

# Профильные системы





МОДИФИКАЦИЯ СТОЕЧНО-РИГЕЛЬНОЙ ФАСАДНОЙ СИСТЕМЫ ALT F50 SG, ALT F50 HL

### ОГЛАВЛЕНИЕ

		//
01	Описание системы	
02	Данные для заказа. Кодировка	
03	Комплектующие изделия	/ /
04	Уплотнители (1:1)	
05	Профили ПВХ (PVC-U-HI) (1:1)	
06	Профили системы (1:1)	
07	Схема вентиляции и отвода влаги	
08	Таблица остекления	
09	Сечения и узловые решения	
10	Сборка и установка	
11	Обработка профилей	

)1

)2

)3

74

75

06

)7

)8

)9



МОДИФИКАЦИЯ СТОЕЧНО-РИГЕЛЬНОЙ ФАСАДНОЙ СИСТЕМЫ ALT F50 SG, ALT F50 HL

## ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

#### Описание модификаций систем ALT F50

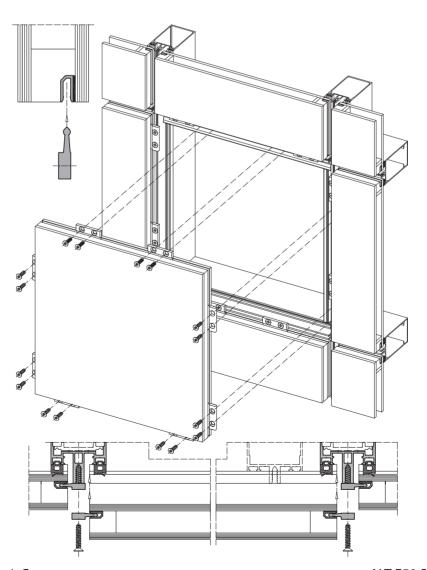
В данном каталоге представлены различные разновидности исполнения системы ALT F50, такие как:

- структурное остекление;
- полуструктурное остекление (или имитация структурного остекления);
- решение типа «Горизонтальная линия».

#### Структурное остекление ALT F50 SG

Система ALT F50 SG предназначена для изготовления легких стеновых ограждающих конструкций подвесного типа, а также для изготовления наклонных светопрозрачных покрытий, фонарей, куполов и других пространственных конструкций. Каркасом несущей конструкции является стоечно-ригельная фасадная система ALT F50 с вертикальными стойками и горизонтальными ригелями с видимой шириной внутренних профилей 50 мм. Вид снаружи структурного фасада напоминает однородную структурную стеклянную стену без алюминиевых профилей с вертикальными и горизонтальными швами:

- структурный атмосферостойкий герметик, видимый шов 20 мм (Dow Corning 791, Dow Corning 797), (Sika WS-305, Sika WS-605 S);
- резиновый уплотнитель FRK47 или FRK48, видимый шов 28 мм (для заполнения до 38 мм).



Puc.1. Схема установки элементов крепления стеклопакетов ALT F50 SG

04

05

06

07

08

)9

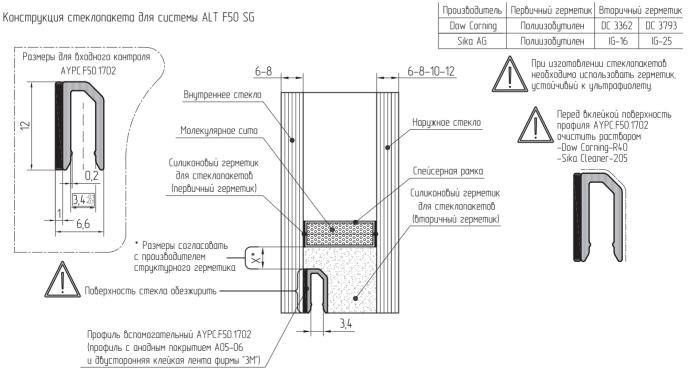


Для проектирования и изготовления структурного остекления в системе ALT F50 SG используется все профили и комплектующие из систем ALT F50 и ALT F50 SSG, а также элементы для точечного крепления стеклопакетов, стекла на раме и непрозрачных рамных панелей. Использование имеющихся термовставок и уплотнителей позволяет устанавливать однокамерные и двухкамерные стеклопакеты заполнение толщиной до 62 мм, изготовленные по требованиям, предъявляемым к структурному остеклению.

Стеклопакеты, стекла на раме и непрозрачные рамные панели крепятся к основной стоечно-ригельной конструкции точечным креплением (прижимами длиной 50мм) при помощи винтов самонарезающих 5,5×22 (для стоек) и 5,5×19 (для ригелей) DIN 7982. Винты для стоек и ригелей отличаются длиной на 3мм, так как посадочные места, в которое вкручиваются винты самонарезающие, отличаются на 2,8 мм. Для надежного крепления необходимо использовать по максимуму посадочное место. Крепление осуществляется в шахматном порядке. В каталоге представлено стандартное расположение точечных креплений. Расположение, а также структура заполнения являются индивидуальными и зависят от требований, заложенных в проекте, однако при выборе заполнения необходимо обратить внимание на следующее рекомендации:

- в прозрачной части конструкции должны устанавливается стеклопакеты с наружным закаленным стеклом 6, 8, 10 мм или частично закаленным (TVG). Наружное стекло может быть тонированное в массе или с твердым покрытием. Для этих стекол рекомендуется согласовать цветовую краевую зону. Рефлекторное покрытие на тонированном в массе стекле, имеют низкий коэффициент пропускания света, на что необходимо обратить внимание на этапе проектирования структурного остекления. Для стекла с мягким покрытием, которое необходимо снять с поверхности стекла в процессе изготовления стеклопакетов рекомендуется в месте снятия мягкого покрытия выполнит эмалирование. Стекла в стеклопакетах должны быть склеены между собой при помощи структурных герметиков для первичной герметизации (Полиизобутилен) и вторичной герметизации (Dow Corning 3362, Dow Corning 3793, Sika IG-16, Sika IG-25).
- в случае использования многослойного стекла (триплекс) толщиной 12 мм в качестве внутреннего или наружного стекла необходимо произвести тесты на совместимость с структурными герметиками и получит рекомендации от производителя этого стекла о возможности применения его в структурным остеклении.
- в непрозрачной части конструкции должно устанавливается одинарное закаленное стекло 6-8 мм.

#### Внимание! Выбор стекла проводить на основе представленных образцов.



Puc.2. Конструкция типового стеклопакета ALT F50 SG

В стеклопакетах для системы ALT F50 SG используется специальный профиль AYPC.F50.1702 с анодным покрытием и приклеенной двусторонней клейкой лентой фирмы 3M, для упрощенного позиционирования по всему периметру внутреннего стекла. После приклейки производиться, первичная и вторичная герметизация структурными герметиками.

Производители структурных герметиков (например, Dow Corning, Sika) полностью гарантируют, что при эксплуатации структурных фасадов не происходит расслаивание стеклопакета, что может привести к отрыванию и выпадению наружного стекла. В случае необходимости, например, для соблюдения местных норм и законодательства или дополнительных требований безопасности объекта, предусмотрено дополнительные страховочные элементы. Схема расположения страховочных элементов находится в техническом каталоге.

В каталоге размещен «Контрольный перечень по проекту» для структурного остекления, который должна быть обязательно заполнена и отправлена в кампанию Dow Corning, Sika AG.

В структурном остеклении основным открывающимся элементом может быть только интегрированные окна типа «скрытая створка» ALT F50. Благодаря конструктивным особенностям эти окна создают однородный внешний вид, как в глухой, так и в открывающейся части фасада, избавленный снаружи от нагромождения оконных профилей, а также обеспечивают одну плоскость стеклопакета в створке и в конструкции фасада, что полностью исключает оптическое искажение, присущее фасадам со стандартными окнами.

#### Фасад типа «Горизонтальная линия» ALT F50 HL

Система ALT F50 HL «Горизонтальная линия» является еще одной эстетической разновидностью стоечно-ригельного фасада ALT F50, в котором снаружи выделено одно из направлений механического прижима стеклопакета – горизонтальное или вертикальное. Это осуществляется посредством применения различных маскирующих планок (например, эллиптических F50.0507, полукруглых F50.0505 и других габаритных профилей), соответствующим образом подчеркивающих одно направление, тем самым придавая зданию дополнительный объем по горизонтали (или по вертикали). Причем по линиям в другом направлении фиксирующие стеклопакет планки заменяются на декоративный шовный уплотнитель либо пространство между стеклопакетами заделывается шовным силиконовым герметиком, устойчивым к различным погодным факторам.

Так же, как и в других версиях фасада ALT F50, в конструкции типа «Горизонтальная линия» могут быть применены откидные окна без изменения вида фасада.

Использование имеющихся термовставок и уплотнителей позволяет устанавливать заполнение стеклопакеты толщиной от 22 до 38 мм, изготовленные по требованиям, предъявляемым к структурному остеклению. Остекление, а также установка оконных блоков производятся снаружи здания.

#### Полуструктурное остекление ALT F50 SSG

Модификация системы ALT F50 SSG предназначена для полуструктурного остекления фасадов зданий. Данное решение создано на базе классической стоечно-ригельной серии ALT F50. В качестве несущей конструкции используются стандартные стойки и ригели системы с видимой шириной 50 мм.

Основным эстетическим отличием данного фасадного решения является отсутствие широких 50 миллиметровых прижимных и декоративных крышек. Вместо них использованы тонкие, практически незаметные снаружи прижимные профили, которые имитируют структурный шов.

В качестве оконных блоков в данной системе предусмотрена возможность встраивания в конструкцию фасада интегрированных окон в полуструктурном исполнении.

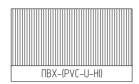
Использование имеющихся термовставок и уплотнителей позволяет устанавливать стеклопакеты толщиной от 22 до 38 мм, изготовленные по требованиям, предъявляемым к структурному остеклению. Остекление, а также установка оконных блоков производятся снаружи здания.

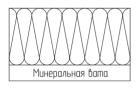
Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений, связанных с улучшением и дальнейшим развитием серии. Все материалы данной публикации принадлежат разработчику системы. Несанкционированное тиражирование запрещается.

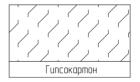


#### Применение адгезивов 3М™ VHB™ в структурном остеклении

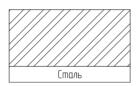
Форма запроса технической поддержки Дата: (заполняется представителем 3М): 3M Contact: (заполняется представителем 3М) Phone Number: Location: Наименование предприятия: Контактное лицо: Контактный телефон: Адрес: Наименование объекта: Адрес объекта: Высота постройки, м: Количество этажей: Генеральный подрядчик: Консультирующая организация (если есть): Проектная организация: Используемые материалы Тип остекления: Стеклопакет Стеклопакет «зубом» Многослойное Монолит Поверхность стекла со Без покрытия С покрытием Тип покрытия: стороны склейки Производитель стекла: Тип профиля (модель): Производитель профиля: Материал профиля Алюминий Нержавеющая сталь анодированный пвет: окрашенный цвет и тип краски: чистый Наличие механической опоры под панель в конструкции Да Нет обрамления Расчетные данные о панелях Ветровая нагрузка, КПа Ураганоопасный район Да Нет Кол-во в п/п Ширина, мм Высота, мм проекте, шт Оконная Стенная Толщина, мм Вес, кг 1 2. 3 4 5 6 Прочие замечания (например, сейсмоопасный регион): Обучались ли ваши работники ранее технологиям использования клеевых материалов 3M<sup>TM</sup> VHB<sup>TM</sup>? Нет















Алюминиевая бутиловая лента

Паропроницаемая мембрана



Уплотнительный шнур из полиуретана



Листовой алюминий

Листовая сталь

Алюминиевый профиль

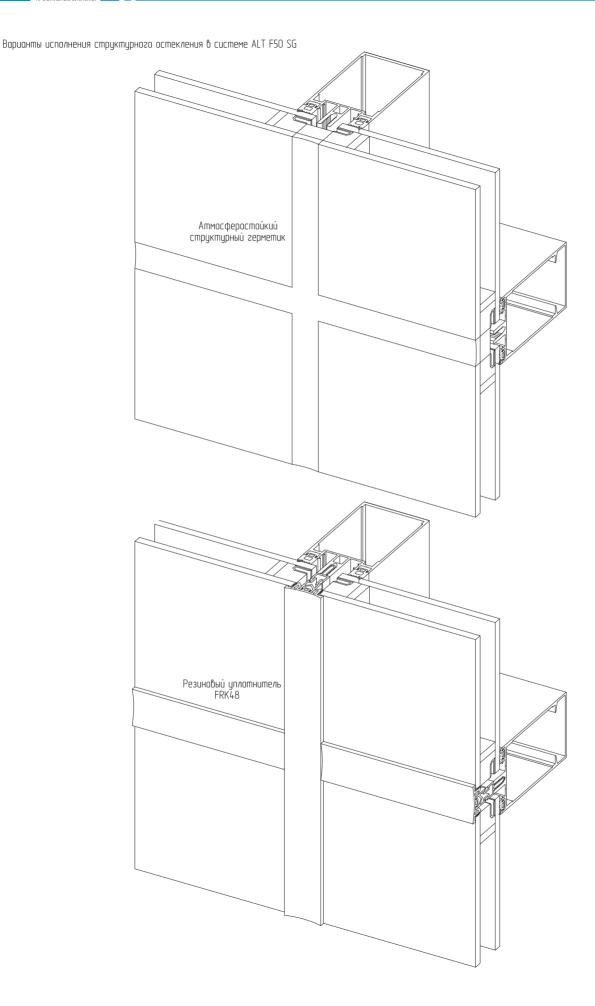




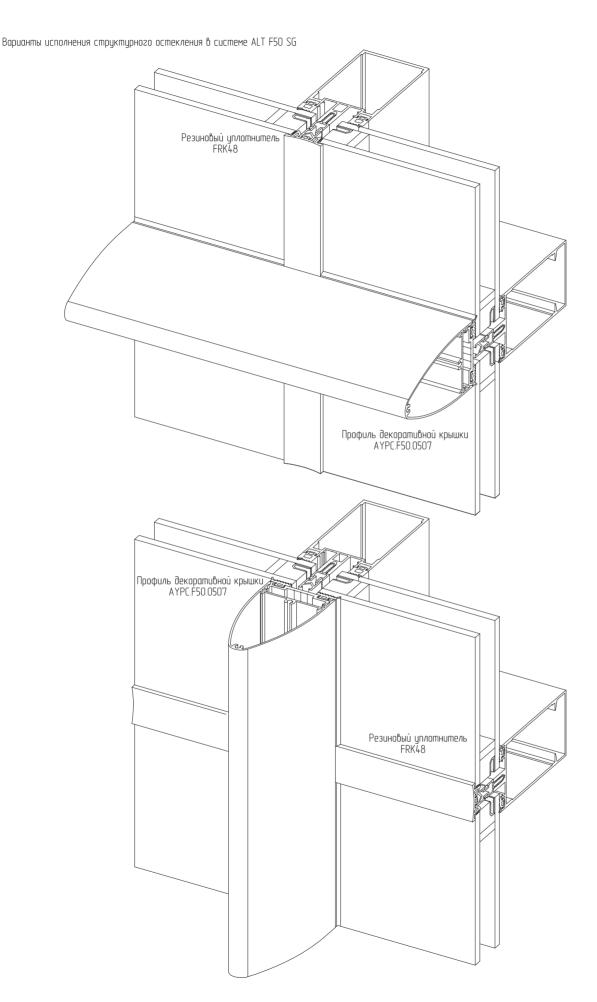


Структуральный силиконовый герметик





АЛЮТЕХ профильные системы



02

01

)3

)4

)5

)6

)7

)8

)9





ALT F50 SSG, ALT F50 HL

# ДАННЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА. КОДИРОВКА

Артикул профиля	Macca	J <sub>x</sub> ,	W <sub>x</sub> ,	J <sub>y</sub> ,	W <sub>y</sub> ,	Внешний периметр,	Площадь сечения,	Код по каталогу	Цвет профиля	Длина хлыста,	Колич в упа	ество ковке	Мас упакі	сса овки
Эскиз	кг/п. м	CM <sup>4</sup>	CM <sup>3</sup>	CM <sup>4</sup>	CM <sup>3</sup>	MM	CM <sup>2</sup>			м	шm.	П. М	нетто, кг	брутто, кг
AYPC.F50.1203	0,328	-	-	-	-	97,9	1,216	113030856	A05–E6	6,8	10	68	22,3	22,7
AYPC.F50.1204	0,330	-	-	-	-	98,0	1,220	113031856	A05-E6	6,8	10	68	22,4	22,8
AYPC.F50.1205	0,375	-	-	-	-	110,3	138,8	113032856	A05–E6	6,8	10	68	22,5	26,0
AYPC.F50.1501	0,059	-	-	-	-	49,7	0,219	11300400 11300421 11300424 11300430 11300431 11300432	00 RAL 9016 RAL 8014 RAL 8017 RAL 9006 RAL 9005	6,8	16	108,8	6,4 7,2 7,2 7,2 7,2 7,2	6,6 7,7 7,7 7,7 7,7 7,7
AYPC.F50.1602	0,236	-	-	-	ı	81,8	0,872	11300600 11300621 11300624 11300630 11300631 11300632	00 RAL 9016 RAL 8014 RAL 8017 RAL 9006 RAL 9005	6,8	32	217,6	51,3 53,9 53,9 53,9 53,9 53,9	54,8 55,3 55,3 55,3 55,3 55,3
AYPC.F50.1601	0,256	-	-	-	-	103,7	0,946	11300500 11300521 11300524 11300530 11300531 11300532	00 RAL 9016 RAL 8014 RAL 8017 RAL 9006 RAL 9005	6,8	16	108,8	27,8 29,6 29,6 29,6 29,6 29,6	28,3 30,6 30,6 30,6 30,6 30,6
AYPC.F50.1604	0,255	-	-	-	-	56,7	0,904	11302200	00	3,4	5	17	4,3	4,3
AYPC.F50.1605	0,300	-	-	-	-	62,8	1,110	11302300	00	3,4	5	17	5,1	5,1
AYPC.F50.1606	0,367	-	-	-	-	77,9	1,359	11302400	00	3,4	5	17	6,2	6,2
AYPC.F50.1607	0,456	-	-	-	-	91,9	1,688	11302500	00	3,4	5	17	7,8	7,8



Артикул профиля	1 Macca	J <sub>x</sub> ,	W <sub>x</sub> ,	J <sub>y</sub> ,	W <sub>y</sub> ,	Внешний периметр,	Площадь сечения,	Код по каталогу	Цвет профиля	Длина хлыста,	Колич в упс	нество іковке	Мас упак	са овки
Эскиз	кг/п. м	CM <sup>4</sup>	CM <sup>3</sup>	CM <sup>4</sup>	CM <sup>3</sup>	MM	CM <sup>2</sup>			м	шm.	П. М	нетто, кг	
AYPC.F50.1608	0,485	-	-	-	-	94,5	1,797	11302600	00	3,4	5	17	8,2	8,3
AYPC.F50.1609	0,421	-	-	-	-	84,4	1,559	11302700	00	3,4	5	17	7,2	7,2
AYPC.F50.1610	0,457	-	-	-	-	89,8	1,692	11302800	00	3,4	5	17	7,8	7,8
AYPC.F50.1614	0,273	-	-	-	-	62,7	1,011	11305500	00	3,4	6	20,4	5,6	5,6
AYPC.F50.1615	0,282	-	-	-	-	59,06	1,044	11305600	00	3,4	6	20,4	5,7	5,7
AYPC.F50.1616	0,326	-	-	-	-	70,8	1,208	11305700	00	3,4	6	20,4	6,6	6,6
AYPC.F50.1617	0,407	-	-	-	-	85,2	1,506	11305800	00	3,4	6	20,4	8,3	8,3
AYPC.F50.1702	0,088	-	-	-	-	53,2	0,287	113033856	/1ента/А05-Е6	6,8	30	204	18,4	18,4
AYPC.C48.0702	2,103	-	-	-	-	322,9	7,761	10403600	00	3,25	2	6,5	13,6	13,6

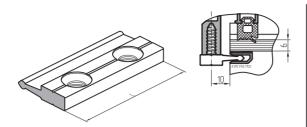
АЛЮТЕХ профильные системы	
---------------------------	--

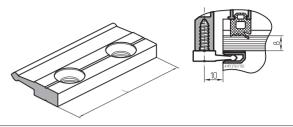
Артикул профиля	Macca	J <sub>x</sub> ,	W <sub>x</sub> ,	J <sub>y</sub> ,	W <sub>y</sub> ,	Внешний периметр,	Площадь сечения,	Код по каталогу	Цвет профиля	Длина хлыста,	Колич в упа	ество ковке	Мас упакі	са овки
Эскиз	кг/п. м	CM <sup>4</sup>	CM <sup>3</sup>	CM <sup>4</sup>	CM <sup>3</sup>	MM	CM <sup>2</sup>			М	шт.	П. М	нетто, К2	брутто, кг
AYPC.C48.0703	2,822		-	-	-	347,0	10,453	10403700	00	3,25	2	6,5	18,3	18,4
AYPC.C48.0707	1,072	-	-	-	-	175,9	3,972	10405600	00	3,25	4	13	13,9	13,9
AYPC.C48.0708	1,384	-	-	-	-	210,6	5,127	10405700	00	3,25	4	13	18,0	18,0



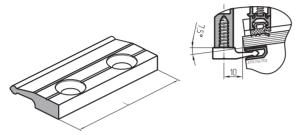
# КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

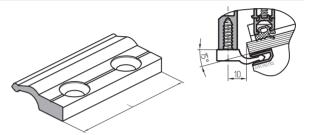




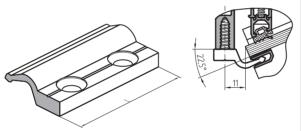


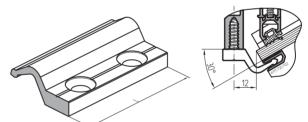
Прижим, изготовленный из профиля АҮРС.F50.1604		Прижим, изготовленный из профиля АҮРС.F50.1604	
Код	11325100	Код	11326500
 Артикул	AYPC.F50.1964	Артикул	AYPC.F50.1964-01
Длина L, мм	50	Длина L, мм	50
Норма упаковки, шт.	50	Норма упаковки, шт.	50
Цвет	00	Цвет	00



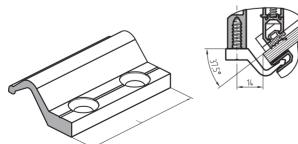


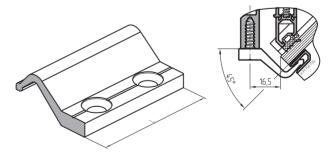
Прижим, изготовленный из профиля АҮРС.F50.1615		Прижим, изготовленный из профиля АҮРС.F50.1605	
Код	11325800	Код	11325200
Артикул	AYPC.F50.1971	Артикул	AYPC.F50.1965
	50	Длина L, мм	50
Норма упаковки, шт.	50	Норма упаковки, шт.	50
Цвет	00	Цвет	00





Прижим, изготовленный из профиля АҮРС.F50.1616		Прижим, изготовленный из профиля АҮРС.F50.1606	
Код	11326700	Код	11325300
Артикул	AYPC.F50.1972	Артикул	AYPC.F50.1966
Длина L, мм	50	Длина L, мм	50
Норма упаковки, шт.	50	Норма упаковки, шт.	50
Цвет	00	Цвет	00





из профиля АҮРС.F50.1617	Прижим, изготовленный	і из профиля АҮРС.F50.1607
11326800	Код	11325400
AYPC.F50.1973	Артикул	AYPC.F50.1967
50	Длина L, мм	50
50	Норма упаковки, шт.	50
00	Цвет	00
	AYPC.F50.1973 50 50	11326800 Kod AYPC.F50.1973 Артикул 50 Длина L, мм 50 Норма упаковки, шт.

)4

05

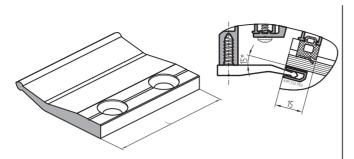
06

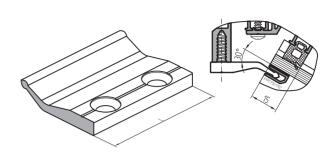
07

)8

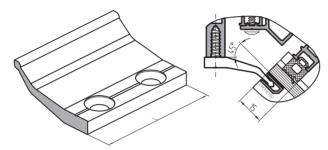
09

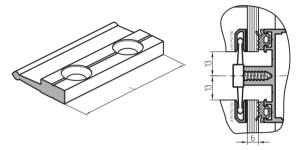




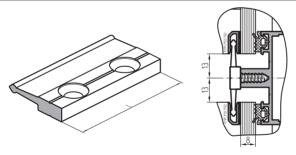


Прижим, изготовленный из профиля АҮРС.F50.1608		Прижим, изготовленный из профиля АҮРС.F50.1609	
Код	11325500	Код	11325600
 Артикул	AYPC.F50.1968	Артикул	AYPC.F50.1969
Длина L, мм	50	Длина L, мм	50
Норма упаковки, шт.	50	Норма упаковки, шт.	50
Цвет	00	Цвет	00

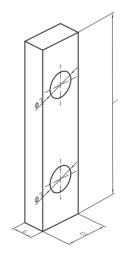




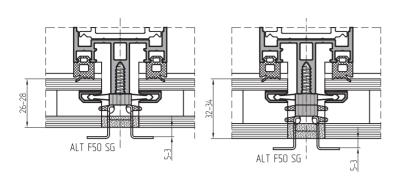
Прижим, изготовленный из профиля АҮРС.F50.1610		Прижим, изготовленный из профиля АҮРС.F50.1614	
Код	11325700	Код	11326400
Артикул	AYPC.F50.1970	Артикул	AYPC.F50.1974
Длина L, мм	50	Длина L, мм	50
Норма упаковки, шт.	50	Норма упаковки, шт.	50
Цвет	00	Цвет	00

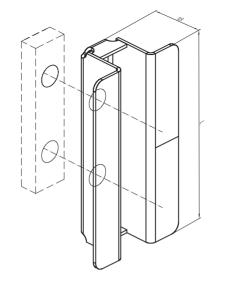


Прижим, изготовленный из профиля АҮРС.F50.1614		
Код 11326600		
Артикул	AYPC.F50.1974-01	
Длина L, мм	50	
Норма упаковки, шт.	50	
Цвет	00	

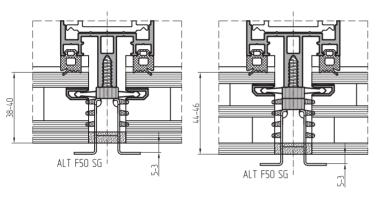


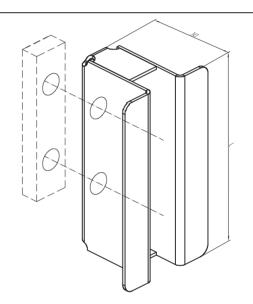
Подкладка под прижим и под элемент страховочный		
Koð 11325900		
Артикул	AYPC.F50.1945	
Норма упаковки, шт.	50	
Длина L, мм	50	
 Цвет	Черный	



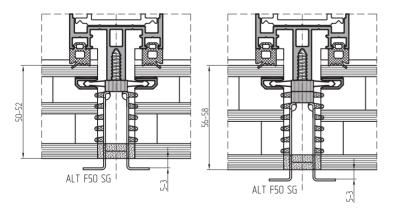


Элемент страховочный	
Код	11326000
Артикул	AYPC.F50.1946
Длина L, мм	65
Норма упаковки, шт.	36
Цвет	Стальной "нержавейка"





Элемент страховочный		
Код	11326900	
Артикул	AYPC.F50.1946-01	
Длина L, мм	65	
Норма упаковки, шт.	30	
 Цвет	Стальной "нержавейка"	



0	
0	

Элемент страховочный		
Код	113227000	
Артикул	AYPC.F50.1946-02	
Длина L, мм	65	
Норма упаковки, шт.	20	
Цвет	Стальной "нержавейка"	

03

)4

)5

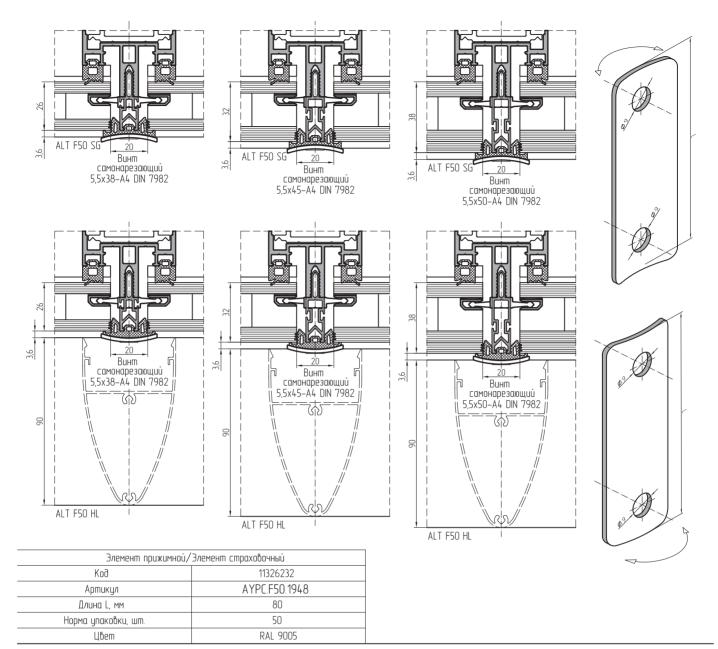
06

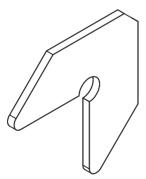
)7

08

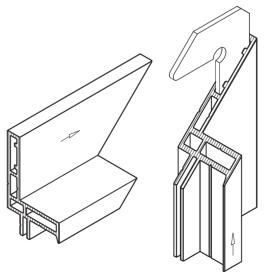
)9

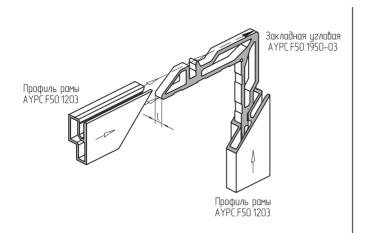


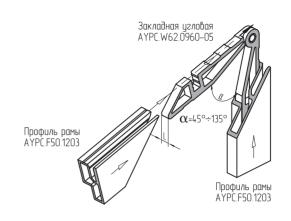




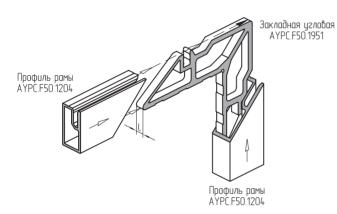
Элемент прижимной/Элемент страховочный							
Код	10813600						
Артикул	AYPC.W62.0957						
Размер, мм	36x36						
Норма упаковки, шт.	200						
Цвет	00						

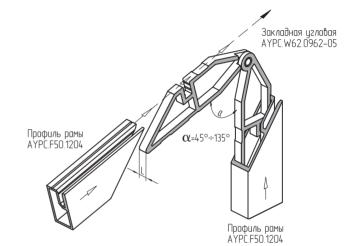




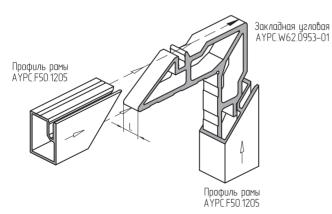


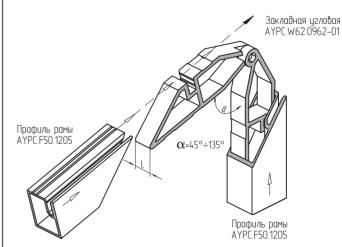
Закла	дная угловая, изготов	)ленна:	А клифодп ви ғ	YPC.C48.0702	Цвет	00	Закла	дная угловая, изготов	ленная	из профиля А	YPC.C48.0707	Цвет	00
Код	Артикул	Длина L, мм	Для рамы	Для створки	Норма у Ш		Код	Артикул	Длина L, мм	Для рамы	Для створки	Норма у Ш	
11227400	AYPC.F50.1950-03	5,0	AYPC.F50.1203	-	5	0	10814800	AYPC.W62.0960-05	5,0	AYPC.F50.1203	-	5	0





Закладная угловая, изготовленная из профиля АҮРС.С48.0703 Цв			Цвет	00	Закладная угловая, изготовленная из профиля АҮРС.С48.0708				Цвет	00			
Код	Артикул	Длина L, мм	Для рамы	Для створки	Норма уі Ш	- 1	Koð	Артикул	Длина L, мм	Для рамы	Для створки	Норма у Ш	паковки, т.
11227500	AYPC.F50.1951	5,0	AYPC.F50.1204	-	5	0	10814700	AYPC.W62.0962-05	5,0	AYPC.F50.1204	-	5	0





Закладная угловая, изготовленная из профиля АҮРС.С48.0703 Цвет 00				00	Закладная угловая, изготовленная из профиля АҮРС.С48.0708					Цвет	00		
Koð	Артикул	Длина L, мм	Для рамы	Для створки	Норма у Ш		Koð	Артикул	Длина L, мм	Для рамы	Для створки	Норма у Ш	паковки, т.
10812400	AYPC.W62.0953-01	11,0	AYPC.F50.1205	-	20	00	10814300	AYPC.W62.0962-01	11,0	AYPC.F50.1205	-	2	8

)4

)5

06

)7

08

)9



# УПЛОТНИТЕЛИ (1:1)



Артикул уплотнителя	Код по каталогу	Сечение	Масса, кг/п.м	Материал	Упаковка, п. м	Описание
AYPC.F50.1921	11310800	23	0,003	PE	400	Уплотнитель фальца
AYPC.F50.1922	11310900	23	0,006	PE	225	Уплотнитель фальца
AYPC.F50.1923	11311000	23	0,008	PE	150	Уплотнитель фальца
FRK47	11315500	28	0,165	EPDM	100	Уплотнитель резиновый
FRK48	11315600	28	0,155	EPDM	100	Уплотнитель резиновый
FRK49	11315700	14,8	0,07	EPDM	125	Уплотнитель резиновый



ALT F50 HL

# ПРОФИЛИ ПВХ (PVC-U-HI) (1:1)



Артикцл	Код по каталогу	Сечение	Масса,	Маториал	Ллина хлыста,		совка	Описание	
Артикул профиля	ואטט ווט אעוווע/וטצע	сечение	кг/п.м	muniepuu/i	М	шm.	П. М	OHULUHUE	
AYPC.F50.1913	11310500	18,6	0,168	HPVC-U-HI	5,8	32	185,6	Профиль рамы	
AYPC.F50.1914	11310600	24,6	0,276	HPVC-U-HI	5,8	20	116	Профиль рамы	
AYPC.F50.1915	11310700	30,6	0,300	HPVC-U-HI	5,8	10	58	Профиль рамы	

03

)4

05

)6

)7

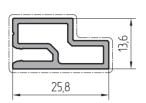
)2

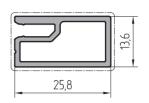
)9



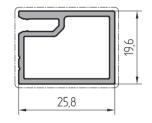
## ПРОФИЛИ СИСТЕМЫ (1:1)

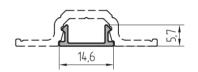




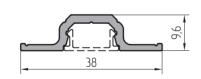


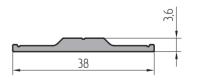
Масштаб 1:1	Профиль рамы 13,6 мм	Масштаб 1:1	Профиль рамы 13,6 мм
AYPC.F50.1203	Артикул профиля	AYPC.F50.1204	Артикул профиля
0,328 кг	Теоретическая масса 1 м. п.	0,330 кг	Теоретическая масса 1 м. п.
97,9 мм	Внешний периметр	98,0 мм	Внешний периметр
1,216 cm²	Площадь сечения	1,220 cm²	Площадь сечения
	Анодное покрытие		Анодное покрытие





Масштаб 1:1	Профиль рамы 19,6 мм		
AYPC.F50.1205	Артикул профиля	Масштаб 1:1	Профиль крышки декоративной 5,7 мм
0,375 кг	Теоретическая масса 1 м. п.	AYPC.F50.1501	Артикул профиля
110,3 мм	Внешний периметр	0,059 кг	Теоретическая масса 1 м. п.
1,388 cm²	Площадь сечения	49,70 mm	Внешний периметр
	Анодное покрытие	0,219 cm²	Площадь сечения





Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 9,6 мм	Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 3,6 мм
AYPC.F50.1601	Артикул профиля	AYPC.F50.1602	Артикул профиля
0,256 кг	Теоретическая масса 1 м. п.	0,236 кг	Теоретическая масса 1 м. п.
103,7 мм	Внешний периметр	81,8 мм	Внешний периметр
0,946 см²	Площадь сечения	0,872 cm²	Площадь сечения

05

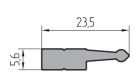
06

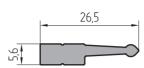
07

)8

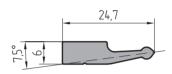
09

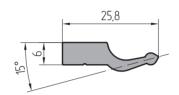




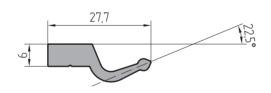


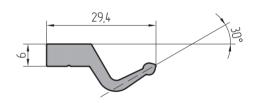
Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 23,5 мм	Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 26,5 мм
AYPC.F50.1604	Артикул профиля	AYPC.F50.1614	Артикул профиля
0,255 кг	Теоретическая масса 1 м. n.	0,273 кг	Теоретическая масса 1 м. п.
56,7 мм	Внешний периметр	62,7 мм	Внешний периметр
0,904 cm²	Площадь сечения	1,011 cm²	Площадь сечения



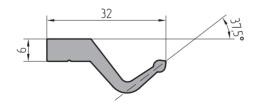


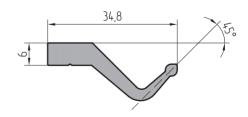
Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 24,7 мм	Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 25,8 мм
AYPC.F50.1615	Артикул профиля	AYPC.F50.1605	Артикул профиля
0,282 кг	Теоретическая масса 1 м. п.	0,300 кг	Теоретическая масса 1 м. п.
59,06 мм	Внешний периметр	62,8 мм	Внешний периметр
1,044 cm <sup>2</sup>	Площадь сечения	1,110 cm²	Площадь сечения





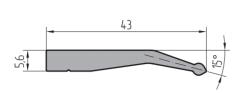
Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 27,7 мм	Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 29,4 мм
AYPC.F50.1616	Артикул профиля	AYPC.F50.1606	Артикул профиля
0,326 кг	Теоретическая масса 1 м. п.	0,367 кг	Теоретическая масса 1 м. п.
70,8 мм	Внешний периметр	77,9 мм	Внешний периметр
1,208 cm <sup>2</sup>	Площадь сечения	1,359 cm²	Площадь сечения

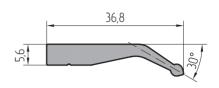




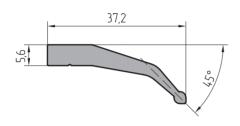
		]	
Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 32,0 мм	Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 34,8 мм
AYPC.F50.161	7 Артикул профиля	AYPC.F50.1607	Артикул профиля
0,407 кг	Теоретическая масса 1 м. п.	0,456 кг	Теоретическая масса 1 м. п.
85,2 mm	Внешний периметр	91,9 мм	Внешний периметр
1,506 cห๋	Площадь сечения	1,688 cm²	Площадь сечения





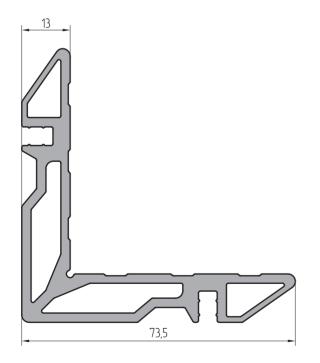


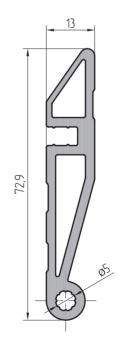
Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 43 мм	Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 36,8 мм
AYPC.F50.1608	Артикул профиля	AYPC.F50.1609	Артикул профиля
0,485 кг	Теоретическая масса 1 м. n.	0,421 кг	Теоретическая масса 1 м. п.
94,5 mm	Внешний периметр	84,4 MM	Внешний периметр
1,797 cm²	Площадь сечения	1,559 cm²	Площадь сечения





Масштаб 1:1	Профиль прижимной планки 37,2 мм	Масштаб 1:1	Профиль вспомогательный 6,6 мм
AYPC.F50.1610	Артикул профиля	AYPC.F50.1702	Артикул профиля
0,457 кг	Теоретическая масса 1 м. п.	0,088 кг	Теоретическая масса 1 м. п.
89,8 мм	Внешний периметр	53,2 мм	Внешний периметр
1,692 cm²	Площадь сечения	0,287 cm²	Площадь сечения





Mo	асштаб 1:1	Профиль угловой обжимной 13 мм	Масштаб 1:1	Профиль угловой обжимной 13 мм
A,	YPC.C48.0702	Артикул профиля	AYPC.C48.0707	Артикул профиля
2,	103 кг	Теоретическая масса 1 м. n.	1,072 кг	Теоретическая масса 1 м. п.
32	22,9 мм	Внешний периметр	175,9 мм	Внешний периметр
7,	761 cm <sup>2</sup>	Площадь сечения	3,972 см²	Площадь сечения

JZ

03

)4

)5

06

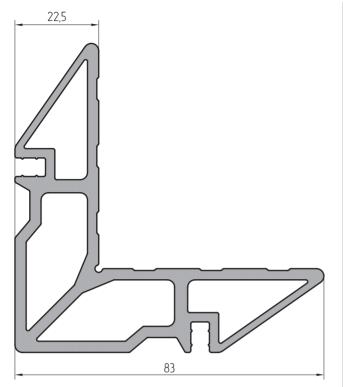
)/

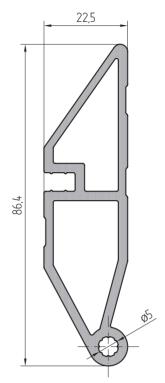
08

)9

0





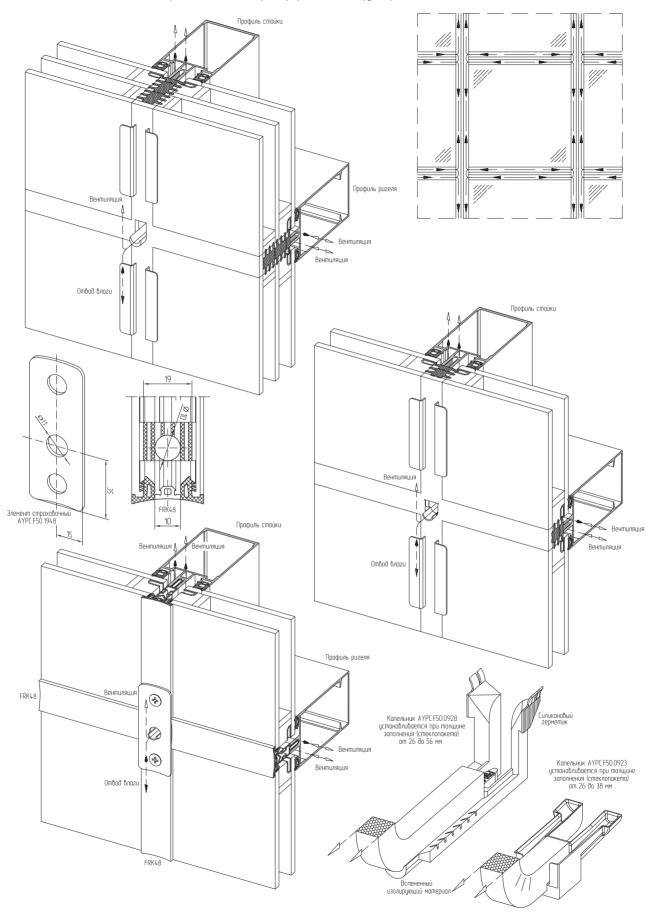


Масштаб 1:1	Профиль угловой обжимной 22,5 мм	Масштаб 1:1	Профиль угловой обжимной 22,5 мм
AYPC.C48.0703	Артикул профиля	AYPC.C48.0708	Артикул профиля
2,822 кг	Теоретическая масса 1 м. п.	1,384 кг	Теоретическая масса 1 м. n.
347,0 mm	Внешний периметр	210,6 мм	Внешний периметр
10,453 cm <sup>2</sup>	Площадь сечения	5,127 cm²	Площадь сечения



## СХЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ И ОТВОДА ВЛАГИ

Схема вентиляции и отвода влаги из области фальца стеклопакета для прямой прозрачной части конструкции фасада



Вспененный изолирующий материал для уплотнения шбов между заполнением вставить в колельних на бремя выполнения шбов. После булканизации атмосферостойкаго герметика вспененный материал извлечь.



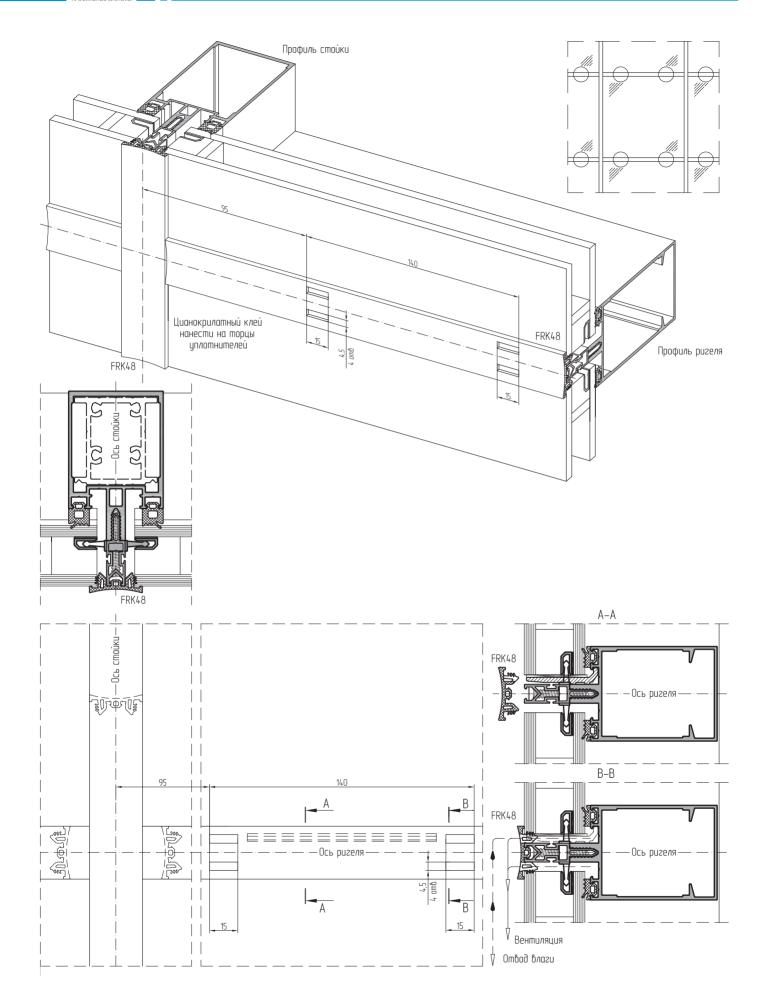
Схема вентиляции и отвода влаги из области фальца стеклопакета для прямой непрозрачной части конструкции фасада с паропроницаемой мембраной и алюминиевым листом толщиной 1,5 мм (1) A Отвод благи 🛊 🛊 Для обеспечения отвода влаги и вентиляции необходима сделать прорез длиной 50 мм, отступив, от осей стоек и ригелей на расстояние 225 мм. Прорез выполнить с шагом 500 мм Отвод влаг Отвод благи 🕅

Схема вентиляции и отвода влаги из области фальца стеклопакета для прямой непрозрачной части конструкции фасода с паропроницаемой мембраной и алюминиевым листом толщиной 1,5 мм Вентиляция Вентиляция 🗸 🛦 Вентиляци Отвод влаги 🔻 Для обеспечения отвода влаги и вентиляции необходимо сделать прорез длиной 50 мм, отступив от осей стоек и ригелей на расстояние 225 мм. Прорез выполнить с шагом 500 мм

07

Отвод влаги 🗸

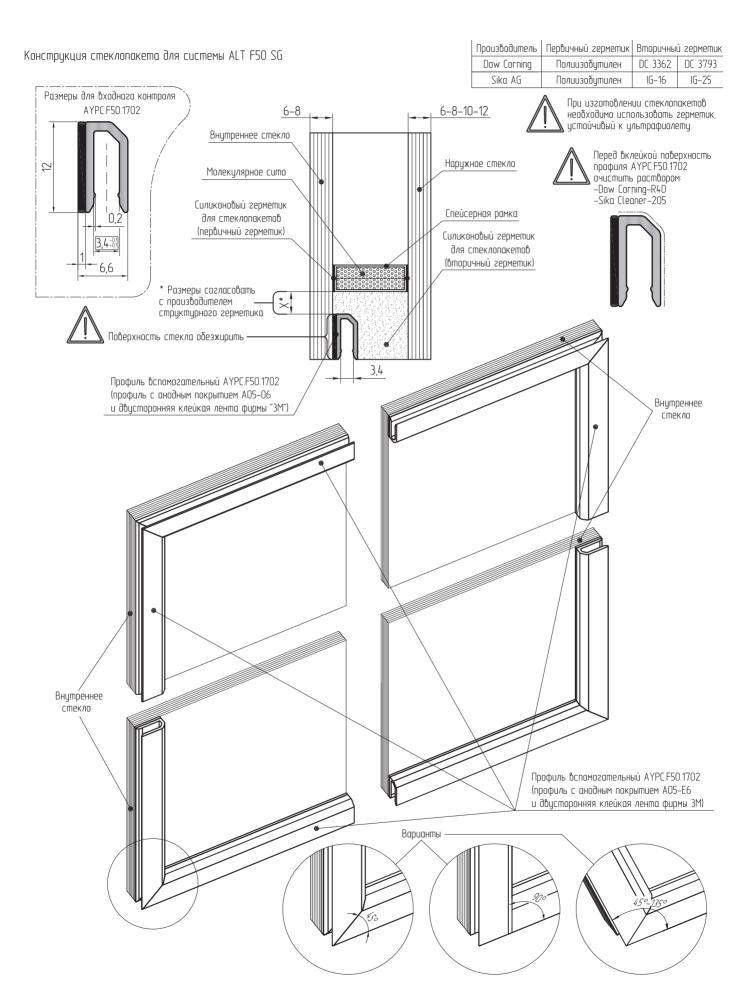






## ТАБЛИЦА ОСТЕКЛЕНИЯ





 $\Omega^{2}$ 

03

04

05

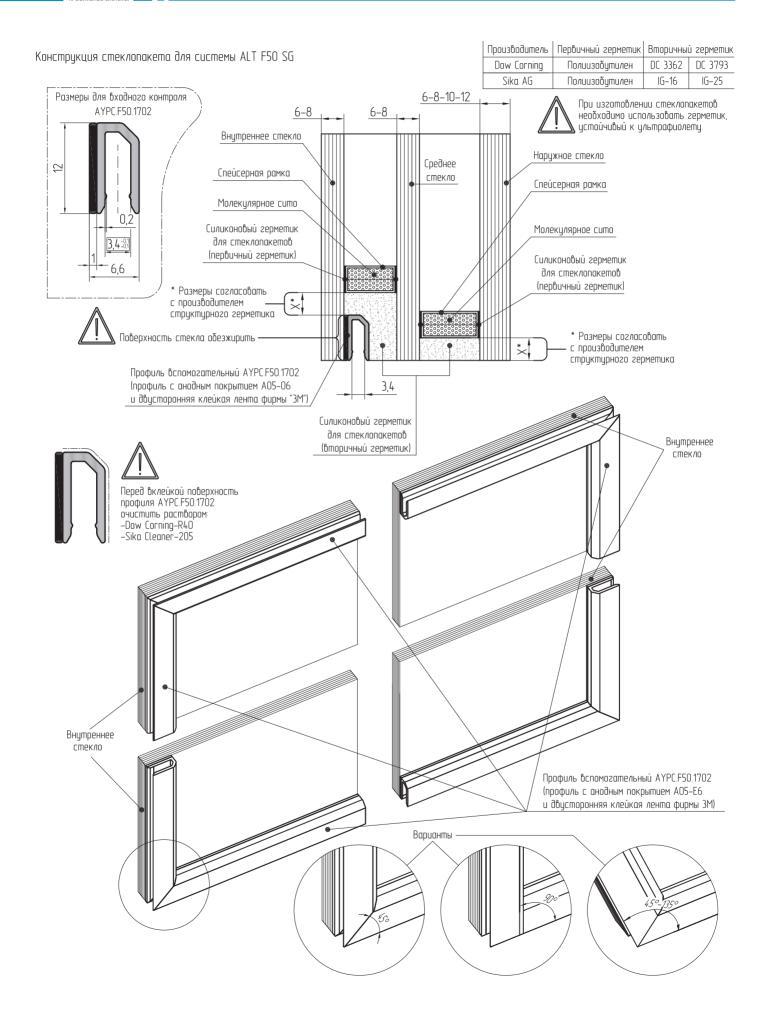
)6

)7

08

09







В связи с конструктивными особенностями каждого проекта рекомендуется заполнить и отправить контрольный перечень по проекту Dow Corning, а также проконсультироваться с техническими специалистами Dow Corning о правильном использовании продуктов для выполнения структурного остекления. Рекомендации будут основаны на испытаниях в техническом центре Dow Corning. На основании полученных результатов будут даны индивидуальные рекомендации для каждого проекта.

	Dow Corning®								
Материал	Применение								
Dow Corning® 993	Дбухкомпонентный герметик для структурного остекления								
Dow Corning® 895	Однокомпонентный герметик для структурного остекления								
Dow Corning® 791	Атмосферостойкий однокомпонентный герметик								
Dow Corning® 3362	Двухкомпонентный герметик для вторичной герметизации стеклопакета								
Dow Corning® 3793	Однокомпонентный герметик для вторичной герметизации стеклопакета								
Dow Corning® R40	Очиститель для стекла, металла и других материалов								
Dow Corning® Primer 1200 OS	Грунтовка предназначена для анодированного алюминия и нержавеющей стали								
Dow Corning® Primer C	Грунтовка предназначена для поверхностей с эмалированной окраской								
Dow Corning® 3522 Concentrated	Очиститель для систем дозированной подачи, смешивания и нанесения								
Dow Corning® Glazingmount	Двусторонняя клейкая лента толщиной 6,4 мм (для упрощения монтажа)								

Dow	Corning <sup>®</sup>
Поверхность	Очиститель
Флоат-стекло	
Стекло с пиролитическим покрытием	
Стекло с керамическим покрытием (эмалированное)	
Нержевеющая сталь	
Анодированный алюминий	
Алюминий с полиэфирным порошковым покрытием	
Алюминий с ПВДФ покрытием	

В связи с конструктивными особенностями каждого проекта рекомендуется заполнить и отправить Контрольный перечень по проекту Sika AG, а также проконсультироваться с техническими специалистами Sika AG о правильном использовании продуктов для выполнения структурного остекления. Рекомендации будут основаны на испытаниях в техническом центре Sika AG. На основании полученных результатов будут даны индивидуальные рекомендации для каждого проекта.

	Sika AG®
Материал	Применение
Sikasil® SG-18	Однокомпонентный герметик для структурного остекления
Sikasil® SG-20	Однокомпонентный герметик для структурного остекления
Sikasil® SG-500	Двухкомпонентный герметик для структурного остекления
Sikasil® WS-305	Атмосферостойкий однокомпонентный герметик
Sikasil® WS-605 S	Атмосферостойкий однокомпонентный герметик
Sikasil® IG-16	Однокомпонентный герметик для вторичной герметизации стеклопакета
Sikasil® IG-25	Двухкомпонентный герметик для вторичной герметизации стеклопакета
Sikasil IG-25 HM	Двухкомпонентный герметик для вторичной герметизации стеклопакета с инертным газом
Sika® Cleaner P	Очиститель для всех видов пластмасс и металлов с порошковым покрытием
Sika® Cleaner-205	Очиститель/активатор для анодированного алюминия и многих порошковых покрытий
Sika® Cleaner-210	Грунтовка для пористых стекловидных поверхностей
Sika® Mixer Cleaner	Очиститель для двухкомпонентного экструдера
Spacer Tape HD	Двусторонняя клейкая лента толщиной 6,4 мм (для упрощения монтажа)

2	Sika AG®
Поверхность	Очиститель
Флоат-стекло*	Sika® Cleaner–205 unu Sika®Cleaner P**
Стекло с пиролитическим покрытием	Sika® Cleaner—205 unu Sika®Cleaner P**
Стекло с керамическим покрытием (эмалированное)	Sika® Cleaner-205
Нержевеющая сталь	Sika® Cleaner-205
Анодированный алюминий ***	Sika® Cleaner-205
Алюминий с полиэфирным порошковым покрытием	Sika® Cleaner-205
Алюминий с ПВДФ покрытием	Sika® Cleaner-205

- \* включая закаленные, многослойные и тонированные стекла.
- \*\* Sika Cleaner P использовать, когда Sika Cleaner-205 неприемлем по эстетическим причинам.
- \*\*\*для анодированного алюминия наиболее эффективен Sika Cleaner P\*\*, однако необходимо провести испытания.

UZ

03

)4

05

)6

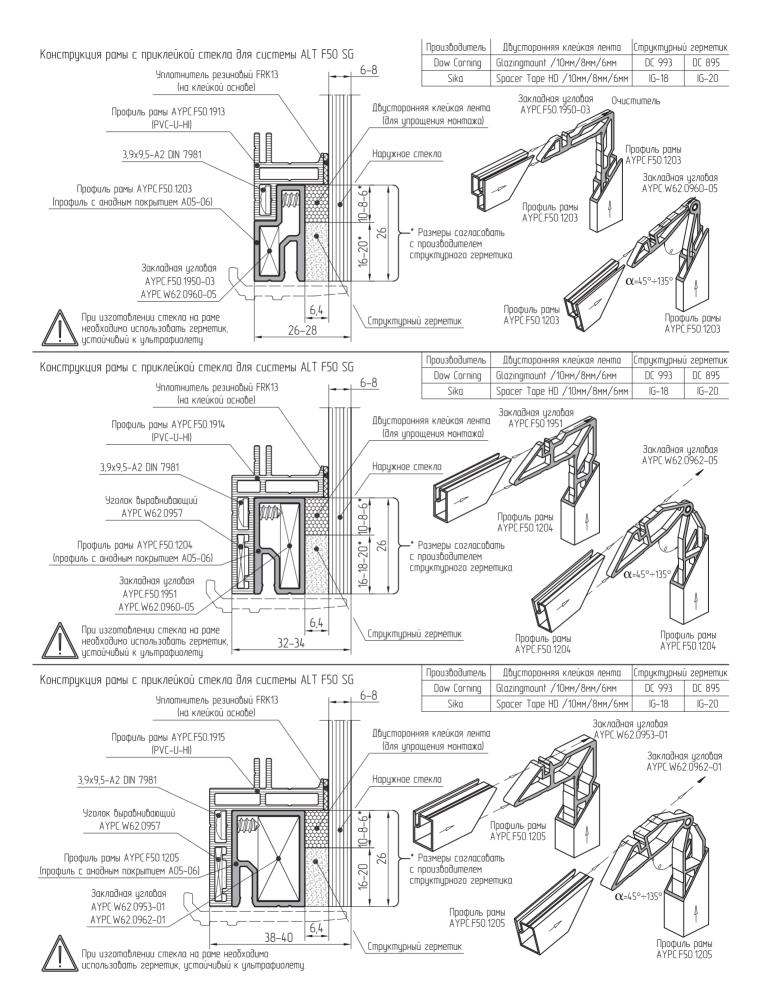
)7

08

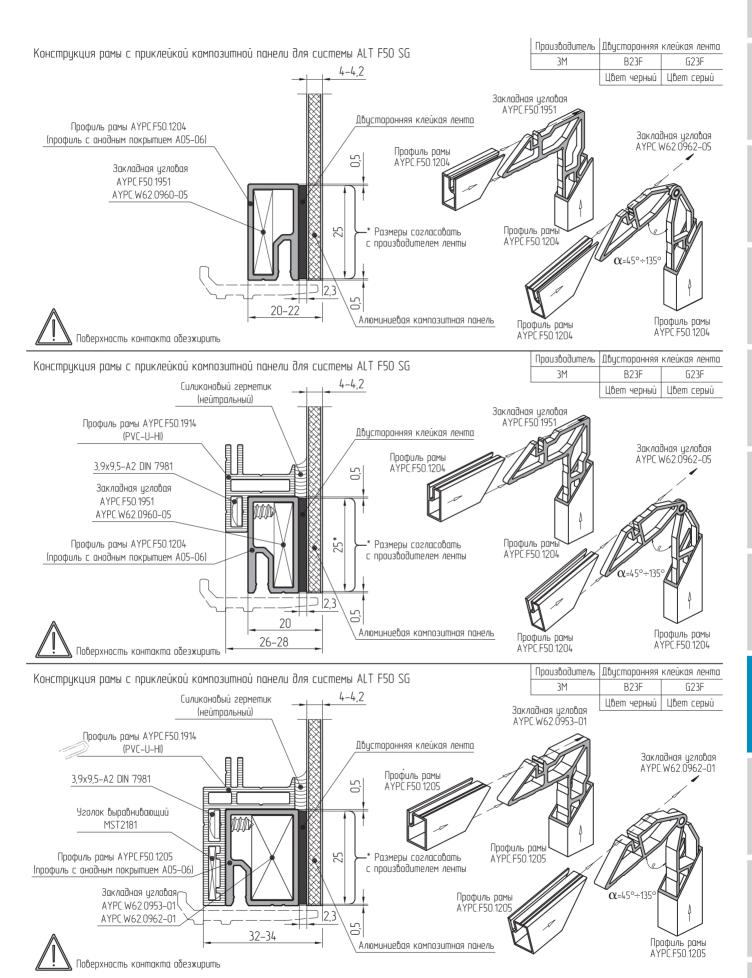
)9

1 ()

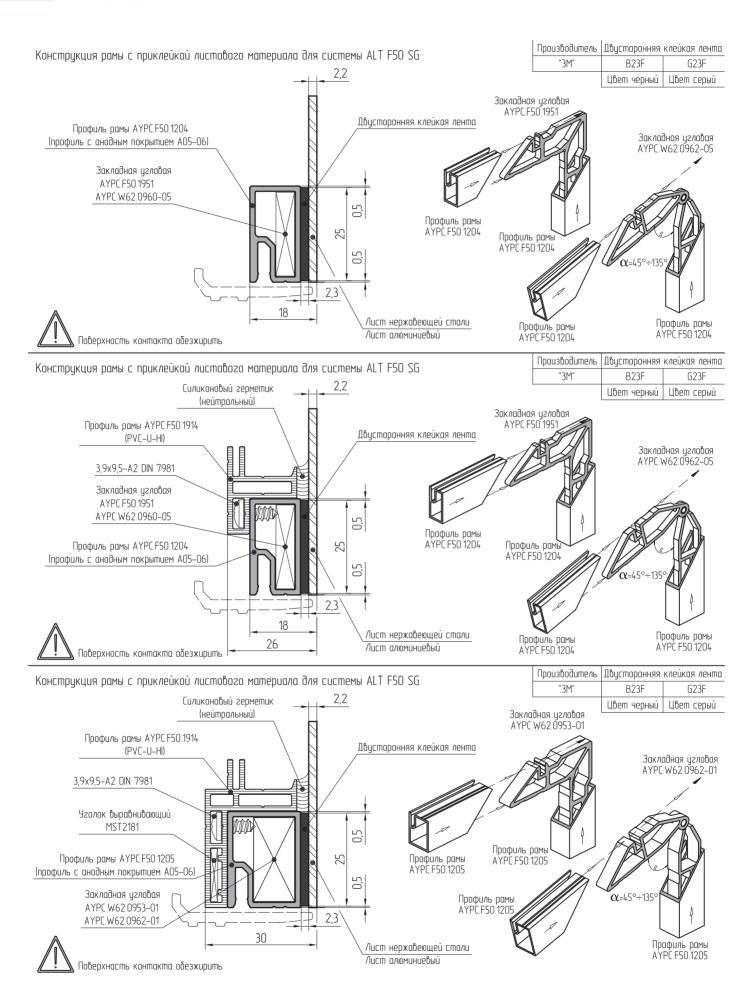






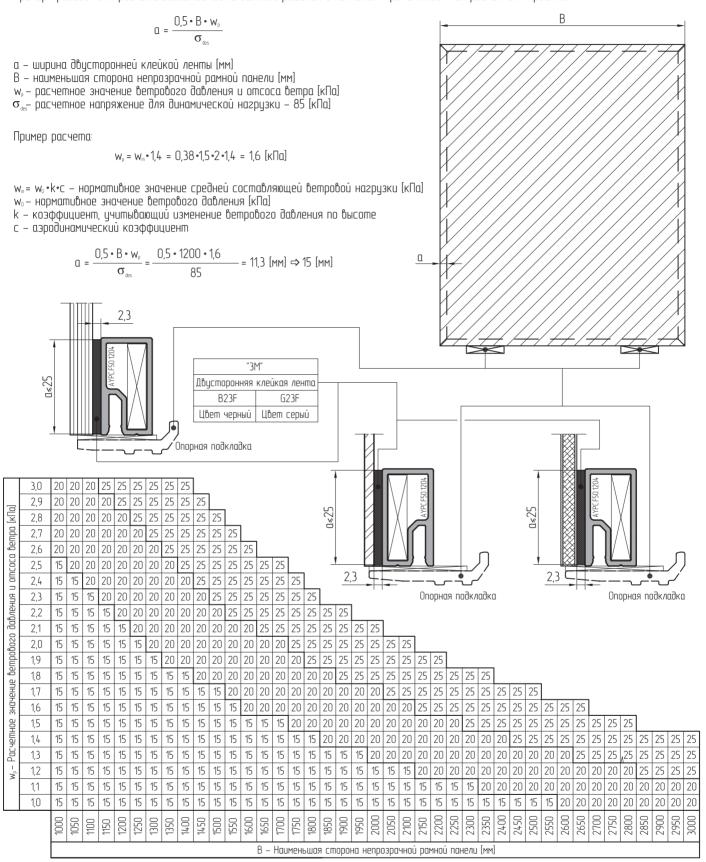








Расчетная ширина ленты для динамических нагрузок (при наличии опорных подкладок) Пример приведен для расчета себестоимости данного решения и не может применяться как расчет для проекта



В связи с конструктивными особенностями каждого проекта рекомендуется заполнить и отправить анкету Применение адгезивов 3М™ VHB™ в структурном остеклении, а также проконсультироваться с техническими специалистами 3М о правильном использовании ленты. Рекомендации будут основаны на испытаниях в техническом центре 3М. На основании полученных результатов будут даны индивидуальные рекомендации для каждого проекта.

U<sub>2</sub>

03

04

05

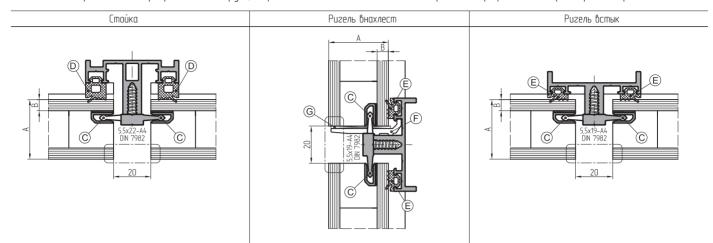
06

07

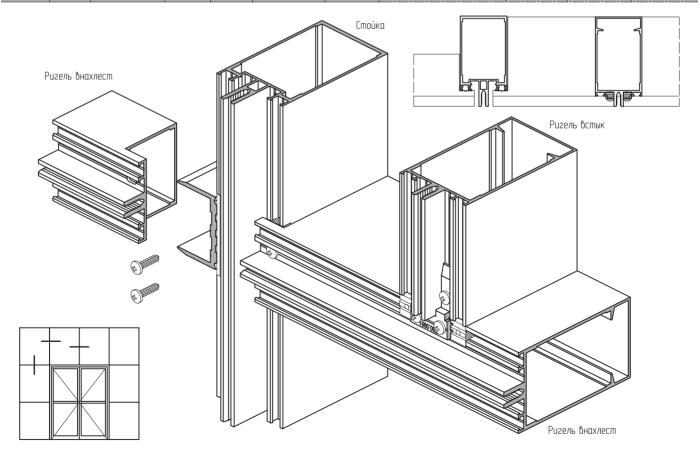
08

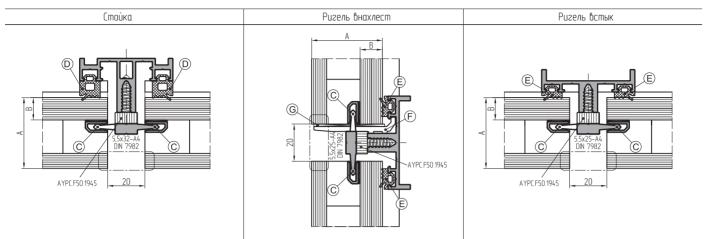
09



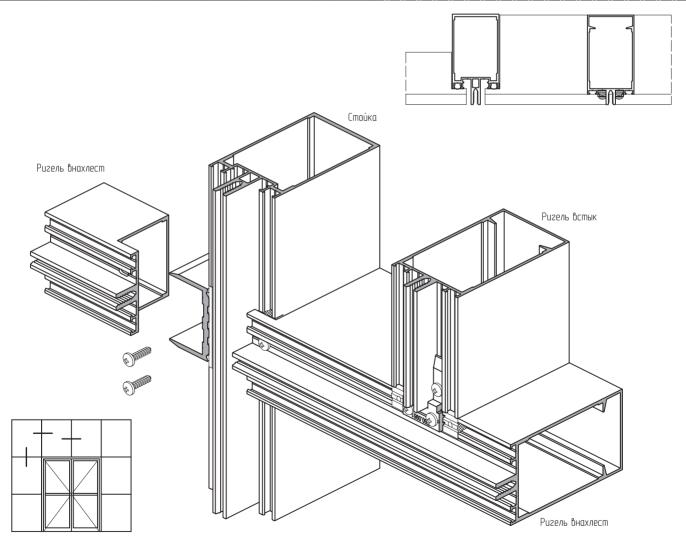


Толицио	Внитп-ее	Прижим внутр-го	Уплотнитель		Подкладка п	од стекло	Выполнение шва					
заполнения	'	стекла	на cmoūкe	на ригеле	опорная	рихтовочная						
А	В	C	D	Е	F	G	Dow Corning 791	Siki	asil WS-305	FF	RK48	
26 мм	6 mm	AYPC.F50.1964	FRK17	FRK14	AYPC.F50.0941	100x26x1	AYPC.F50.1921 + AYPC.F5	50.1921	-	AYPC.F50.0905	4,2x25 DIN7982	
28 мм	6 mm	AYPC.F50.1964	FRK17	FRK14	AYPC.F50.0941	100x26x1	AYPC.F50.1921 + AYPC.F5	50.1921	-	-	-	
32 mm	6 mm	AYPC.F50.1964	FRK17	FRK14	AYPC F50 0941-01	100x32x1	AYPC.F50.1921 + AYPC.F5	EN 1022	VDC EEU OOOO	4 VDC EEO 0004	1 2v22 DIN7002	
32 MM	8 mm	AYPC.F50.1964-01	LKV11	FRN 14	K14 A11 C.1 30.0741-01	IUUX3ZXI		JU. 1722	A I F C.F 30.0 700	A 1 F C.F 30.0 700	4,2,2,32 01117,702	
34 mm	6 mm	AYPC.F50.1964	FRK17	FRK14	AYPC F50 0941-01	100x32x1	AYPC F50 1921 + AYPC F	EN 1022	VADC EEU UUUO			
J4 MM	8 mm	AYPC.F50.1964-01	1 KN17	1 KN 14	A 1PC.F5U.U94 I-U I	10083281		JU. 17ZZ	A I F C.1 30.0700	-	_	
38 mm	6 mm	AYPC.F50.1964	FRK17	FRK14	AYPC F50 0941-02	100x38x1	AYPC.F50.1921 + AYPC.F	EU 1023	V ADC EEU UOUO	4 VDC EEN NON7	1. 2v39 DIN7092	
30 MM	8 mm	AYPC.F50.1964-01	FKN1/	FKN 14	A F C.F30.074 I=02	INOCXOOL	A   F C.F30.   72   + A   F C.F3 	JU. 1723	A I P.C.F.3U.U.7U.7	ATPC.F30.0307	4,2x30 DIN / 702	
40 mm	6 mm	AYPC.F50.1964	EDV17	FRK14	AYPC F50 0941-02	100x38x1	AYPC.F50.1921 + AYPC.F5	EU 1033	V			
4U MM	8 mm	AYPC.F50.1964-01	FRK17	FRN 14	A TPC.F5U.U94	IUUX38XI	A   F.C.F.30, 172   + A   F.C.F.; 	ا د ۱۶۷ ، ۵۵	A I F C.F 30.0 70 7	-	_	





Толщина Внутр-ее Прижим в		Понжим внито-го	Уплотнитель		Подкладка под стекло		Выполнение шва				
заполнения			на стойке	на ригеле	опорная	рихтовочная					
А	В	С	D	Е	F	G	Dow Corning 791	Sikasil WS-305	FRK48		
38 MM	12 mm	AYPC.F50.1964	FRK17	EDV1/	AYPC.F50.0941-02	100v30v1	A VDC EEN 1022 . A VD	PC.F50.1922; AYPC.F50.0909	A V D C E E O 0 0 0 7	/ 2v39 DIN7092	
חויין טכ	14 MM	AYPC.F50.1964-01	1 KK17	1 KN 14	A TPC.F50.094 I=02	ואטכאטטו		C.I 30.1322 A I F C.I 30.0303	ATECT 30.0307	4,230 01117 702	
40 mm	12 mm	AYPC.F50.1964	EDI/17	EDI/1/	AYPC F50 0941-02	100,70,71	A VDC EED 1022 . A VD	PC.F50.1922;AYPC.F50.0909			
4U MM	14 MM	AYPC.F50.1964-01	LKV11	FRK17 FRK14	A   F C.F 30.094  -02	10000001	;ATFC.F30.1922 + ATP 	TC.F3U.17ZZ;ATPC.F3U.U9U9	<u> </u>	_	



03

)4

05

06

)7

08

)9



32 mm

34 MM

38 mm

6 mm

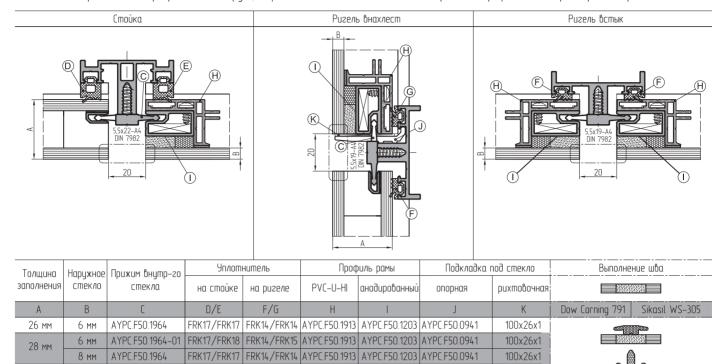
8 mm

6 mm 6 mm AYPC.F50.1964

AYPC.F50.1964

AYPC.F50.1964

Остекление прямой светопрозрачной конструкции фасада в зависимости от типа сопряжения профилей. Развороты рассматривать отдельно



FRK17/FRK17 | FRK14/FRK14 | AYPC.F50.1914 | AYPC.F50.1204 | AYPC.F50.0941–01 |

FRK17/FRK17 | FRK14/FRK14 | AYPC.F50.1914 | AYPC.F50.1204 | AYPC.F50.0941-01

FRK17/FRK17 | FRK14/FRK14 | AYPC.F50.1915 | AYPC.F50.1205 | AYPC.F50.0941-02

AYPC.F50.1964-01 | FRK17/FRK18 | FRK14/FRK15 | AYPC.F50.1914 | AYPC.F50.1204 | AYPC.F50.0941-01

AYPC.F50.1964-01 | FRK17 / FRK18 | FRK14 / FRK15 | AYPC.F50.1915 | AYPC.F50.1205 | AYPC.F50.0941-02

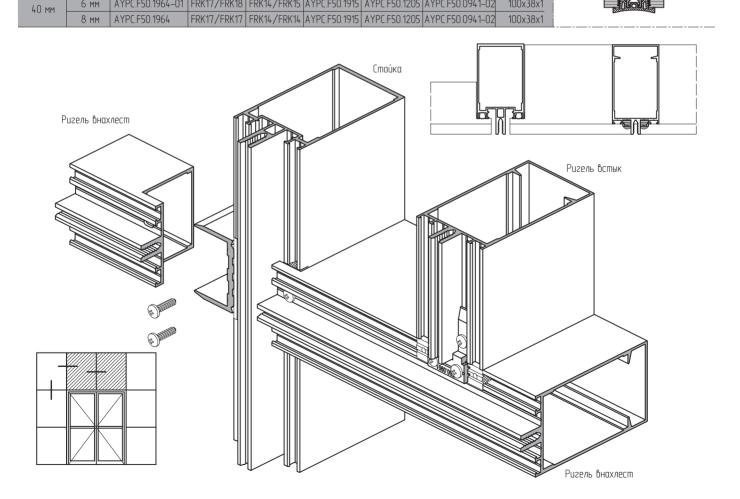
100x32x1

100x32x1

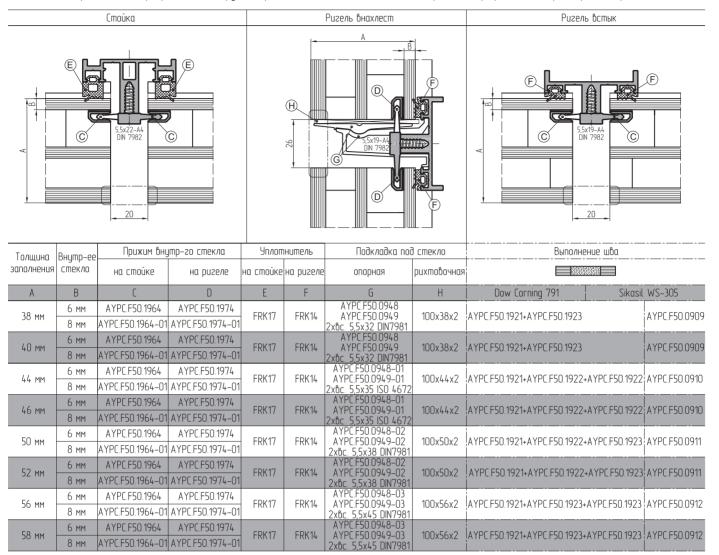
100x32x1

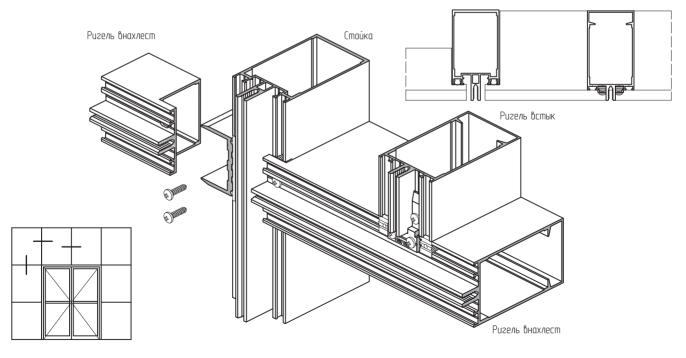
100x38x1

100x38x1









 $\cap$ 

03

)4

)5

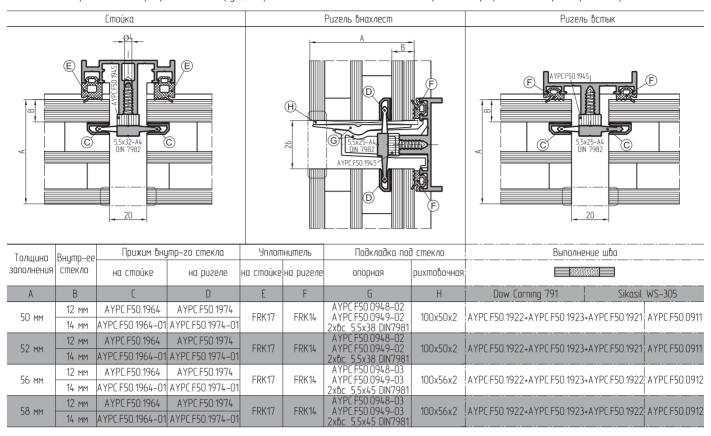
)6

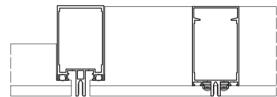
)7

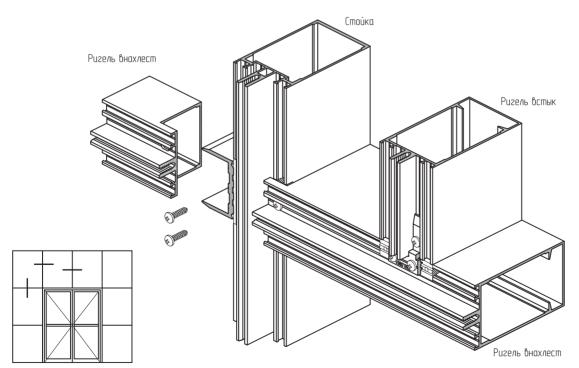
08

)9



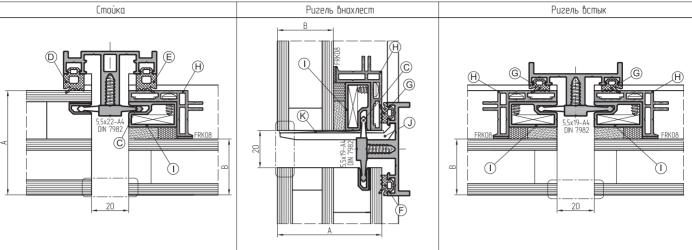




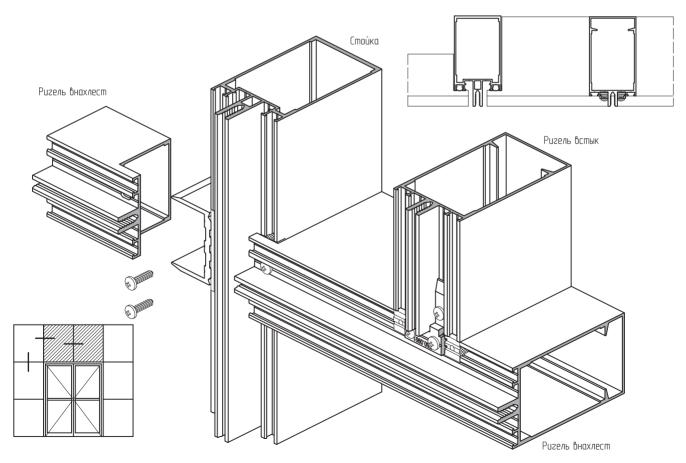


**АЛЮТЕХ** 

Остекление прямой светопрозрачной конструкции фасада в зависимости от типа сопряжения профилей. Развороты рассматривать отдельно



Толицио	Толщина Заполнение Прижим внутр-го		Уплот	Нитель	Профиль рамы		Подкладка под стекло		Выполнение шва	
заполнения	в глухой части	стекла	на cmoūкe	на ригеле	PVC-U-HI	анодированный	опорная	рихтовочная		
А	В	С	D/E	F/G	Н	1	J	K	Dow Corning 791 Sikasil WS-305	
44 MM	24 mm	AYPC.F50.1964	FRK17/FRK17	FRK14/FRK14	AYPC.F50.1913	AYPC.F50.1203	AYPC.F50.0952	100x44x1		
46 MM	24 MM	AYPC.F50.1964-01	FRK17/FRK18	FRK14/FRK15	AYPC.F50.1913	AYPC.F50.1203	AYPC.F50.0952	100x44x1	S2222222	
+0 1111	26 мм	AYPC.F50.1964	FRK17/FRK17	FRK14/FRK14	AYPC.F50.1913	AYPC.F50.1203	AYPC.F50.0952	100x44x1		
50 мм	24 mm	AYPC.F50.1964	FRK17/FRK17	FRK14/FRK14	AYPC.F50.1914	AYPC.F50.1204	AYPC.F50.0952-01	100x50x1		
52 MM	24 MM	AYPC.F50.1964-01	FRK17/FRK18	FRK14/FRK15	AYPC.F50.1914	AYPC.F50.1204	AYPC.F50.0952-01	100x50x1	a 🗎 a	
32 1111	26 мм	AYPC.F50.1964	FRK17/FRK17	FRK14/FRK14	AYPC.F50.1914	AYPC.F50.1204	AYPC.F50.0952-01	100x50x1		
56 мм	30 мм	AYPC.F50.1964	FRK17/FRK17	FRK14/FRK14	AYPC.F50.1914	AYPC.F50.1204	AYPC.F50.0952-02	100x56x1		
58 mm	30 мм	AYPC.F50.1964-01	FRK17/FRK18	FRK14/FRK15	AYPC.F50.1914	AYPC.F50.1204	AYPC.F50.0952-02	100x56x1		
23 1111	32 mm	AYPC.F50.1964	FRK17/FRK17	FRK14/FRK14	AYPC.F50.1914	AYPC.F50.1204	AYPC.F50.0952-02	100x56x1		



02

03

)4

05

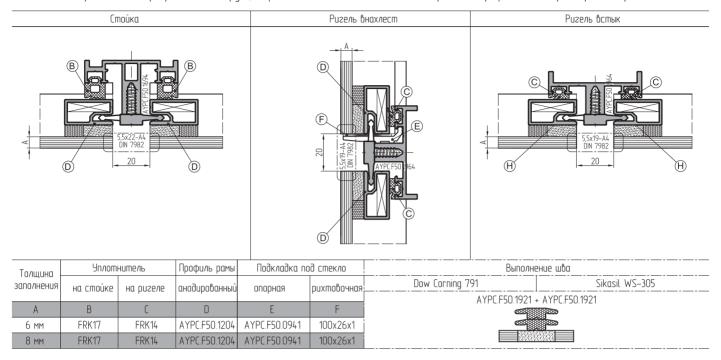
)6

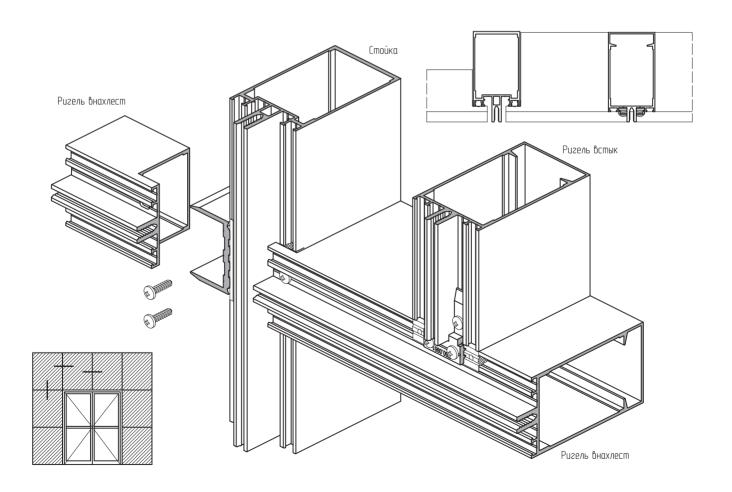
07

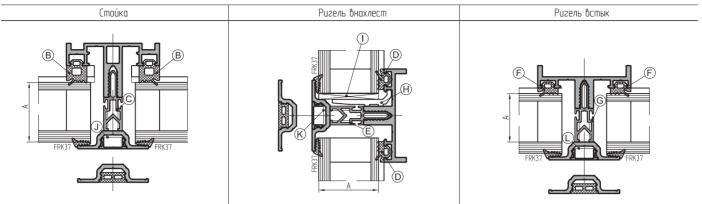
08

)9

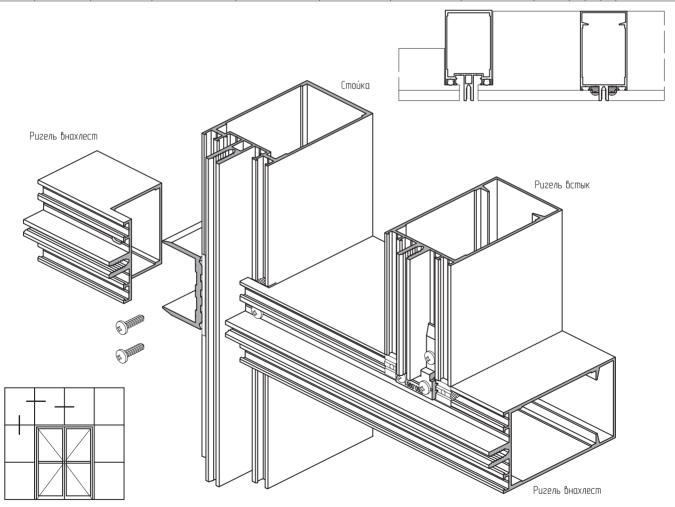








Толщина заполнения	Уплотнитель на стойке	Термомост на стойке	Уплотнитель На пизеле внахлеса	Термомост п на ригеле внахлест	Уплотнитель на пизеле встык	Термомост на пизеле встык		лод стекло рихтовочная			Винт самонарез. ø 5.5 DIN 7982	
A	В	C	D	E E	F	Га рагеле остык G	Н	рахіні	1	110/1		J/K/L
28 мм	FRK19	AYPC.F50.0905	FRK16	AYPC.F50.0905	FRK16	AYPC.F50.0905	AYPC.F50.0941	100x32	х1	x2	х3	x32/x32/x32
30 mm	FRK18	AYPC.F50.0905	FRK15	AYPC.F50.0905	FRK15	AYPC.F50.0905	AYPC.F50.0941	100x32	x1	x2	х3	x32/x32/x32
32 mm	FRK17	AYPC.F50.0905	FRK14	AYPC.F50.0905	FRK14	AYPC.F50.0905	AYPC.F50.0941	100x32	x1	x2	х3	x32/x32/x32
34 MM	FRK19	AYPC.F50.0906	FRK16	AYPC.F50.0906	FRK16	AYPC.F50.0906	AYPC.F50.0941-01	100x38	x1	x2	х3	x38/x38/x38
36 mm	FRK18	AYPC.F50.0906	FRK15	AYPC.F50.0906	FRK15	AYPC.F50.0906	AYPC.F50.0941-01	100x38	x1	x2	х3	x38/x38/x38
38 mm	FRK17	AYPC.F50.0906	FRK14	AYPC.F50.0906	FRK14	AYPC.F50.0906	AYPC.F50.0941-01	100x38	x1	x2	х3	x38/x38/x38
40 mm	FRK19	AYPC.F50.0907	FRK16	AYPC.F50.0907	FRK16	AYPC.F50.0907	AYPC.F50.0948-01	100x44	x1	x2	х3	x45/x45/x45
42 mm	FRK18	AYPC.F50.0907	FRK15	AYPC.F50.0907	FRK15	AYPC.F50.0907	AYPC.F50.0949-01	100x44	х1	x2	х3	x45/x45/x45
44 MM	FRK17	AYPC.F50.0907	FRK14	AYPC.F50.0907	FRK14	AYPC.F50.0907	2x8c.5,5x35 ISO 7462	100x44	x1	x2	х3	x45/x45/x45



)3

)4

)5

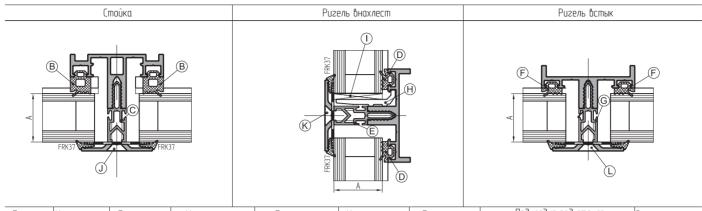
)6

)7

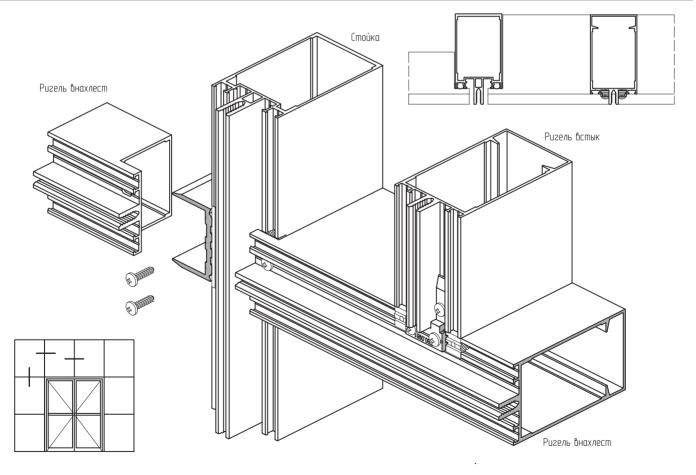
08

)9





Толщина заполнения	Уплотнитель на стойке	Термомост на стойке	Уплотнитель на ригеле внахлест	Термомост на ригеле внахлест	Уплотнитель на ригеле встык	Термомост на ригеле встык	Подкладкі опорная		екло овочная	Винт самонарез. ø 5,5 DIN 7982
Α	В	C	D	E	F	G	Н		1	J/K/L
4 MM	FRK19	-	FRK16	-	FRK16	-	AYPC.F50.0940	FRK13	1 mm	x19/x19/x19
6 мм	FRK18	-	FRK15	-	FRK15	-	AYPC.F50.0940	FRK13	1 mm	x19/x19/x19
8 mm	FRK17	-	FRK14	-	FRK14	-	AYPC.F50.0940	FRK13	1 mm	x19/x19/x19
22 mm	FRK19	AYPC.F50.0905	FRK16	AYPC.F50.0905	FRK16	AYPC.F50.0905	AYPC.F50.0941	100x26	x1 x2 x3	x32/x32/x32
24 mm	FRK18	AYPC.F50.0905	FRK15	AYPC.F50.0905	FRK15	AYPC.F50.0905	AYPC.F50.0941	100x26	x1 x2 x3	x32/x32/x32
26 mm	FRK17	AYPC.F50.0905	FRK14	AYPC.F50.0905	FRK14	AYPC.F50.0905	AYPC.F50.0941	100x26	x1 x2 x3	x32/x32/x32
28 мм	FRK19	AYPC.F50.0906	FRK16	AYPC.F50.0906	FRK16	AYPC.F50.0906	AYPC.F50.0941-01	100x32	x1 x2 x3	x38/x38/x38
30 mm	FRK18	AYPC.F50.0906	FRK15	AYPC.F50.0906	FRK15	AYPC.F50.0906	AYPC.F50.0941-01	100x32	x1 x2 x3	x38/x38/x38
32 mm	FRK17	AYPC.F50.0906	FRK14	AYPC.F50.0906	FRK14	AYPC.F50.0906	AYPC.F50.0941-01	100x32	x1 x2 x3	x38/x38/x38
34 mm	FRK19	AYPC.F50.0907	FRK16	AYPC.F50.0907	FRK16	AYPC.F50.0907	AYPC.F50.0941-02	100x38	x1 x2 x3	x45/x45/x45
36 мм	FRK18	AYPC.F50.0907	FRK15	AYPC.F50.0907	FRK15	AYPC.F50.0907	AYPC.F50.0941-02	100x38	x1 x2 x3	x45/x45/x45
38 мм	FRK17	AYPC.F50.0907	FRK14	AYPC.F50.0907	FRK14	AYPC.F50.0907	AYPC.F50.0941-02	100x38	x1 x2 x3	x45/x45/x45



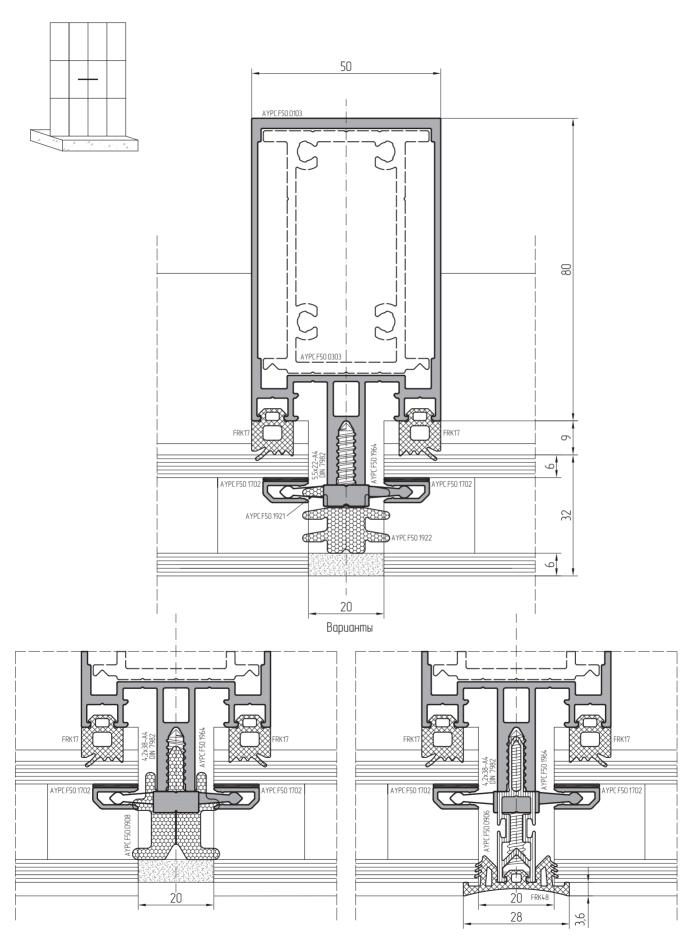


## СЕЧЕНИЯ И УЗЛОВЫЕ РЕШЕНИЯ

СИСТЕМА СТРУКТУРНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ	
ALT F50 SG	9.01 – 09.146
СИСТЕМА ПУЛСТРУКТУРНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ	
ALT F50 SSG, ALT F50 HI	09 147 – 09 167

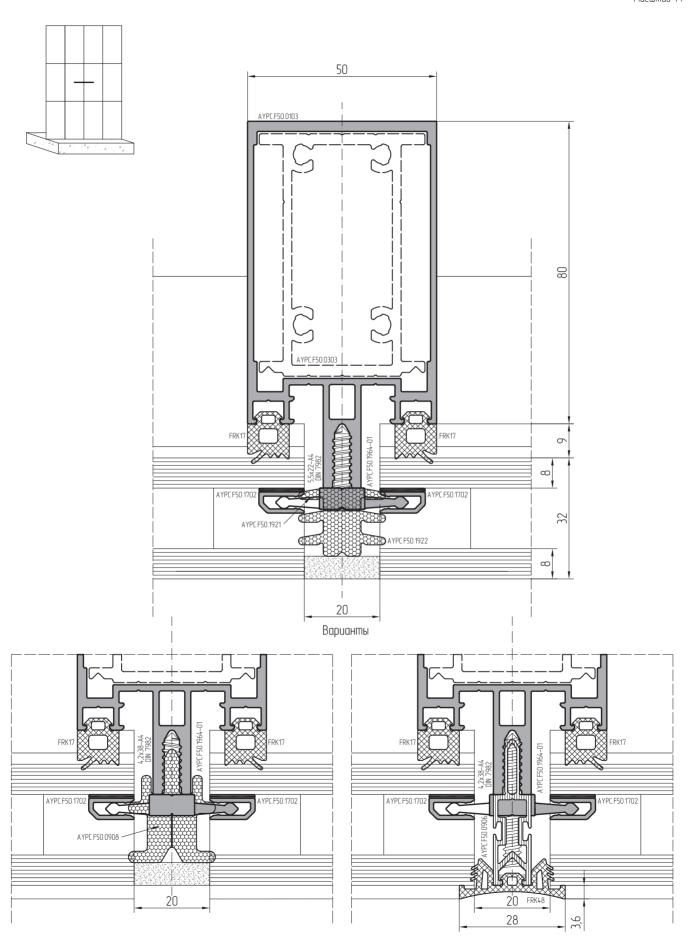


Масштаб 1:1



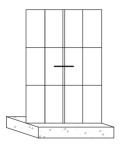


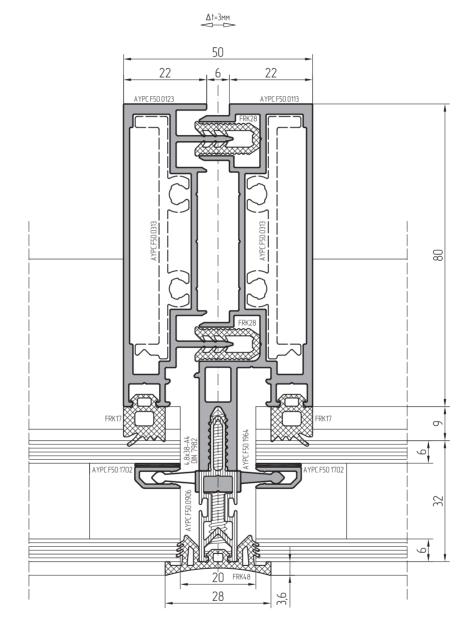
Масштаб 1:1





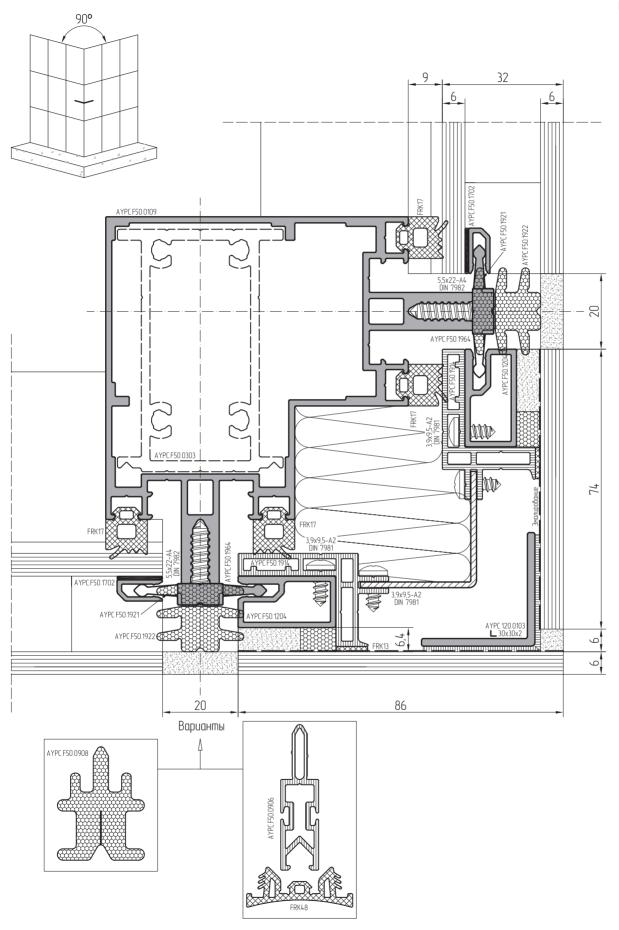
Масштаб 1:1



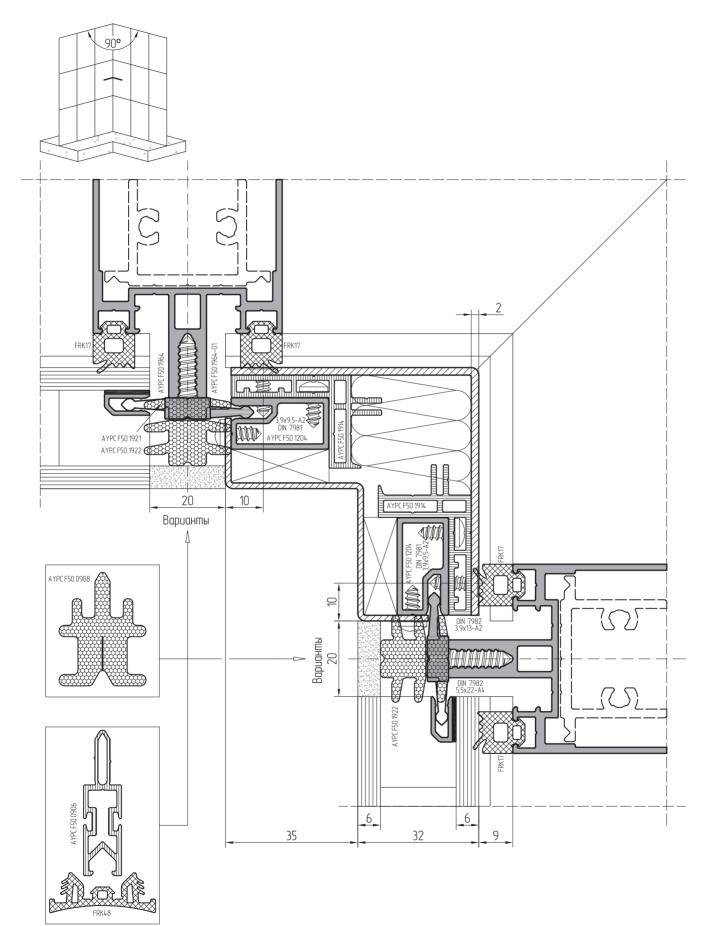




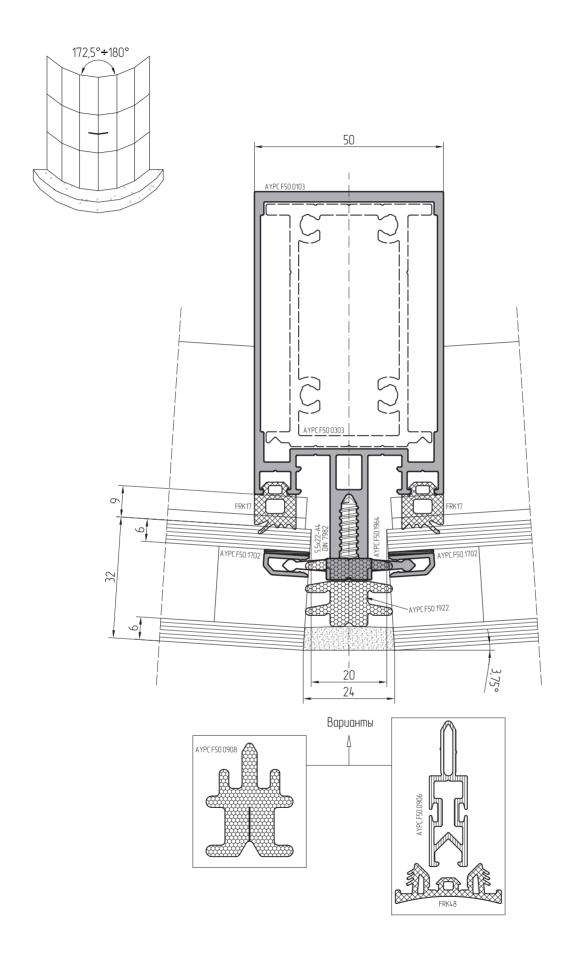
Масштаб 1:1



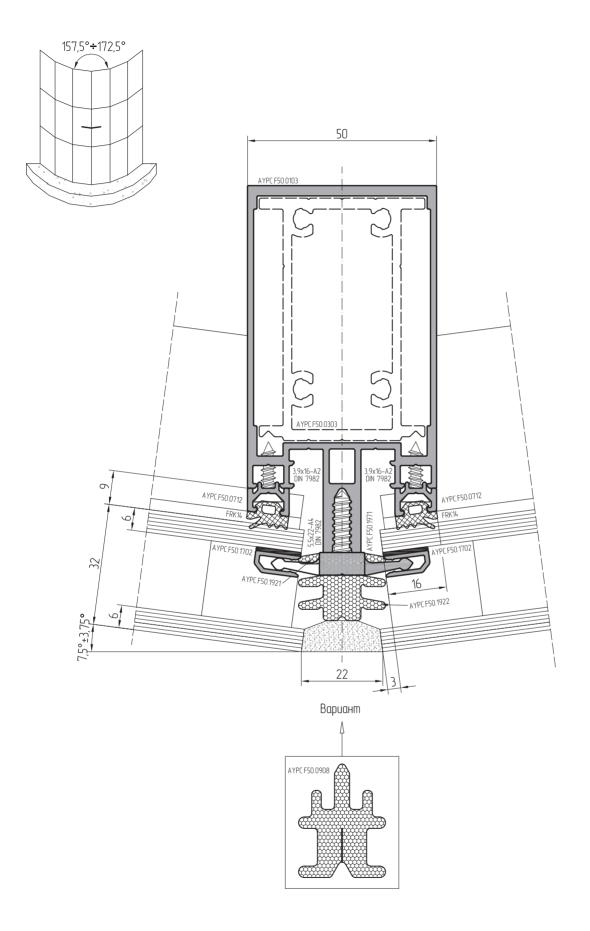




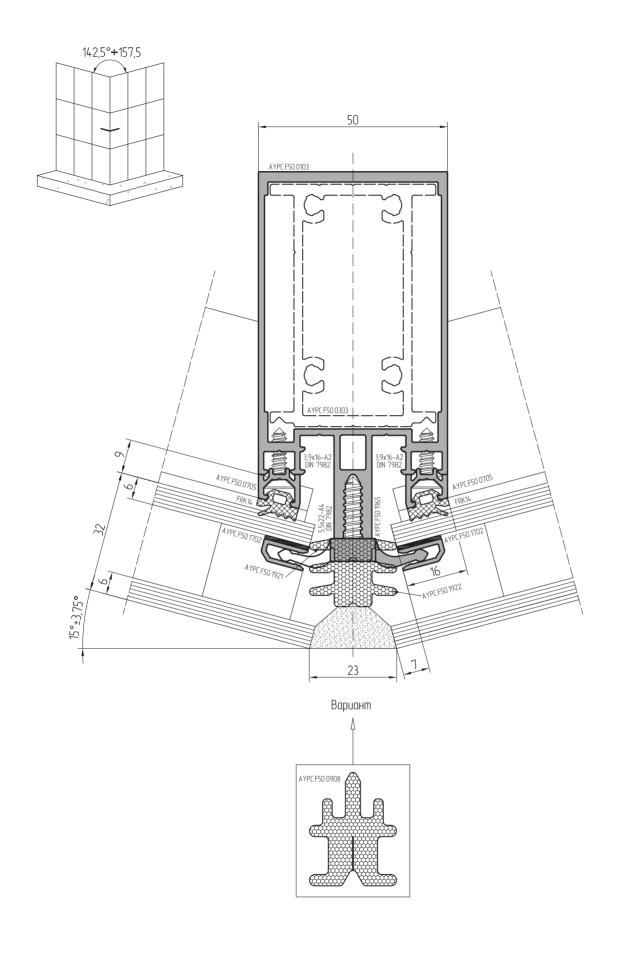




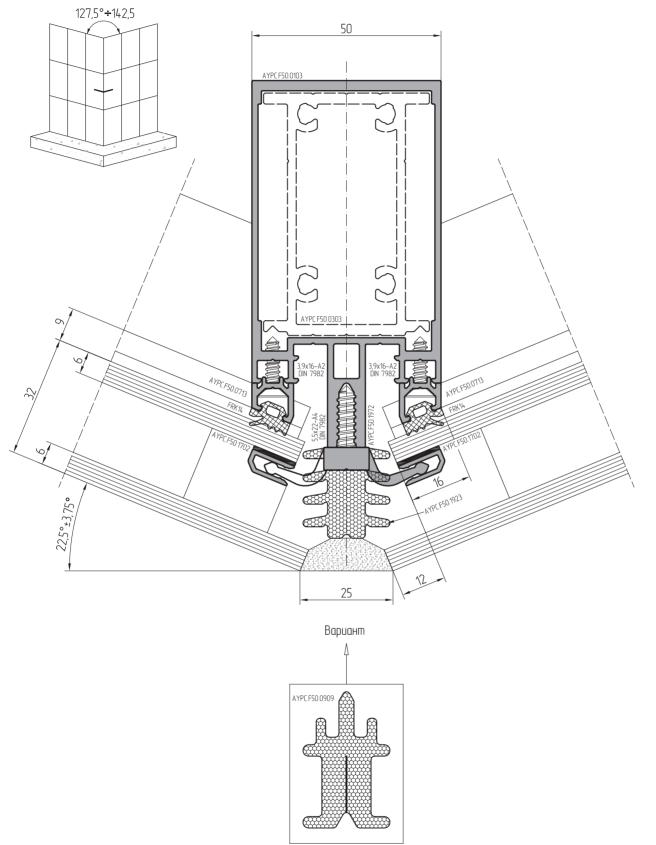












04

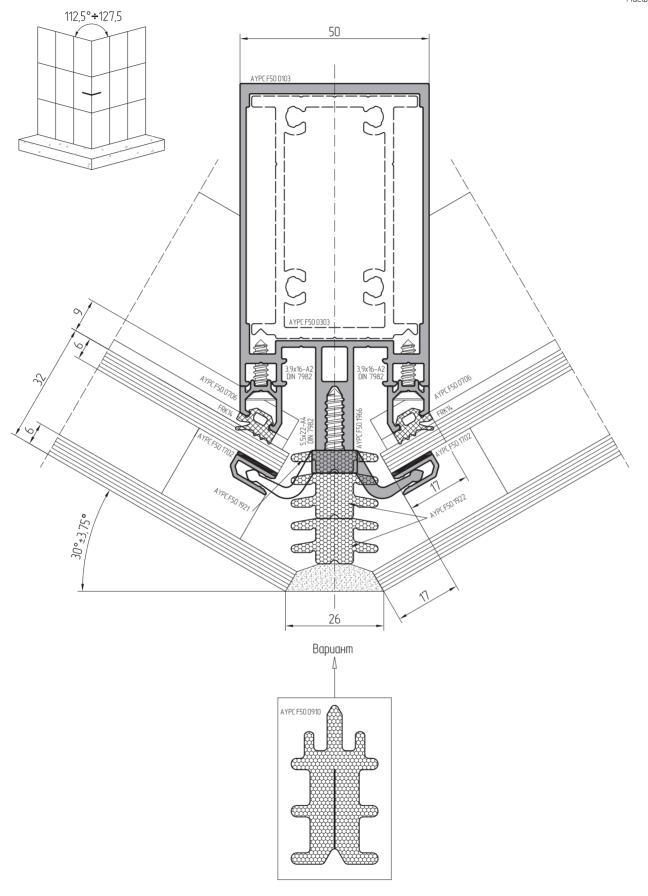
05

)6

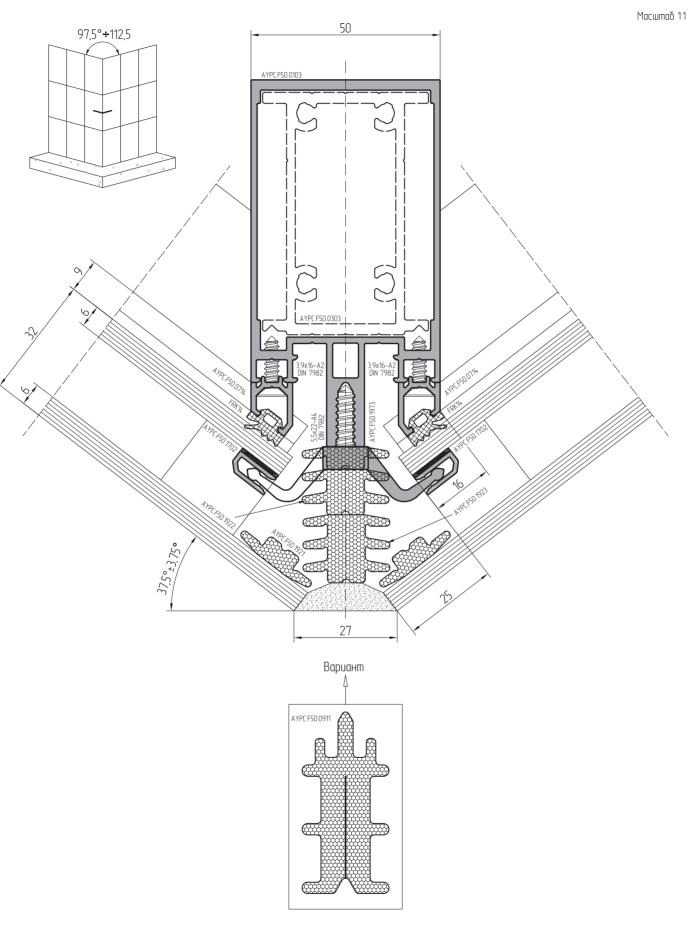
07

)8

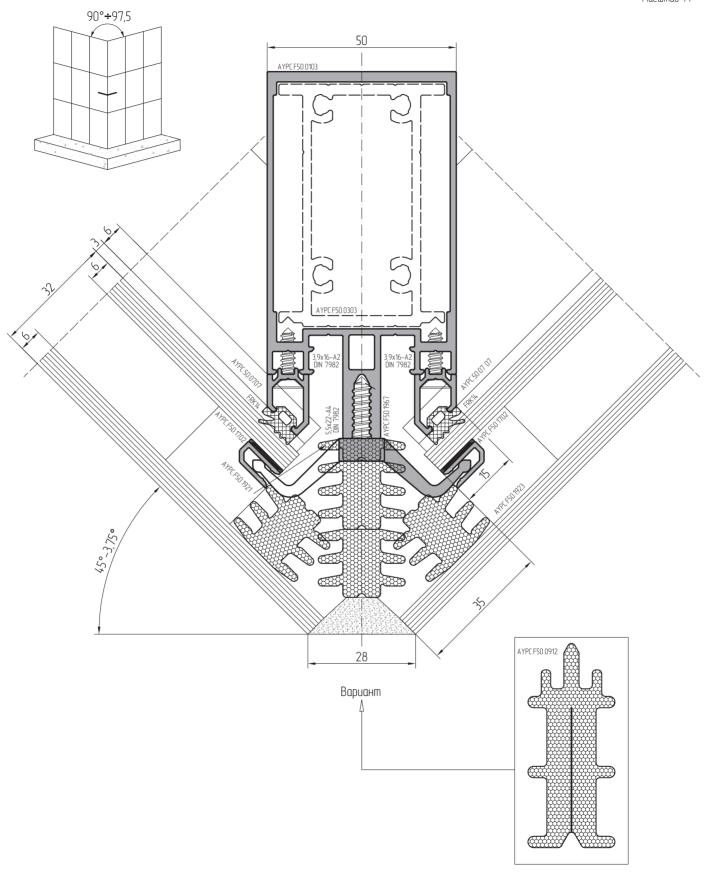




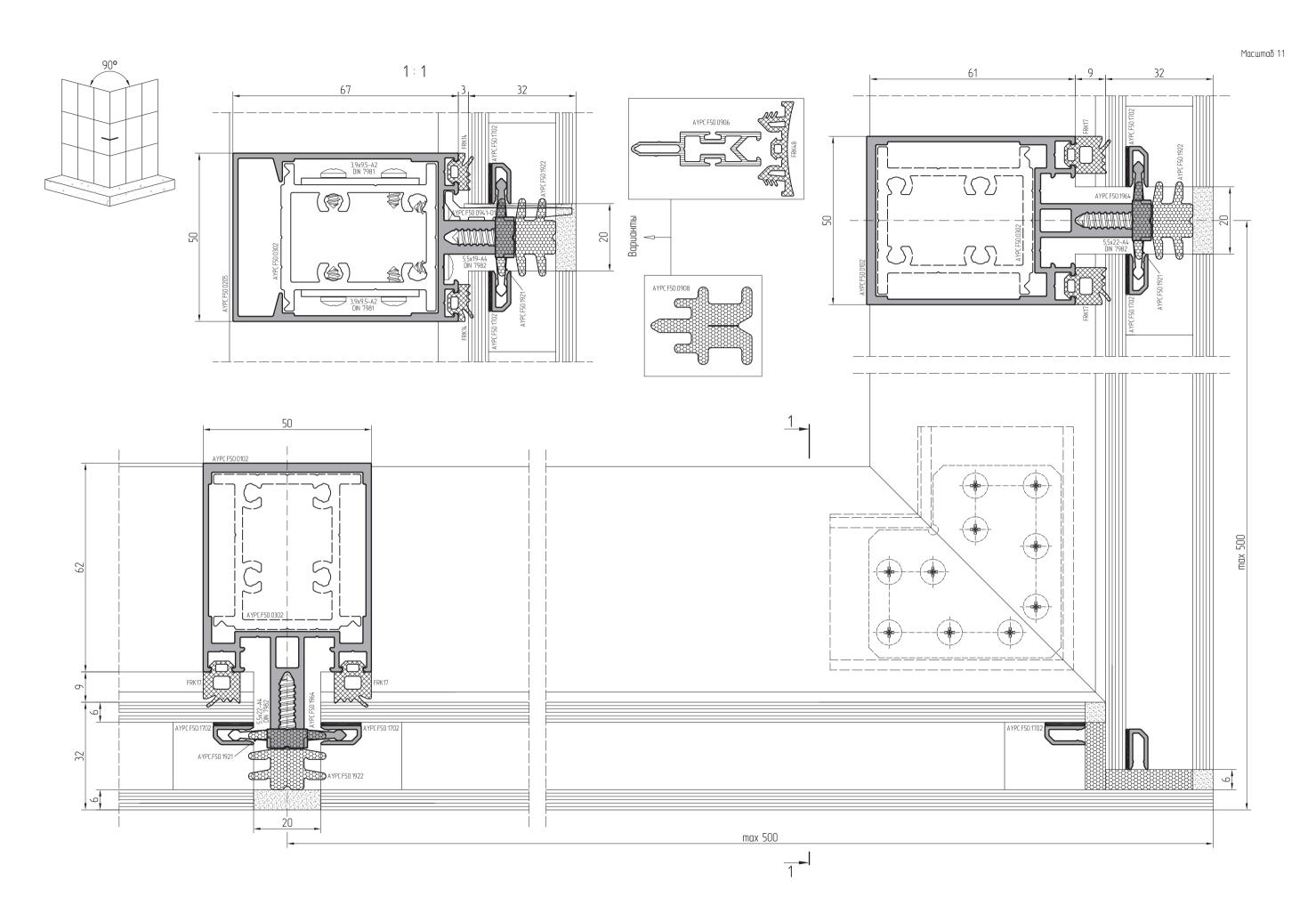




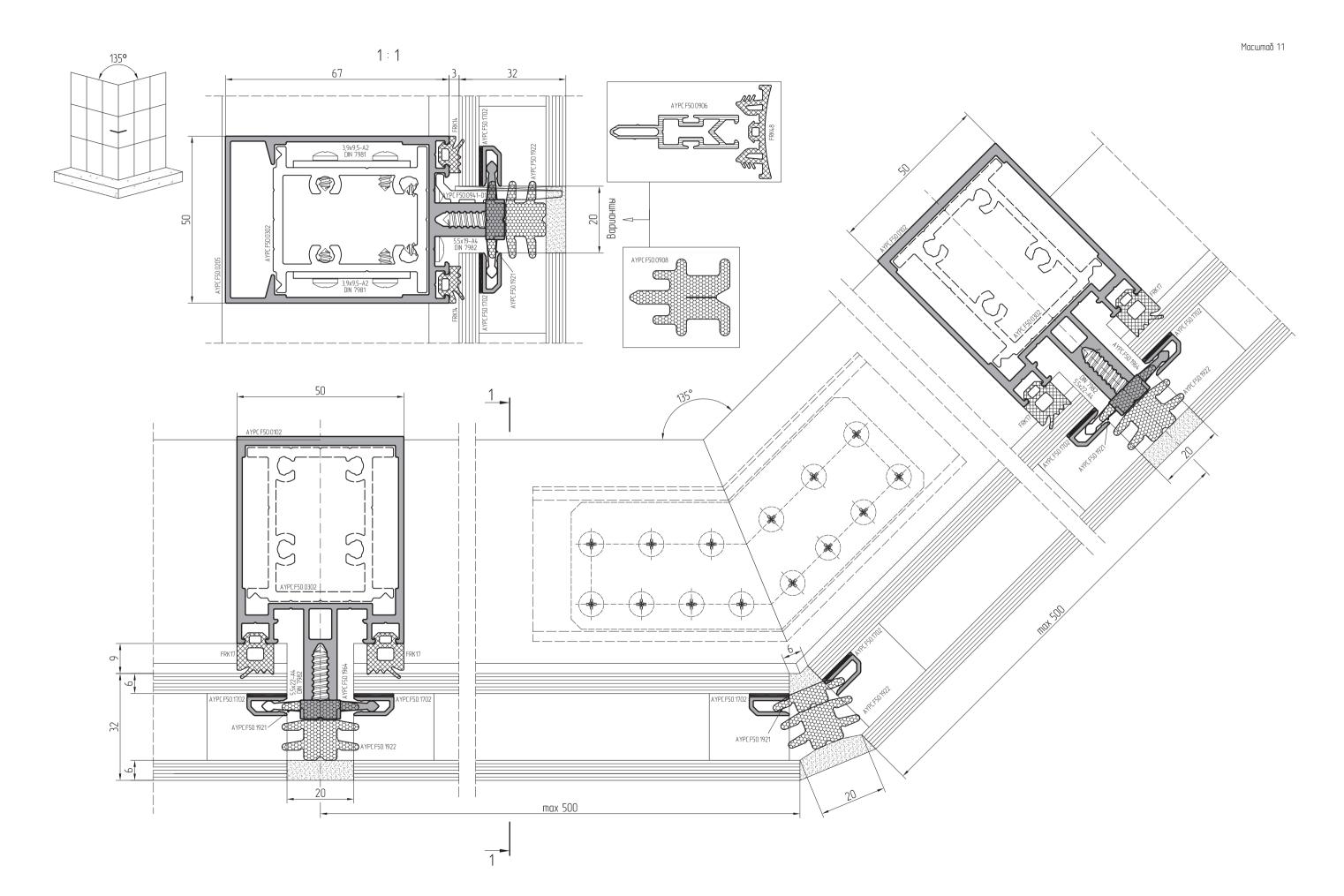




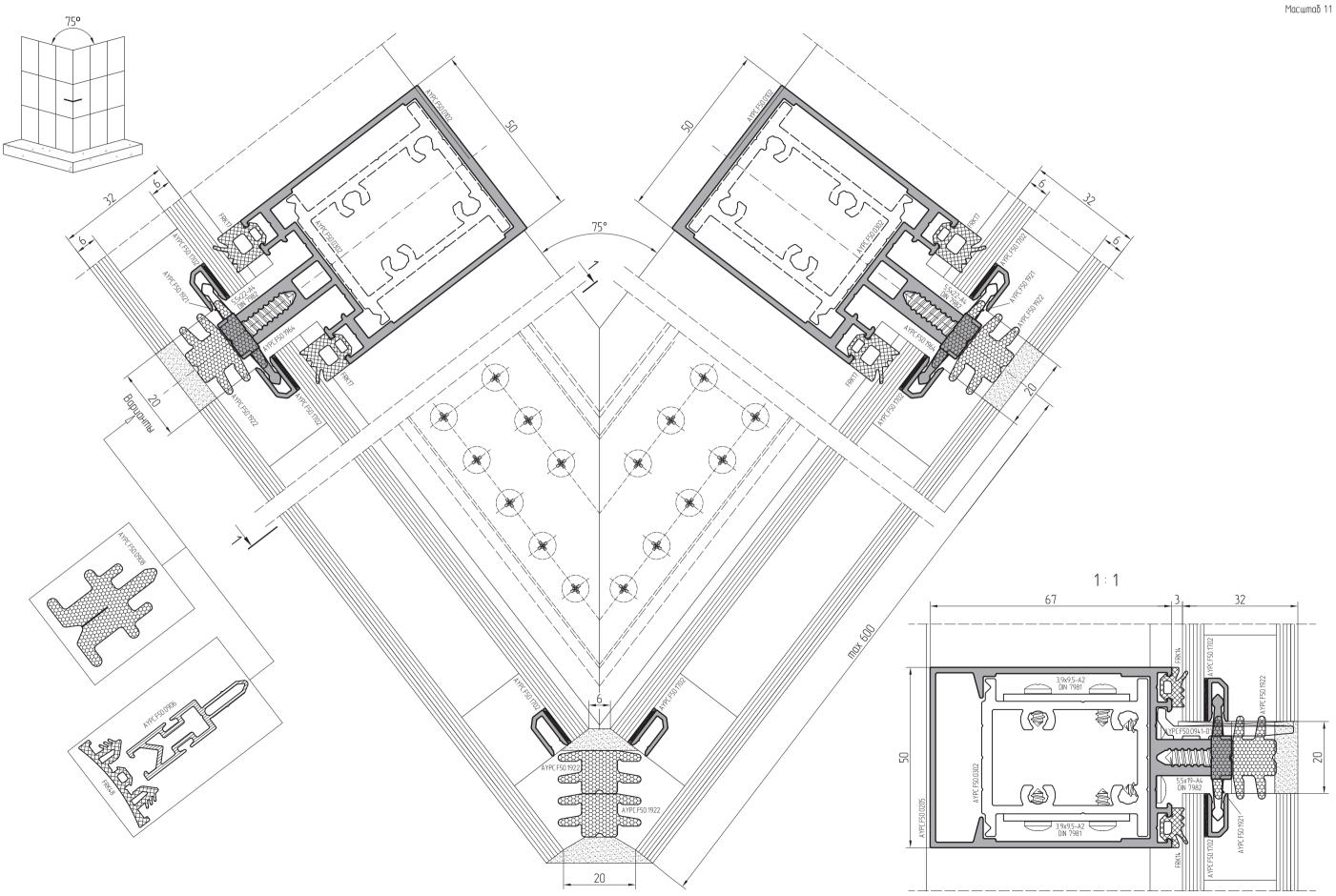




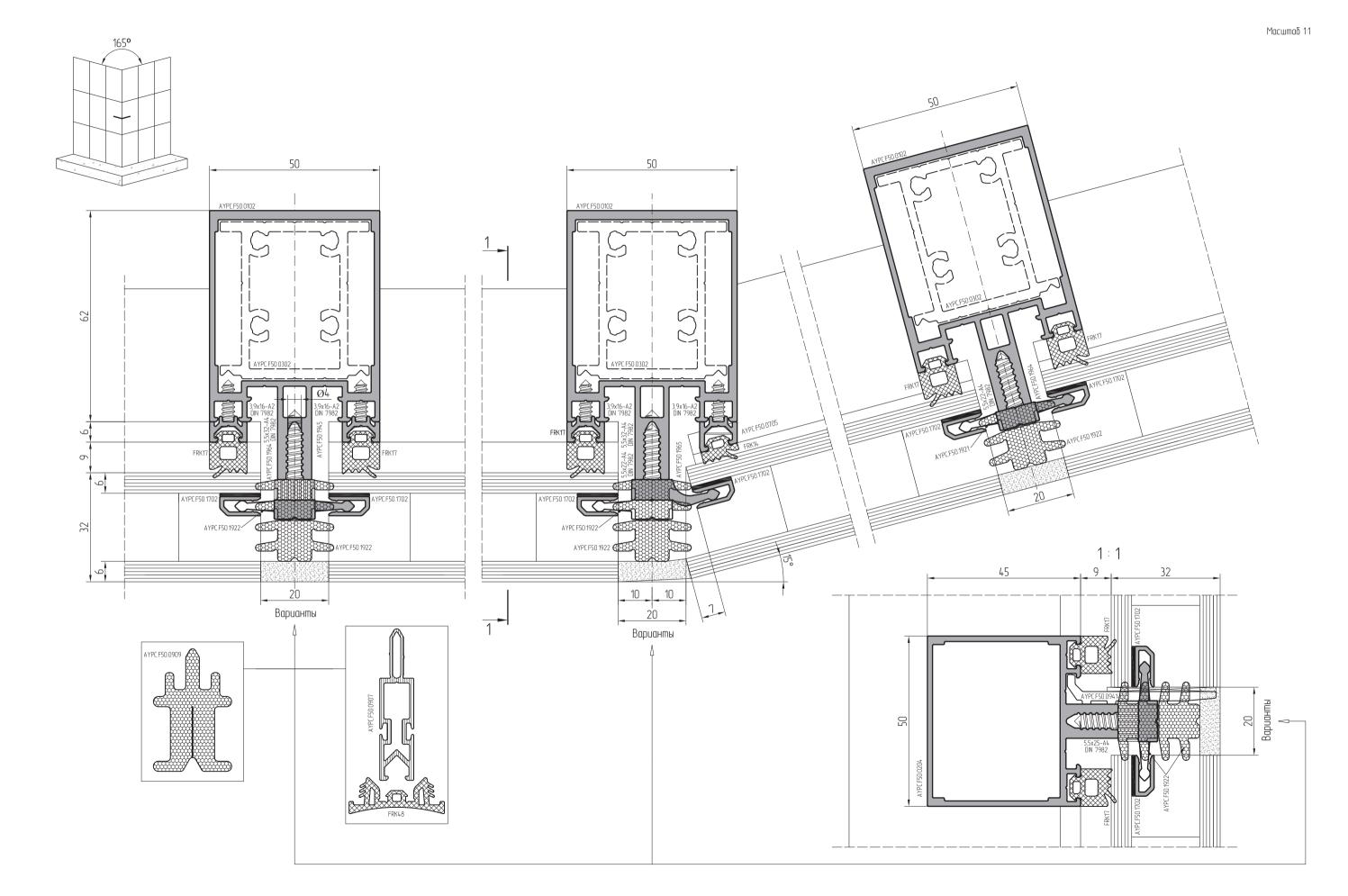




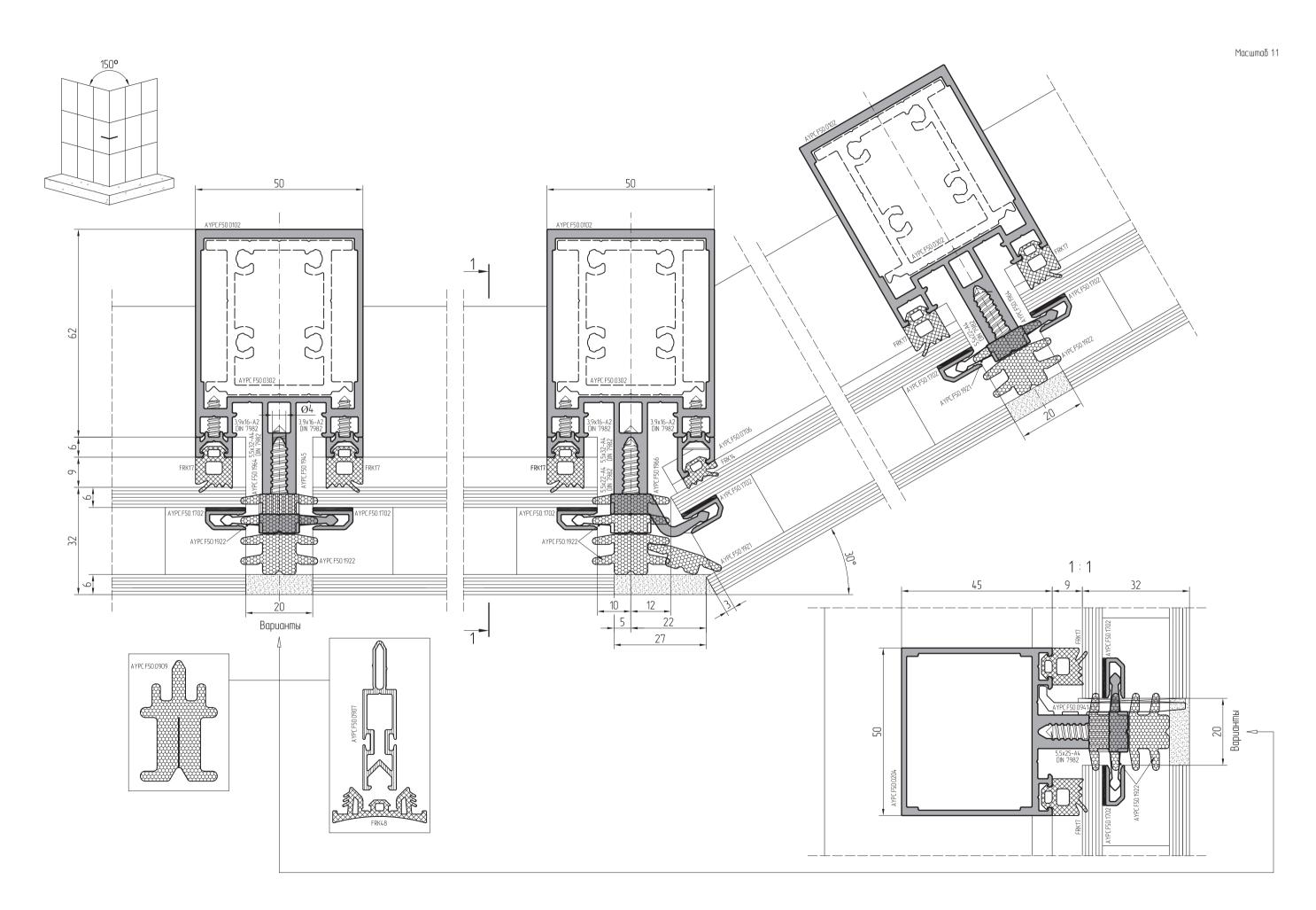




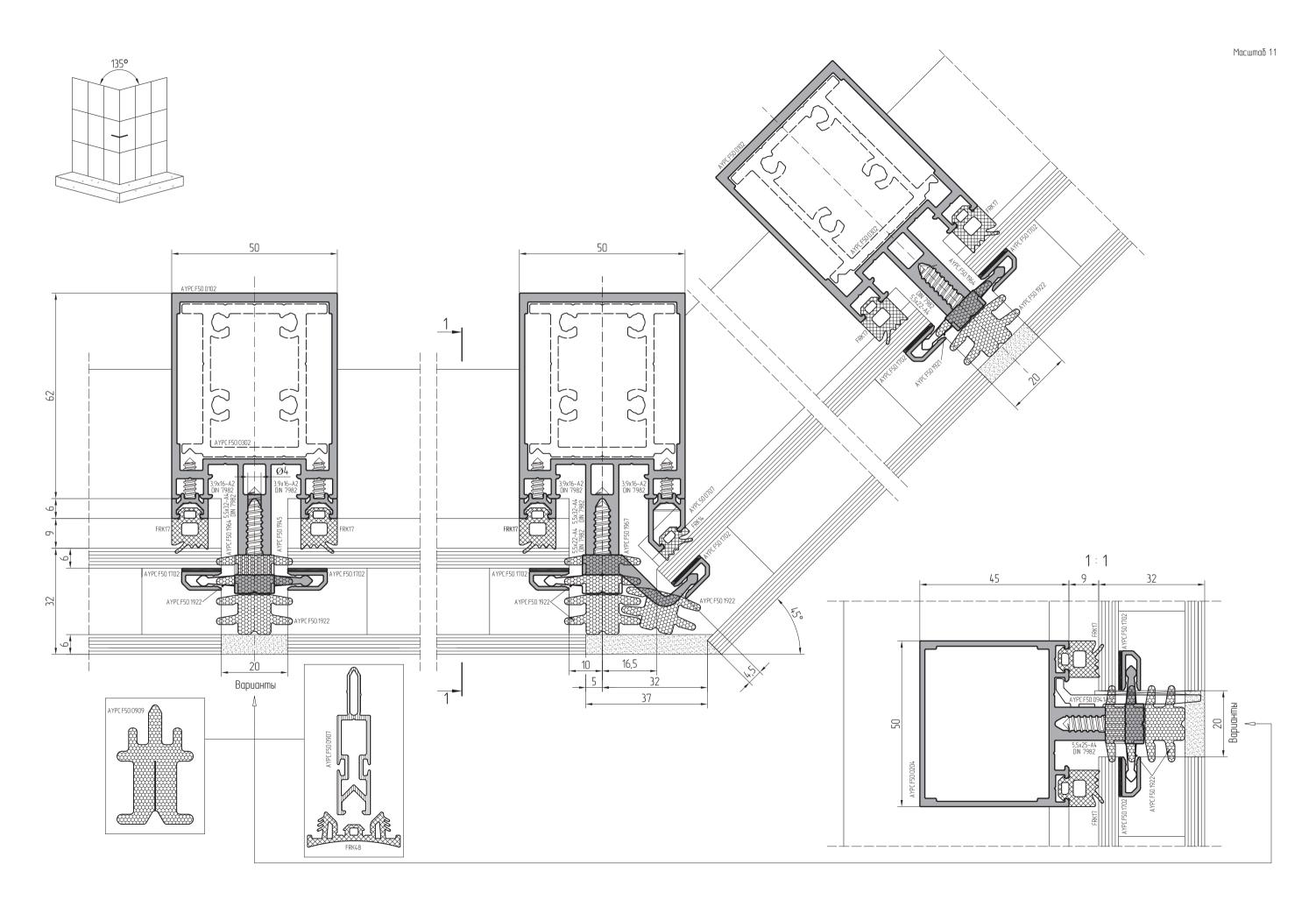




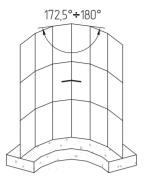


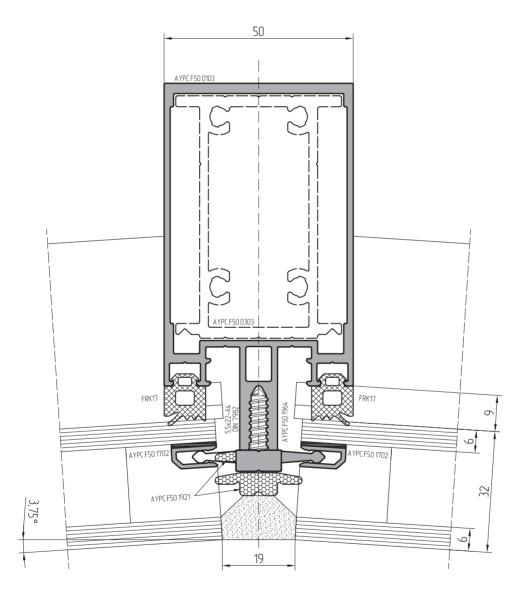












02

)3

)4

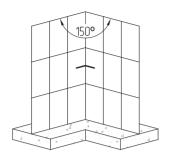
05

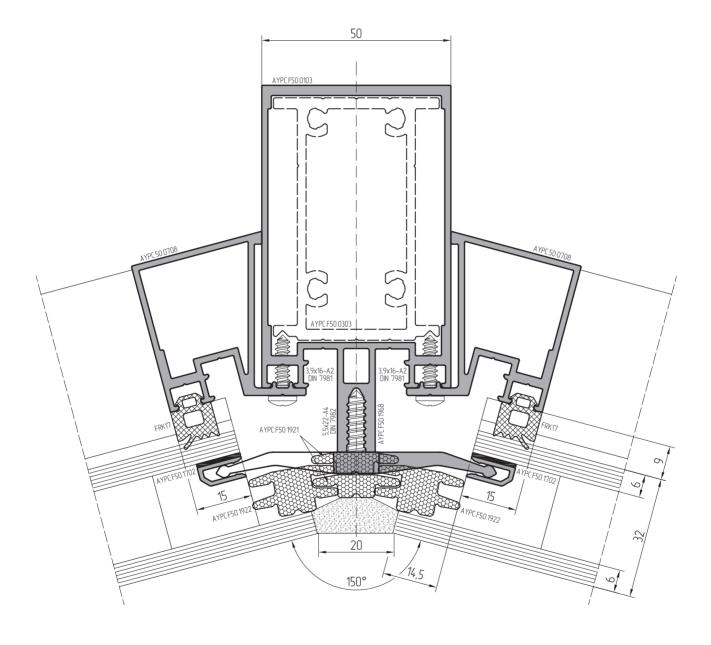
)6

)7

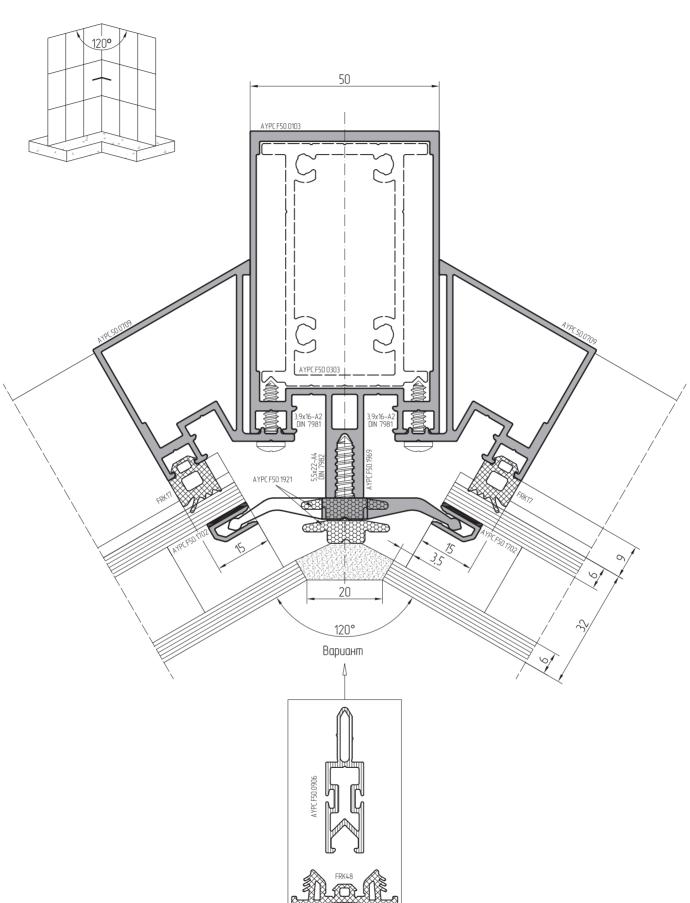
)8

09









)4

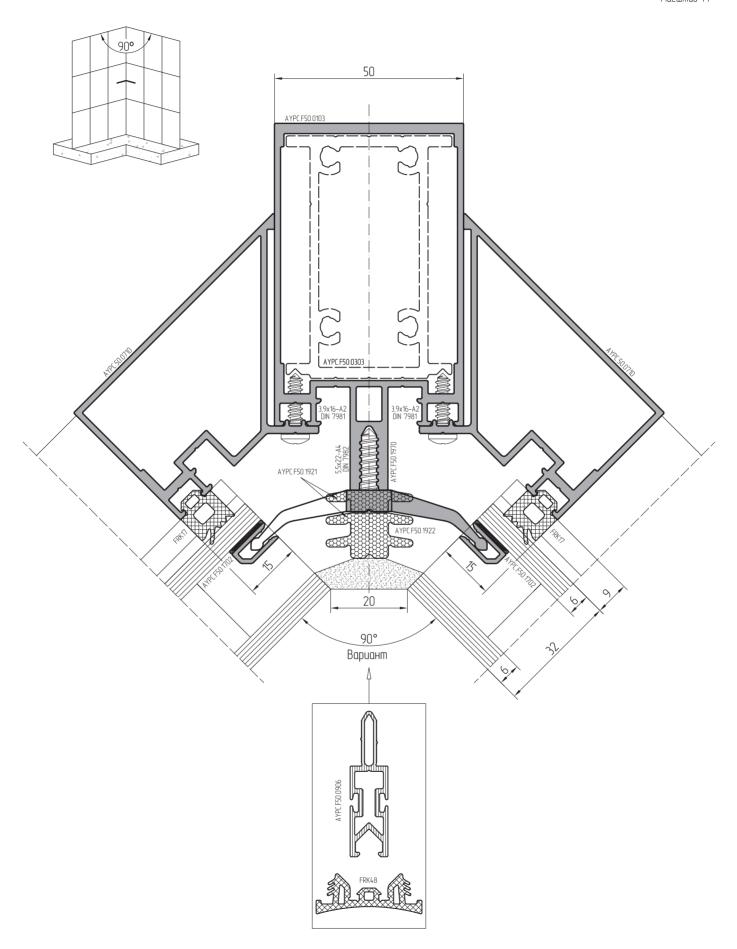
05

)6

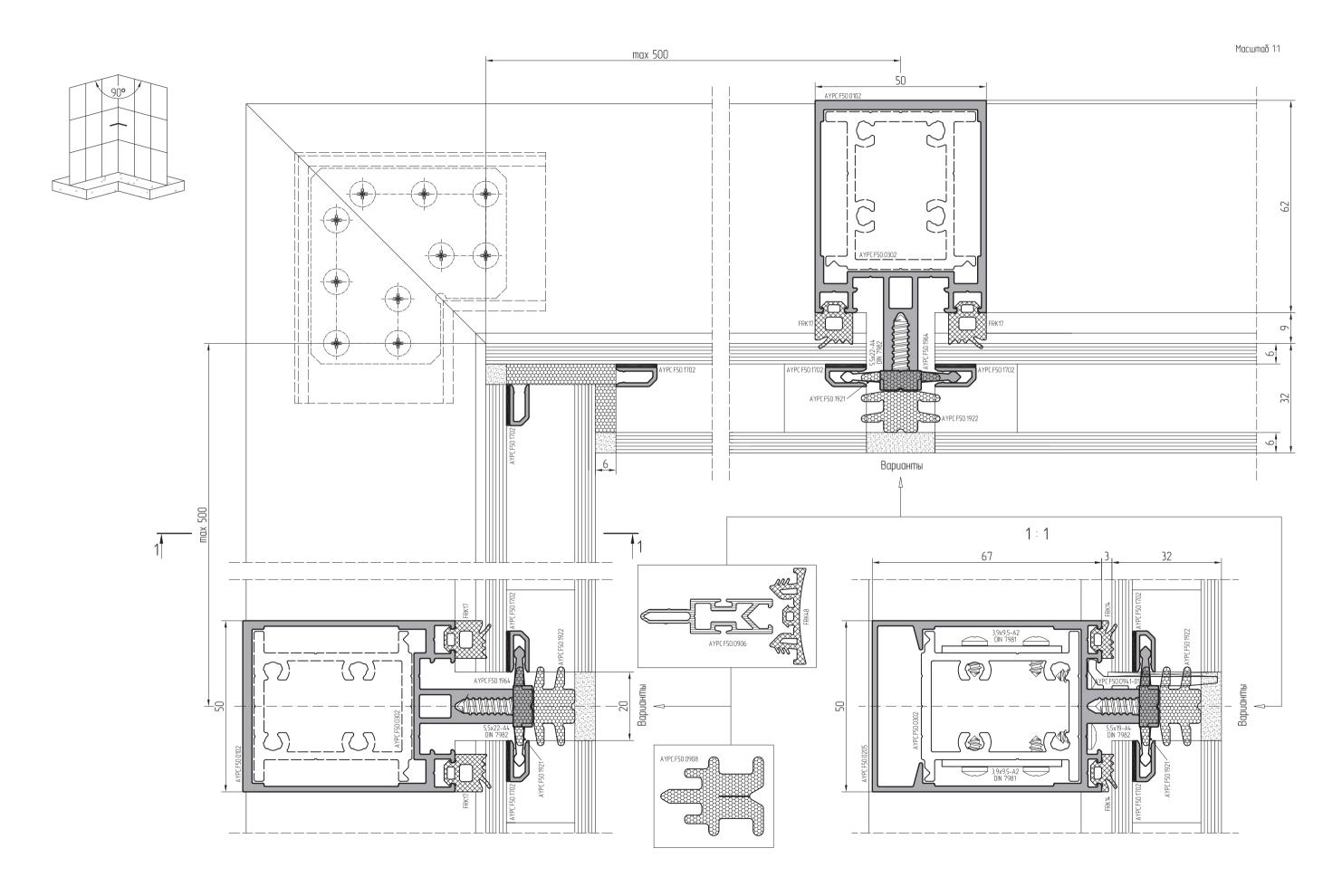
)7

8(

09

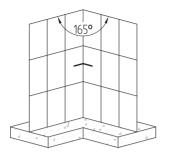


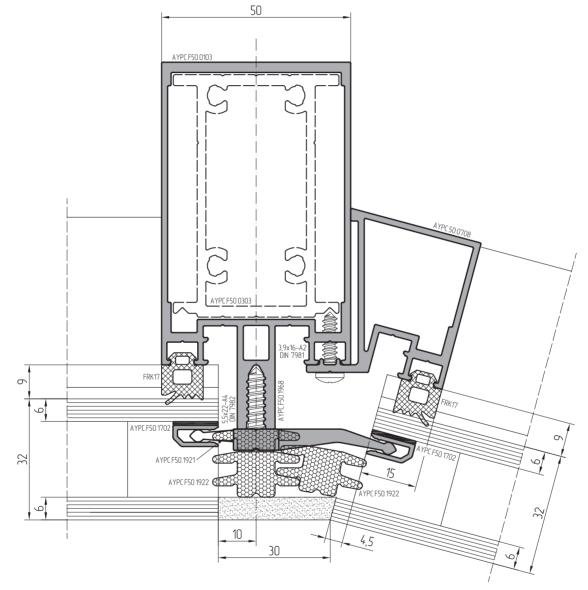






Масштаб 1:1





)4

05

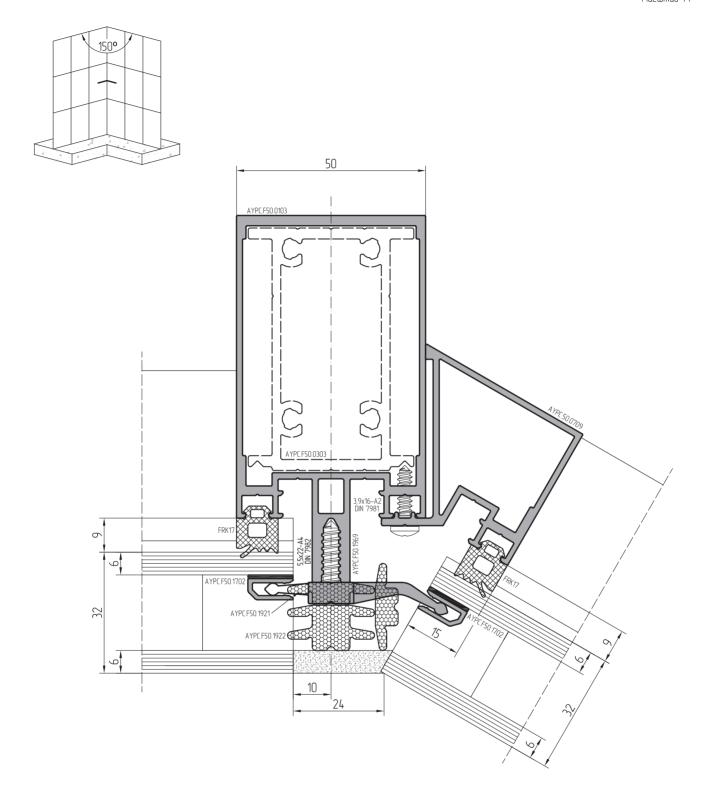
)6

)7

)8

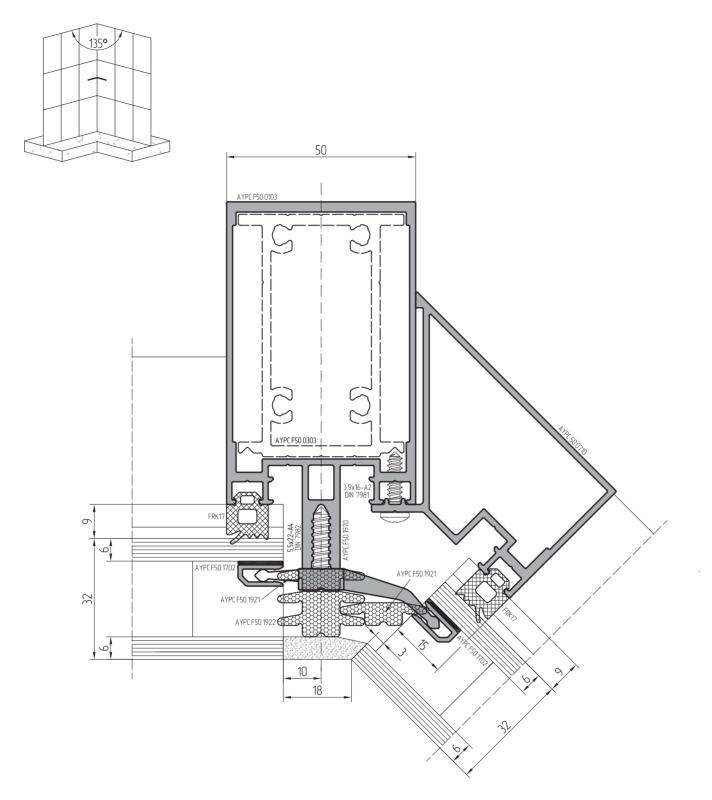
09





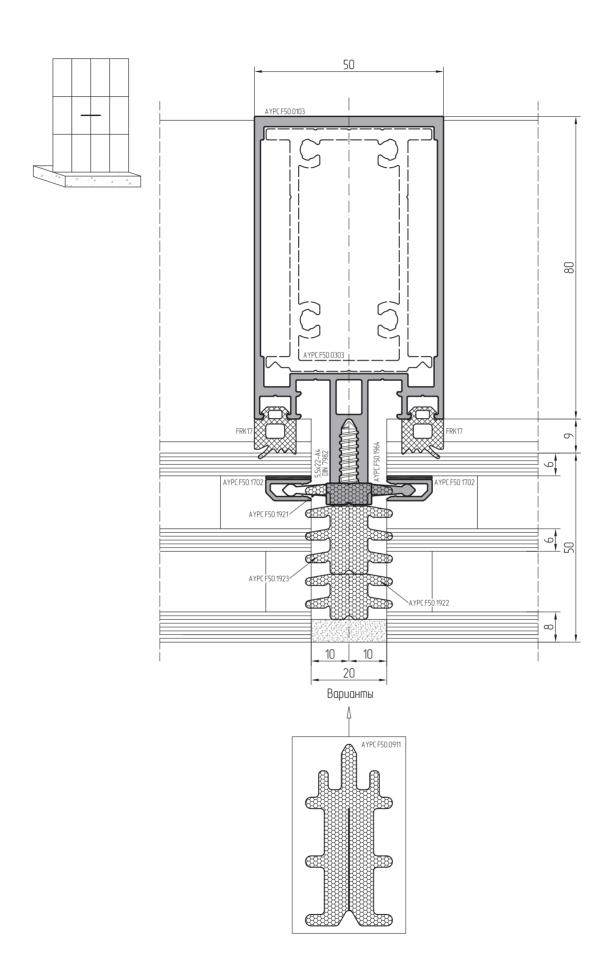


Масштаб 1:1



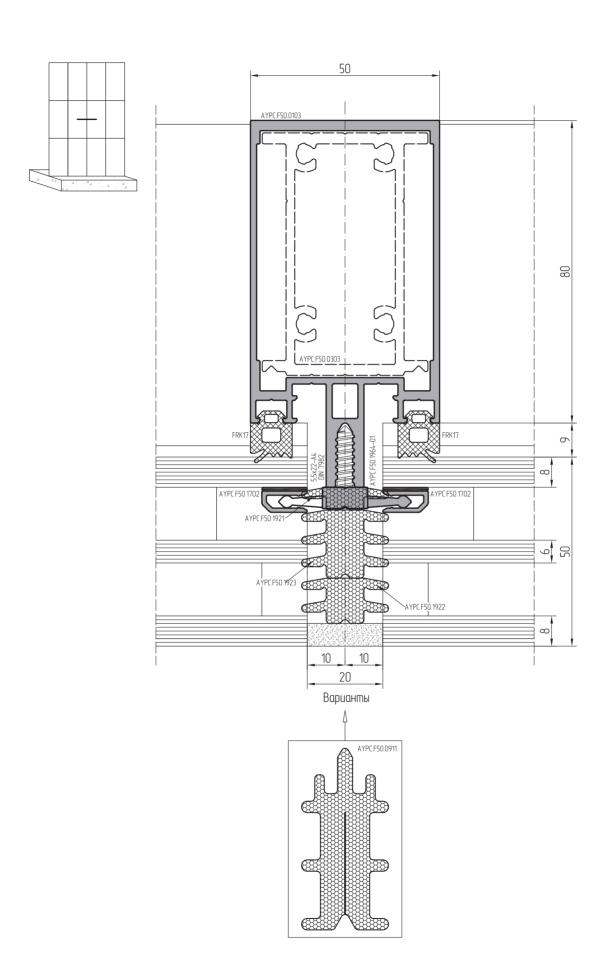


Масштаб 1:1

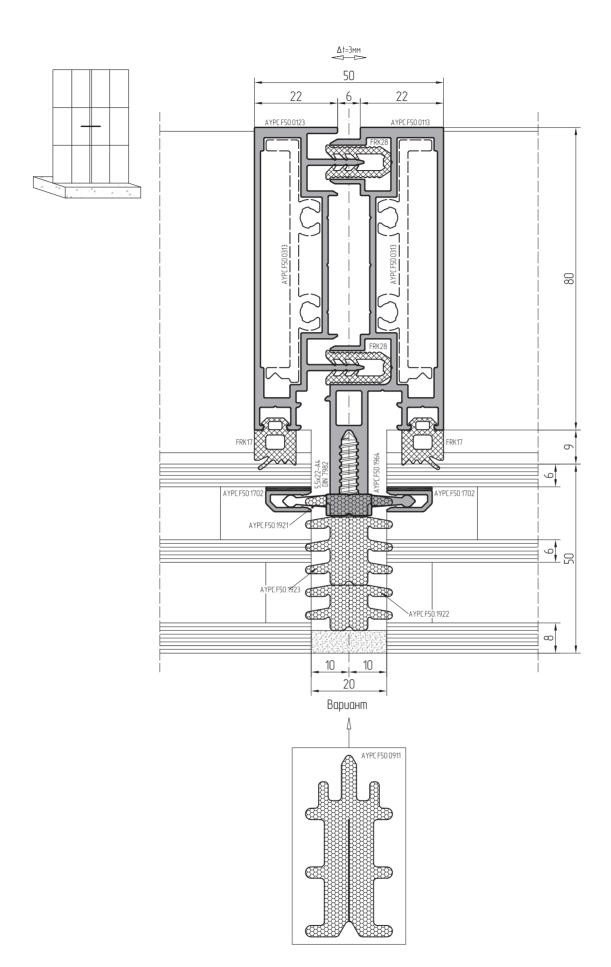




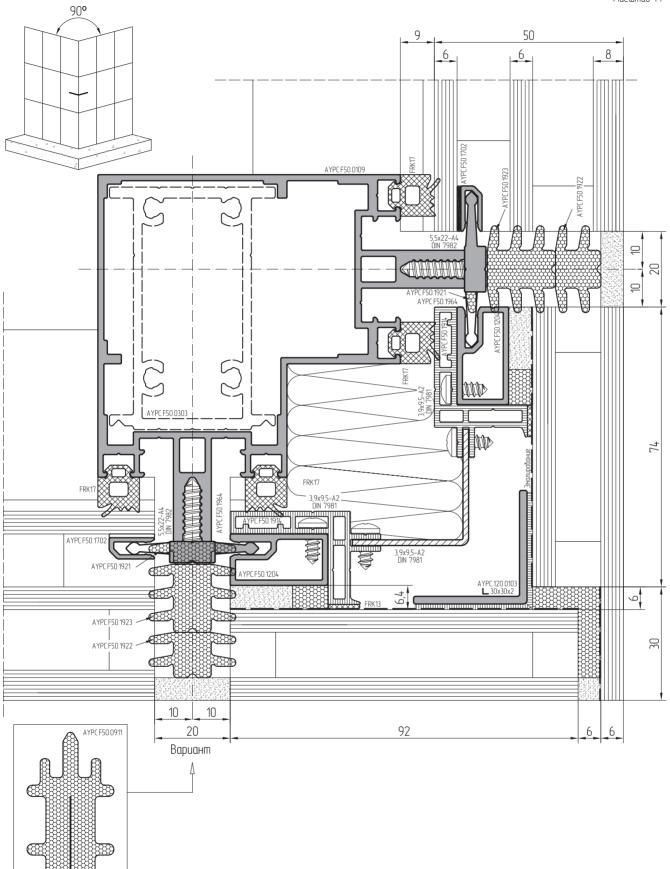
Масштаб 1:1











 $\cap$ 

03

)4

05

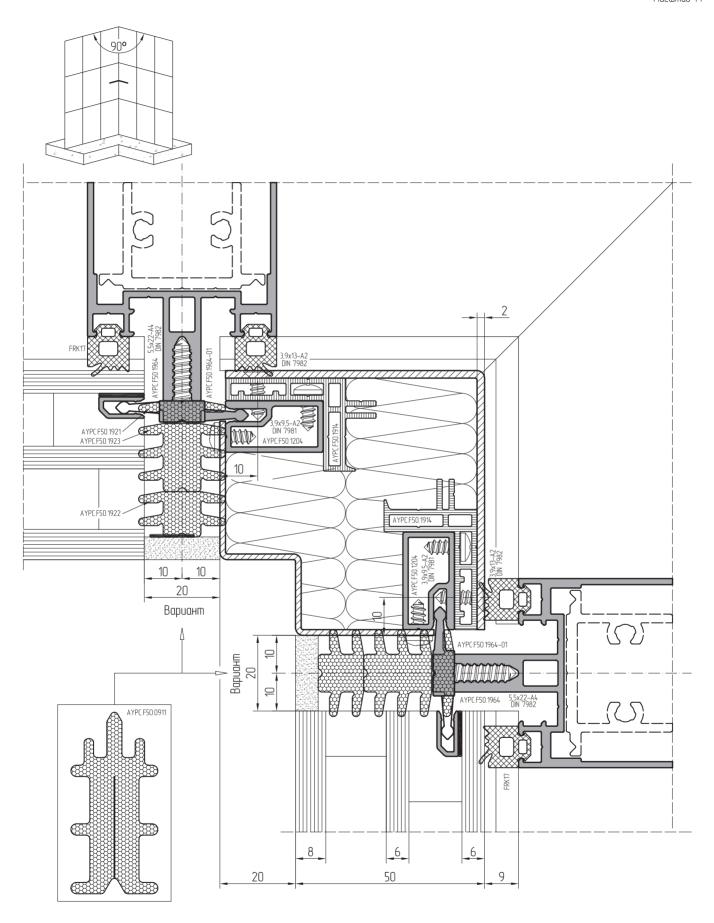
)6

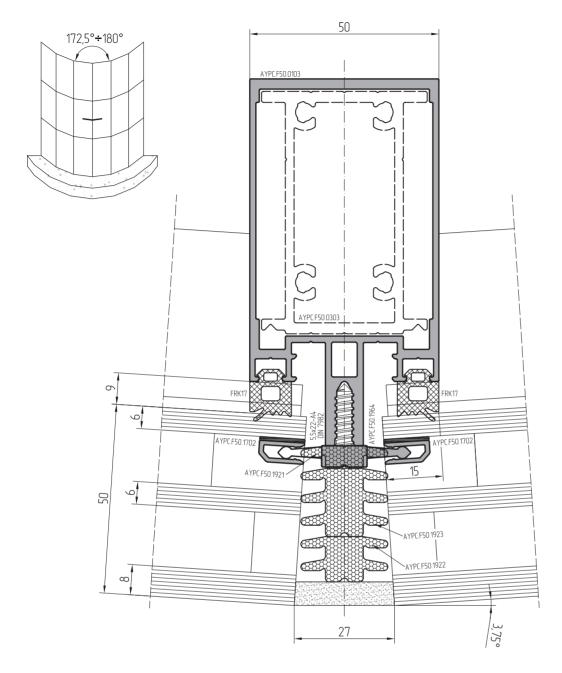
)7

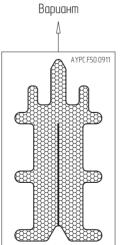
)8

09









03

)4

05

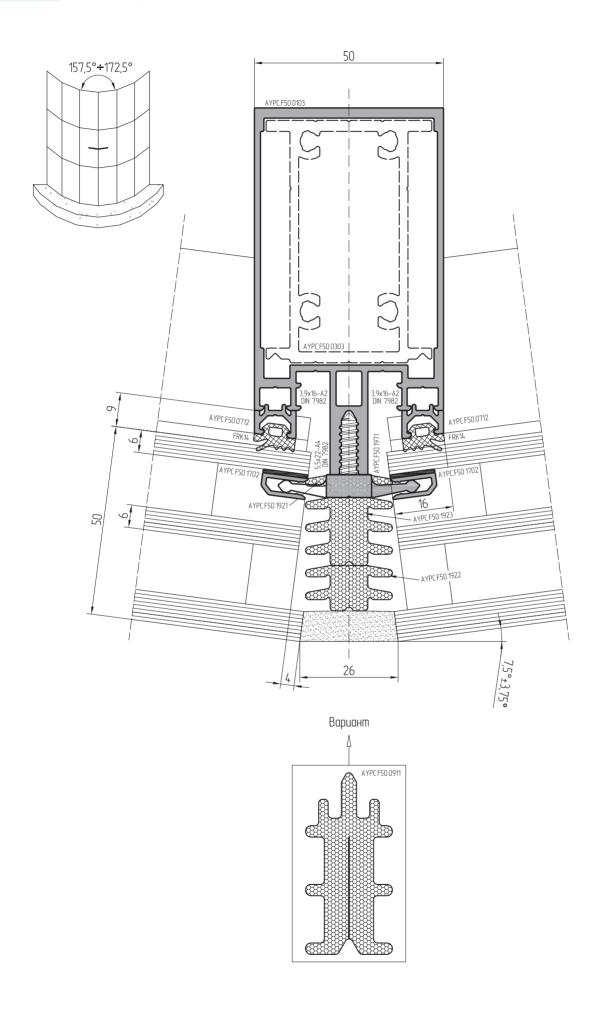
)6

)7

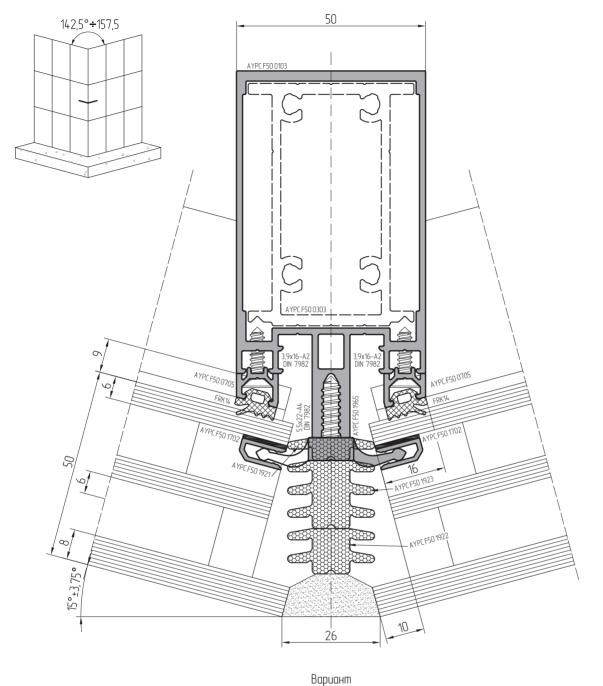
)8

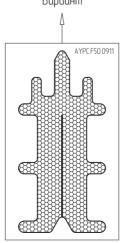
09











02

03

)4

)5

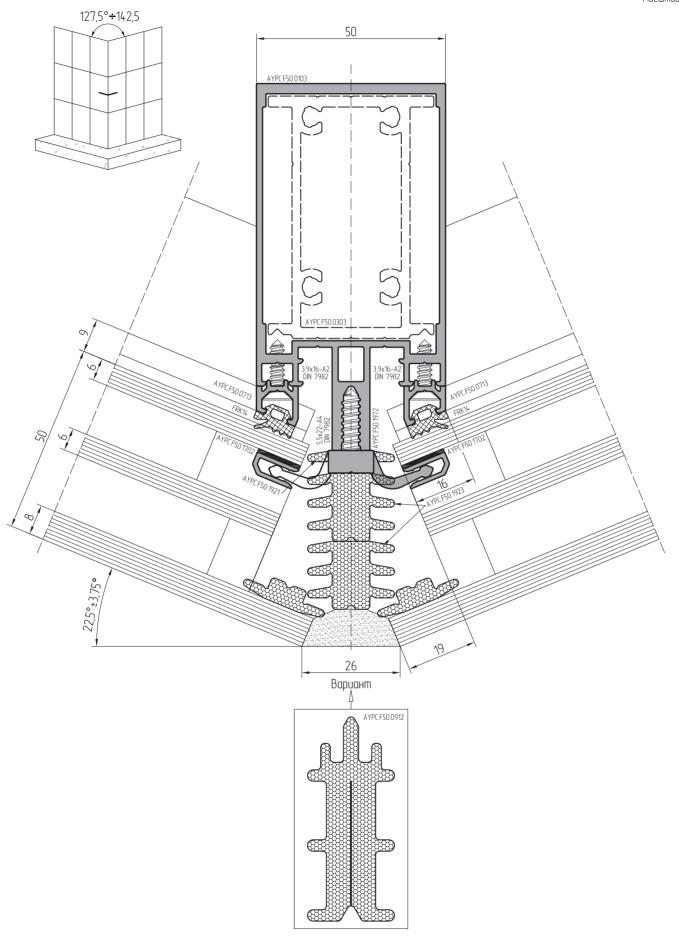
)6

)7

)8

09







50 Масштаб 1:1 112,5°**÷**127,5 26 Вариант Д AYPC.F50.0913

05

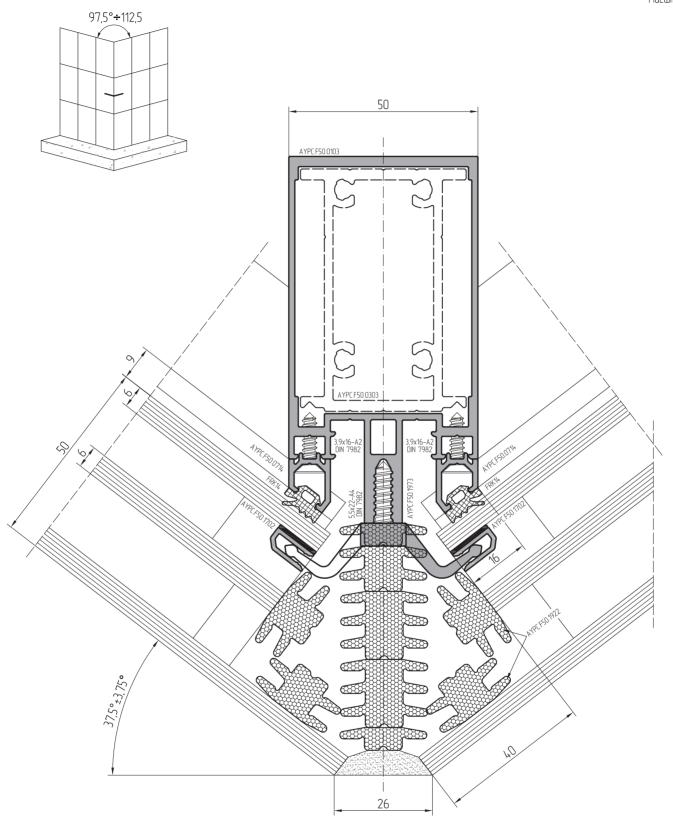
)6

)7

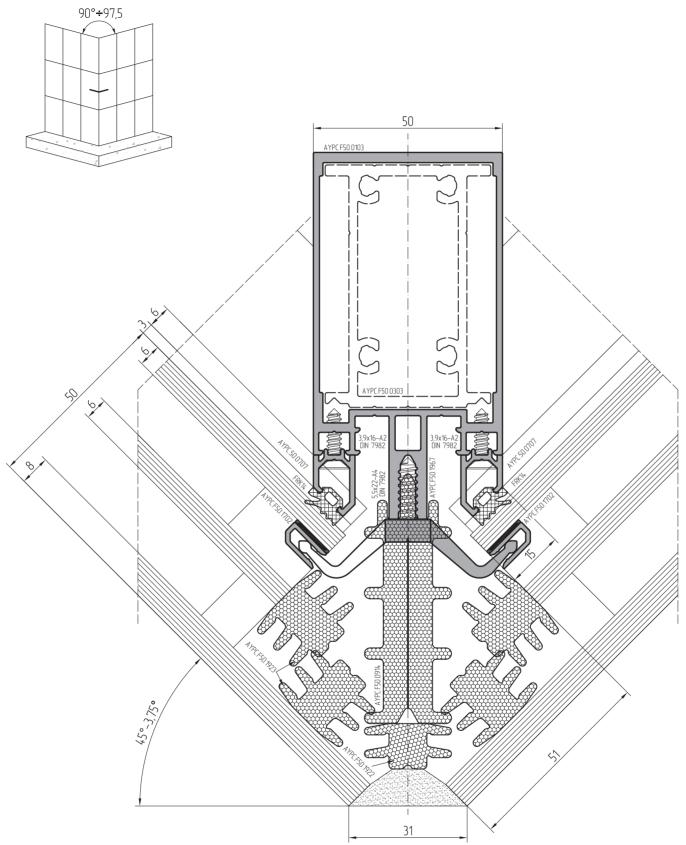
8(

09









02

03

04

05

)6

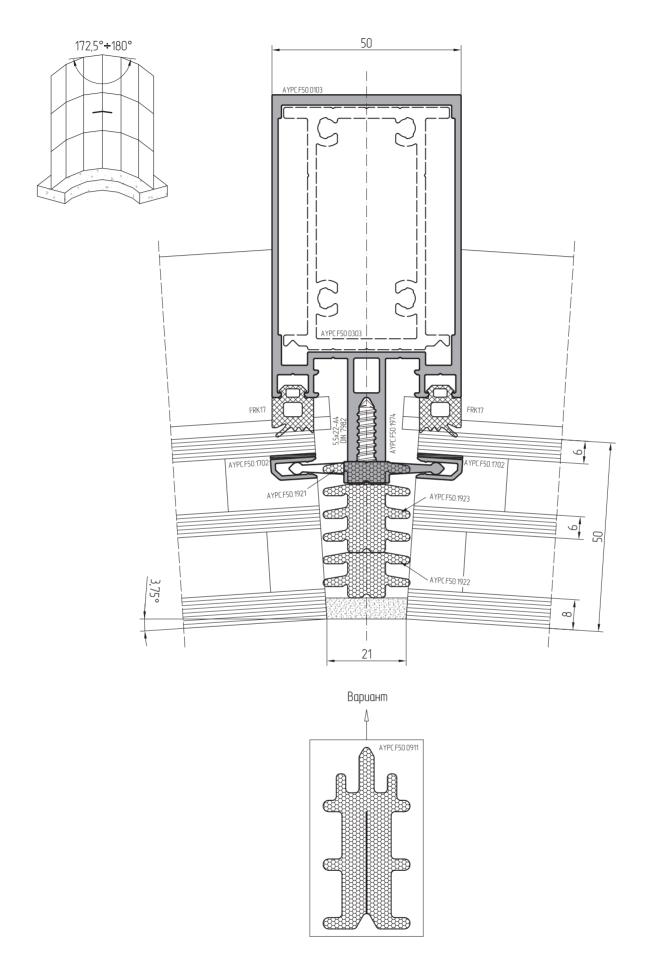
)7

)8

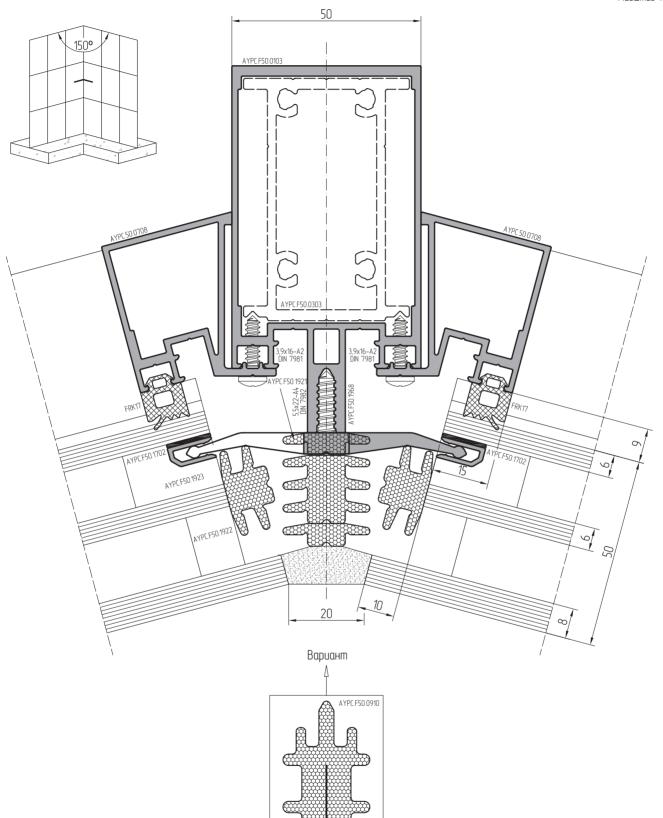
09



Масштаб 1:1







04

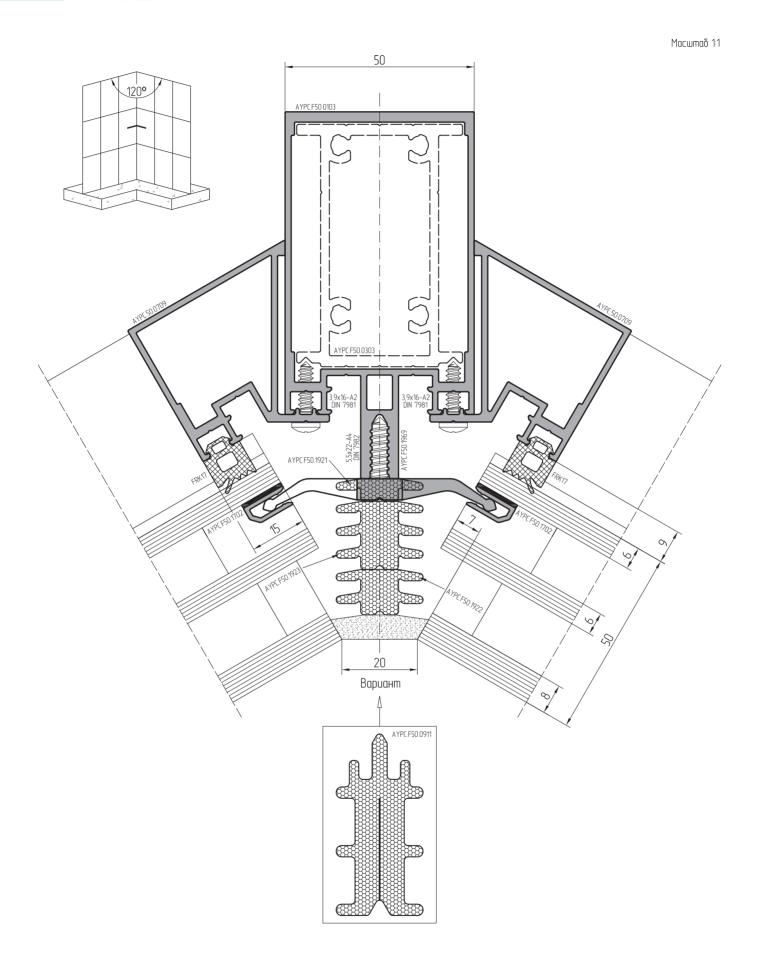
05

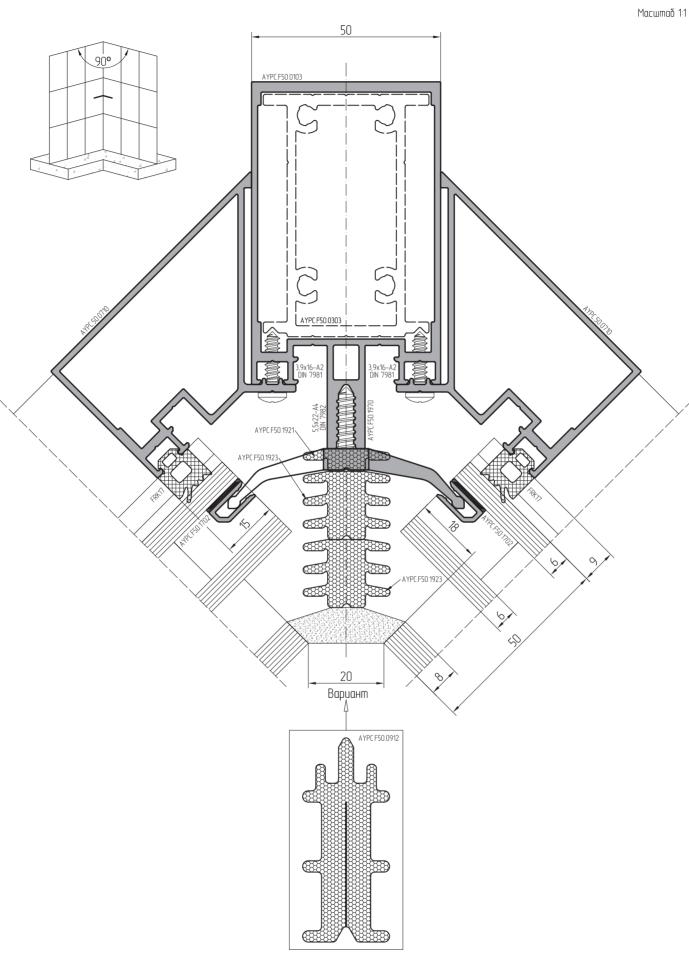
)6

)7

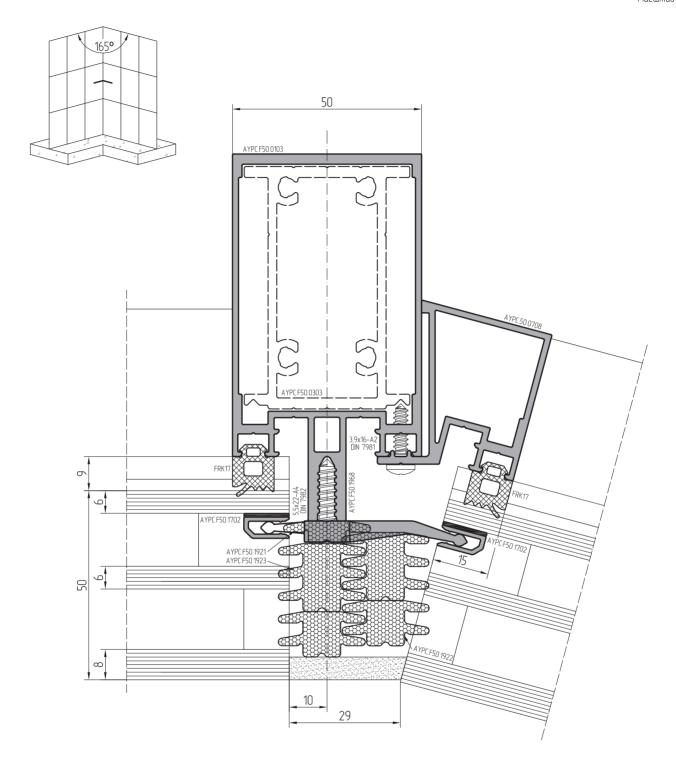
8(





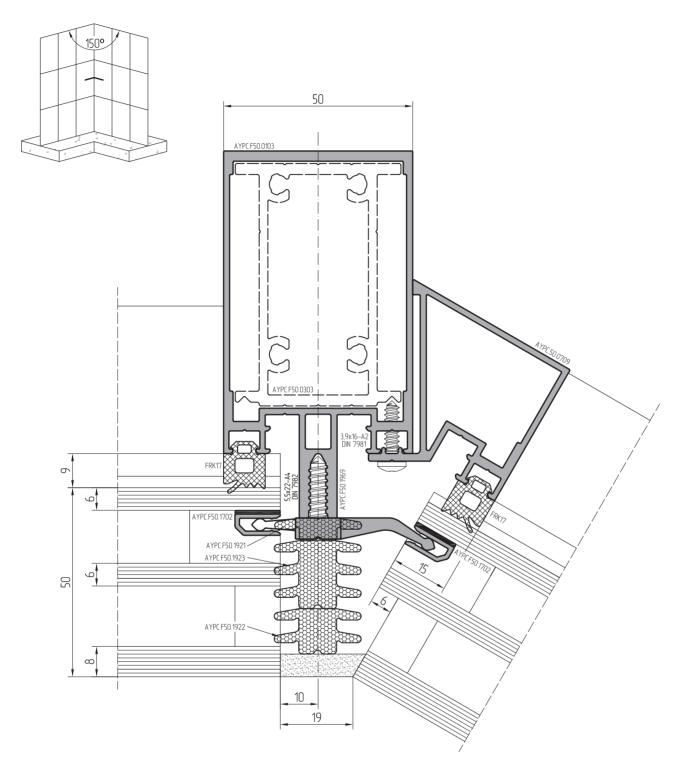




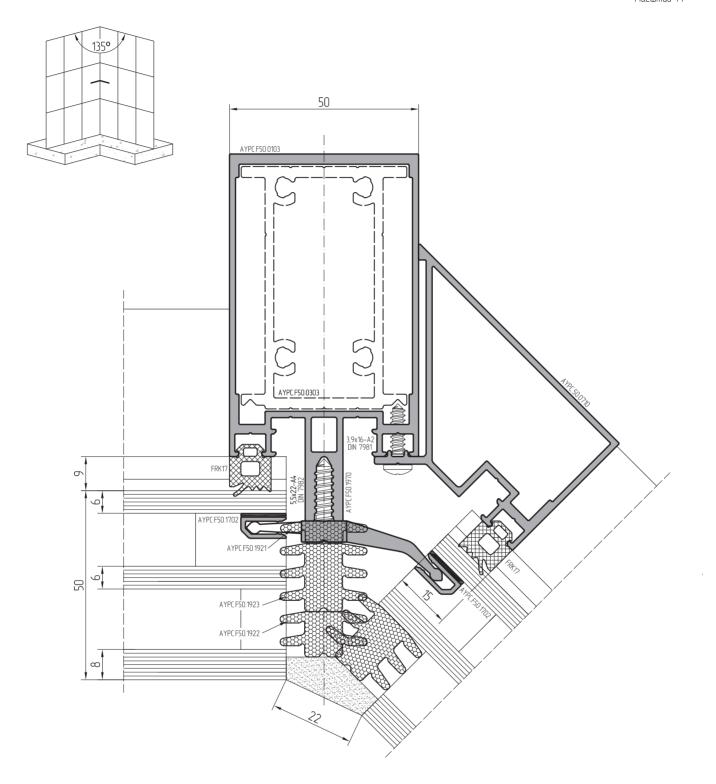




Масштаб 1:1

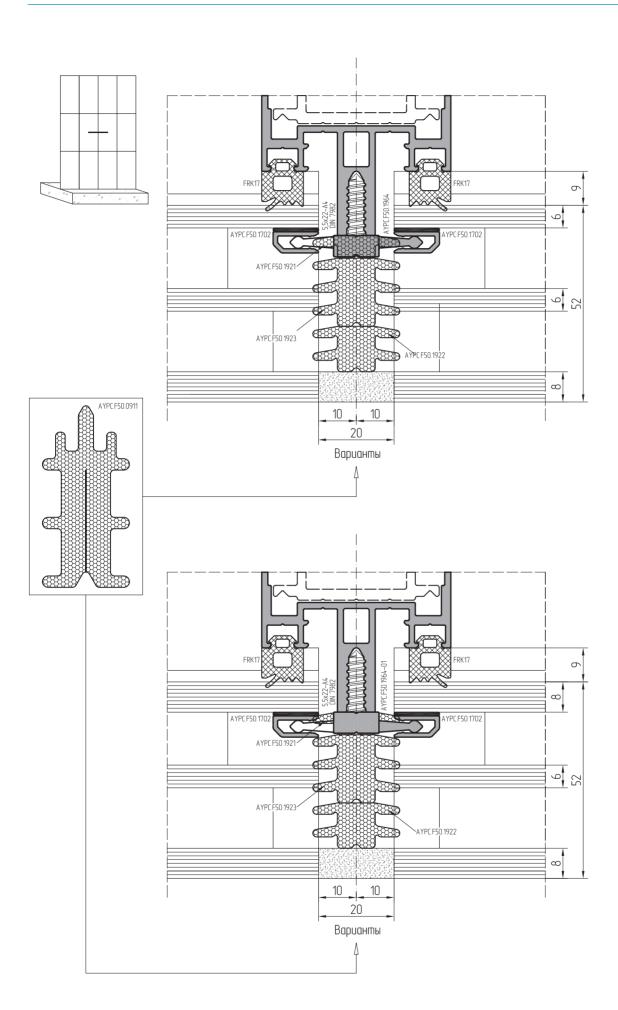








Масштаб 1:1



03

)4

)5

)6

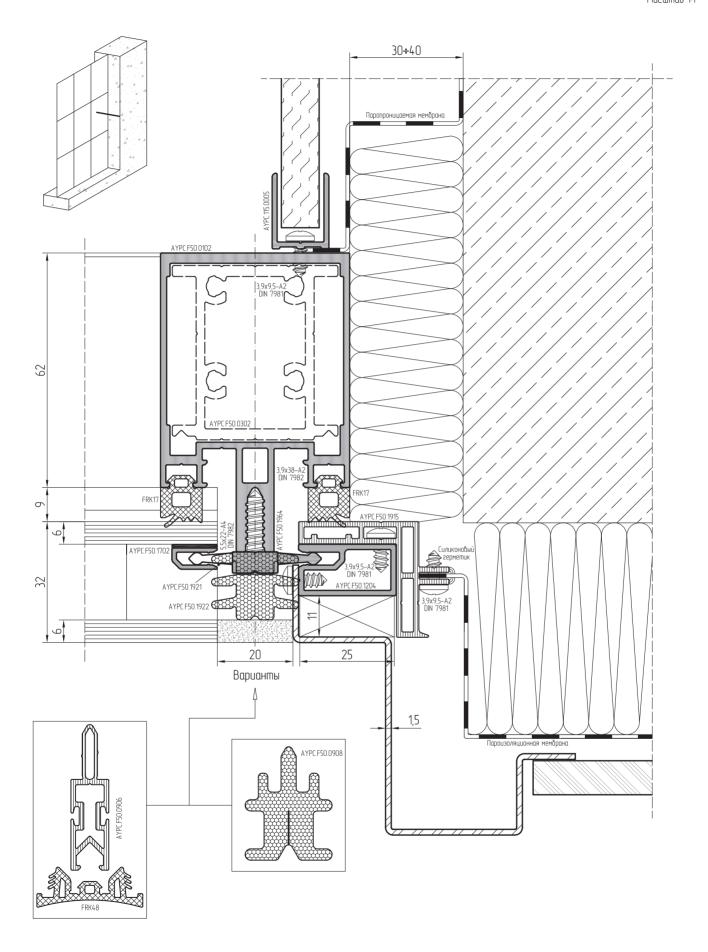
)7

)8

09



Масштаб 1:1



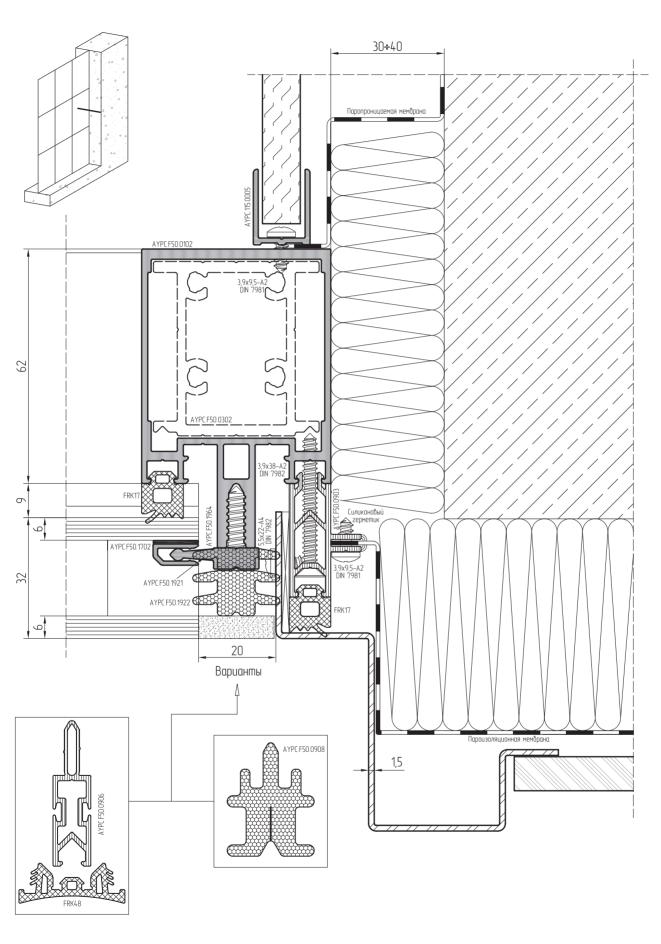
)4

)5

)6

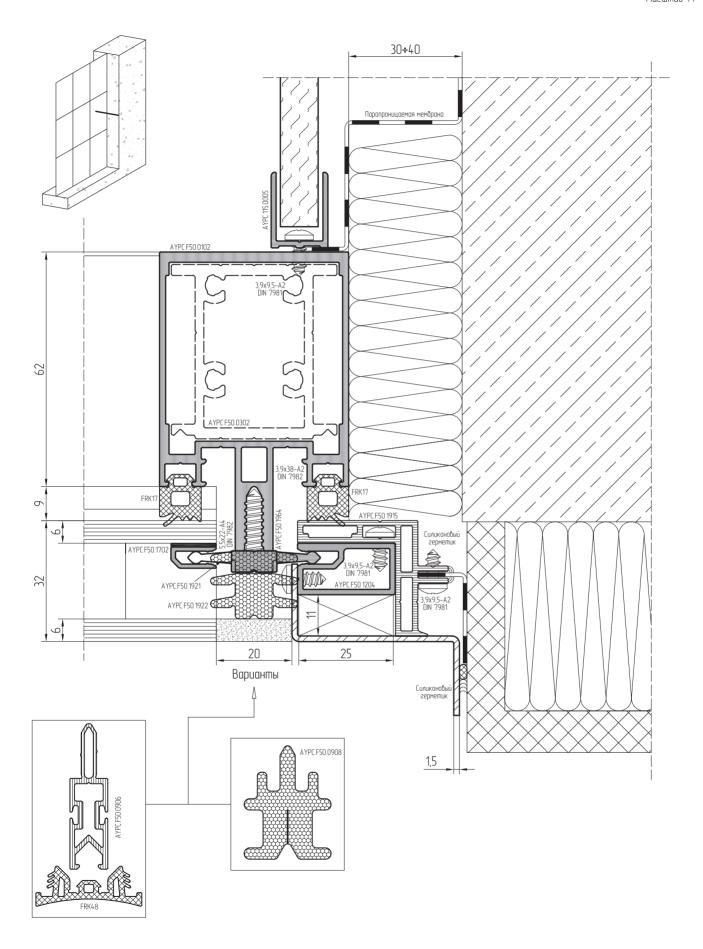
)7

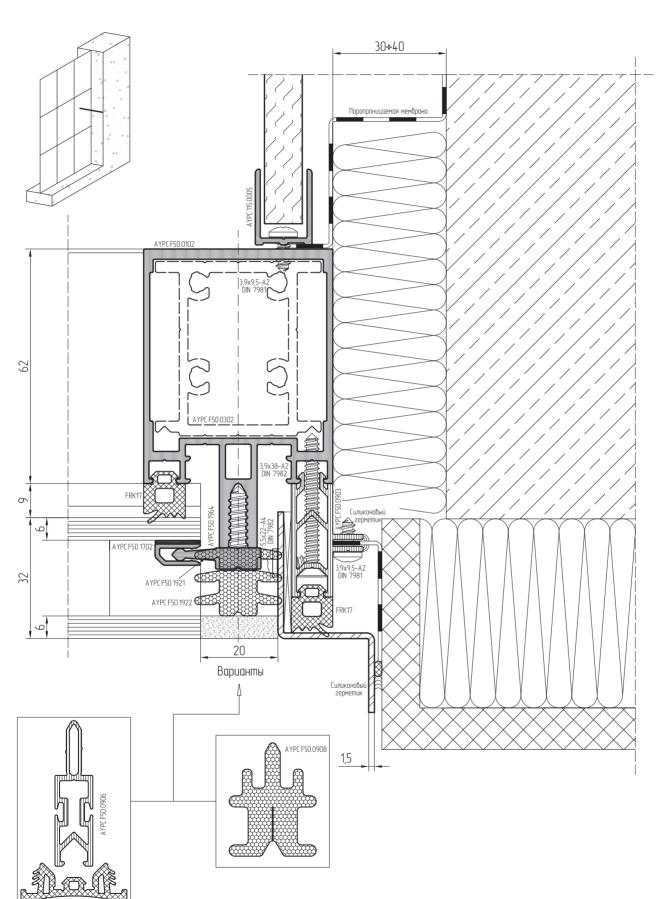
)8





Масштаб 1:1





02

03

)4

)5

)6

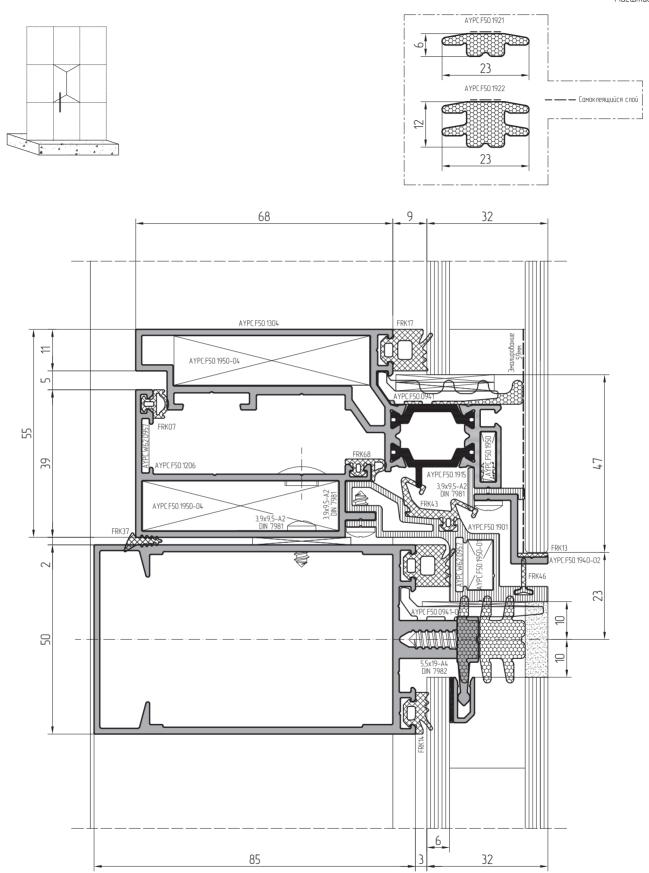
)7

)8

09



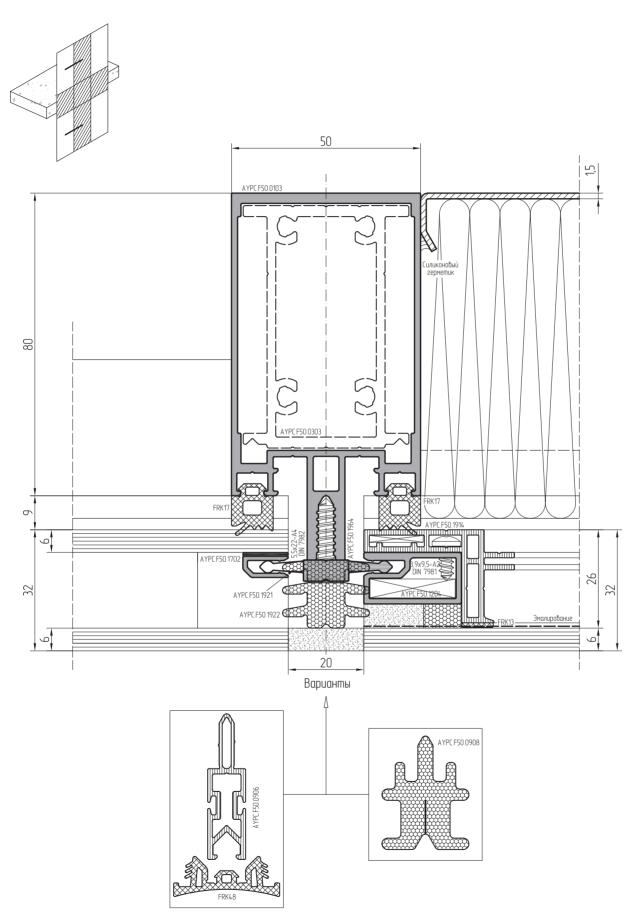
Масштаб 1:1



При изготовлении стеклопакетов необходимо использовать герметик, устойчивый к ультрафиолету.



Масштаб 1:1



)4

)5

)6

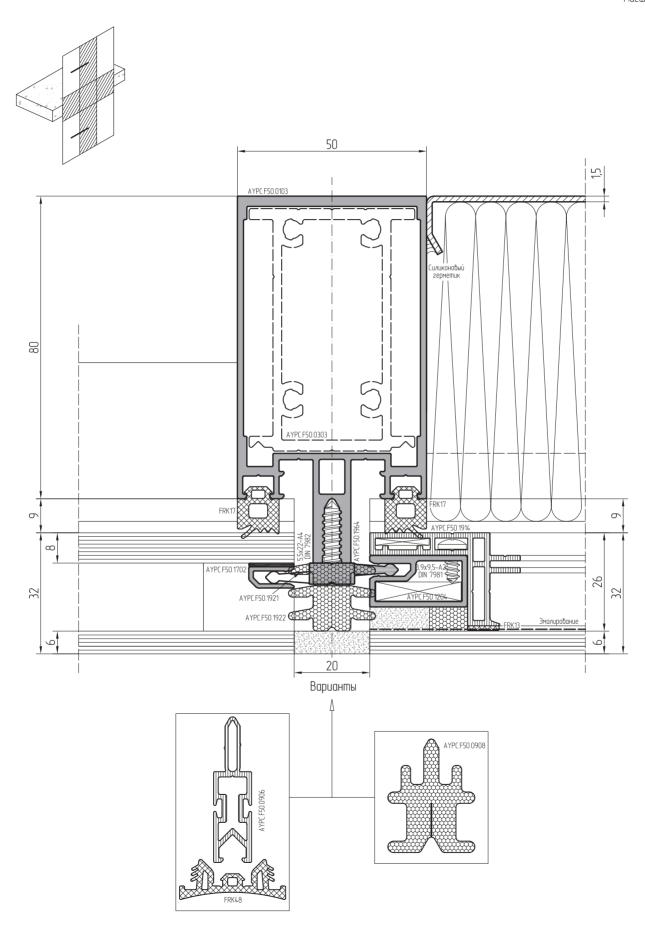
)7

)8

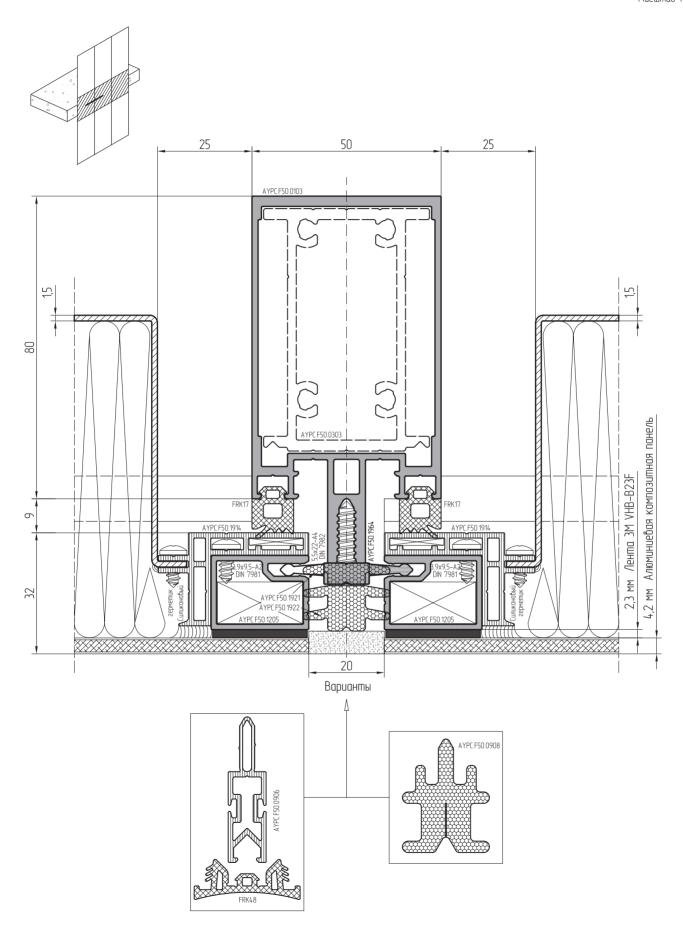
09

1(

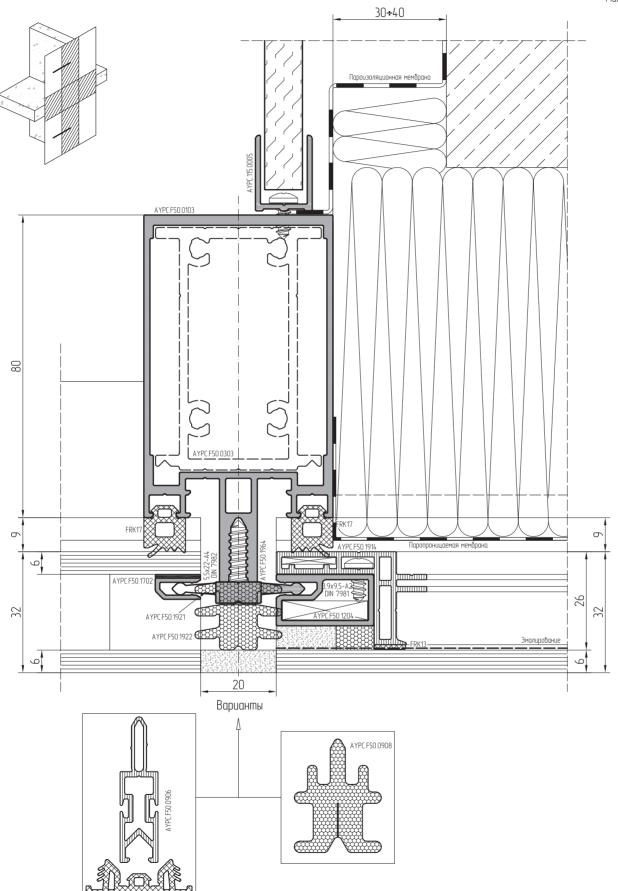




50 1,5 A YPC F50 0103 4,2 мм. Алюминиевая композитная панель 2,3 мм Лента 3M VHB-B23F 6 AYPC.F50.170 32 AYPC.F50.1921 9 20 Варианты AYPC.F50.0908 Стальной лист Σ 2,2 1 20







02

03

)4

05

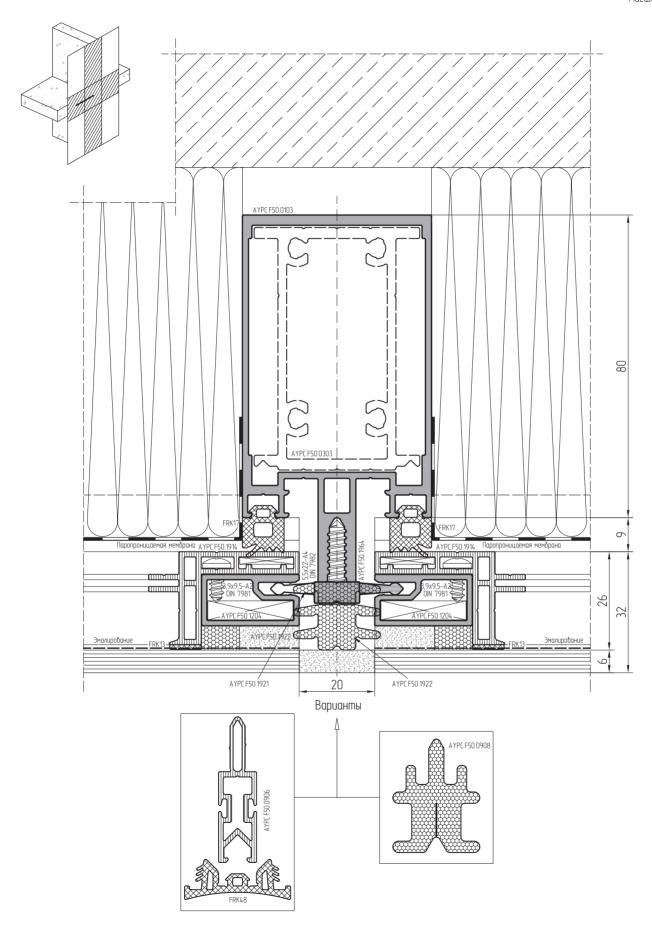
)6

)7

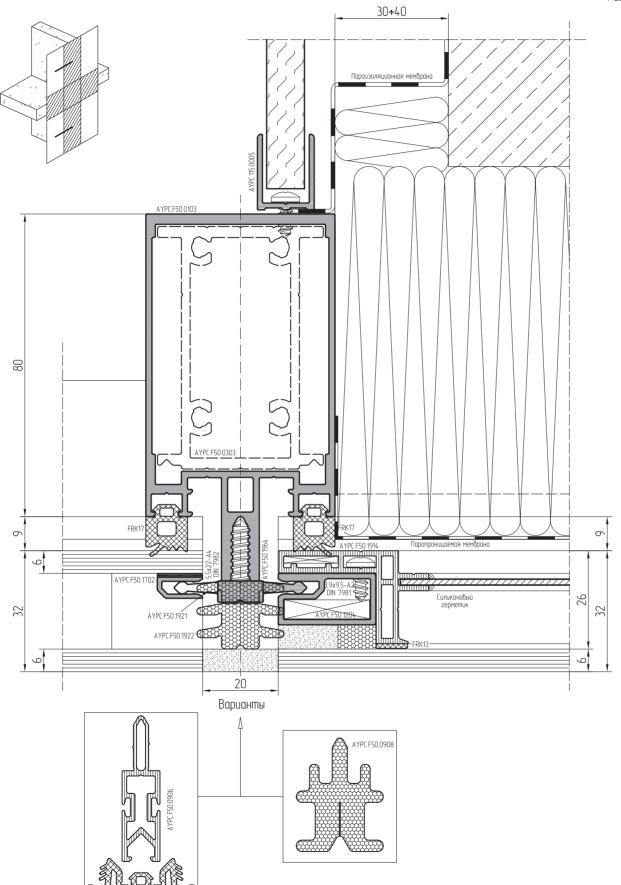
)8

09









)4

05

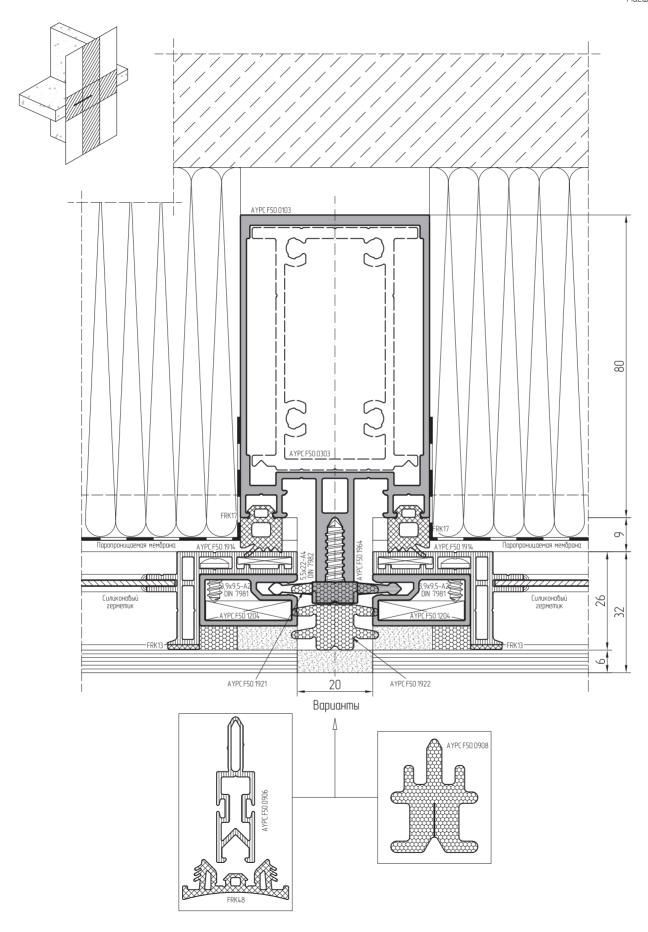
)6

)7

)8

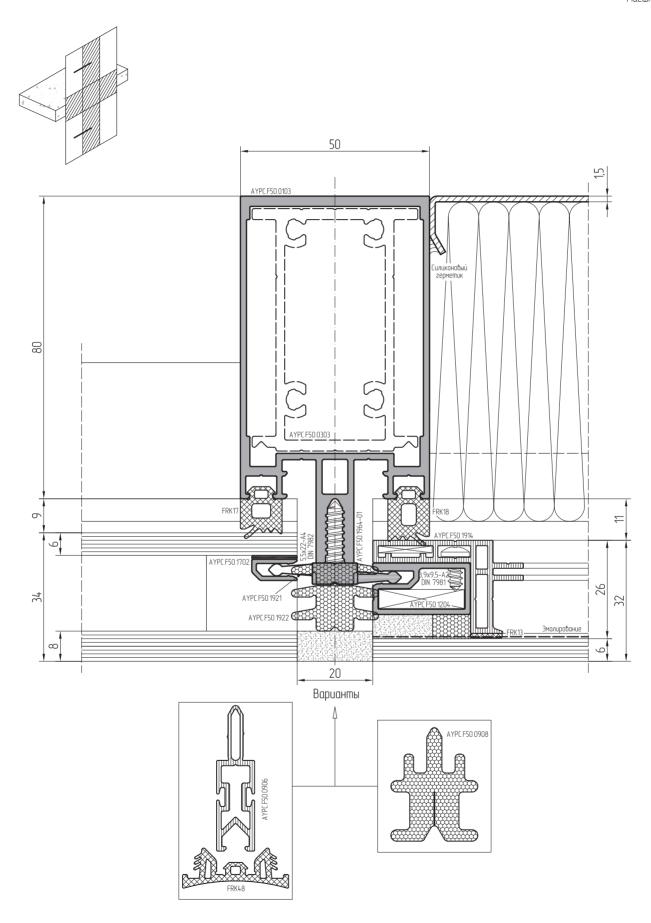
09





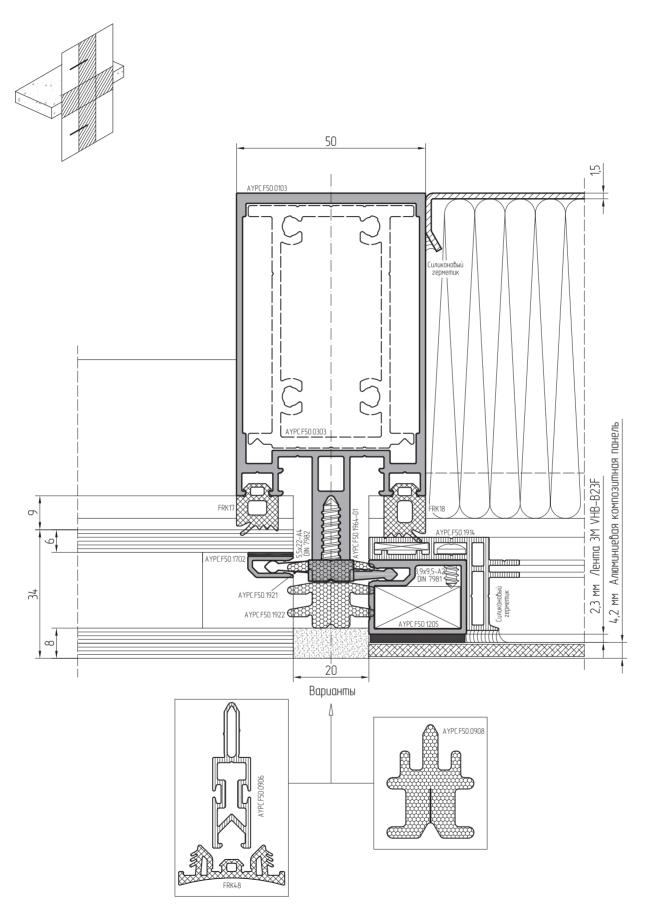
50 80 6 AYPC.F50.1702 26 AYPC.F50.1921 34 34 Эмалирование ω ω 20 Варианты

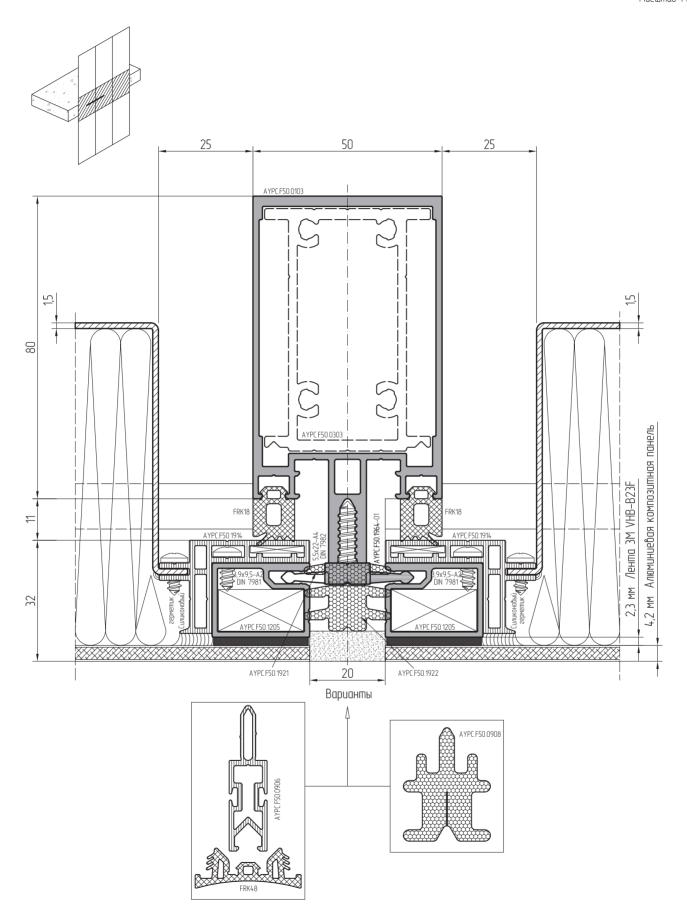






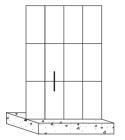
Масштаб 1:1

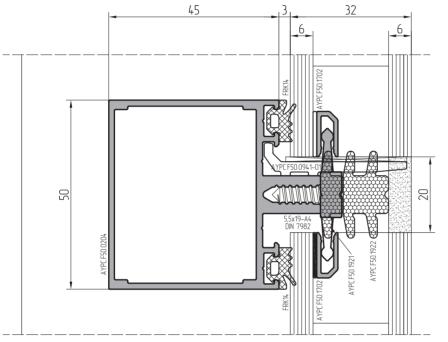


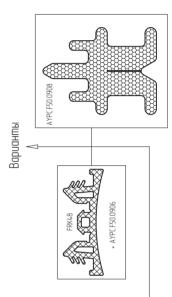


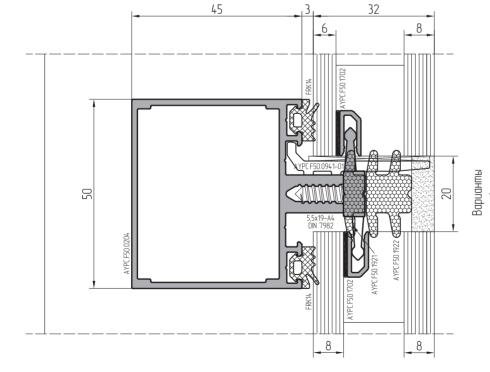


Масштаб 1:1

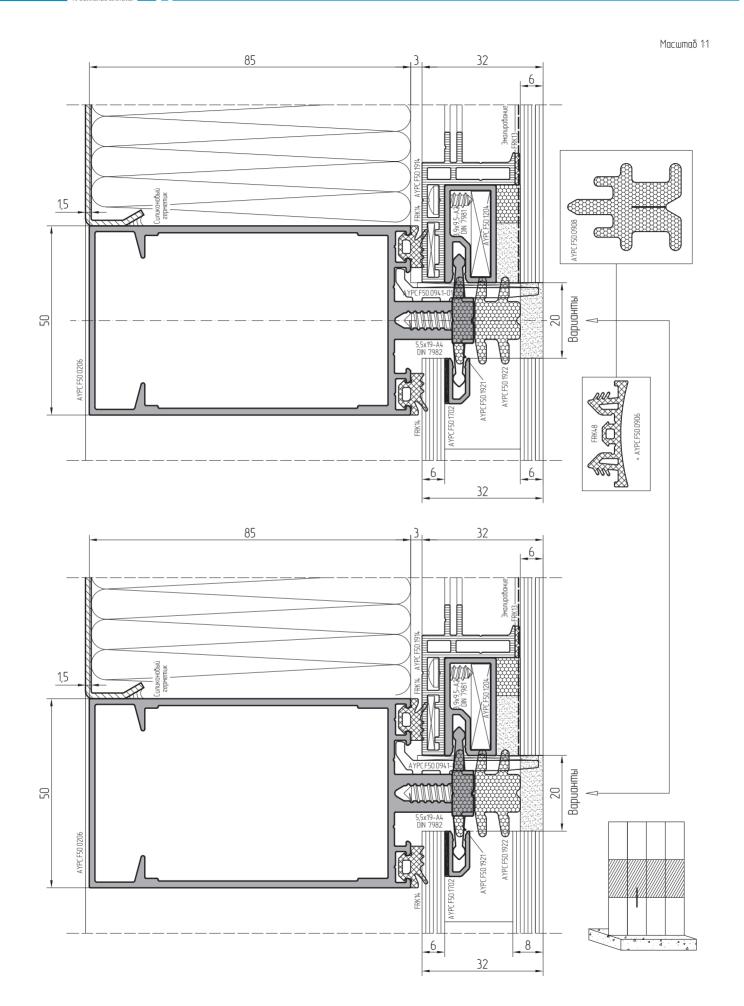
















04

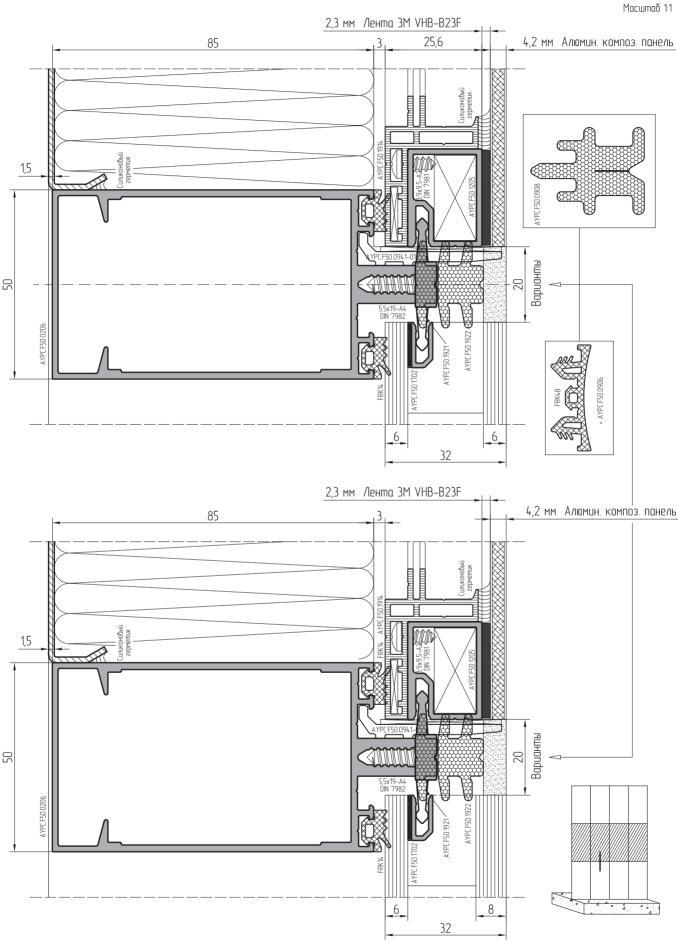
05

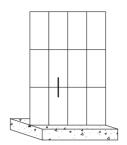
)6

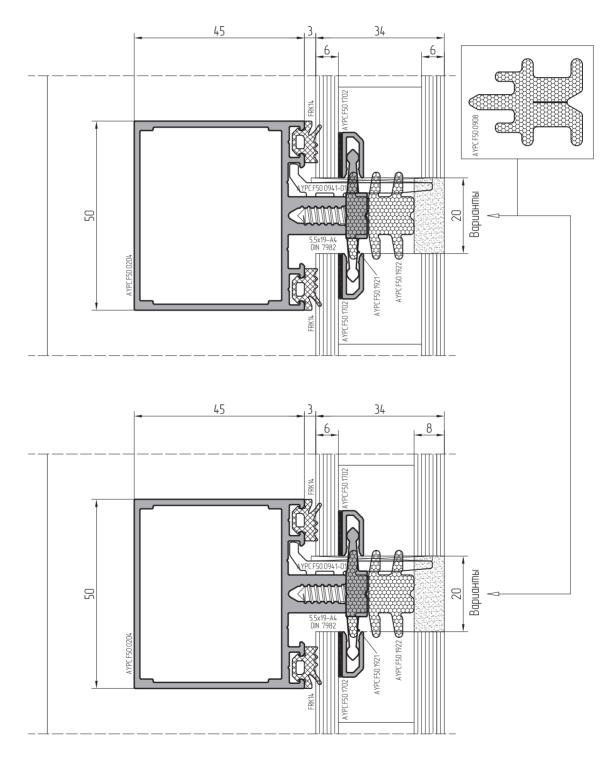
07

)8

09

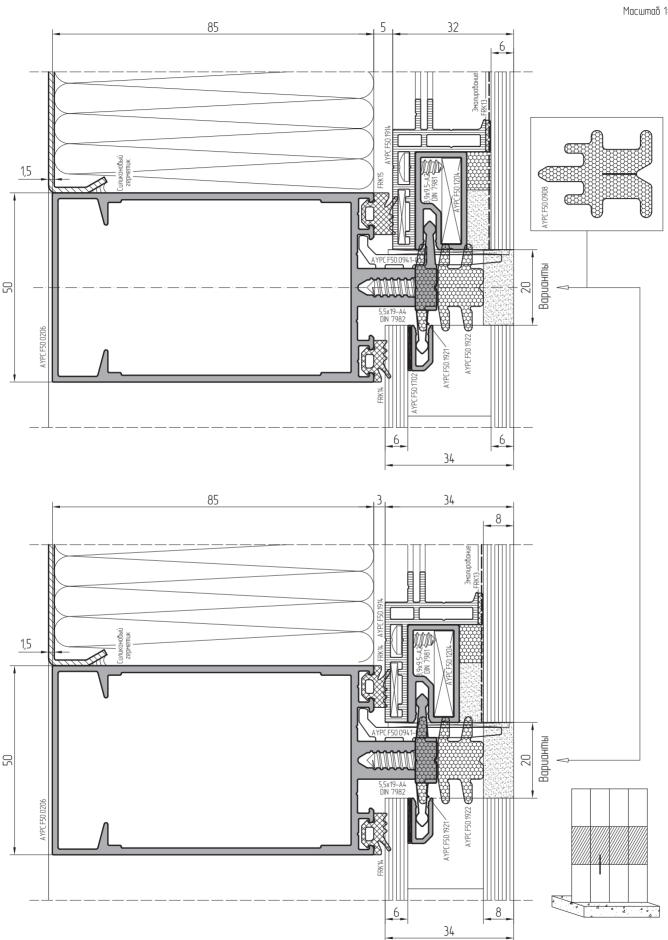




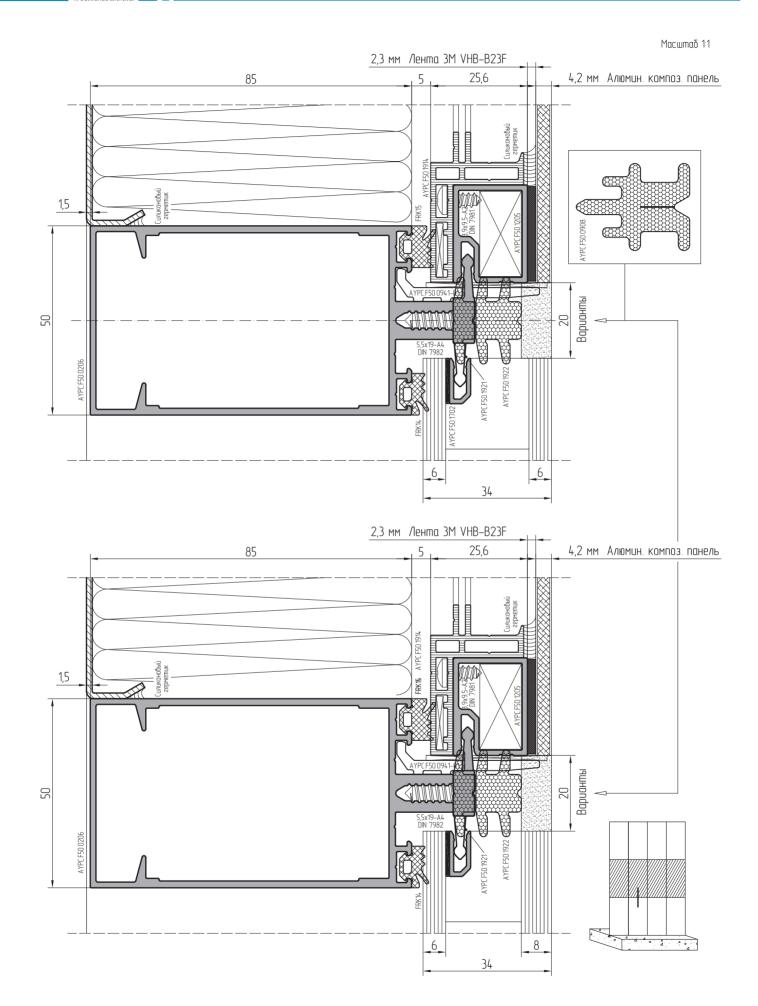




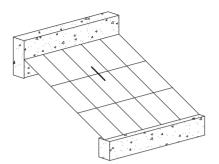
**АЛЮТЕХ** Масштаб 1:1 Варианты

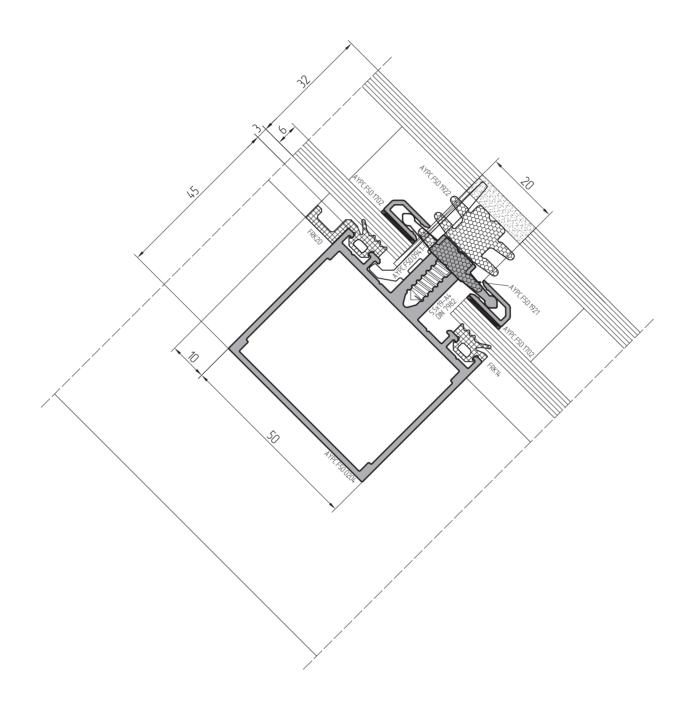












02

)3

)4

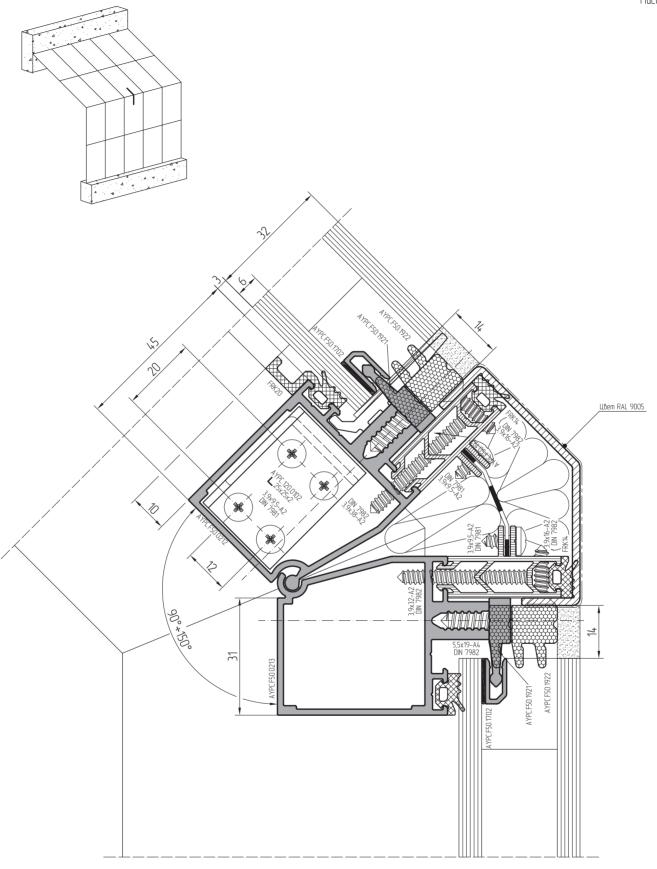
)5

6

)7

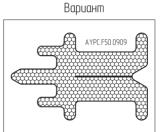
)8

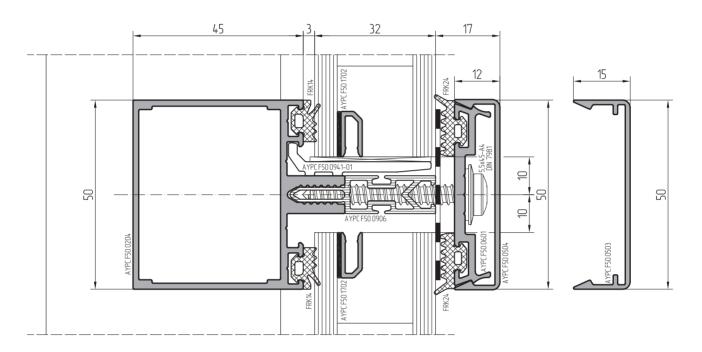
09

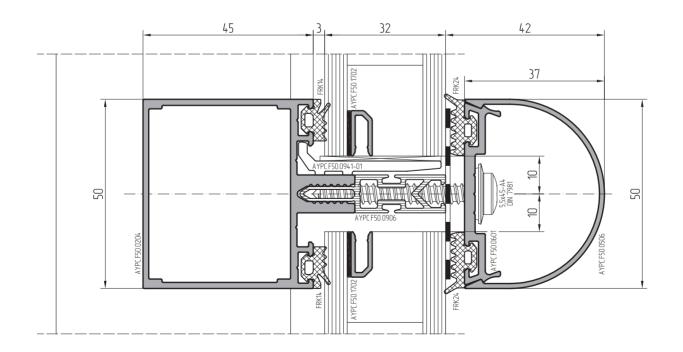


Масштаб 1:1









05

)6

)7

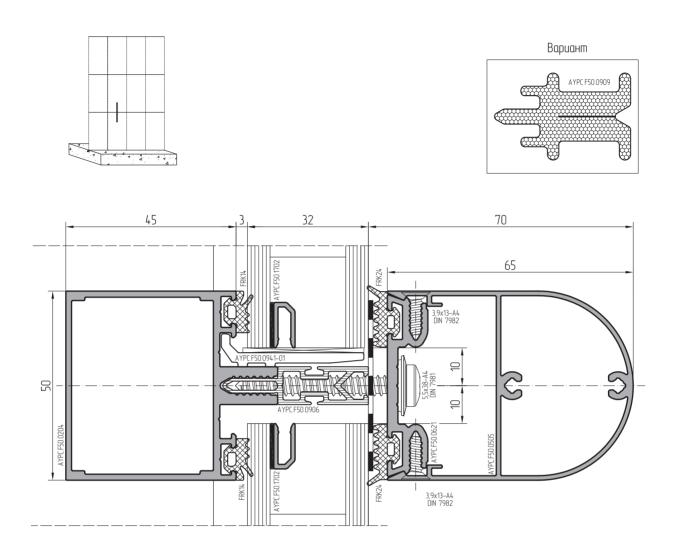
)8

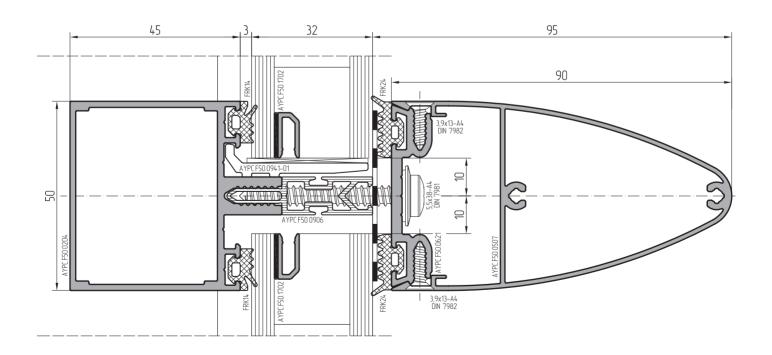
09

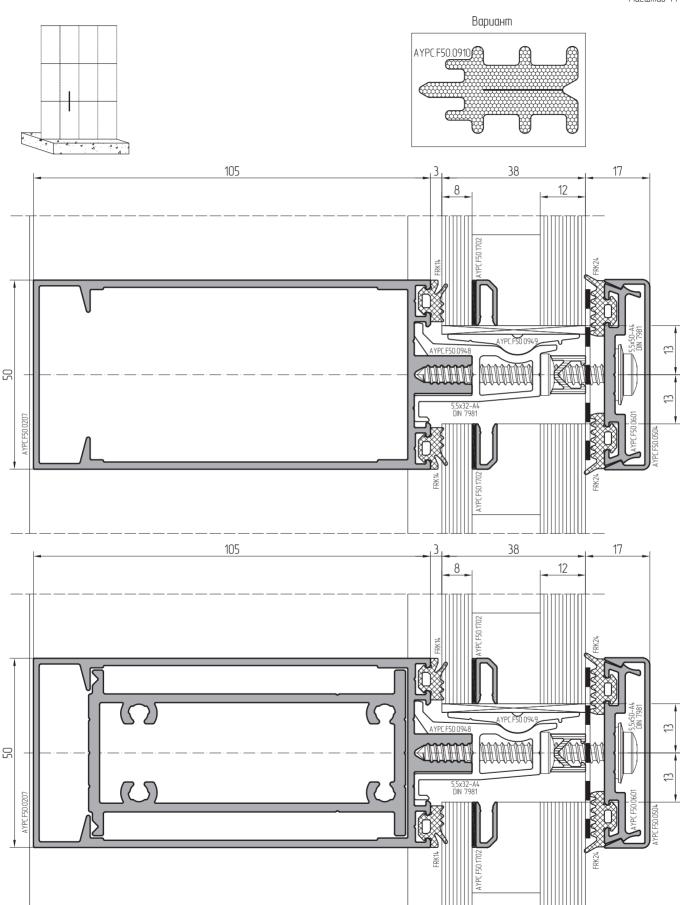
1(



Масштаб 1:1







)1

02

03

)4

)5

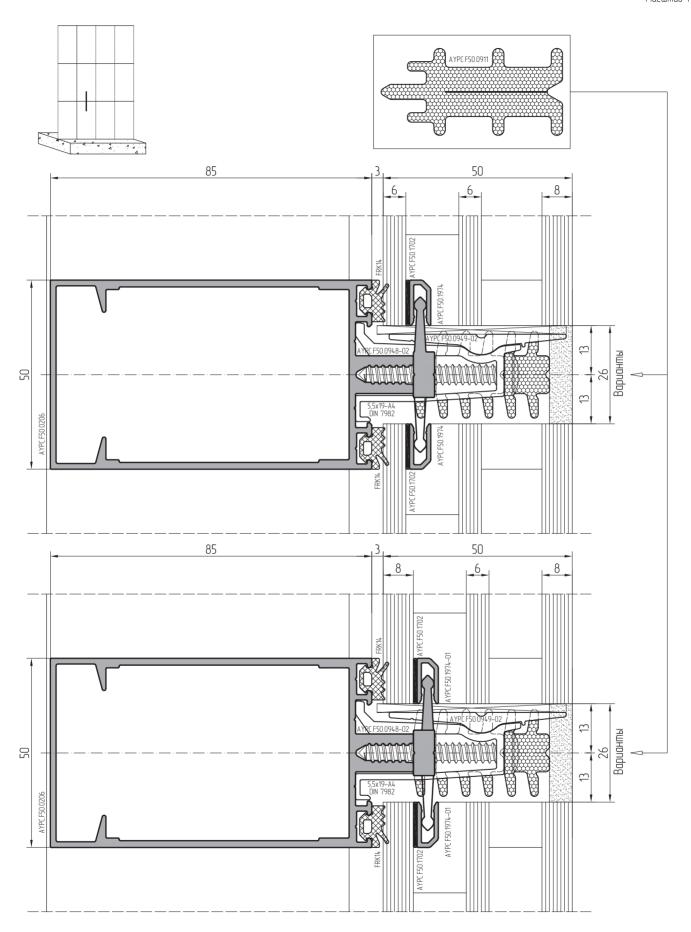
)6

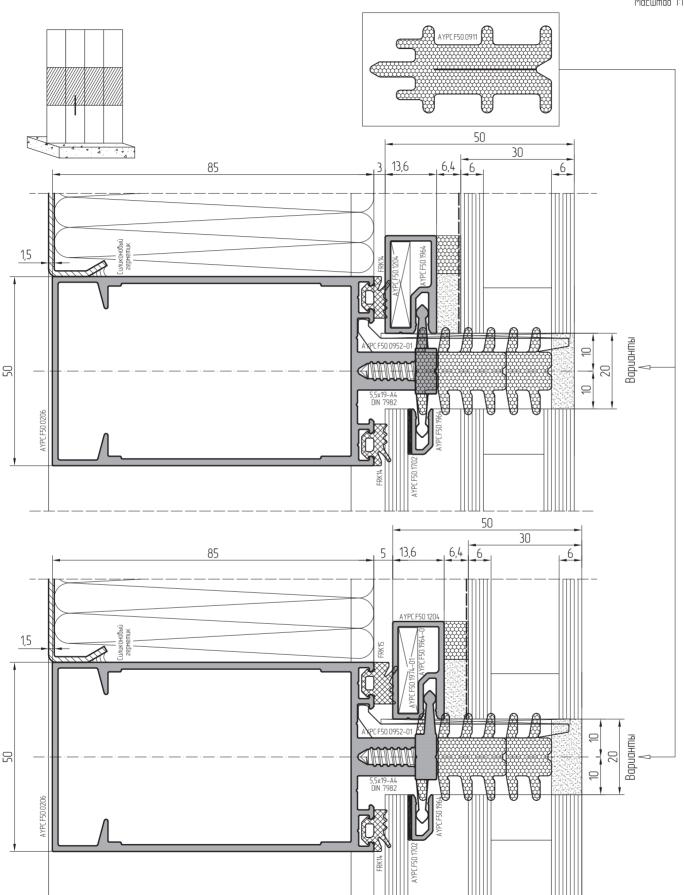
07

)8

09







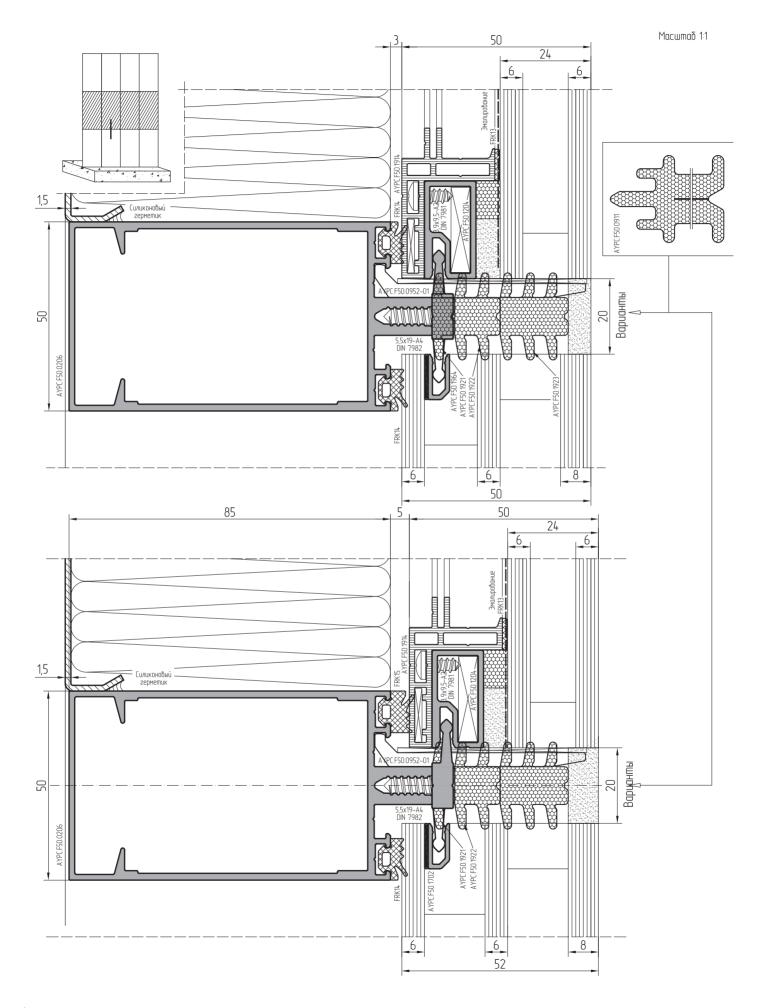
09

3 6

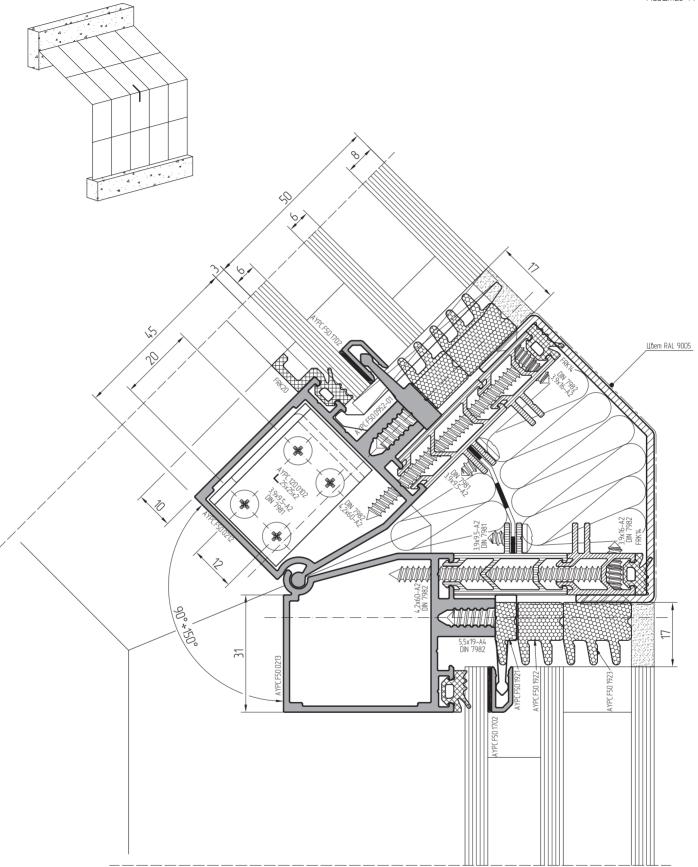
6

52



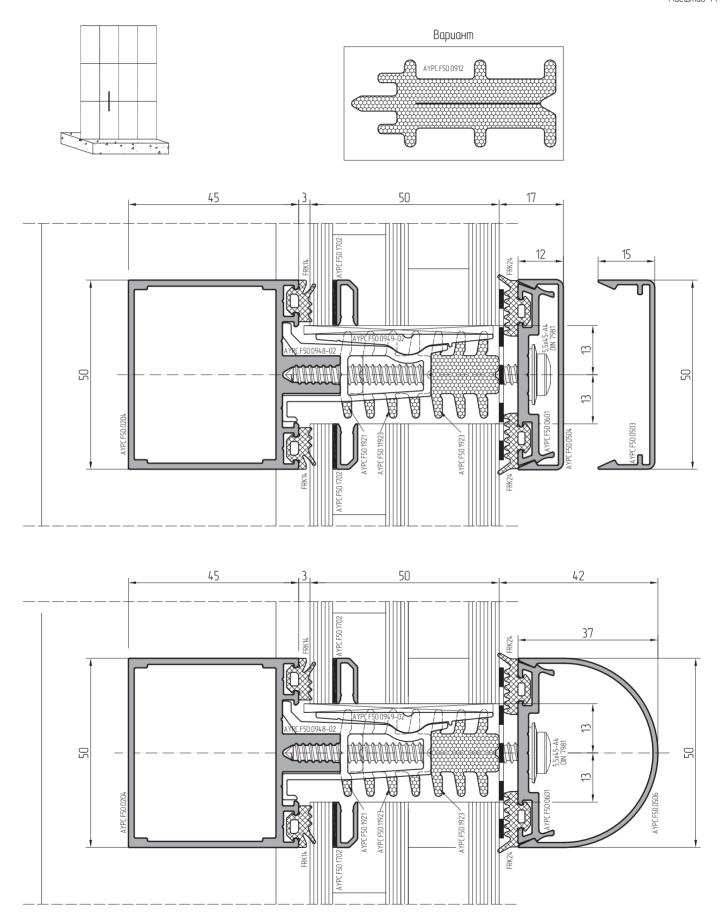






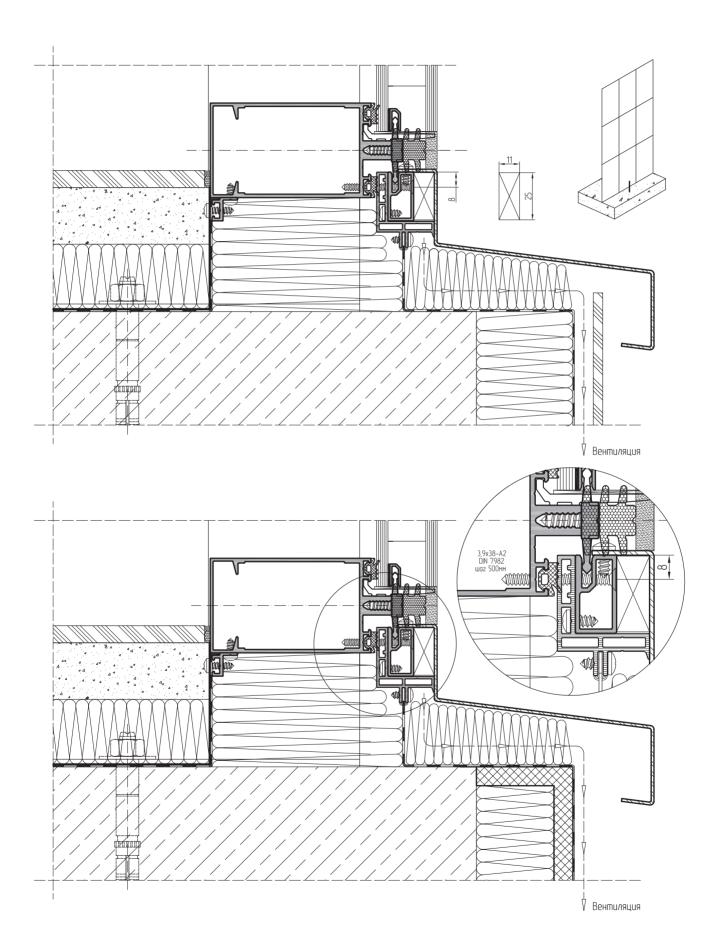


Масштаб 1:1





Масштаб 1:2



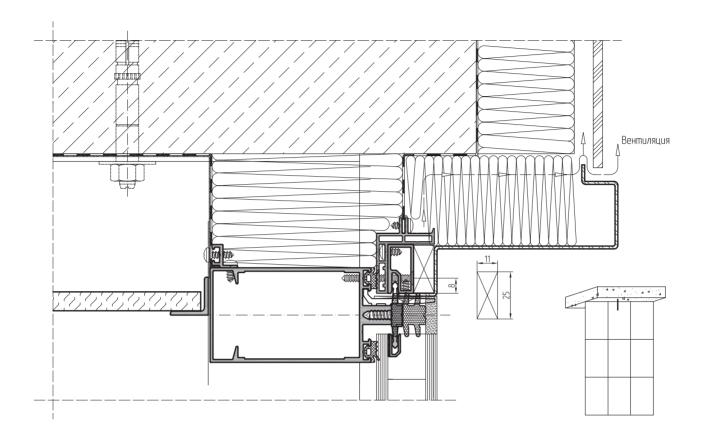
)5

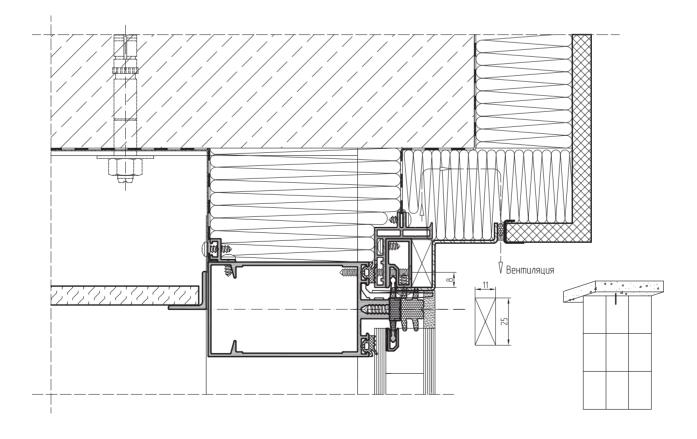
)6

)7

)8

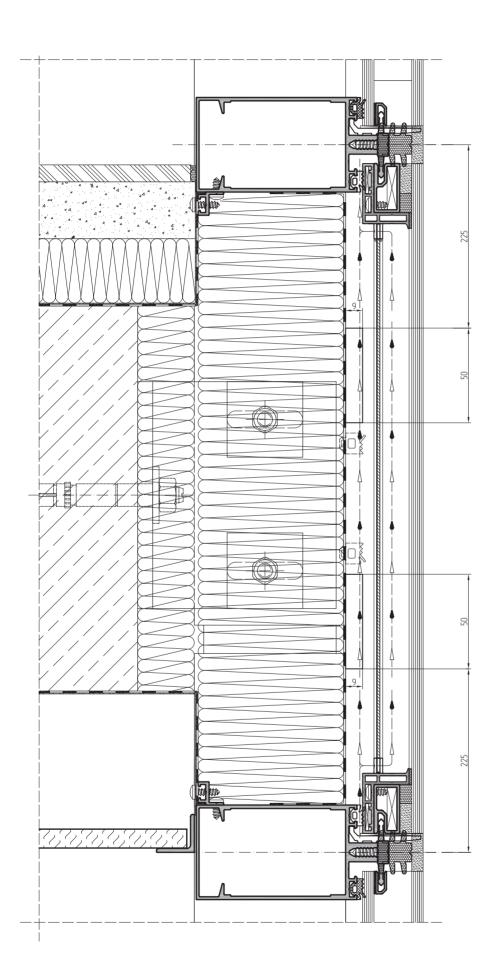
09

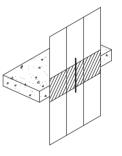






Масштаб 1:2





 $\cap$ 

)3

)4

)5

)6

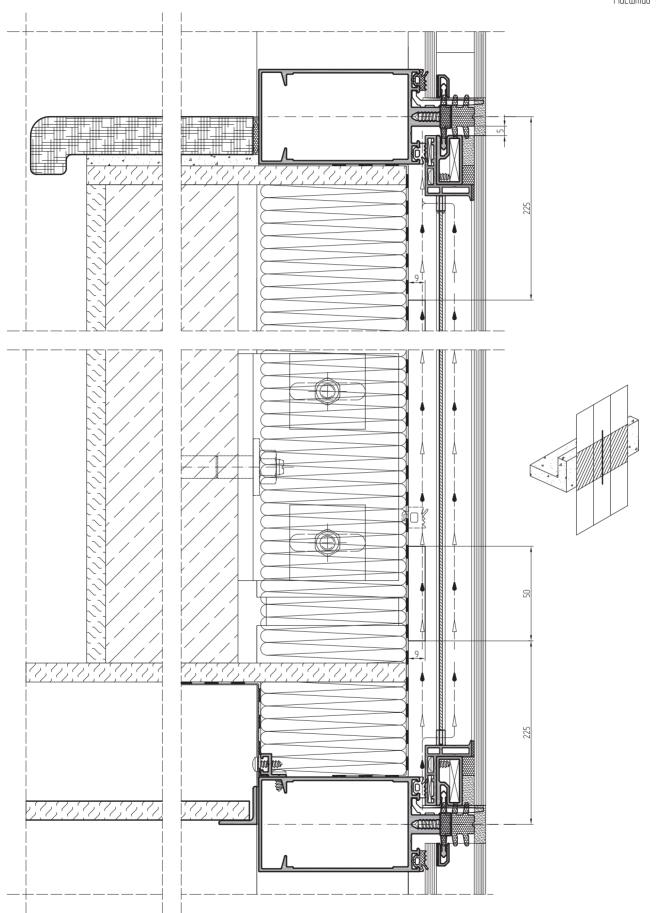
)7

)8

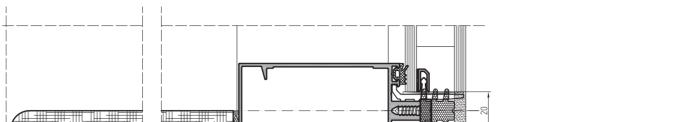
09

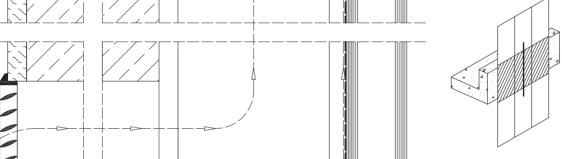


Масштаб 1:2









0/

)8

09

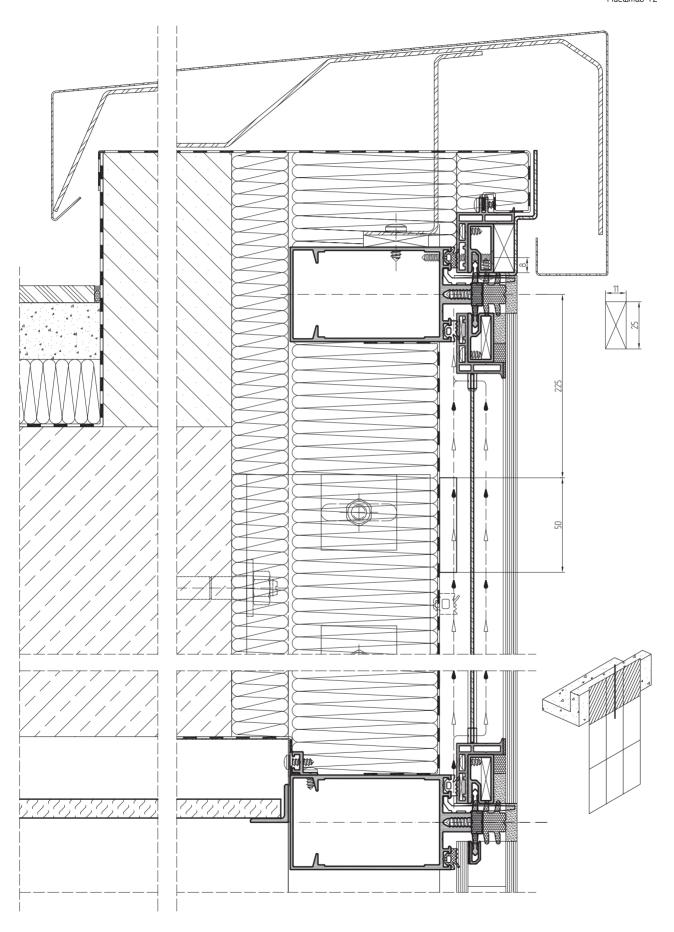
10

Вентиляция

Вентиляция

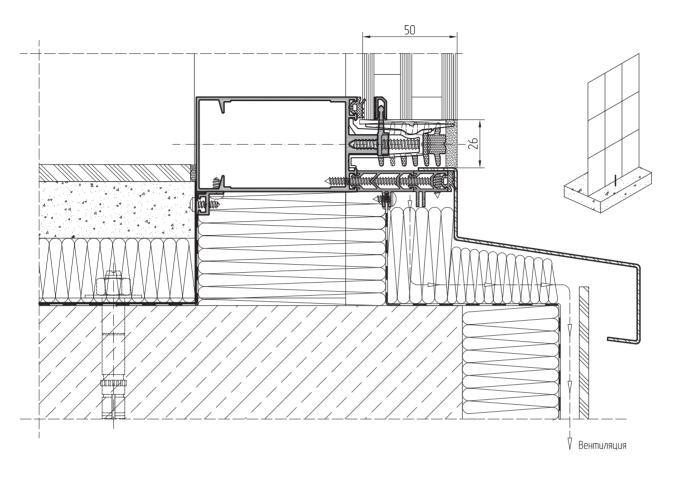


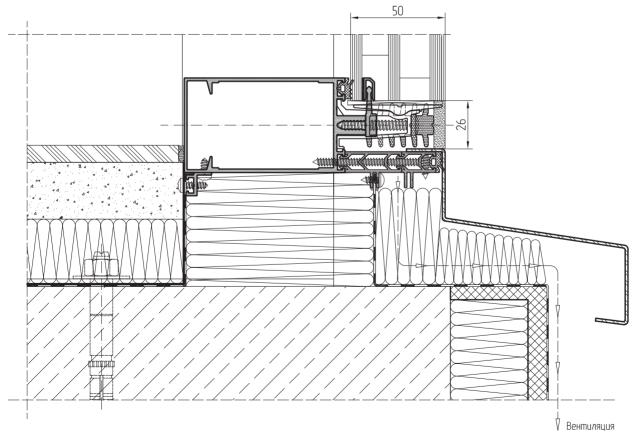
Масштаб 1:2





Масштаб 1:2





02

03

)4

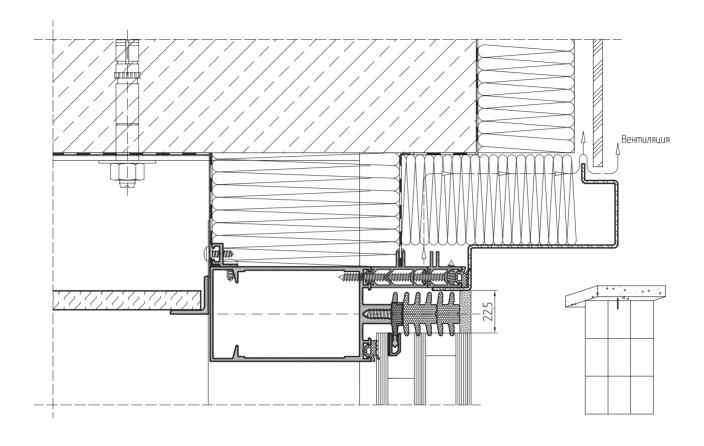
)5

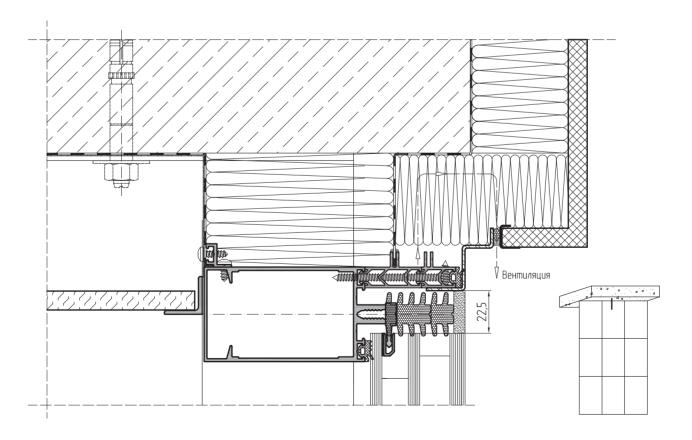
)6

)7

)8

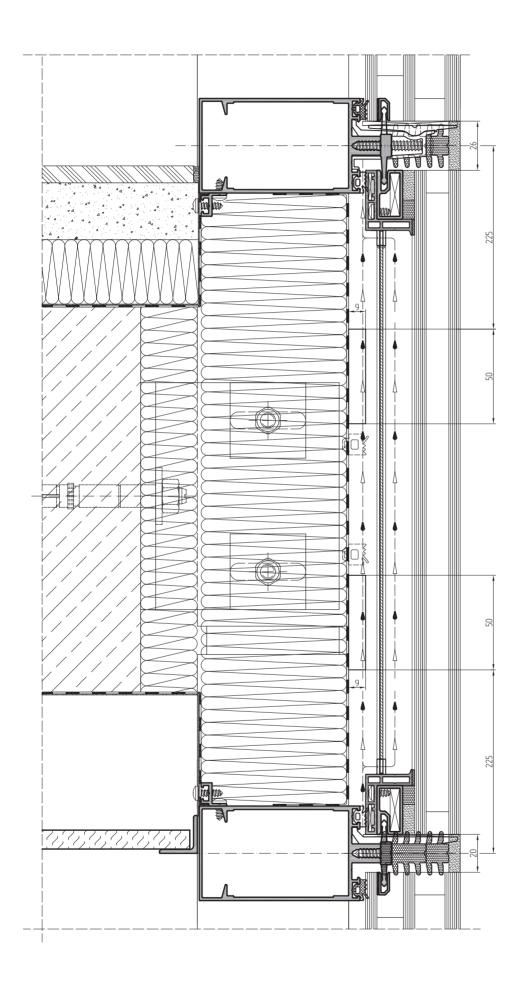
09

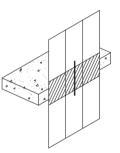






Масштаб 1:2





02

)3

)4

)5

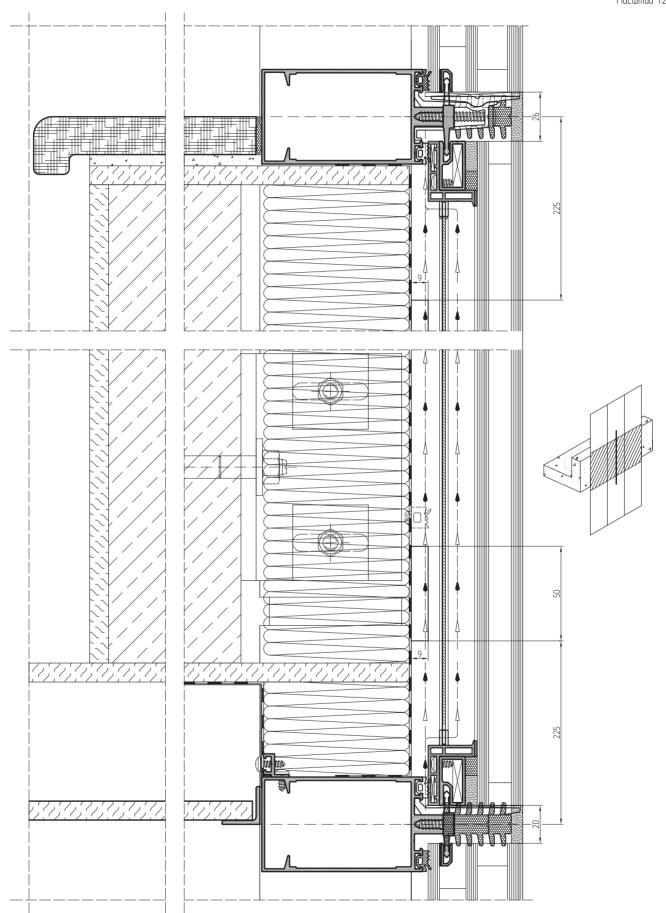
)6

)7

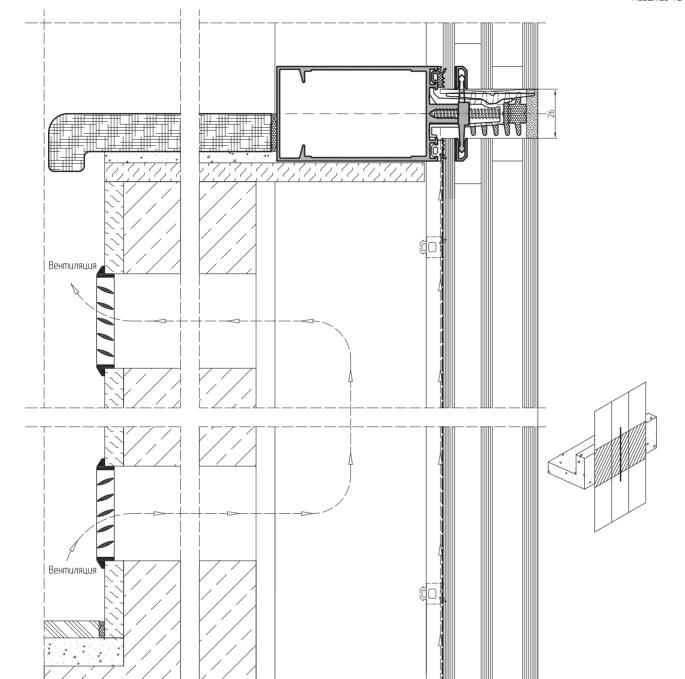
)8

09









02

)3

)4

)5

)6

)7

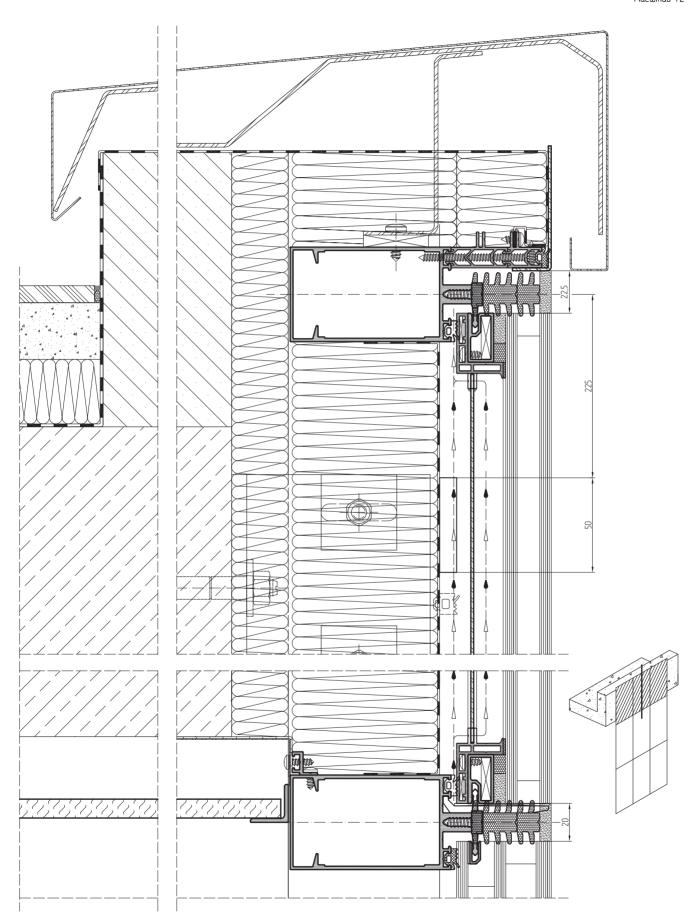
7,2

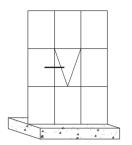
09

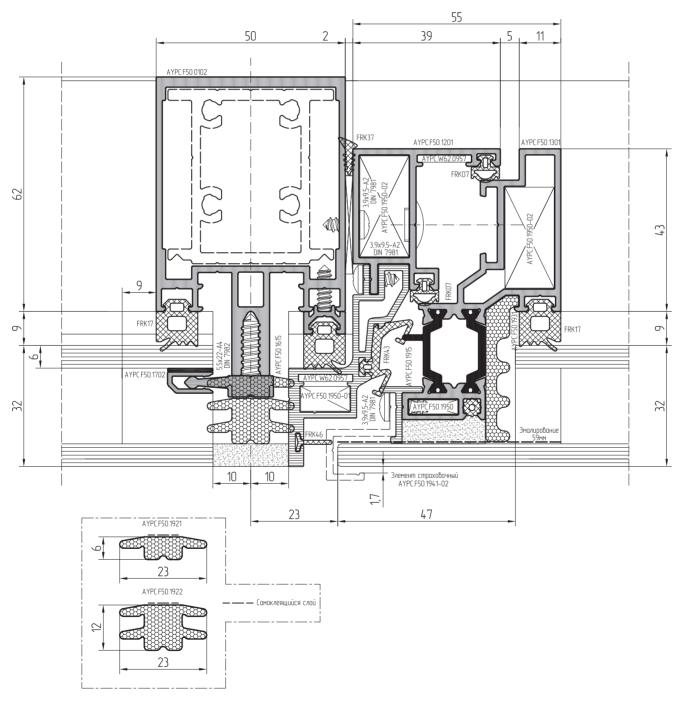
10



Масштаб 1:2



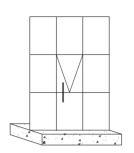


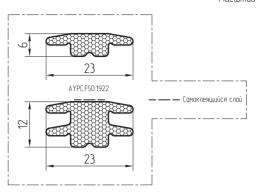


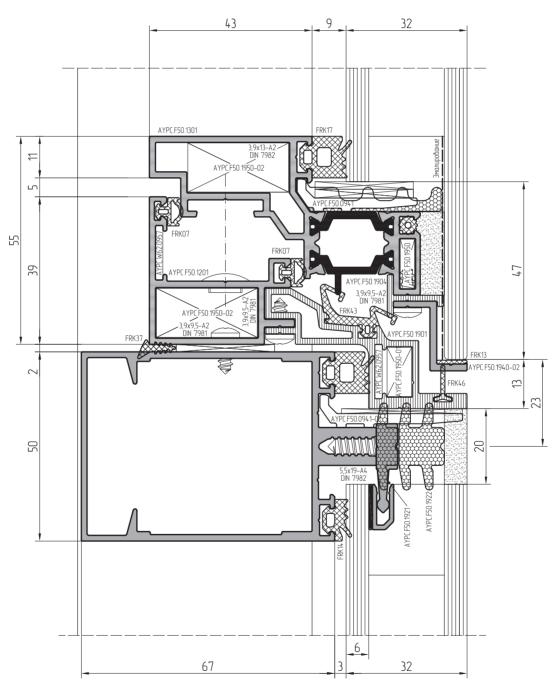
11



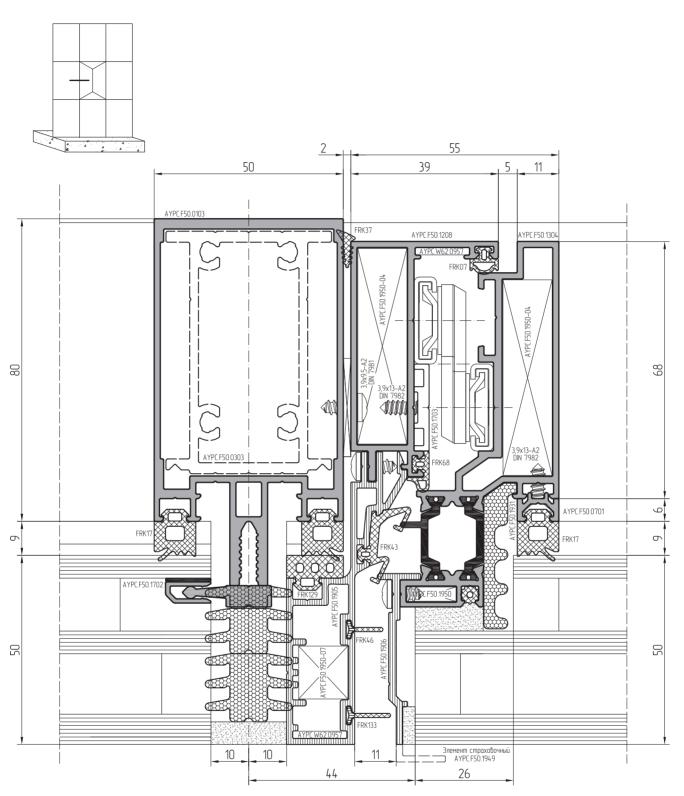
Масштаб 1:1



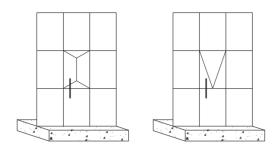


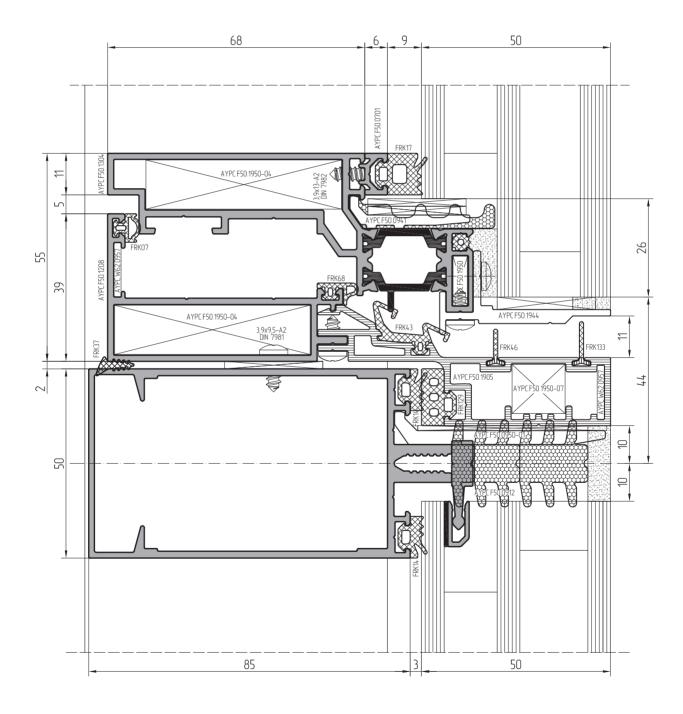




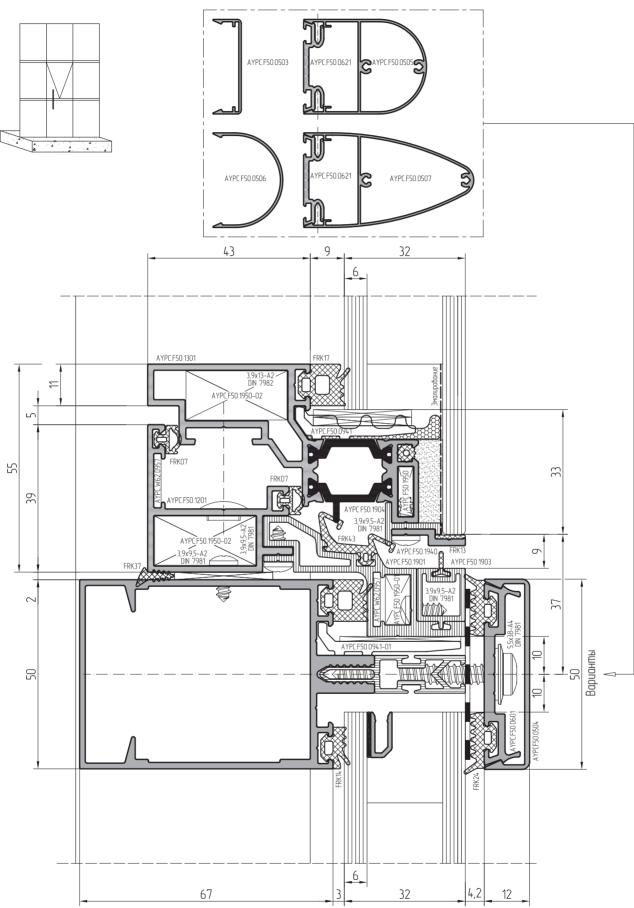


11

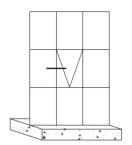


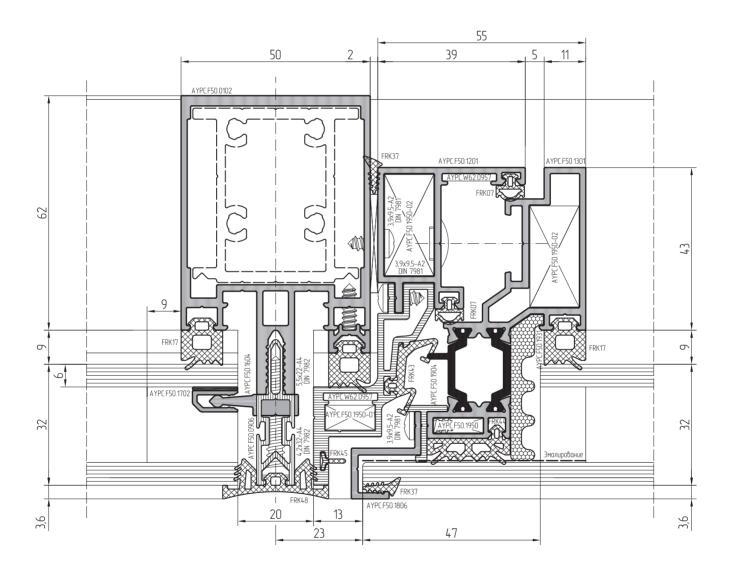


При изготовлении стеклопакетов необходимо использовать герметик, устойчивый к ультрафиолету.



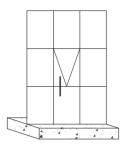
При изготовлении стеклопакетов необходимо использовать герметик, устойчивый к ультрафиолету.

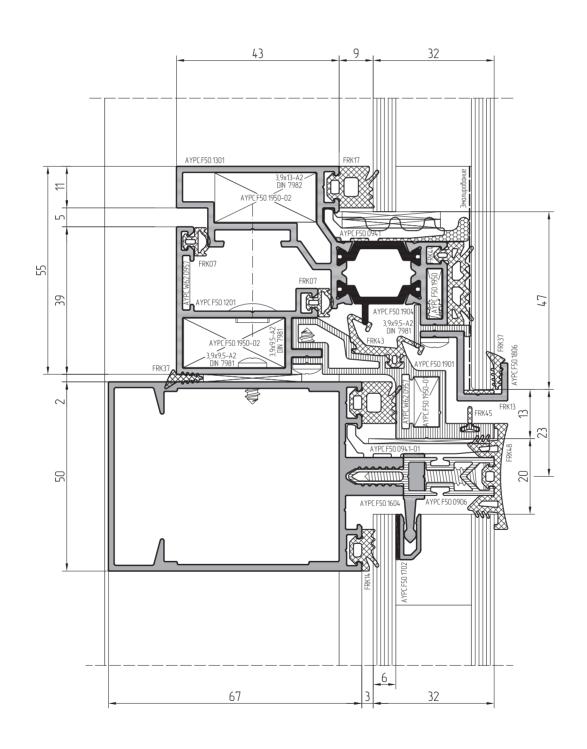




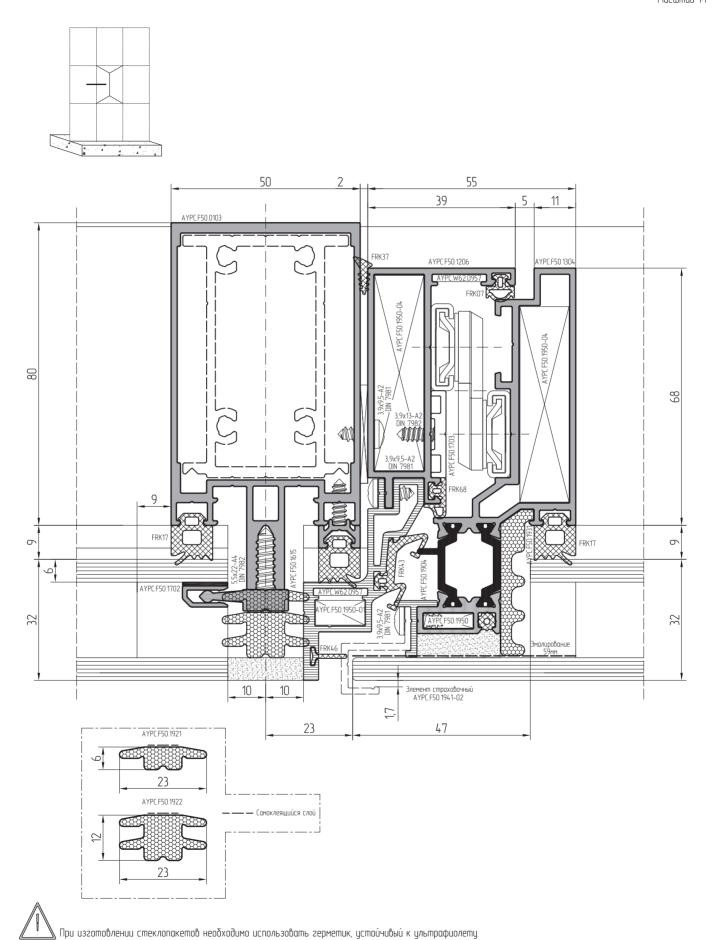


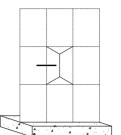
При изготовлении стеклопакетов необходимо использовать герметик, устойчивый к ультрафиолету.

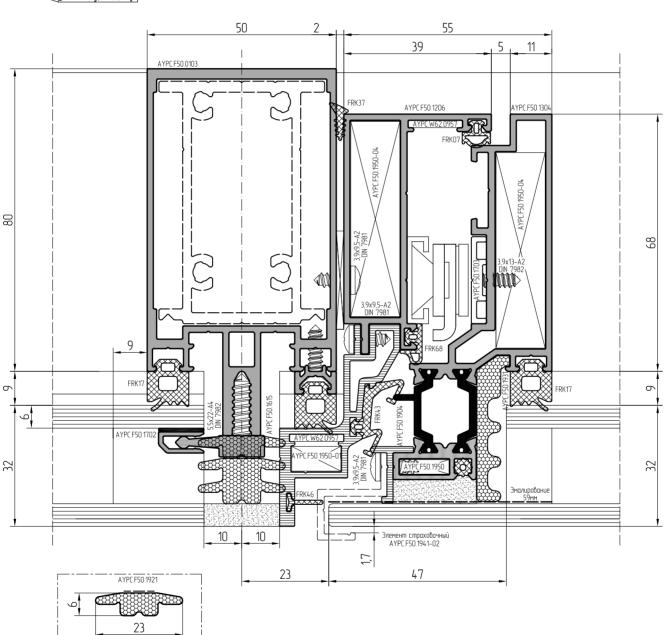




1







09

AYPC.F50.1922

Масштаў 1:1

03

)4

05

)6

07

72

09

10

Масштаў 1:1

03

)4

05

)6

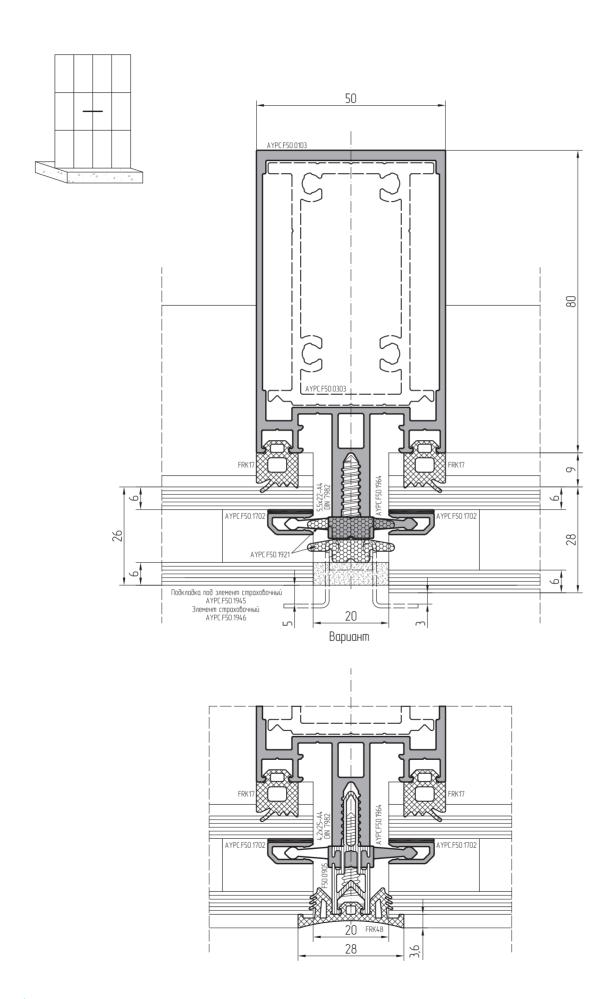
)7

78

09

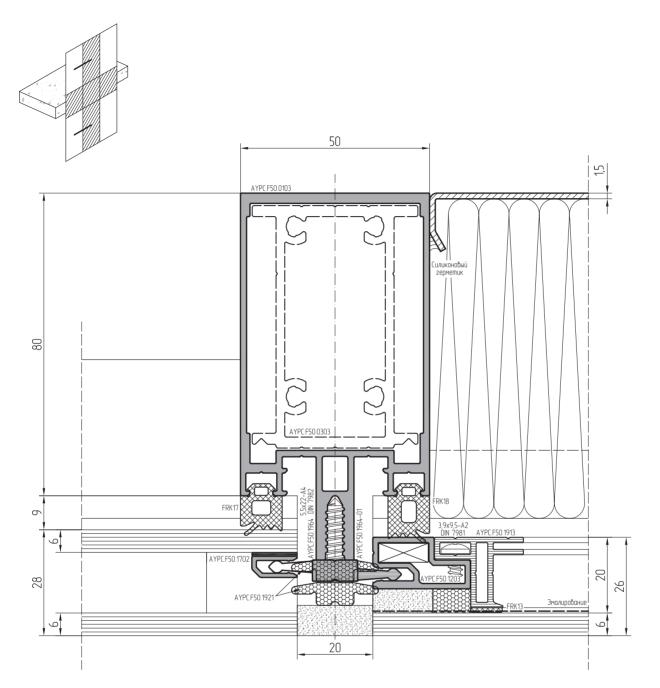
10

Масштаб 1:1 85 32 50 9 AYPC.W62.0204 45 89 2 161  $\Box$ AYPC.W62.0205 67 67 AYPC.W62.0901 ····· ω AYPC.C48.0606 7 4,6 24 26

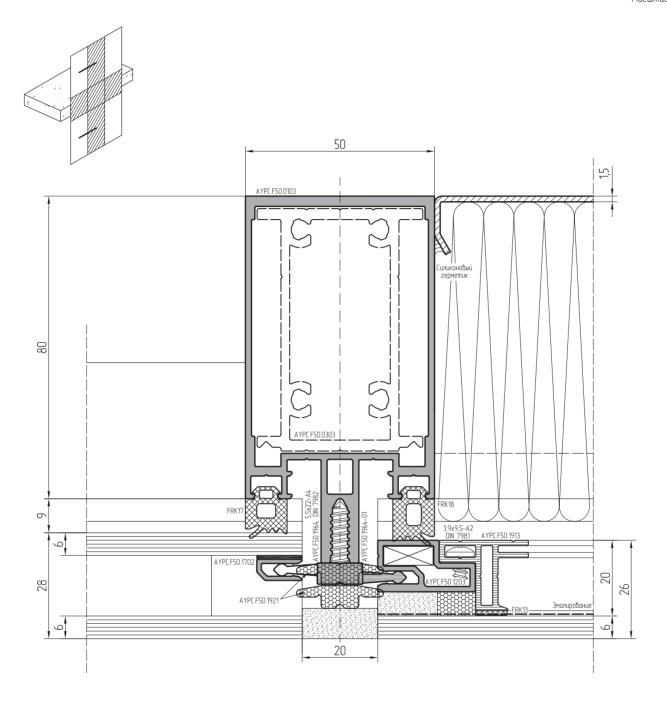




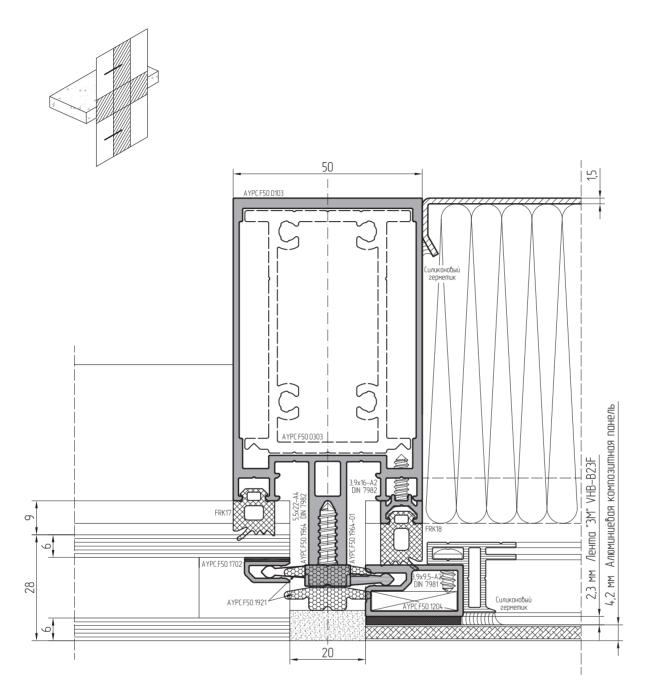
Масштаб 1:1



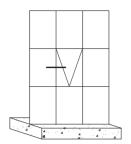


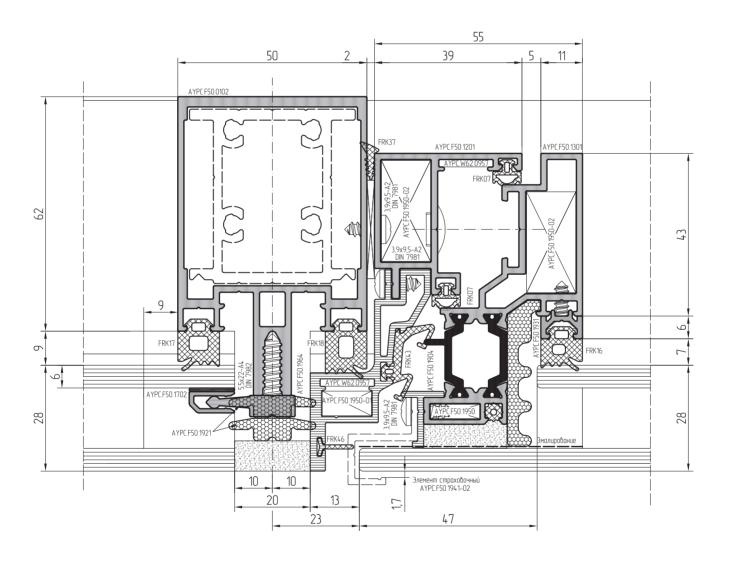


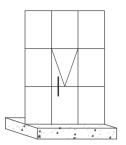


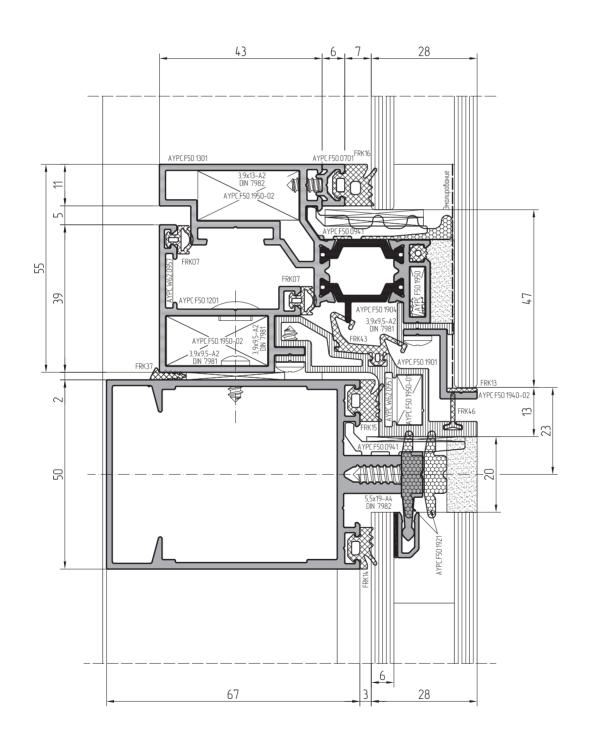












)4

05

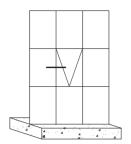
6

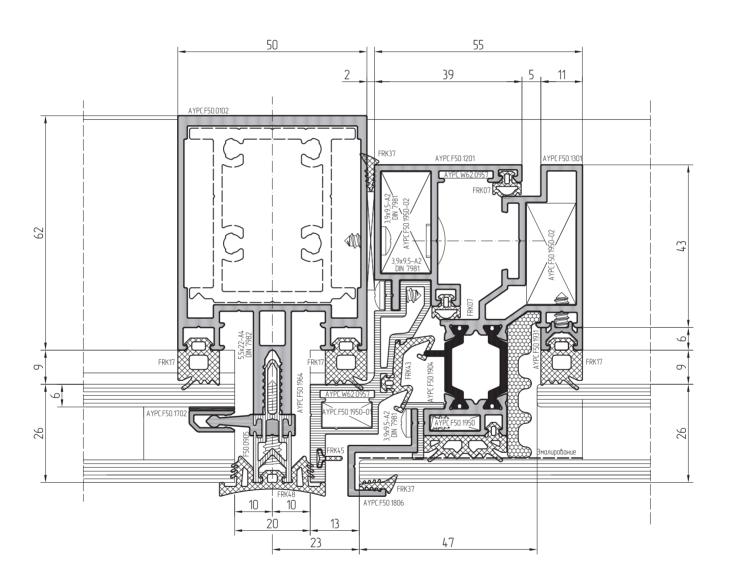
07

)8

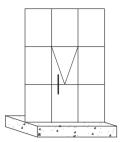
09

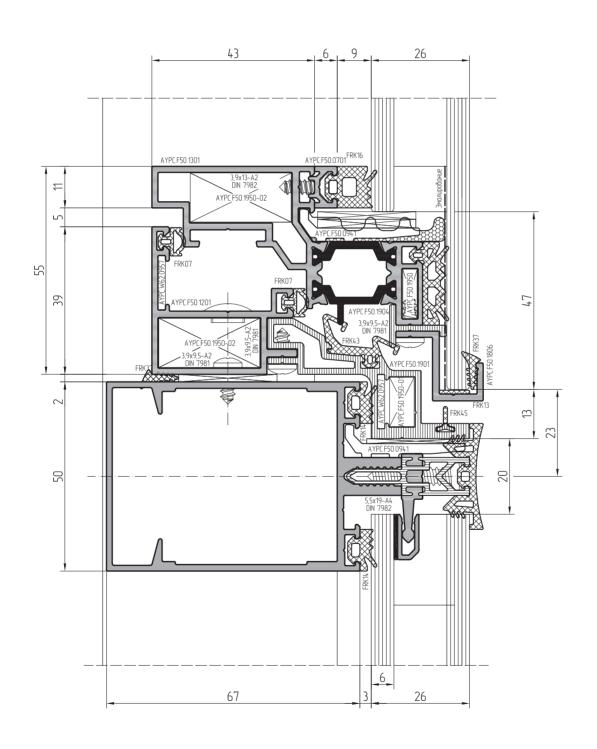
1(





Масштаб 1:1





02

03

)4

05

)6

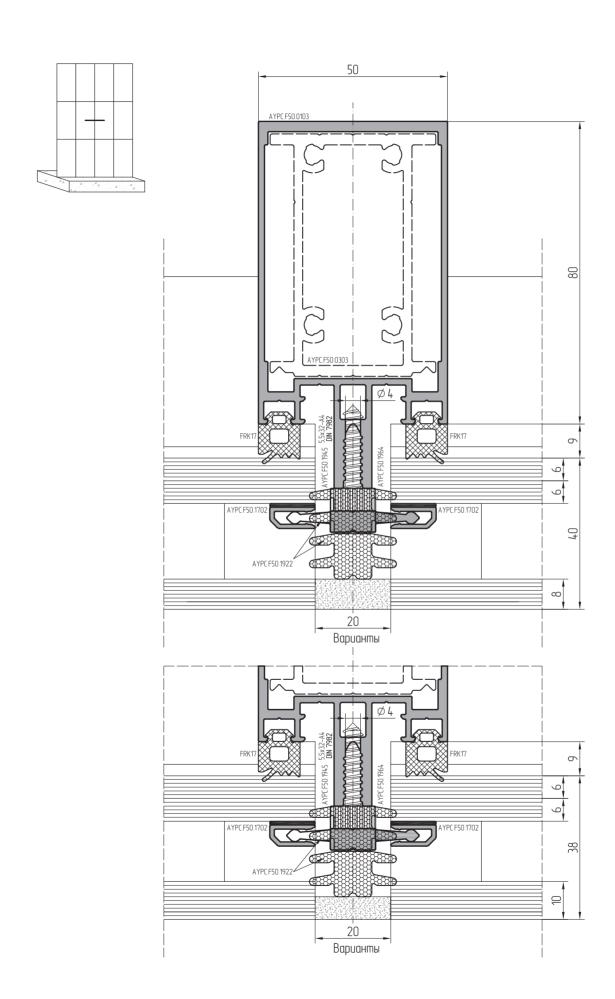
07

)8

09

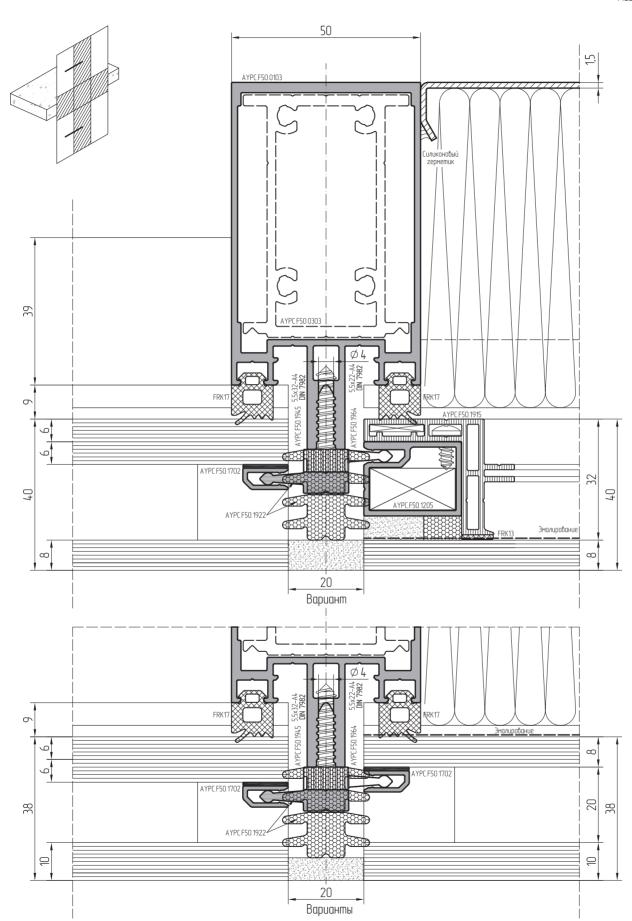


Масштаб 1:1



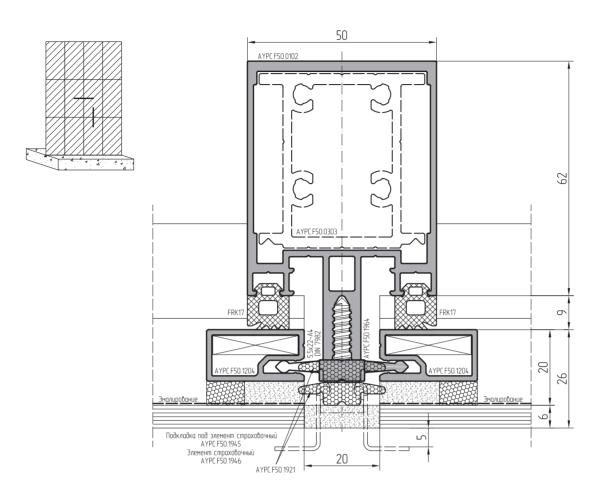


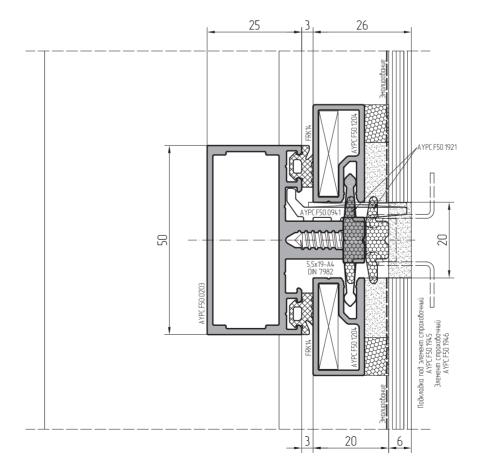
Масштаб 1:1



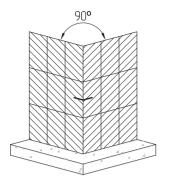


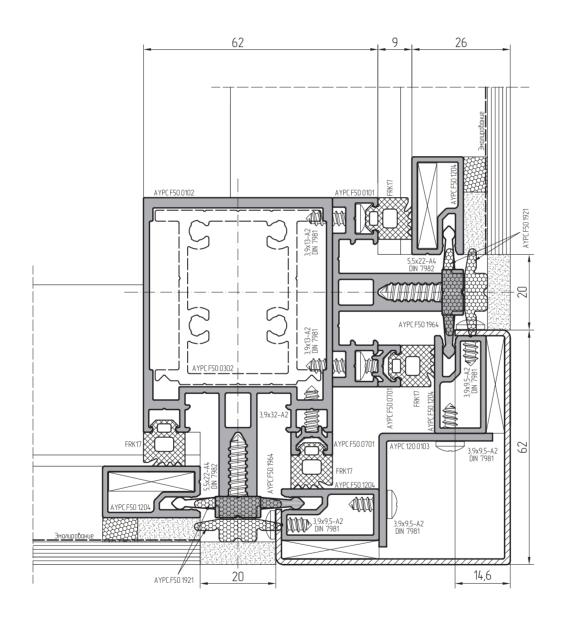
Масштаб 1:1











JZ

03

)4

05

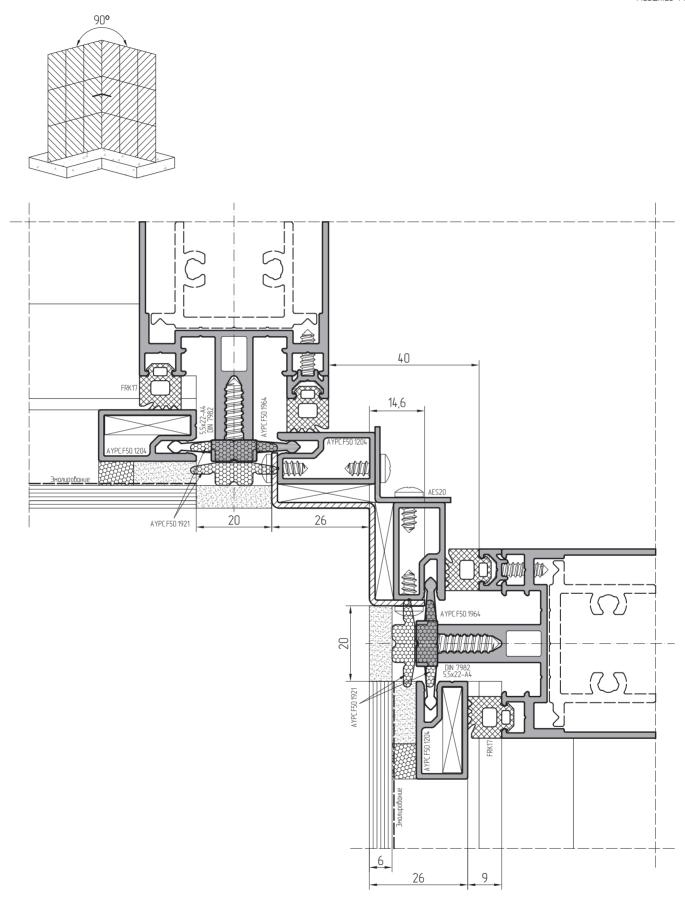
)6

)7

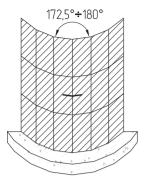
)8

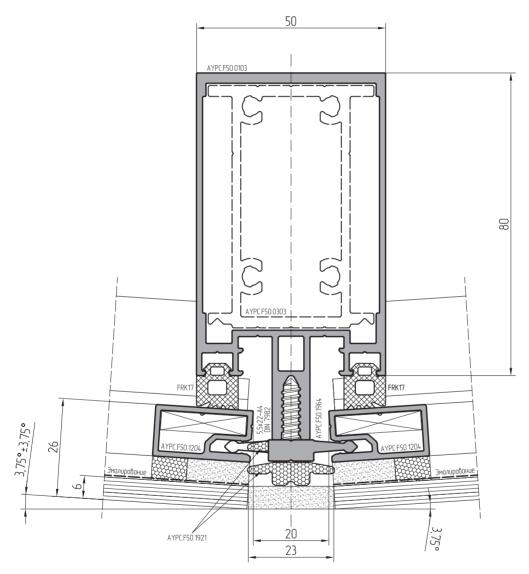
09











02

03

)4

05

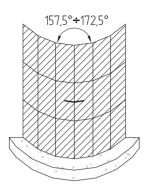
6

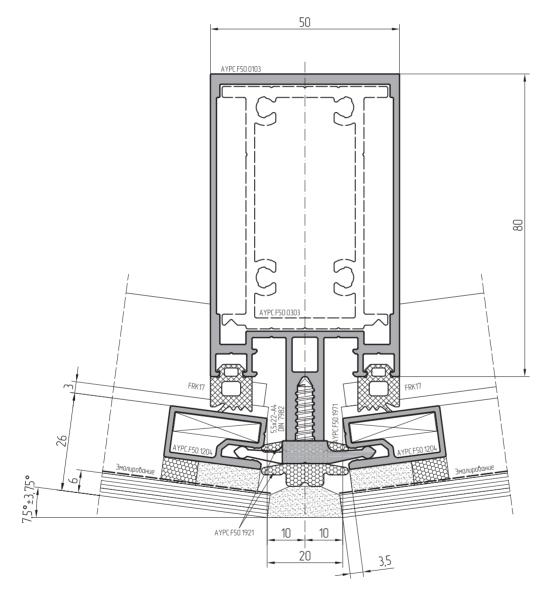
07

)8

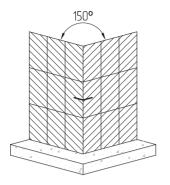
09

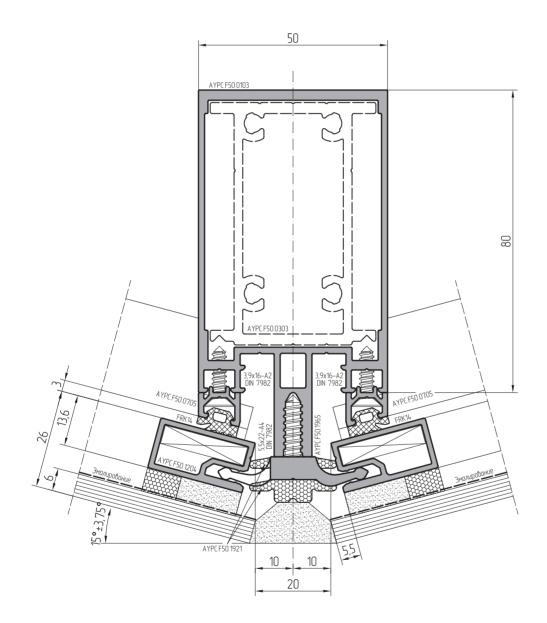












02

)3

)4

)5

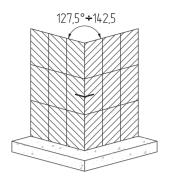
6

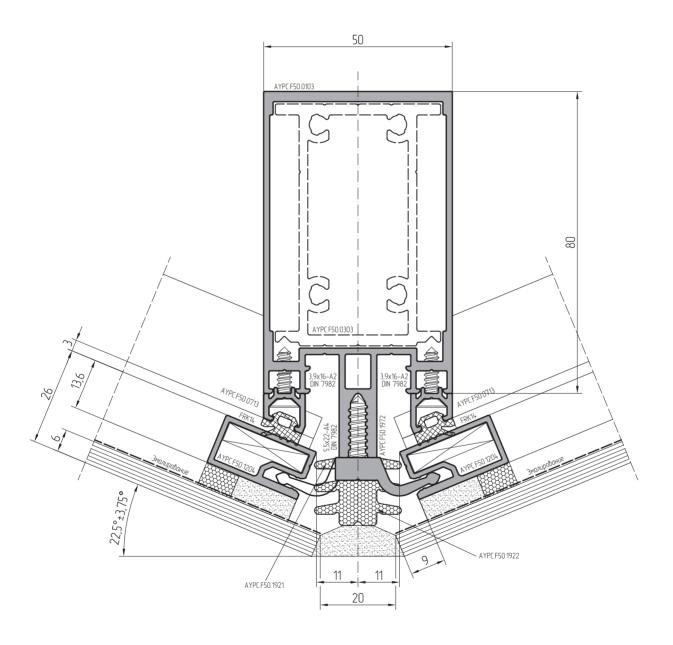
)7

)8

09

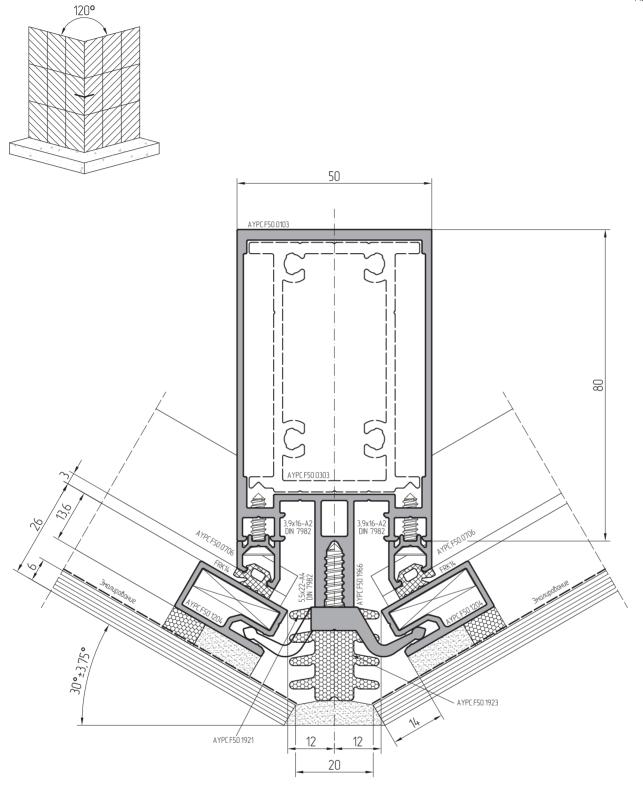




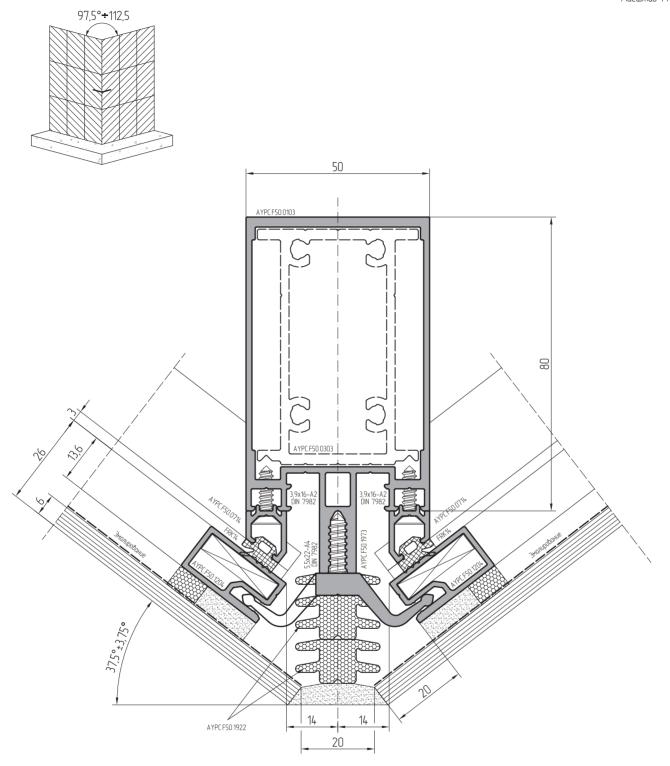




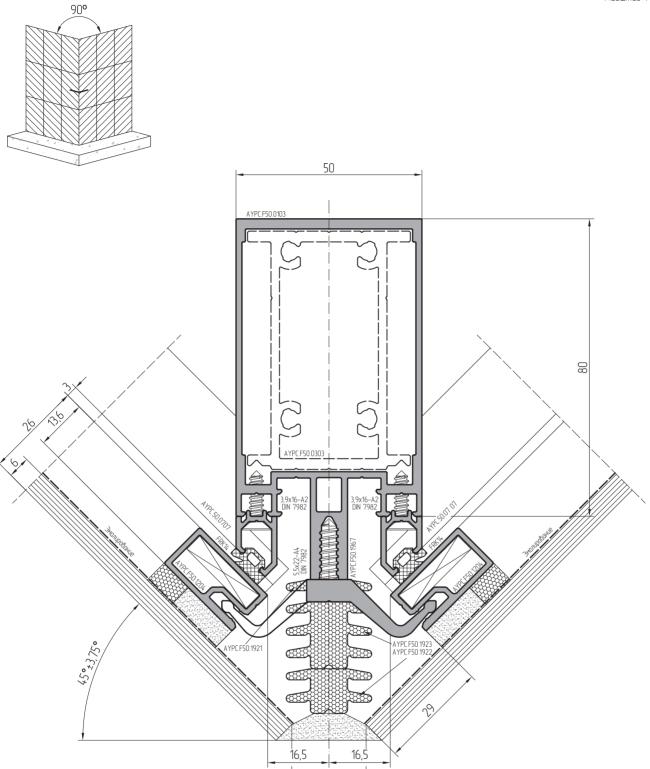


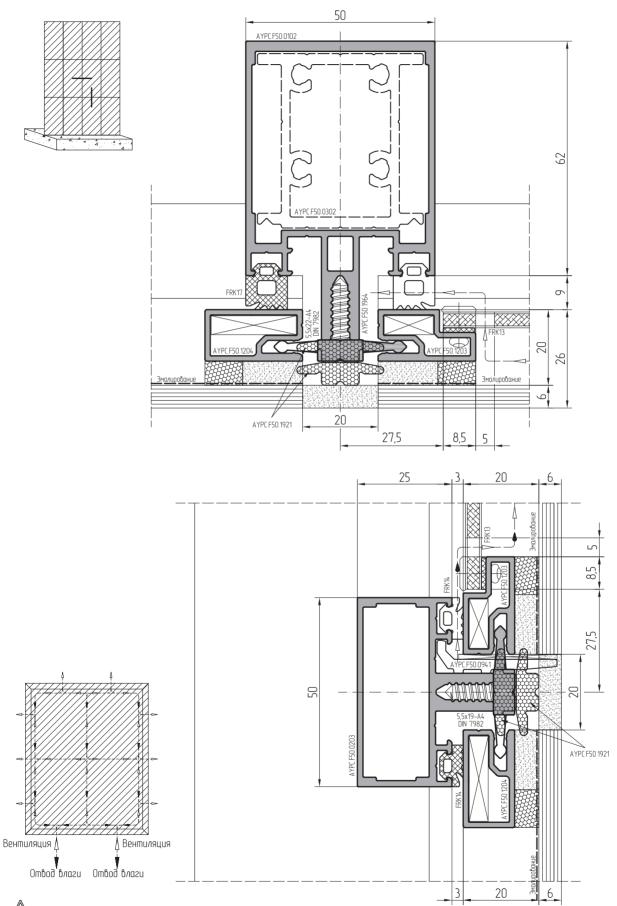








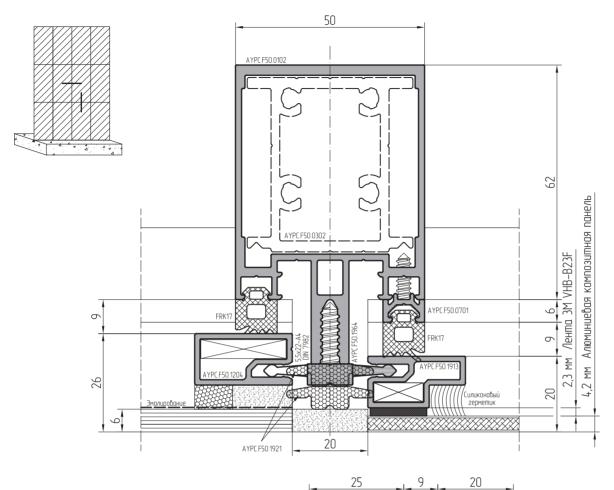


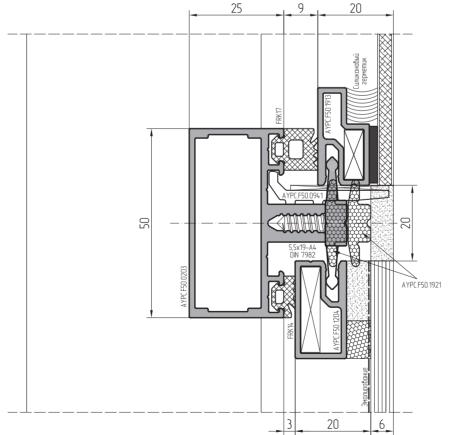


Для обеспечения отвода влаги и вентиляции необходимо сделать прорез длиной 50 мм, отступив от осей стоек и ригелей на расстояние 225 мм. Прорез выполнить с шагом 500 мм



Масштаб 1:1





)4

05

)6

)7

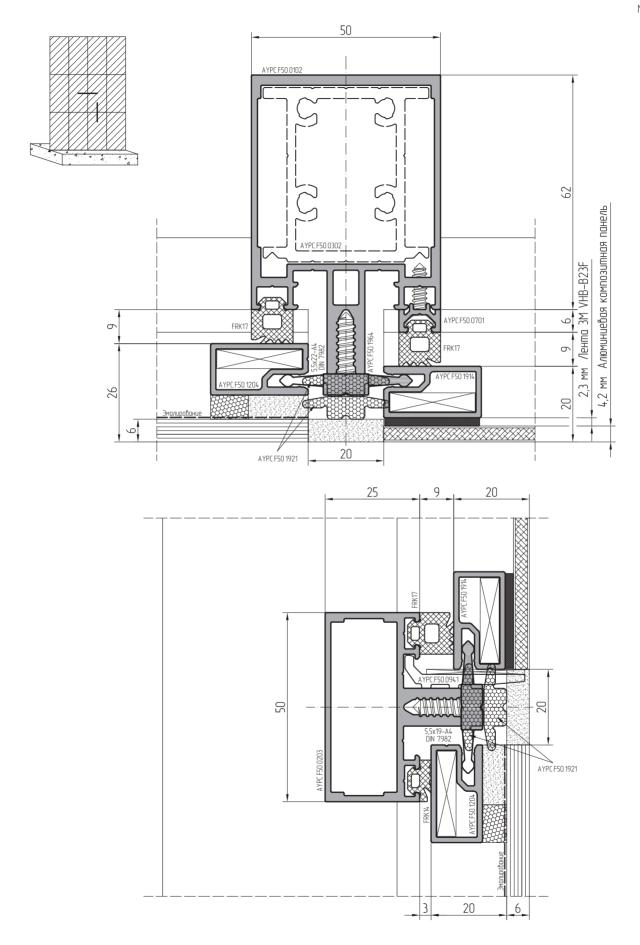
)8

09

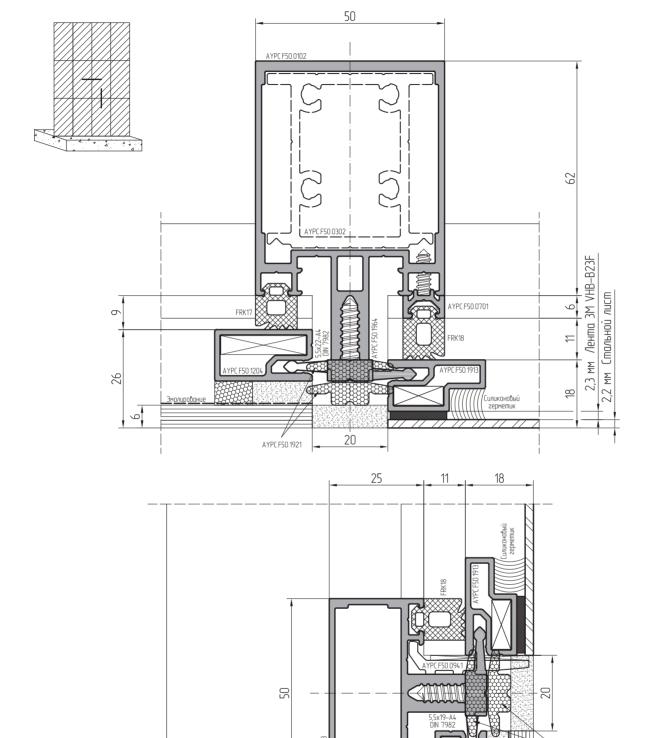
1(



Масштаб 1:1



Масштаб 1:1



 $\Omega^{2}$ 

03

)4

05

)6

)7

08

09

1(

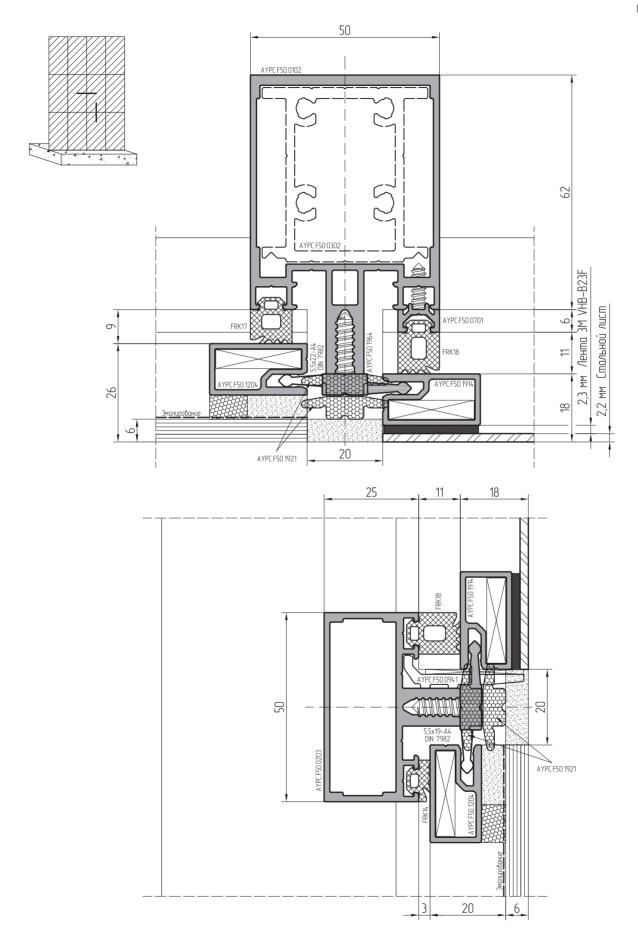
20

\_6\_

\_\_\_3

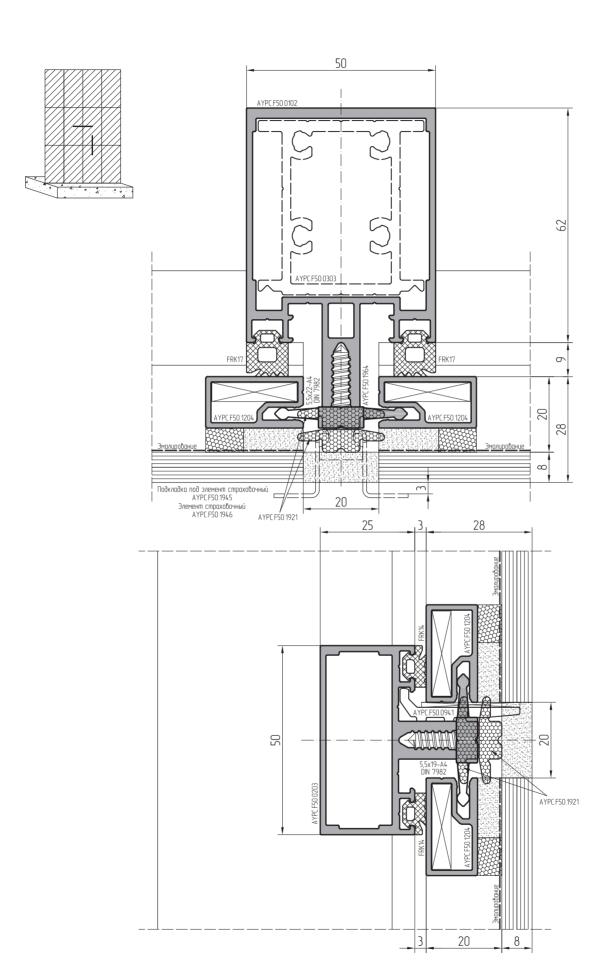
AYPC.F50.1921







Масштаб 1:1



02

03

)4

05

)6

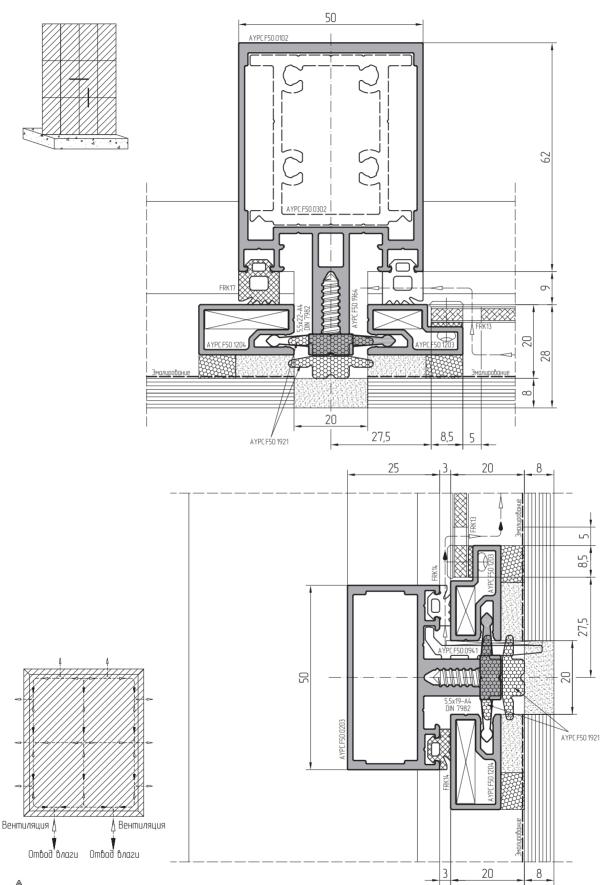
07

)8

09

1(

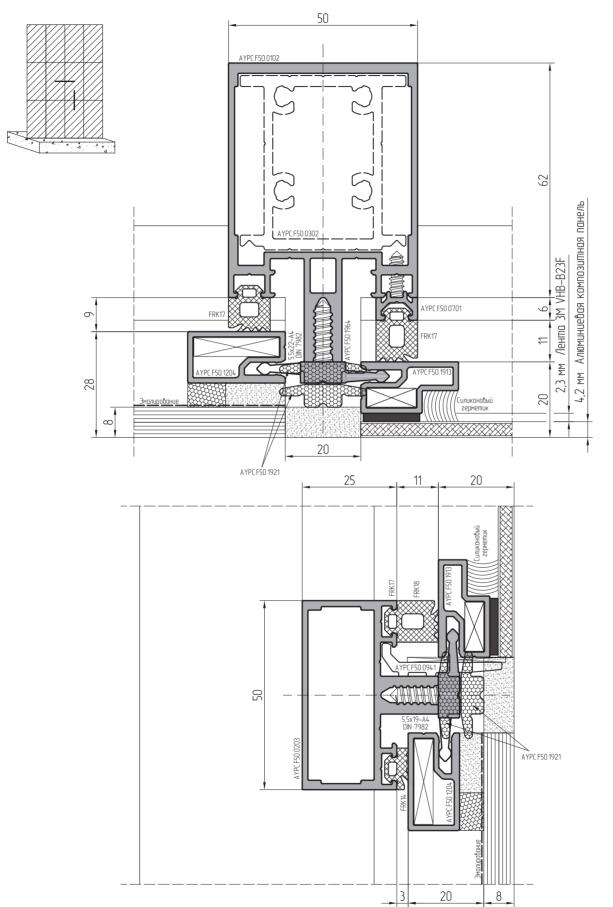




Для обеспечения отвода влаги и вентиляции необходимо сделать прорез длиной 50 мм, отступив от осей стоек и ригелей на расстояние 225 мм. Прорез выполнить с шагом 500 мм



Масштаб 1:1



05

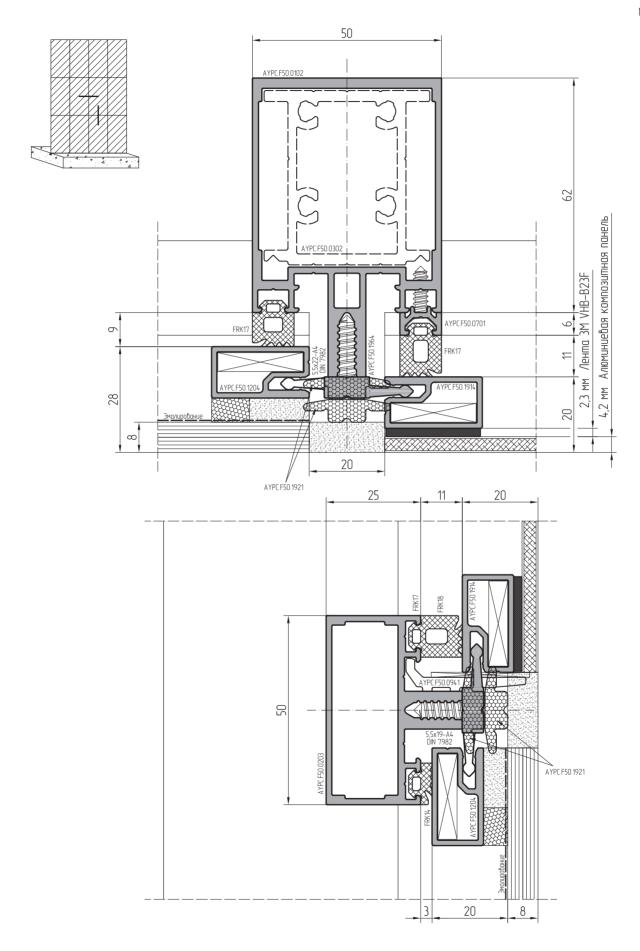
)6

07

)8

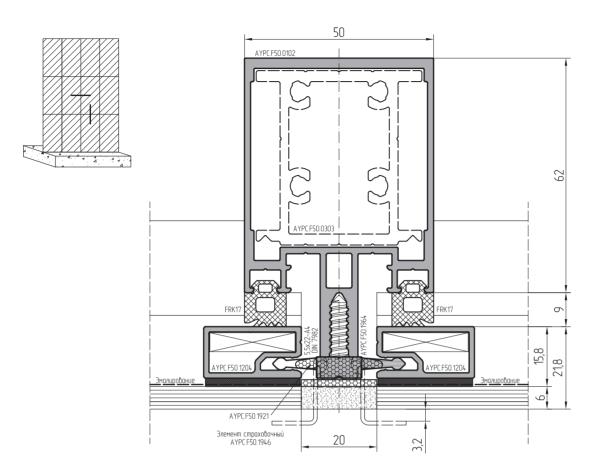
09

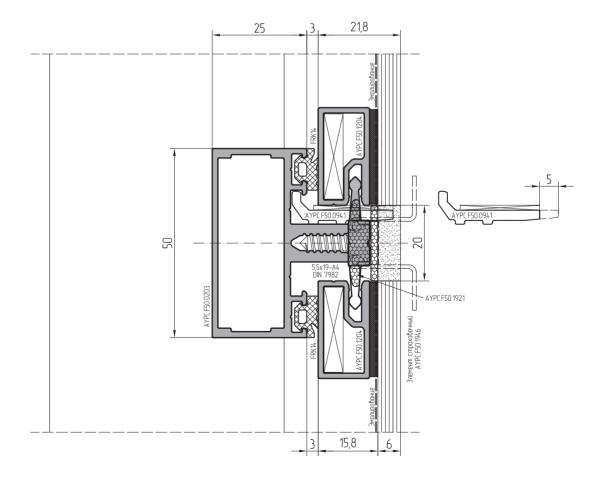






Масштаб 1:1





)4

05

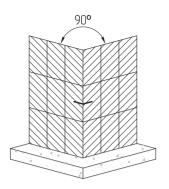
)6

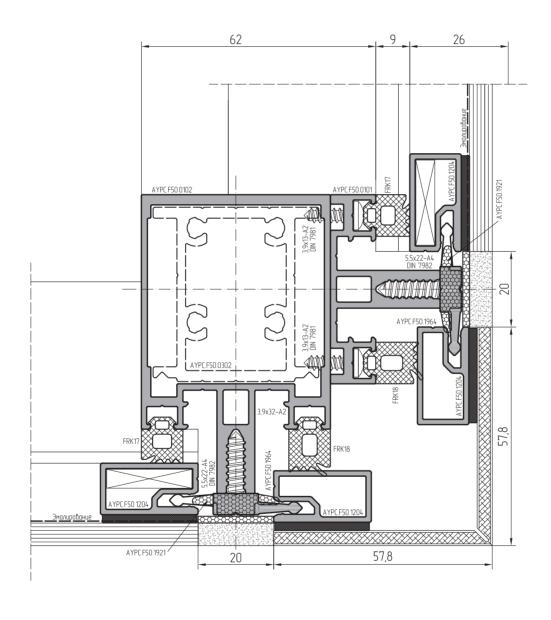
07

08

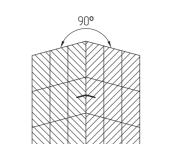
09

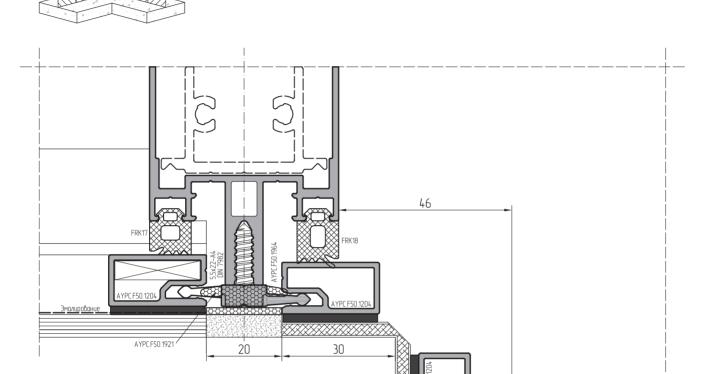












20

07

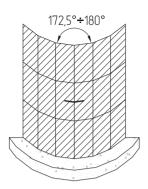
08

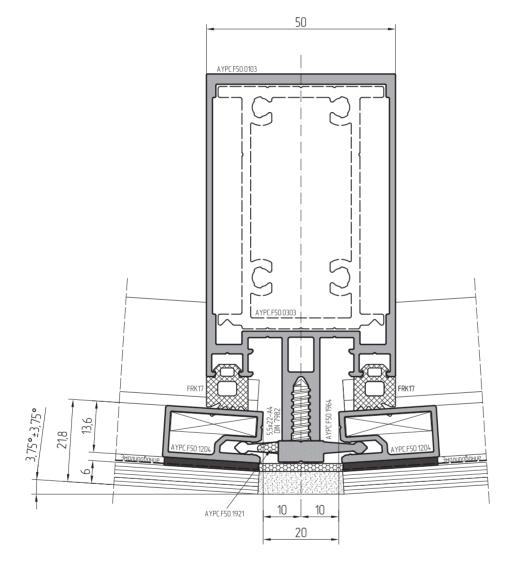
09

21,8

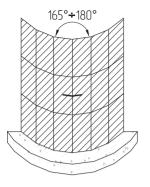
9

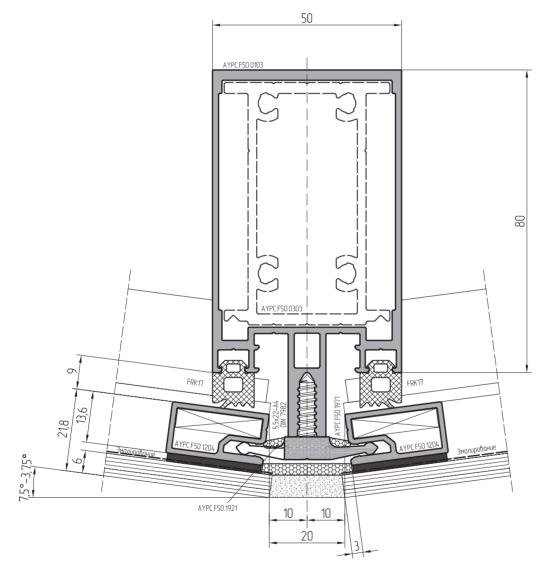












02

)3

)4

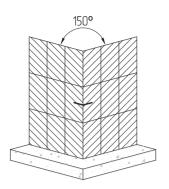
)5

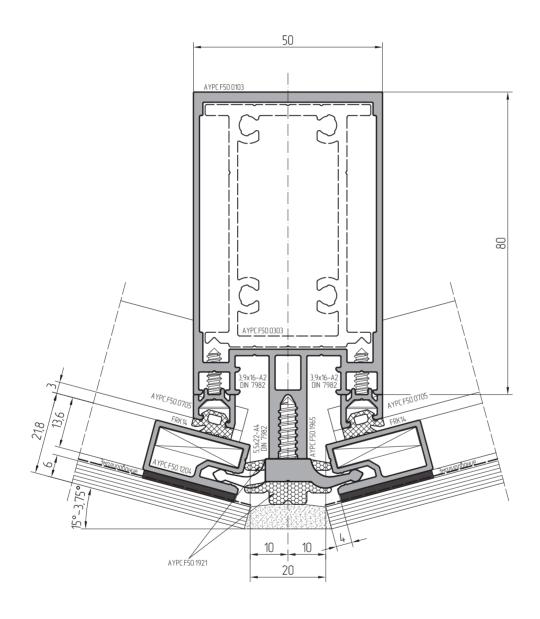
)6

)7

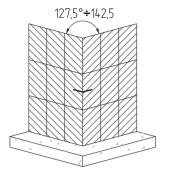
)8

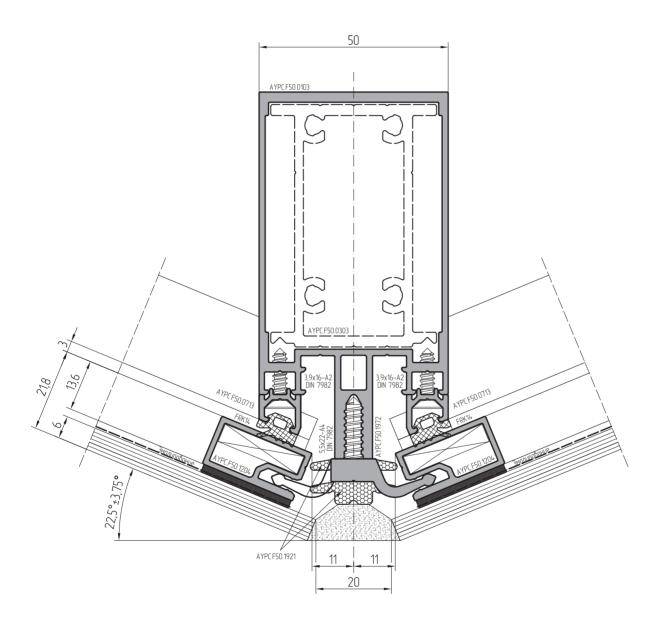












02

)3

)4

05

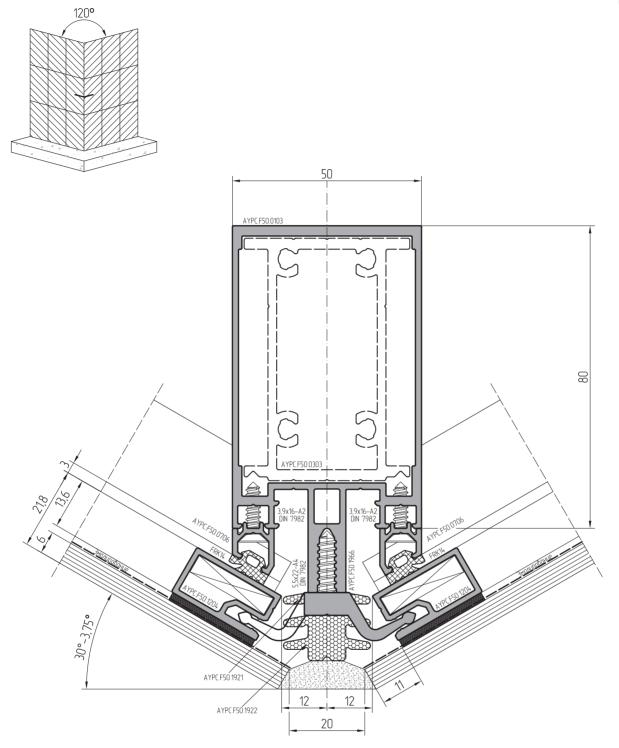
)6

07

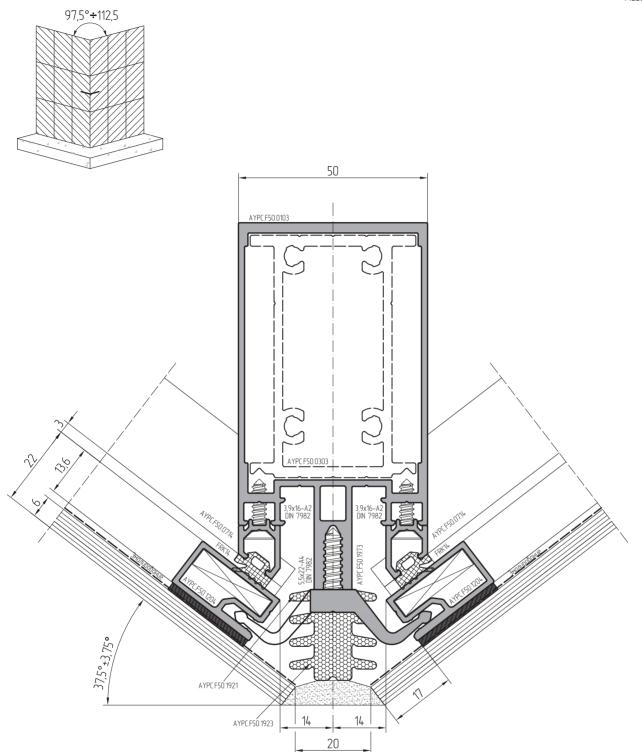
)8

09









05

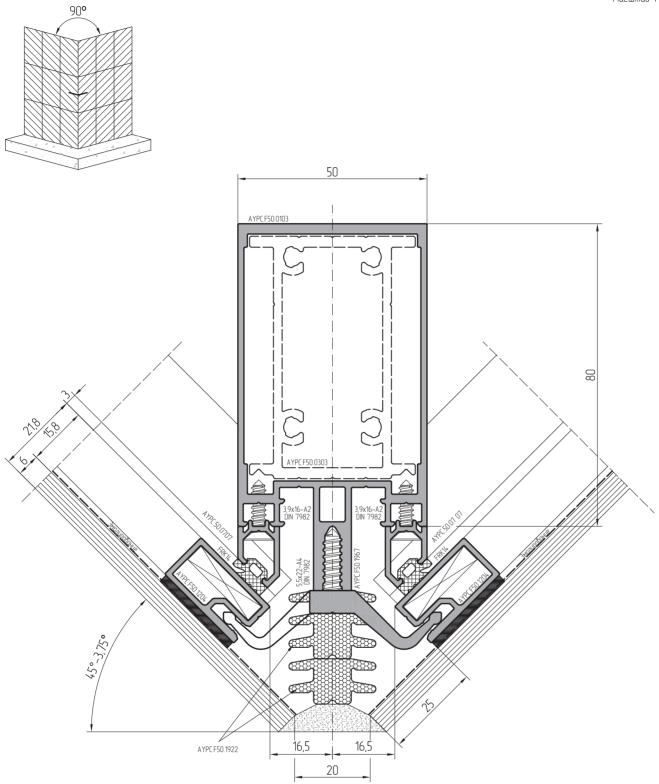
06

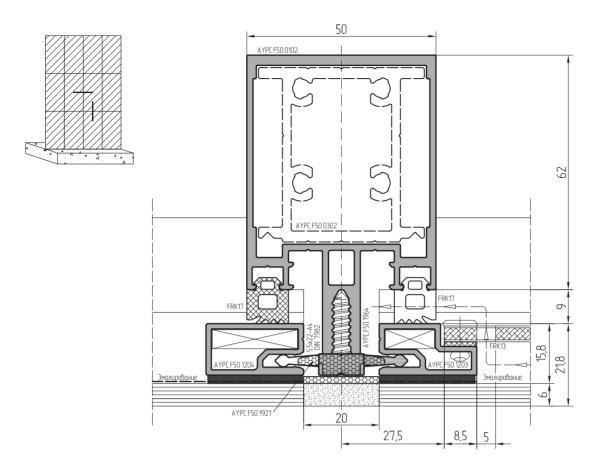
)7

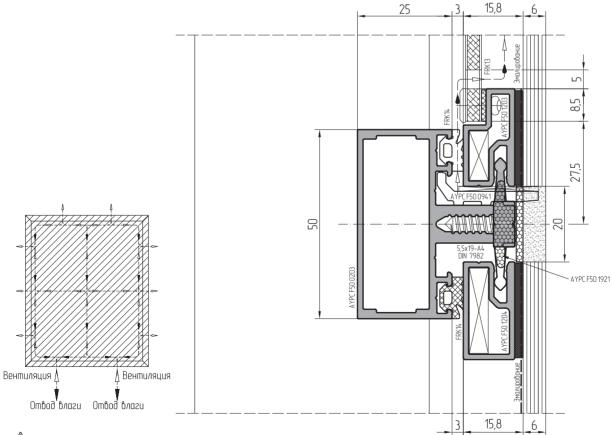
)8

09







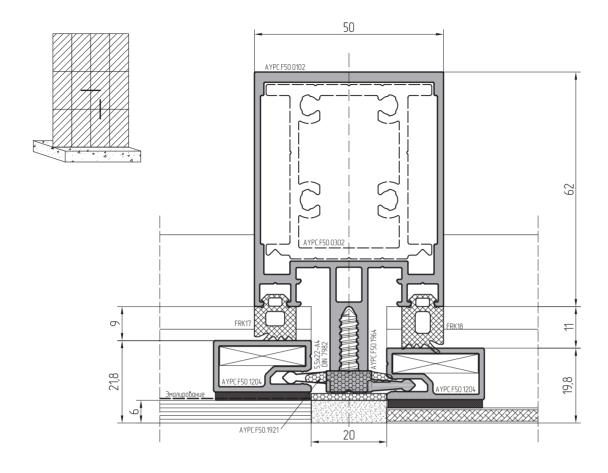


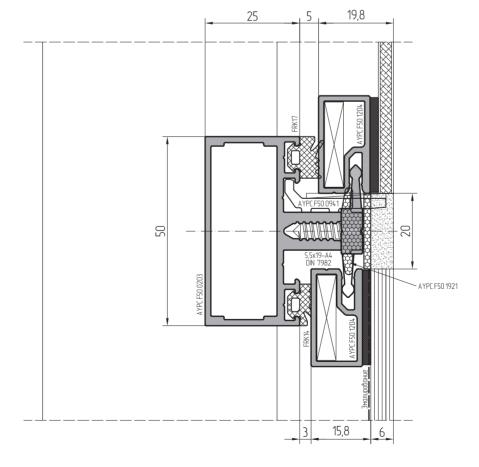
<u>Л</u>Для Про

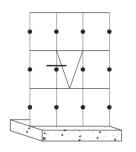
Для обеспечения отвода влаги и вентиляции необходимо сделать прорез длиной 50 мм, отступив от осей стоек и ригелей на расстояние 225 мм. ъ Прорез выполнить с шагом 500 мм

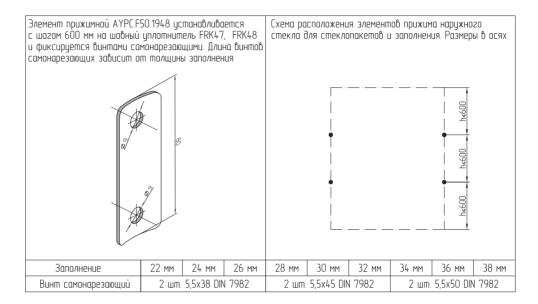


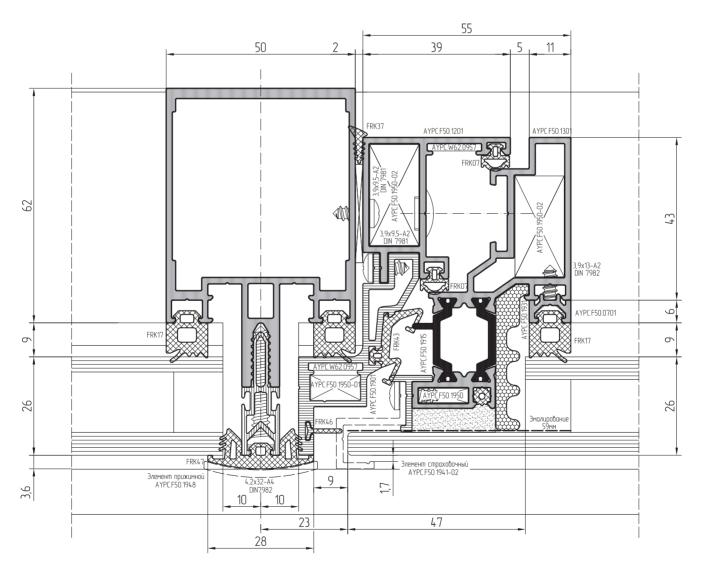
Масштаб 1:1



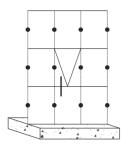


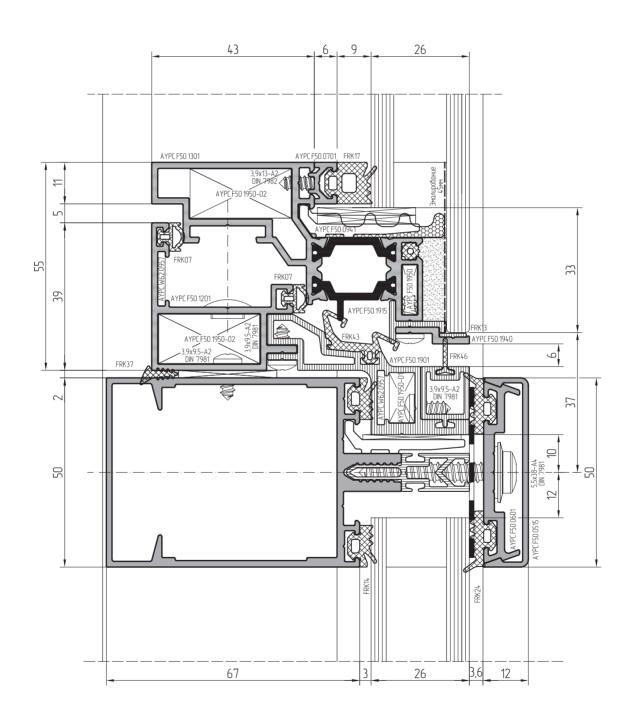




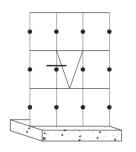


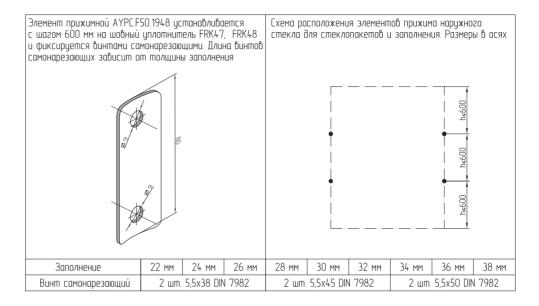
При изготовлении стеклопакетов необходимо использовать герметик, устойчивый к ультрафиолету.

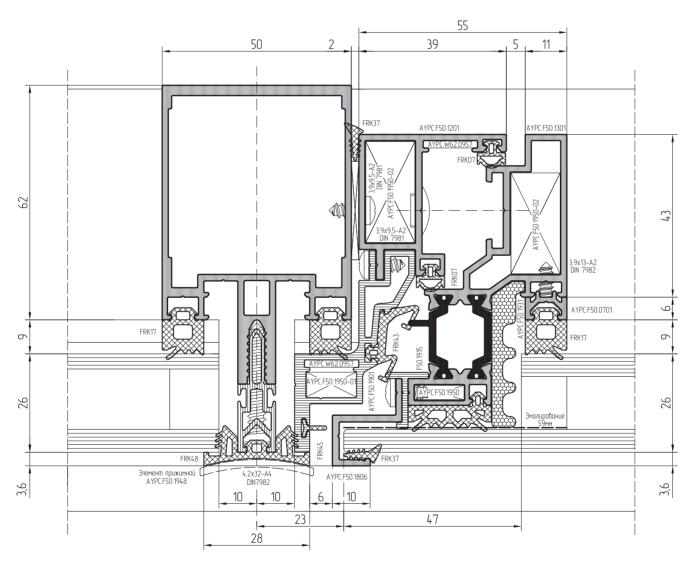


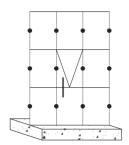


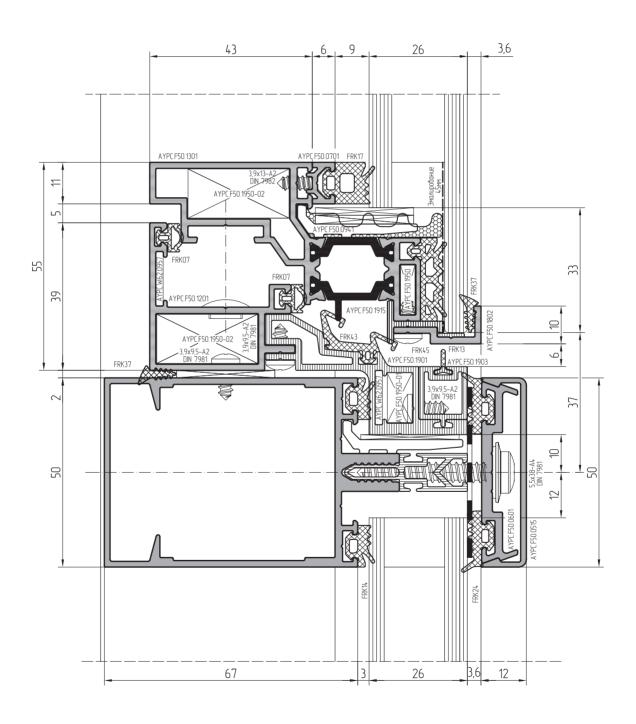
При изготовлении стеклопакетов необходимо использовать герметик, устойчивый к ультрафиолету.



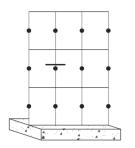


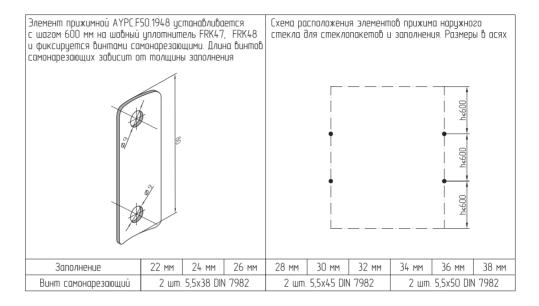


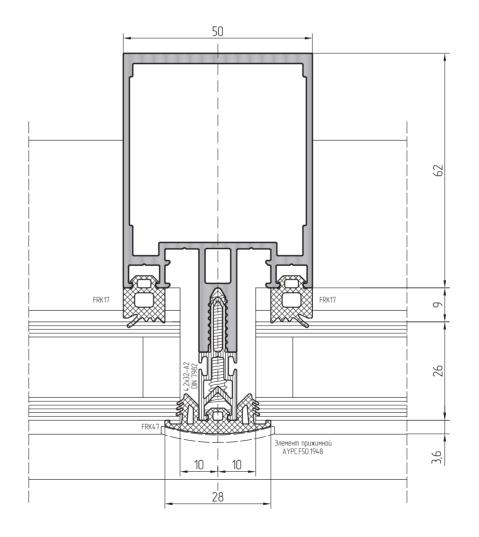






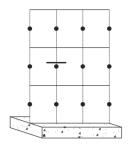


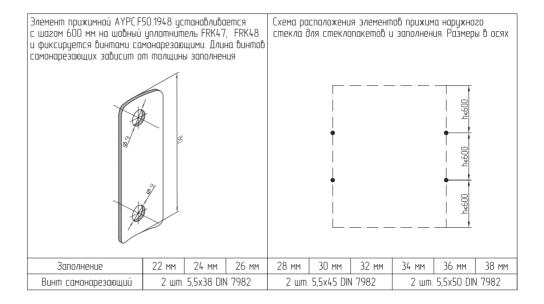


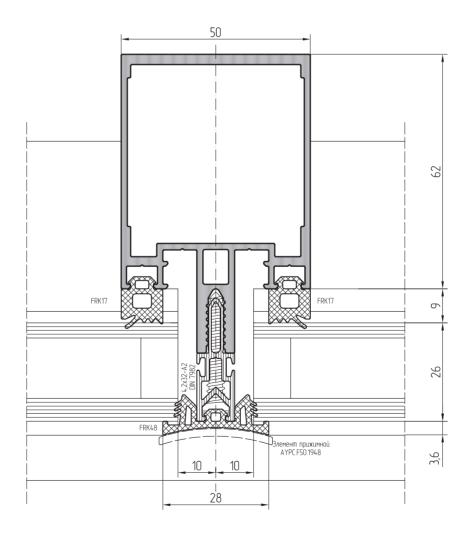




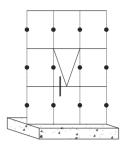
Масштаб 1:1

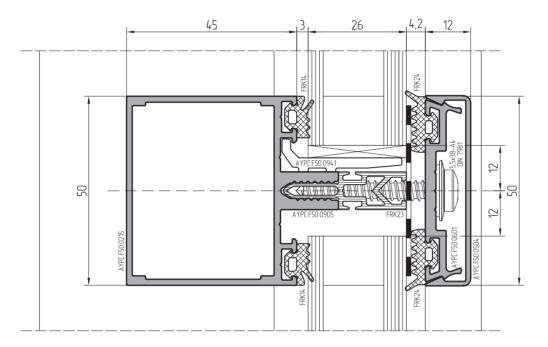


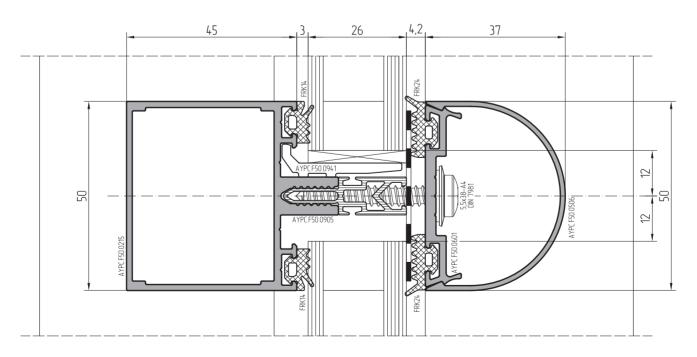


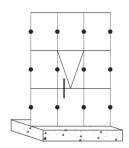


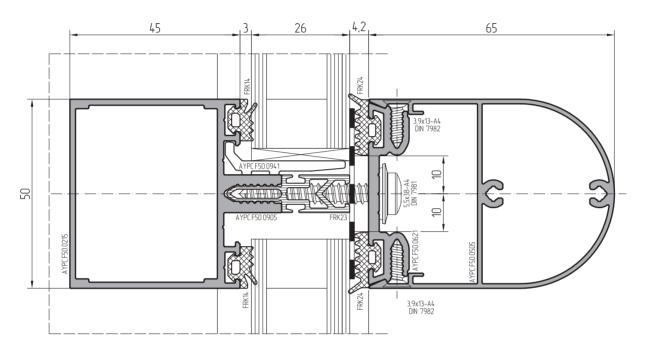


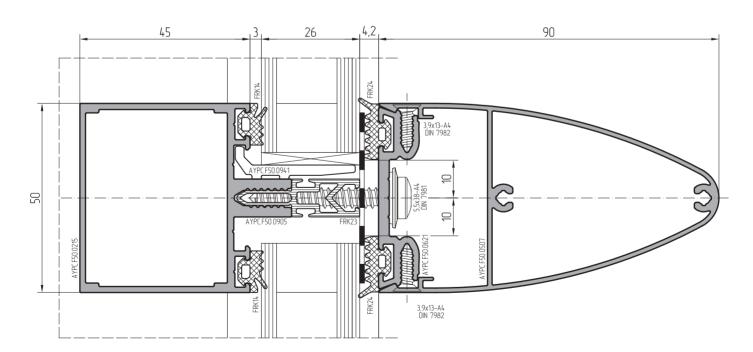




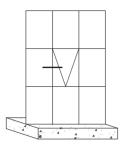


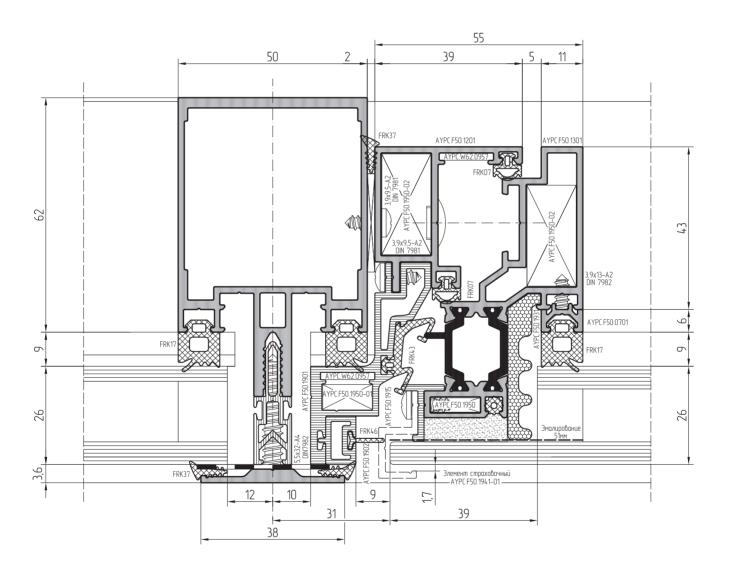




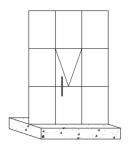


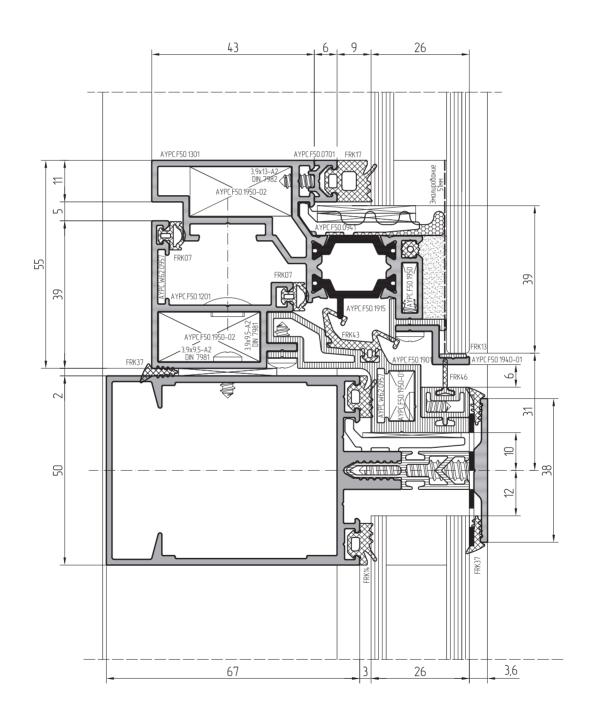


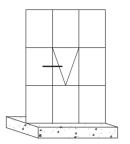


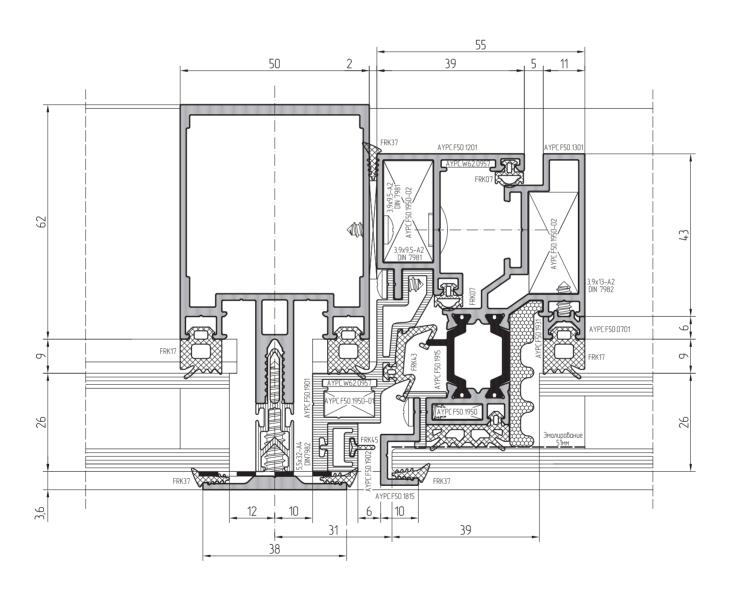




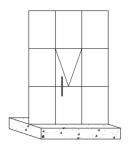


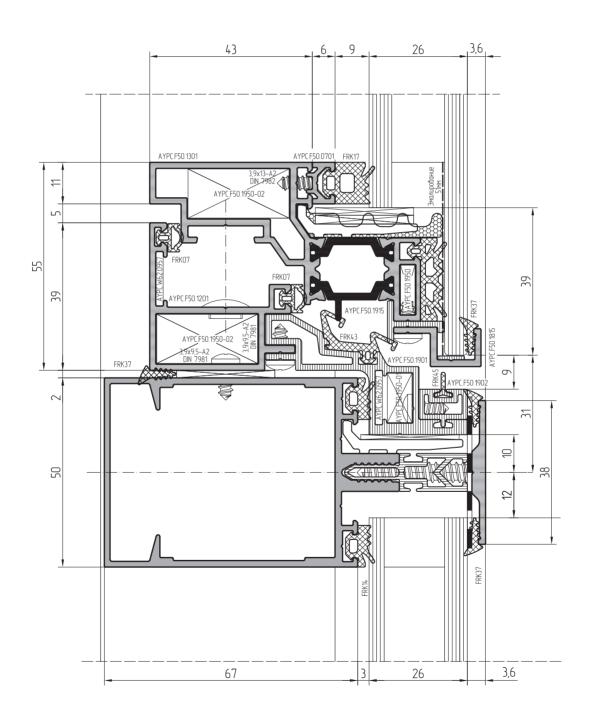


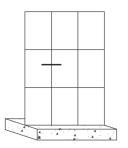


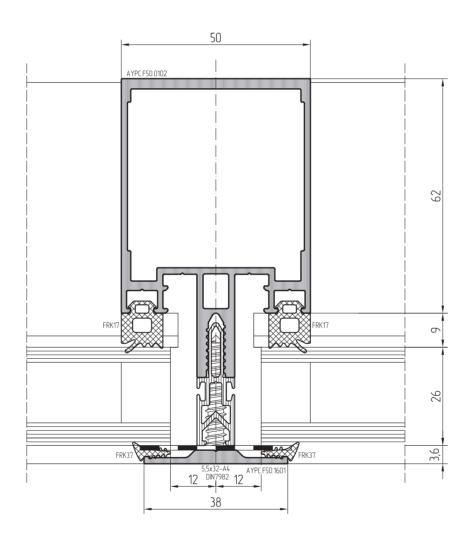




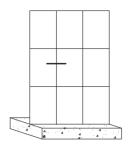


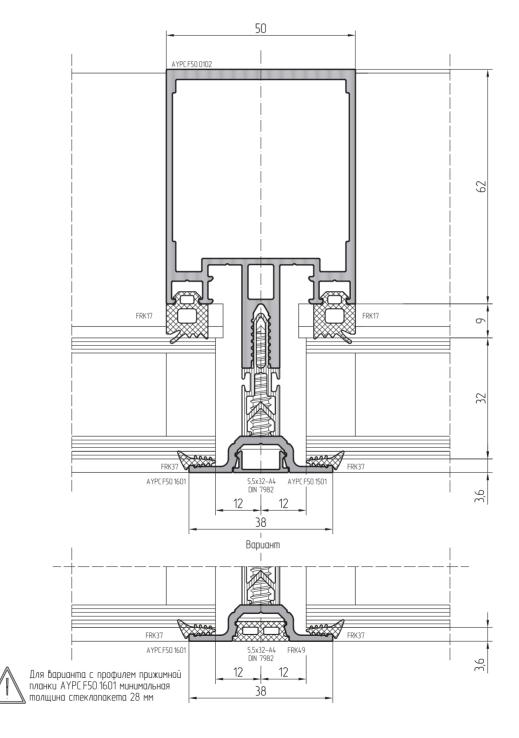




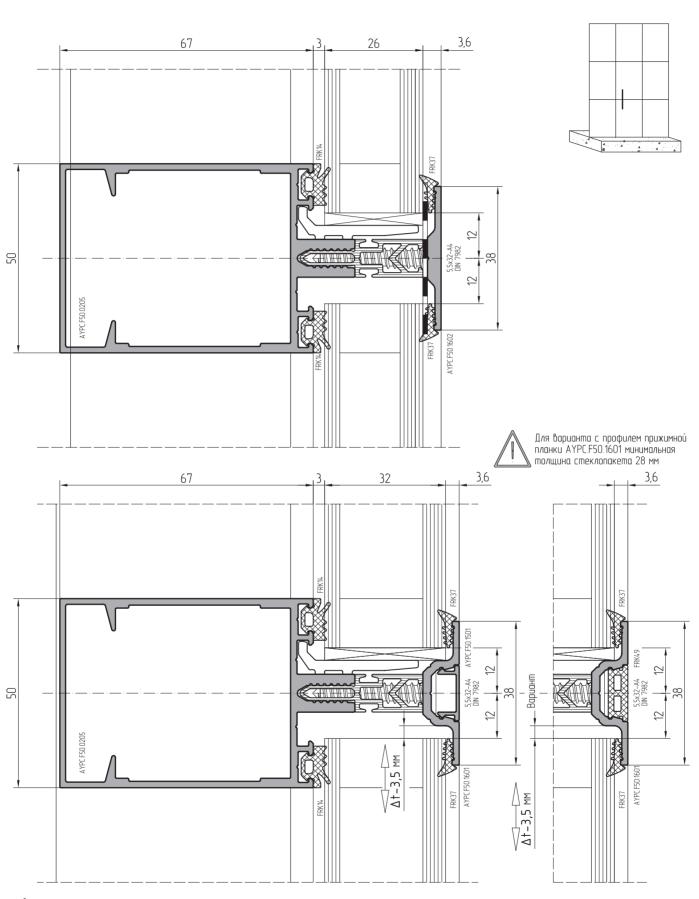


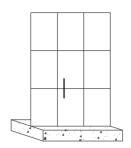


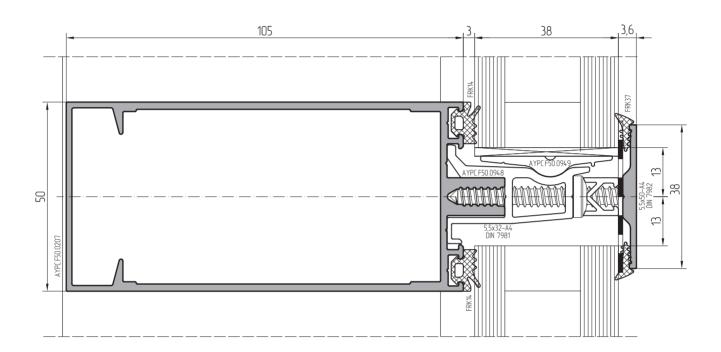


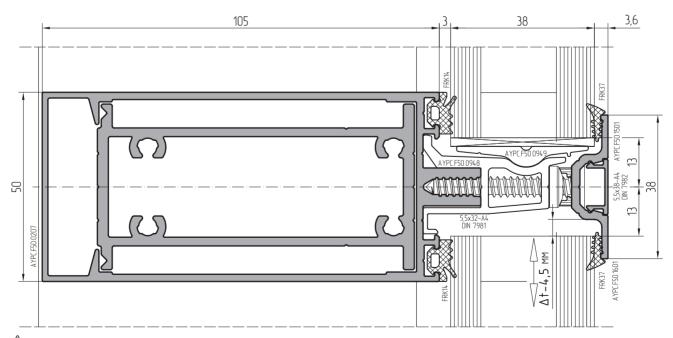


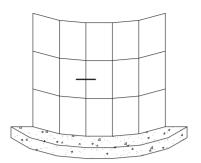


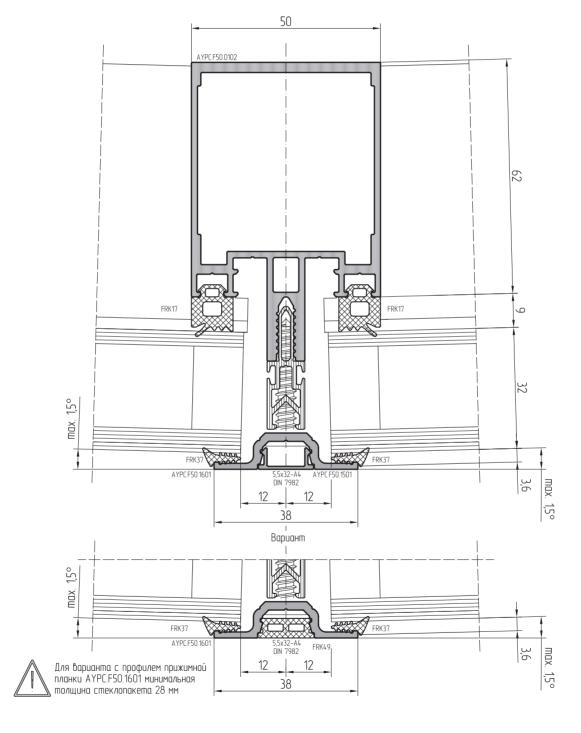






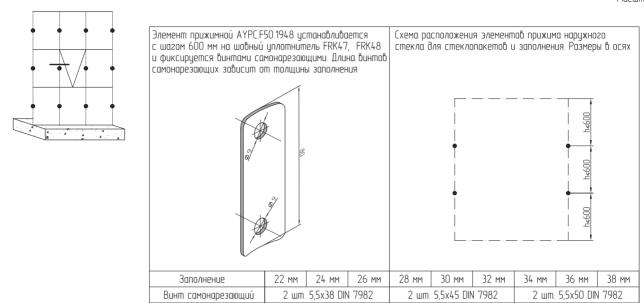


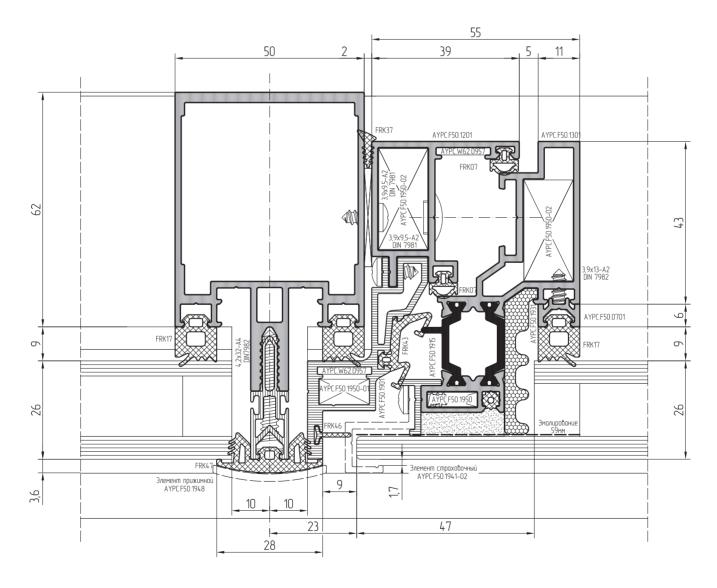




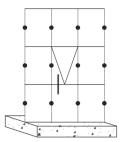


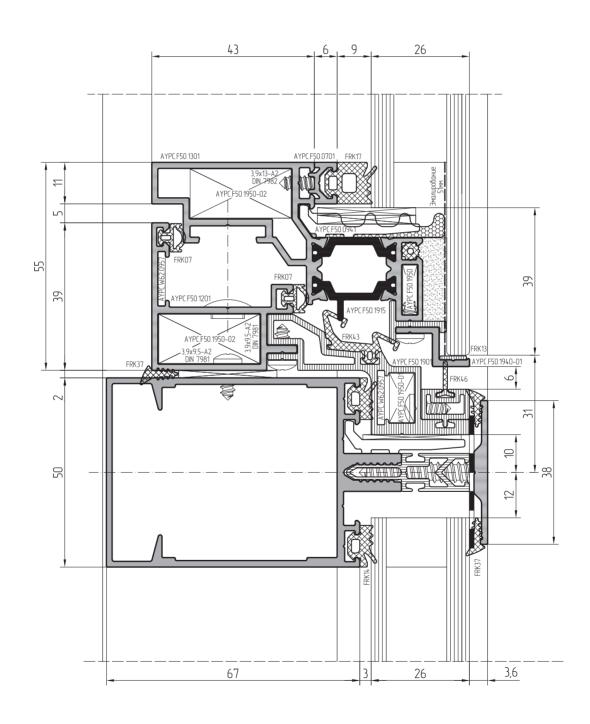
Масштаб 1:1



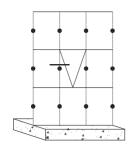


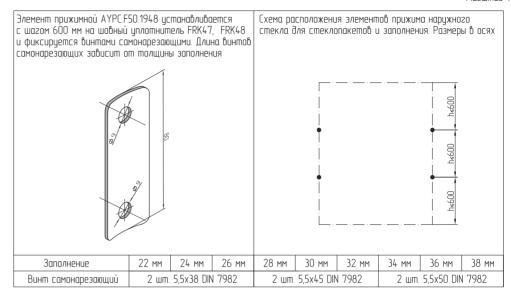


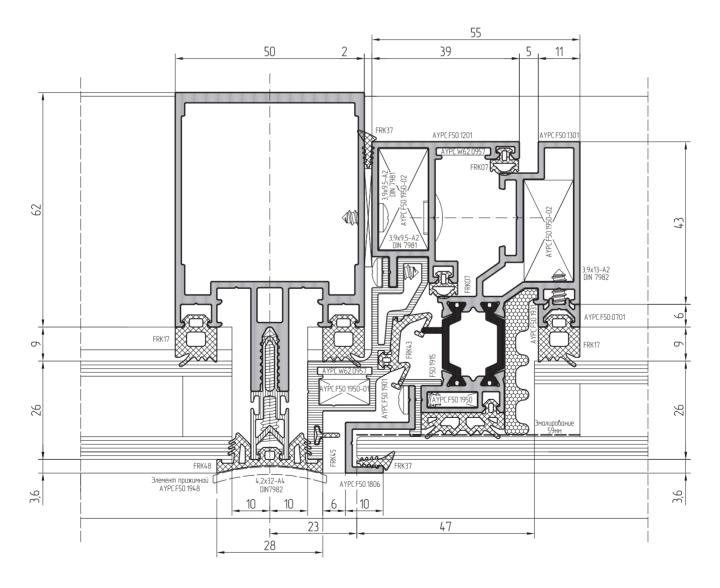




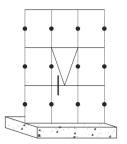
Масштаб 1:1

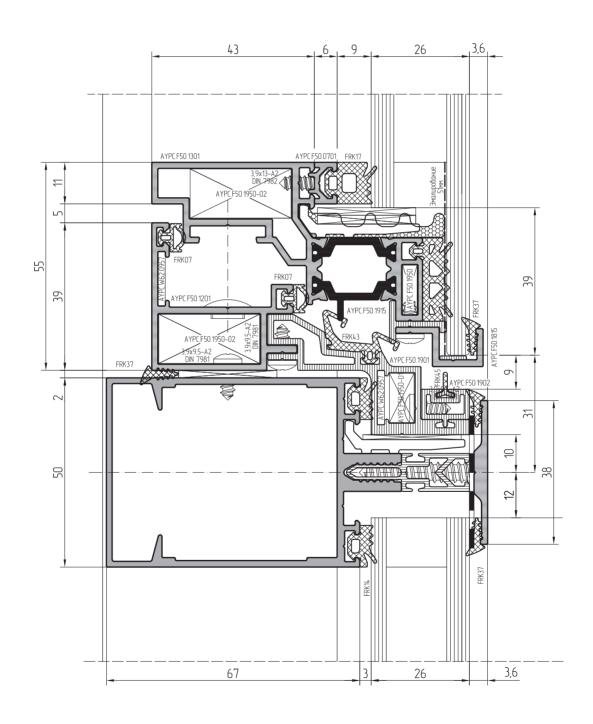








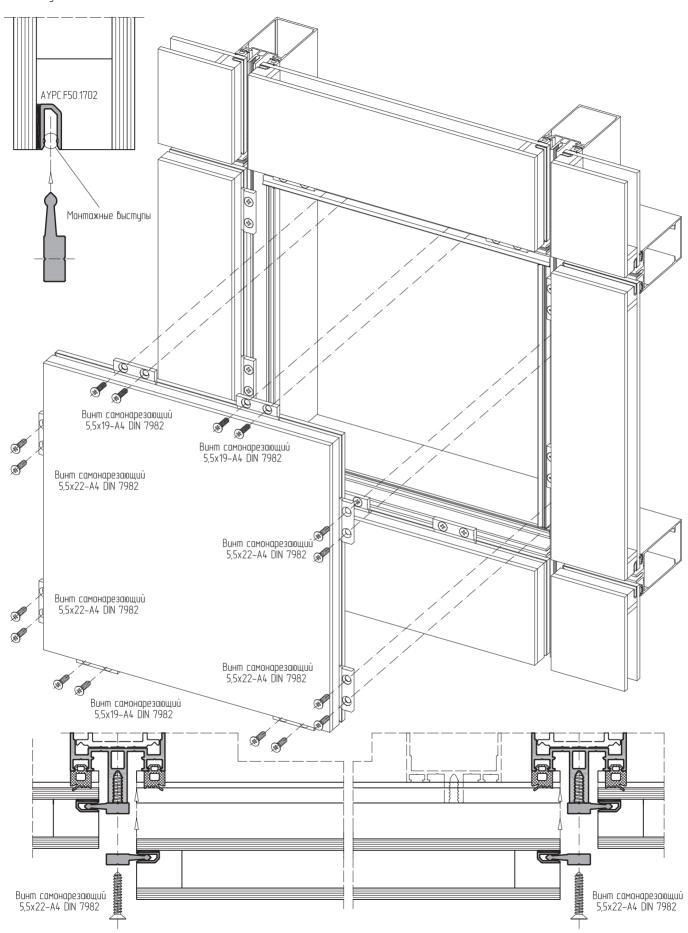






## СБОРКА И УСТАНОВКА

Схема установки элементов заполнения



02

03

)4

)5

)6

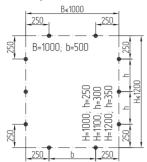
)7

)8

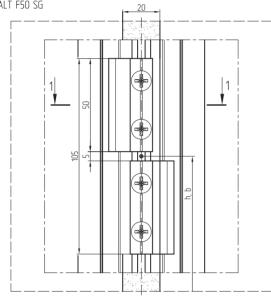
)9

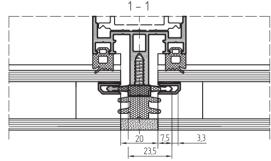


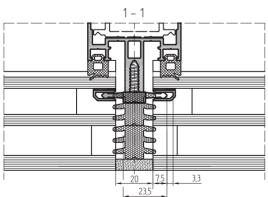
Точечная схема крепления стеклопакетов и заполнения для размеров менее 1000х1200 мм. Размеры в осях



Точечная схема крепления стеклопакетов и заполнения в системе ALT F50 SG

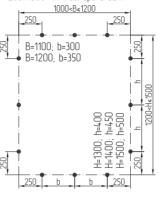




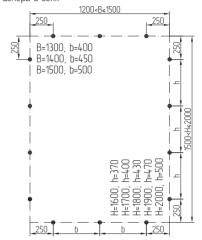


Расстояние между точками крепления 250 мм<b, h<500 мм. Для стеклопакета и заполнения, у которого одна сторона имеет размер 500 мм<B,H<800 мм, использовать только одну точку крепления. Минимальный размер стеклопакета для системы ALT F50 SG 500x500 мм

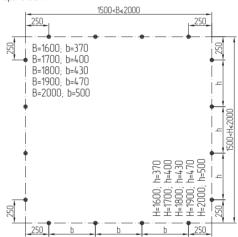
заполнения для размеров от 1000х1200 мм до 1200х1500 мм. Размеры в осях



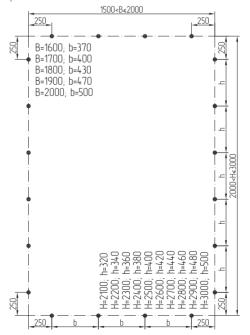
Точечная схема крепления стеклопакетов и Точечная схема крепления стеклопакетов и заполнения для размеров от 1200х1500 мм до 1500х2000 мм. Размеры в осях



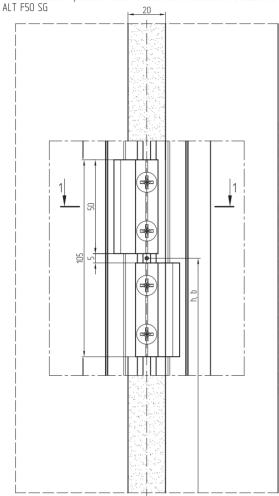
Точечная схема крепления стеклопакетов и заполнения для размеров от 1500x1500 мм до 2000x2000 мм. Размеры в осях

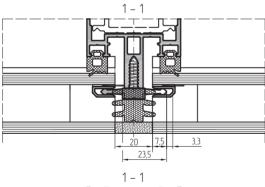


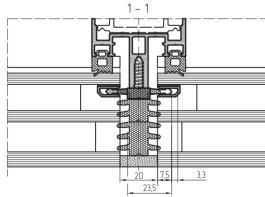
Точечная схема крепления стеклопакетов и заполнения для размеров от 1500x2000 мм до 2000х3000 мм. Размеры в осях



Точечная схема крепления стеклопакетов и заполнения в системе

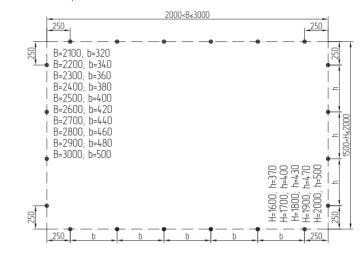




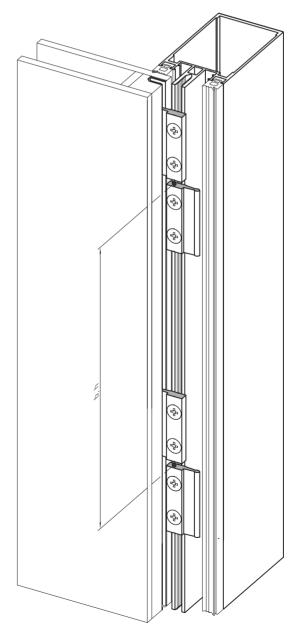


Расстояние между точками крепления 250 мм<br/>
Для стеклопакета и заполнения, у которого одна сторона<br/>
имеет размер 500 мм<B,H<800 мм, использовать только<br/>
одну точку крепления. Минимальный размер стеклопакета<br/>
для системы ALT F50 SG 500x500 мм

Точечная схема крепления стеклопакетов и заполнения для размеров от 2000х3000 мм до 1500х2000 мм. Размеры в осях

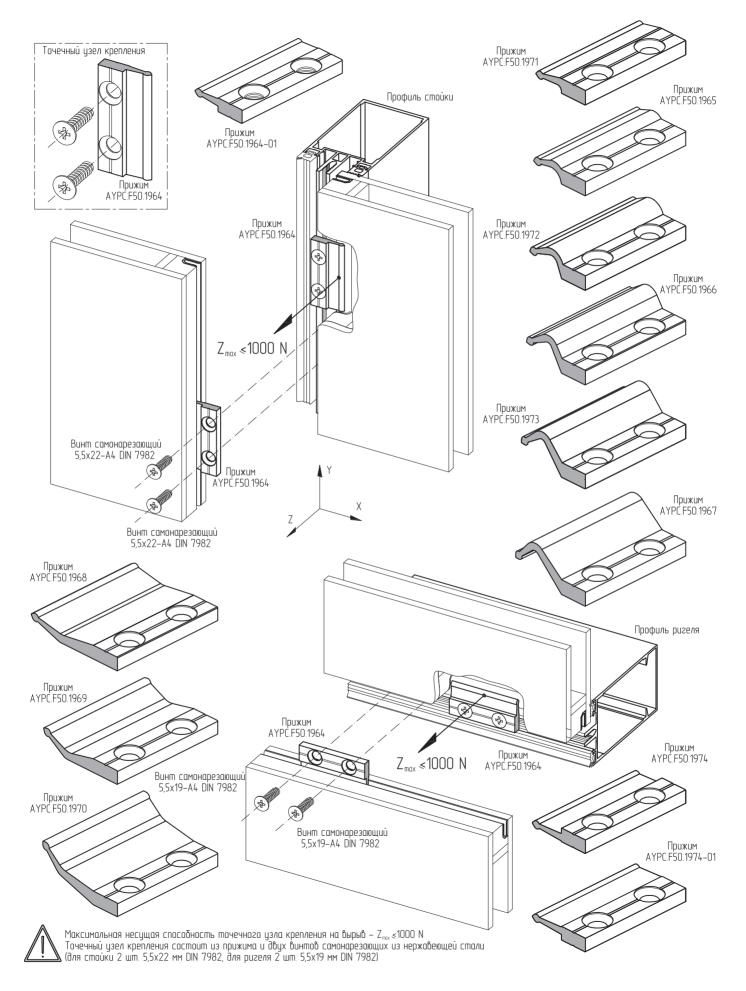


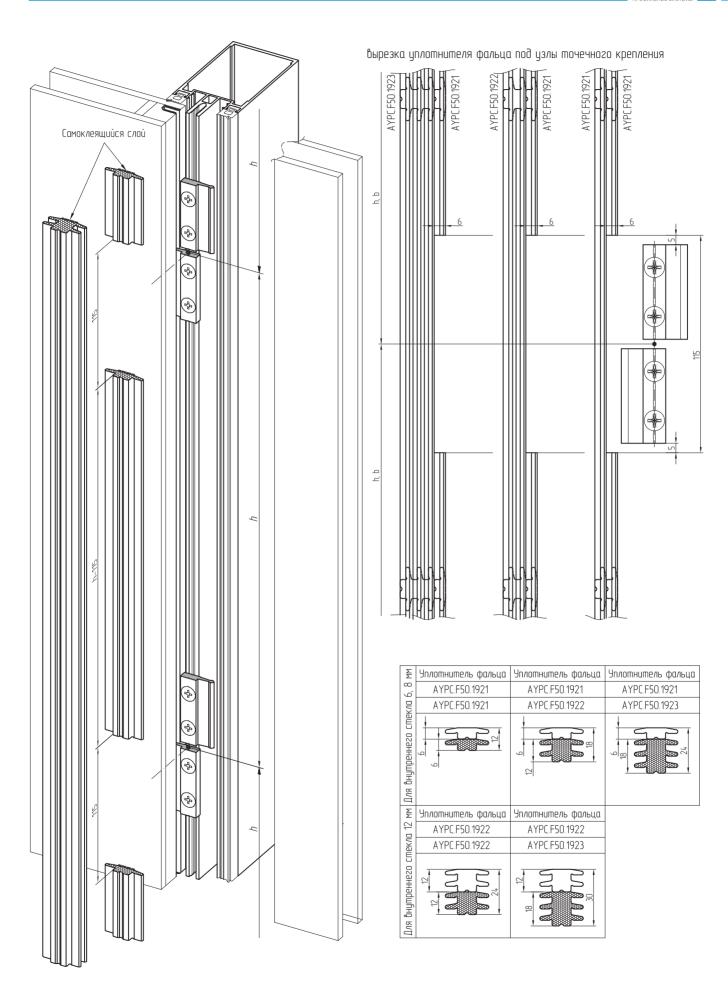
Точечная схема крепления стеклопакетов и заполнения в системе ALT F50 SG



<u>/i/</u>

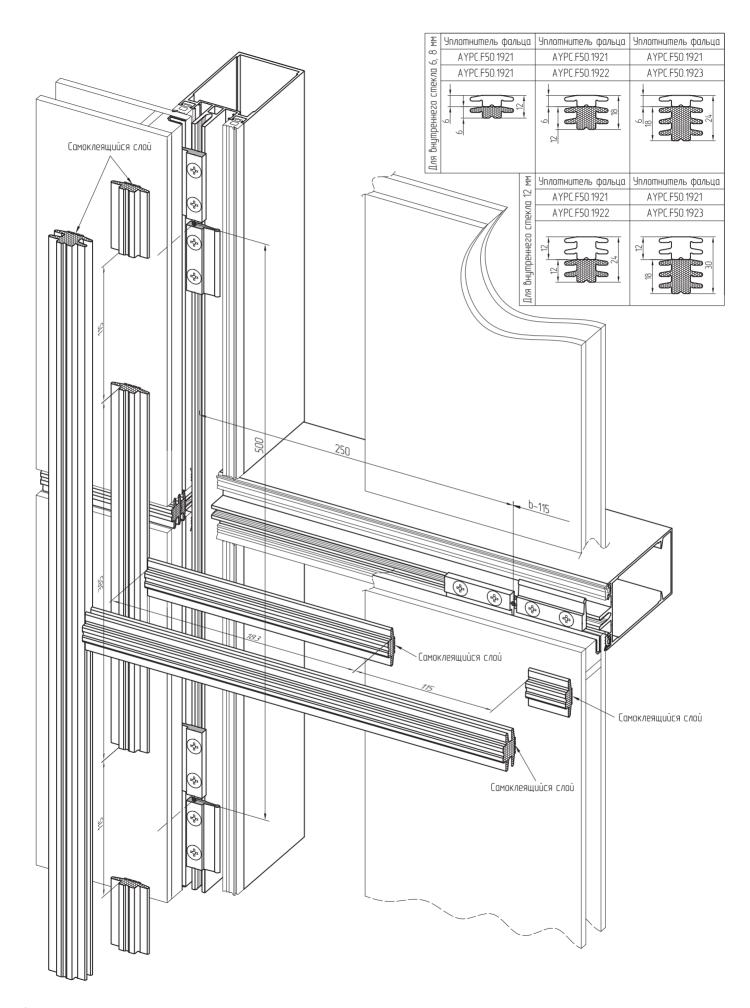


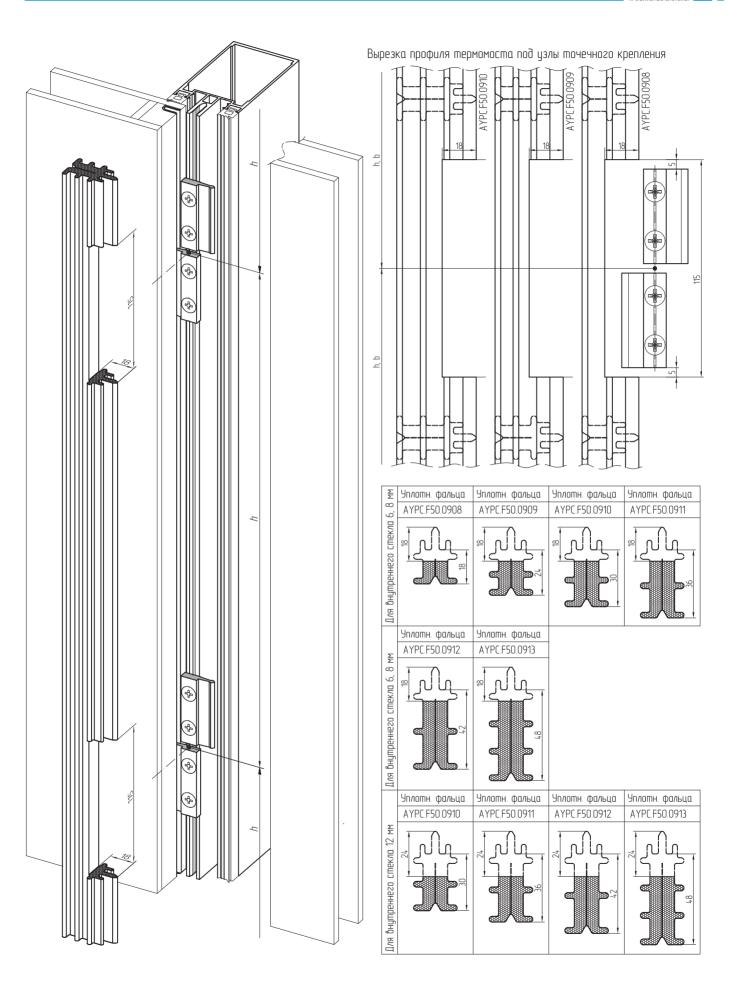




)9







)3

04

05

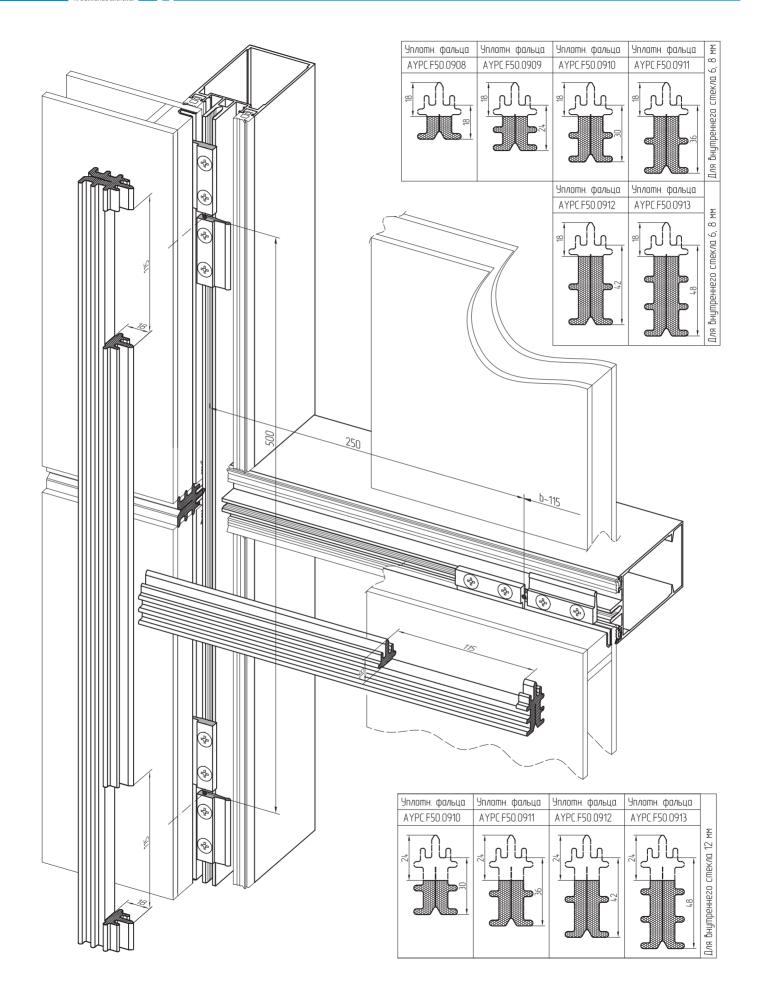
)6

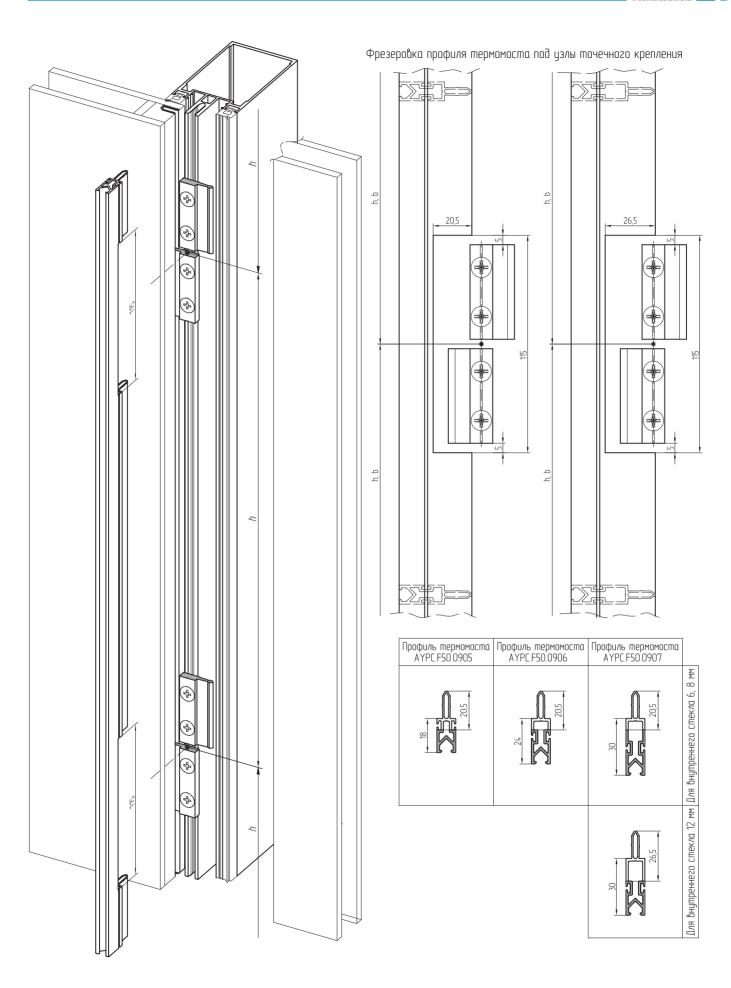
)7

)8

9







03

)4

05

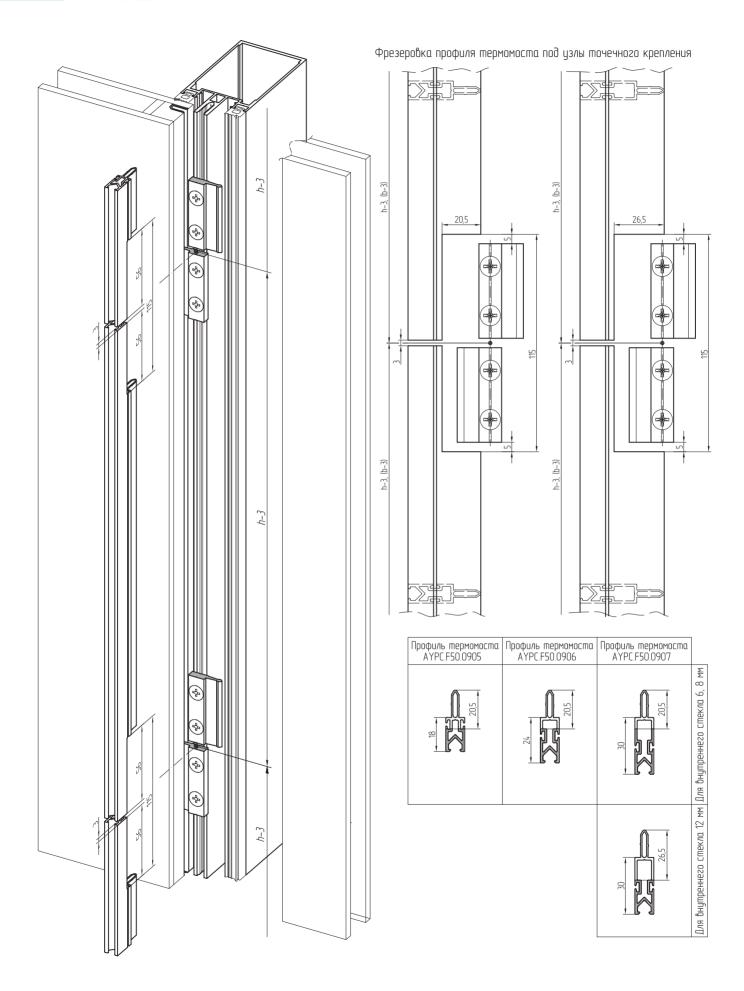
)6

07

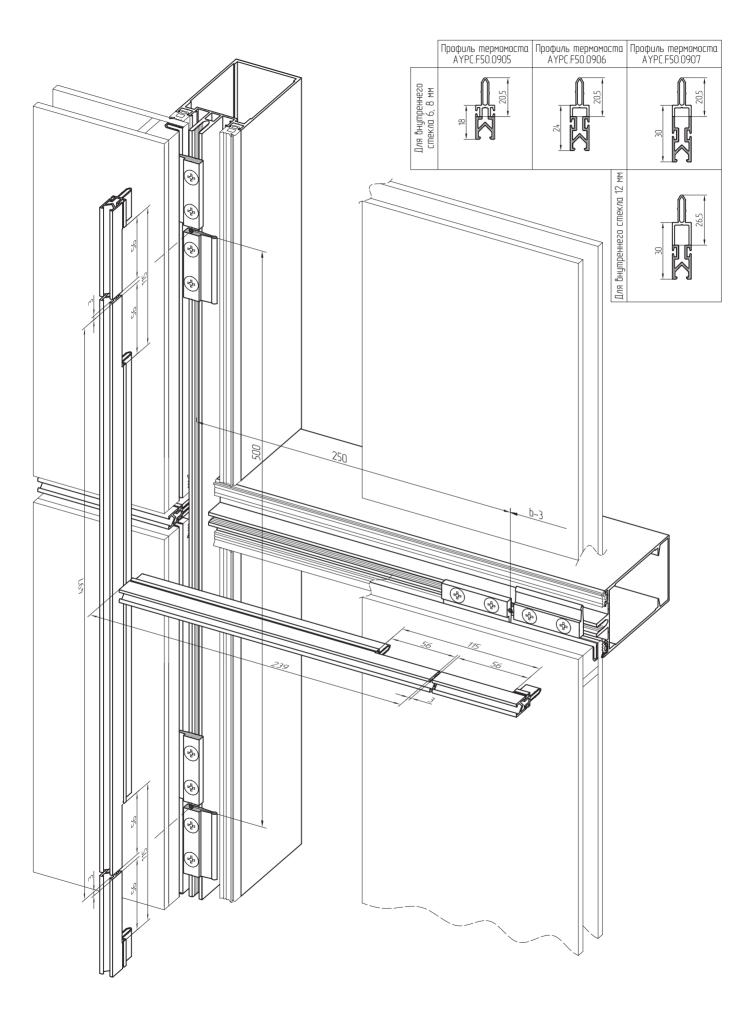
)8

)<u>C</u>









)3

)4

)5

)6

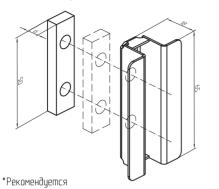
)7

8(

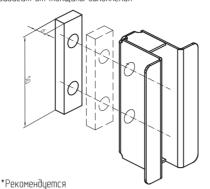
)9



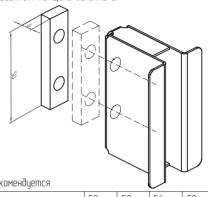
Элемент страховочный АҮРС. F50.1946 и подкладка АУРС F50.1945 устанавливаются совместно (выше 8 м\*) Количество подкладок и длина винтов самонарезающих зависит от толщины заполнения



Элемент страховочный АҮРС. F50.1946-01 и подкладка АУРС F50.1945 устанавливаются совместно (выше 8 м\*) Количество подкладок и длина винтов самонарезающих зависит от толщины заполнения



Элемент страховочный АҮРС.F50.1946-02 и подкладка АҮРС. F50.1945 устанавливаются совместно (выше 8 м\*) Количество подкладок и длина винтов самонарезающих зависит от толщины заполнения



		1 ekunenugenica				
44 MM	46 mm	Заполнение	50 mm	52 mm	56 mm	58 mm
2 ı	Im AYPC F50 1945 1		1 um		2 IIIm	

Заполнение 26 mm | 28 mm 32 mm | 34 mm Заполнение 38 mm | 40 mm AYPC.F50.1945 2 шт AYPC.F50.1945 1 шm. 1 шт 5,5x19 DIN 7981 5,5x25 DIN 7981 Винт самонарезающий 5,5x19 DIN 7981 5,5x25 DIN 7981 Винт самонарезающий 5,5x19 DIN 7981 5,5x25 DIN 7981 Винт самонарезающий Схема расположения элементов страховочных наружного стекла для стеклопакетов

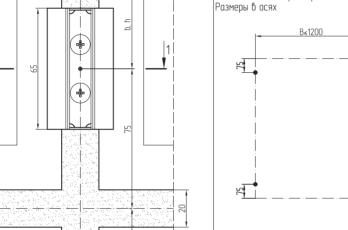


Схема расположения элементов страховочных наружного стекла для стеклопакетов и заполнения для размеров и заполнения для размеров менее 1200x1500 мм от 1200x1500 мм до 1500x2000 мм. Размеры в осях

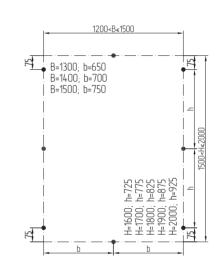
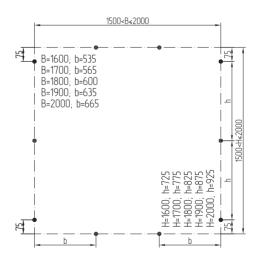
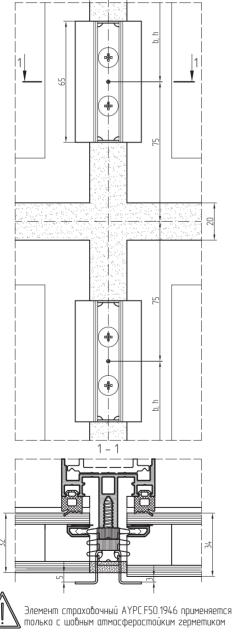


Схема расположения элементов страховочных наружного стекла для стеклопакетов и заполнения для размеров от 1500х2000 мм до 2000х3000 мм. Размеры в осях

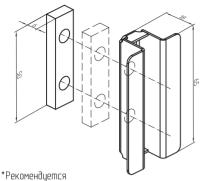
75

K

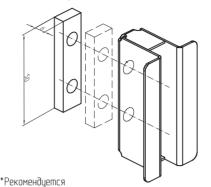




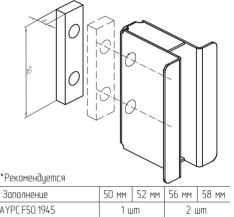
Элемент страховочный AYPC.F50.1946 и подкладка AYPC.F50.1945 устанавливаются совместно (выше 8 м\*) Количество подкладок и длина винтов самонарезающих зависит от толщины заполнения



Элемент страховочный АҮРС F50.1946-01 и подкладка АҮРС F50.1945 устанавливаются совместно (выше 8 м\*) Количество подкладок и длина винтов самонарезающих зависит от толщины заполнения



Элемент страховочный АҮРС F50.1946-02 и подкладка АҮРС F50.1945 устанавливаются совместно (выше 8 м\*) Количество подкладок и длина винтов самонарезающих зависит от толщины заполнения



 Заполнение
 26 мм
 28 мм
 32 мм
 34 мм
 Заполнение
 38 мм
 40 мм
 44 мм
 46 мм
 Заполнение
 50 мм
 52 мм
 56 мм
 58 мм

 АҮРС.F50.1945
 1 шт.
 2 шт.
 шт.

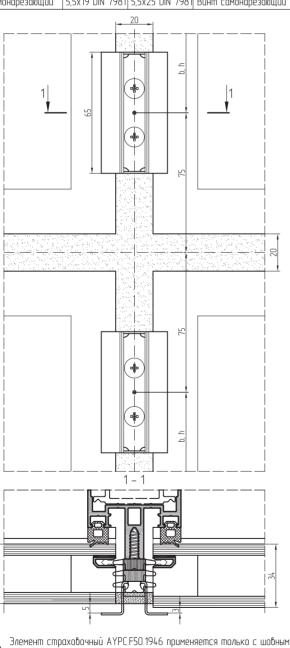


Схема расположения элементов страховочных наружного стекла для стеклопакетов и заполнения для размеров от 1500x2000 мм до 2000x3000 мм. Размеры в осях

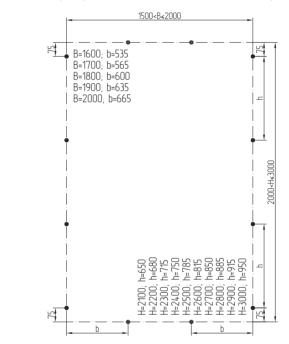
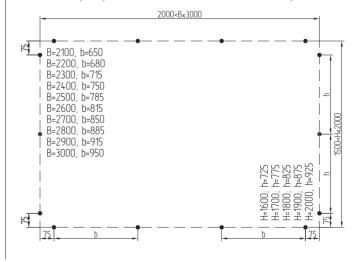


Схема расположения элементов страховочных наружного стекла для стеклопакетов и заполнения для размеров от 2000x3000 мм до 1500x2000 мм. Размеры в осях



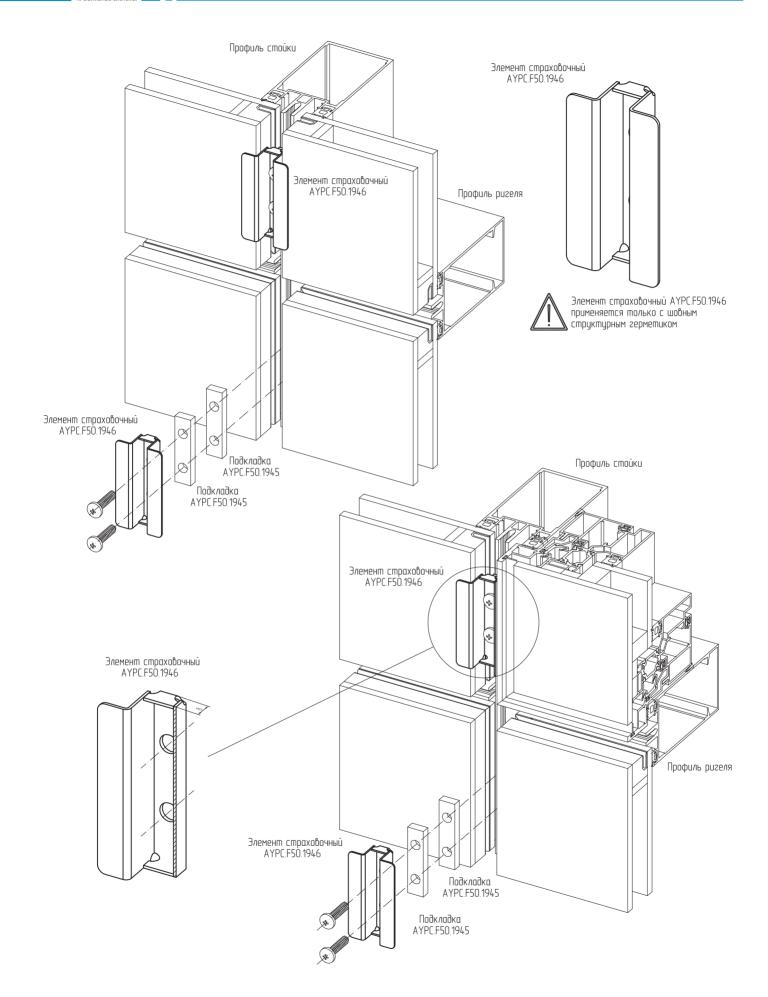
10

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

атмосферостойким герметиком

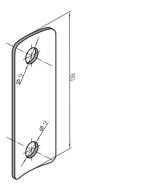
ALUTECH ALT F50 | МОДИФИКАЦИЯ СТОЕЧНО-РИГЕЛЬНОЙ ФАСАДНОЙ СИСТЕМЫ ALT F50 SG, ALT F50 SSG, ALT F50 HL

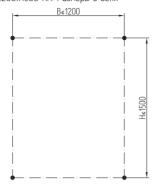


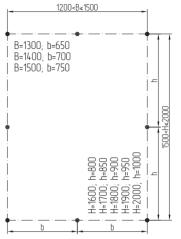


**АЛЮТЕХ** 

Элемент страховочный АҮРС F50.1948 устанавливается (выше 8м\*), на шовный уплотнитель FRK47, FRK48 и фиксируется винтами самонарезающими. Длина винтов менее чем 1200х1500 мм. Размеры в осях Схема расположения элементов страховочных наружного стекла для стеклопакетов и заполнения для размеров от 1200х1500 мм. до 1500х2000 мм. Размеры в осях самонарезающих забисит от толщины заполнения







(\*Рекомендуется)

_			
Заполнение	26 мм	32 мм	38 мм
2винт. самонрз. DIN 7982	5,5x38	5,5x45	5,5x50

Схема расположения элементов страховочных наружного стекла для стеклопакетов и заполнения для размеров от 1200x1500 мм до 1500x2000 мм. Размеры в осях

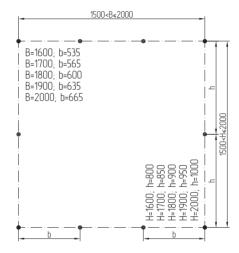
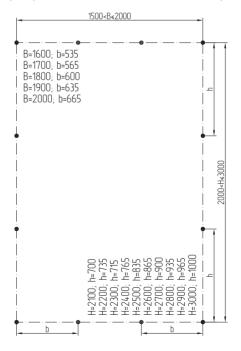
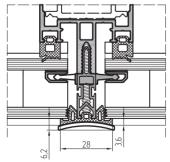


Схема расположения элементов страховочных наружного стекла для стеклопакетов и заполнения для размеров от 1500x2000 мм до 2000x3000 мм. Размеры в осях



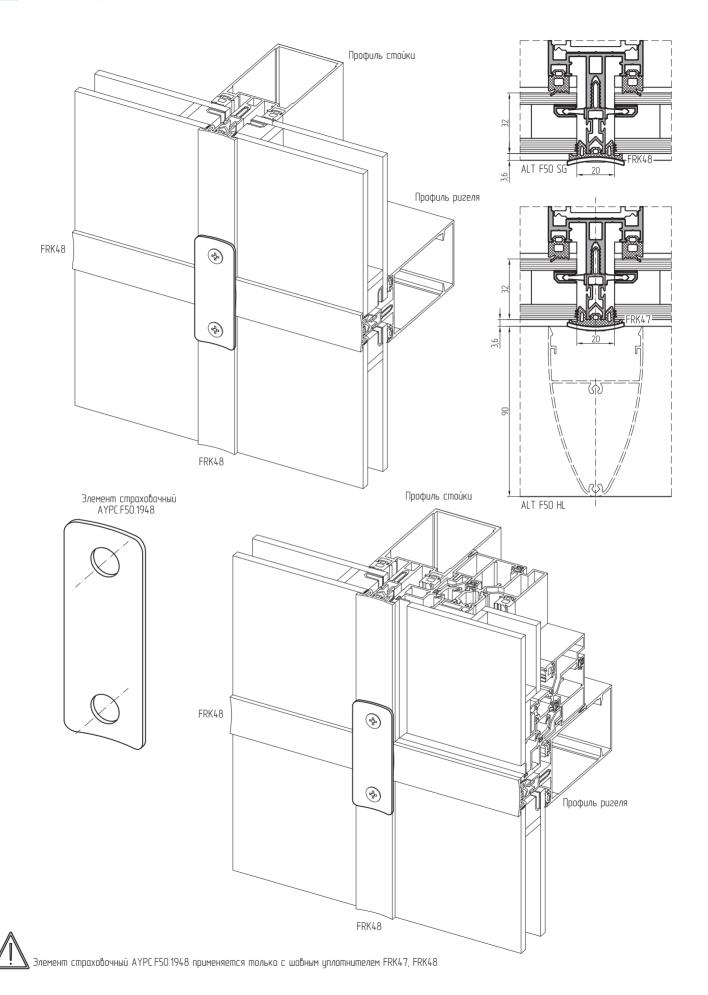
SUPPLY STATES



Элемент страховочный AYPC.F50.1948 применяется только с шовным уплотнителем FRK47, FRK48

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

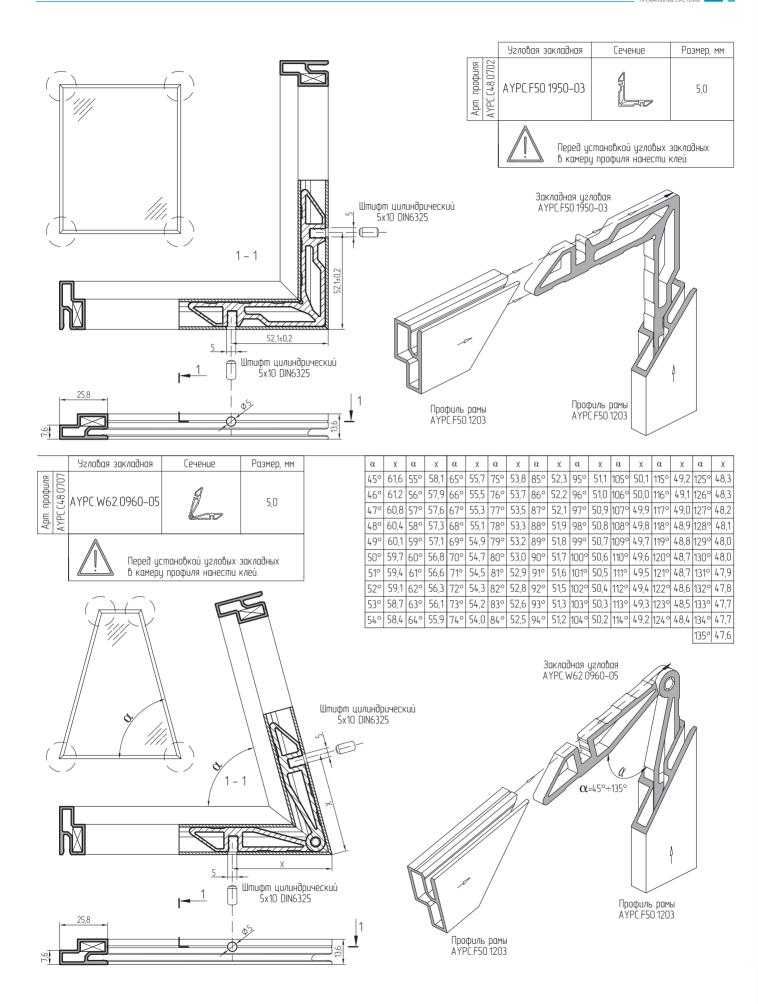




ALUTECH ALT F50 | МОДИФИКАЦИЯ СТОЕЧНО-РИГЕЛЬНОЙ ФАСАДНОЙ СИСТЕМЫ ALT F50 SG, ALT F50 SSG, ALT F50 HL



## ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ



04

)5

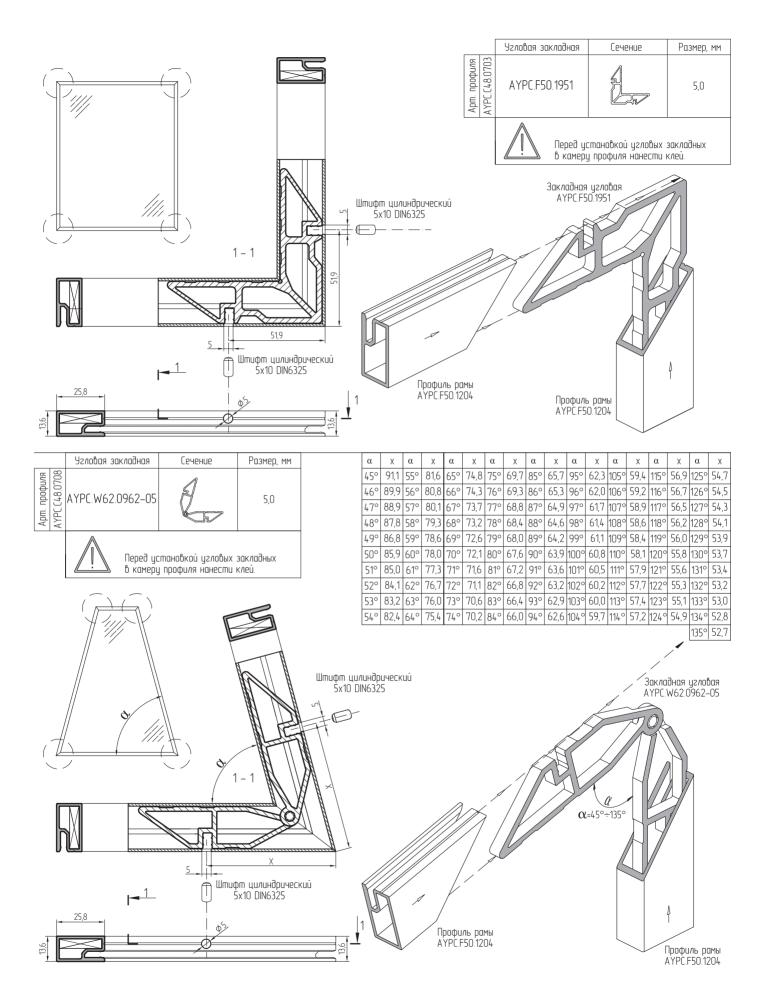
06

)7

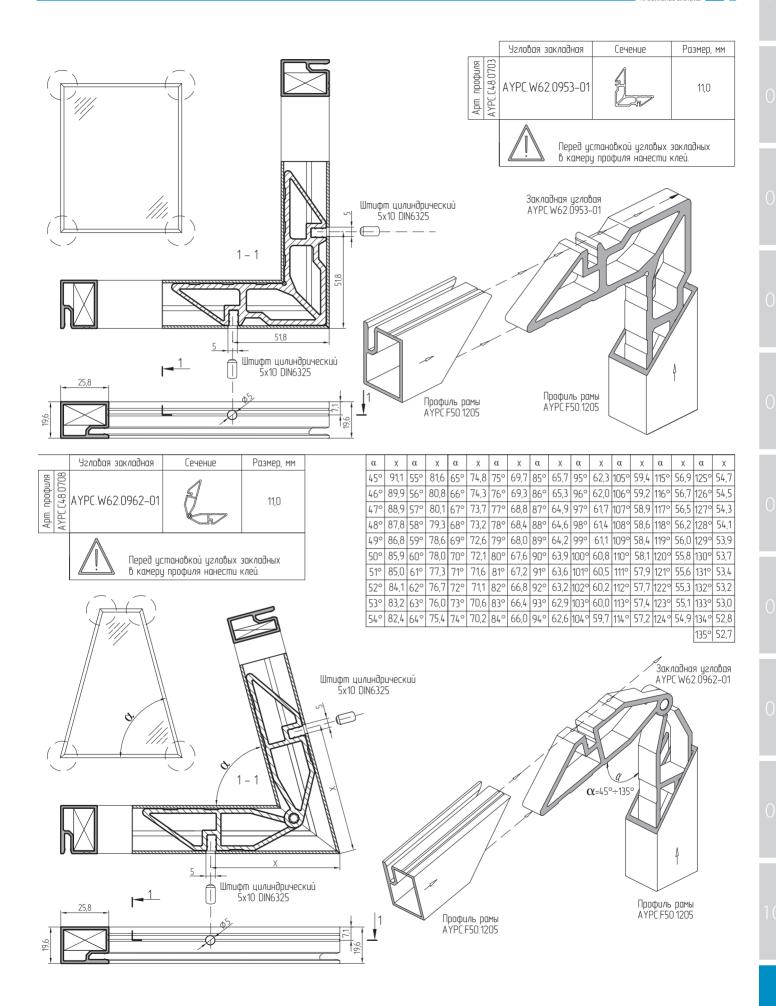
08

)9



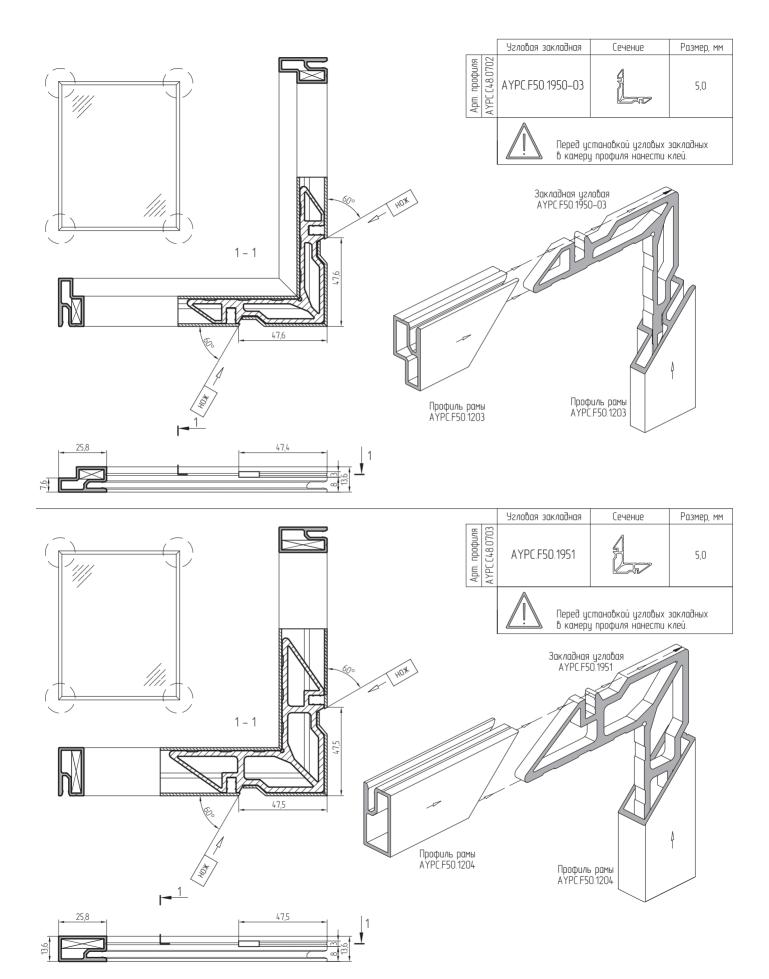




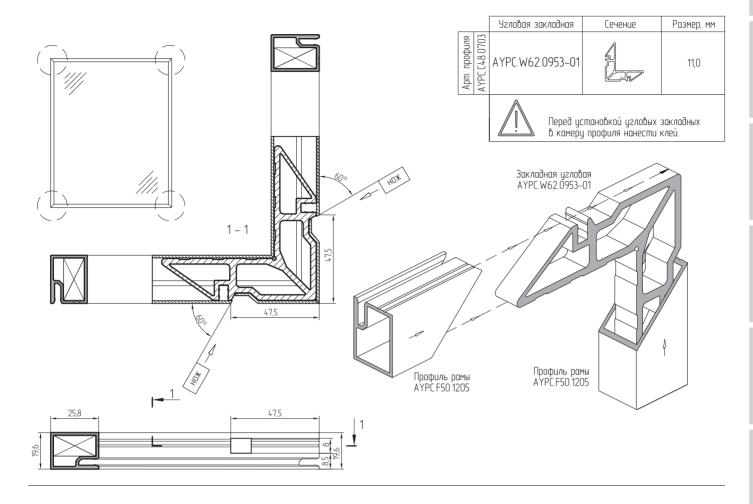


. .









03

)4

05

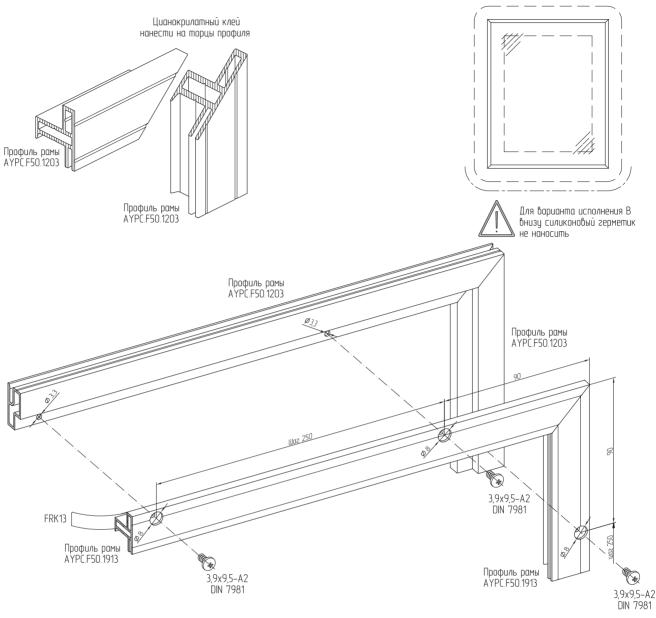
06

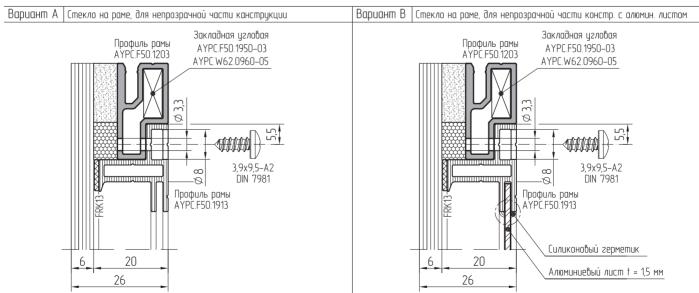
)7

)8

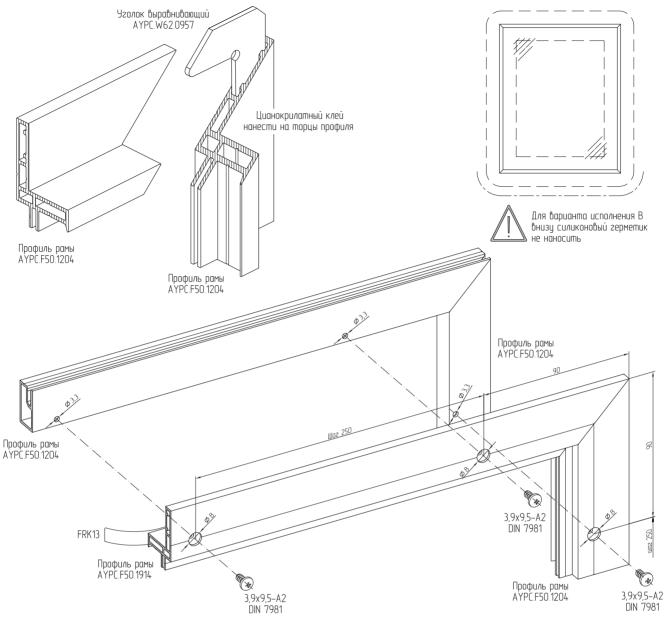
)9

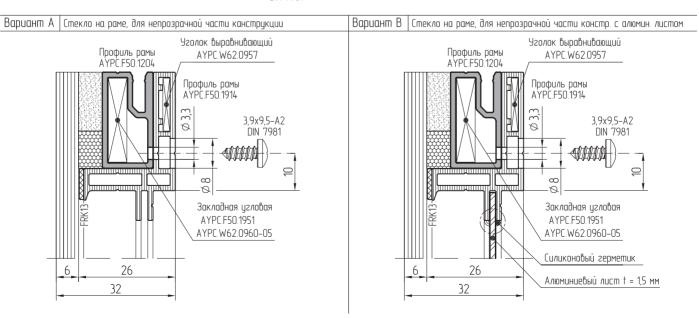












)3

)4

05

06

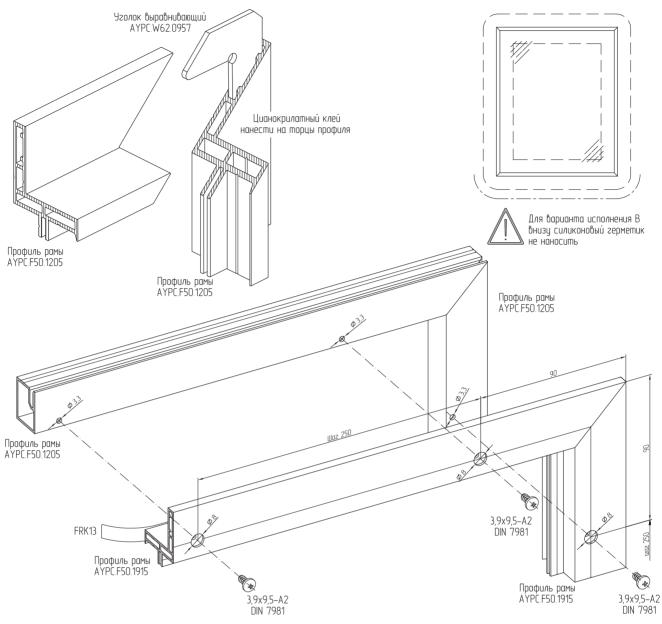
)7

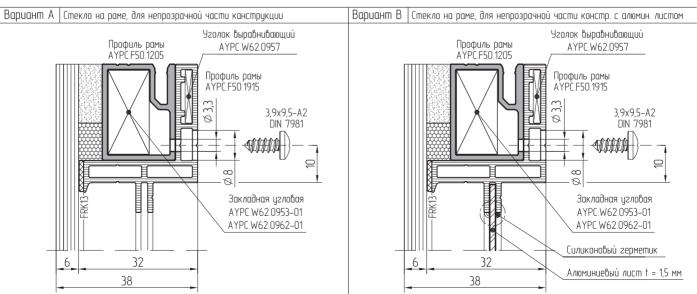
08

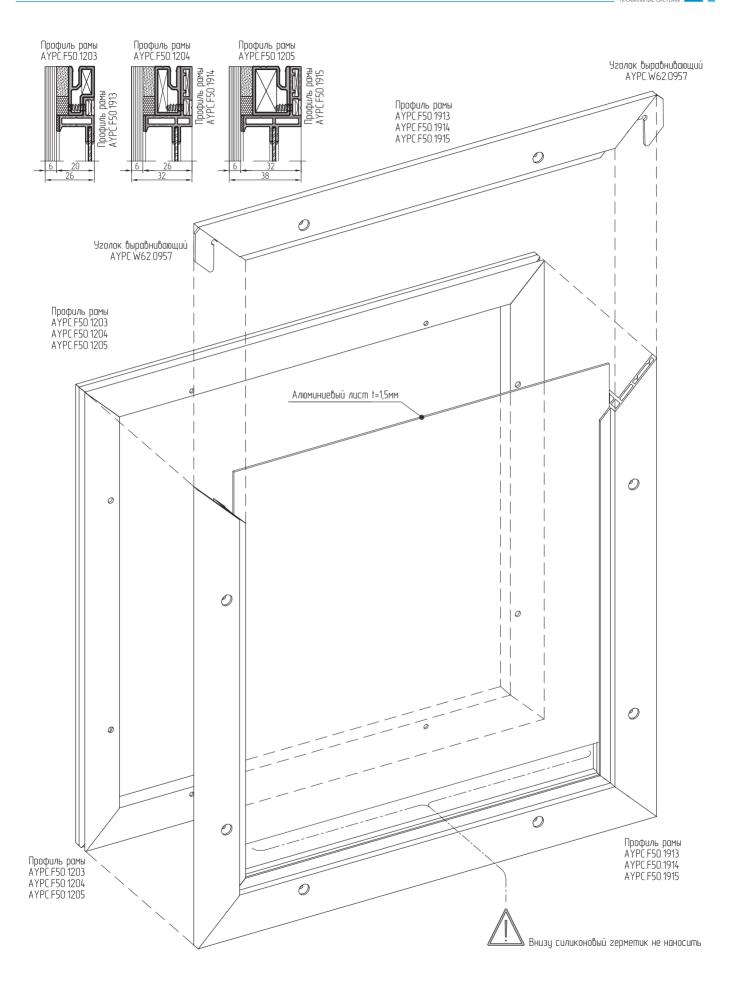
09

1 ()









 $\Omega$ 2

03

)4

)5

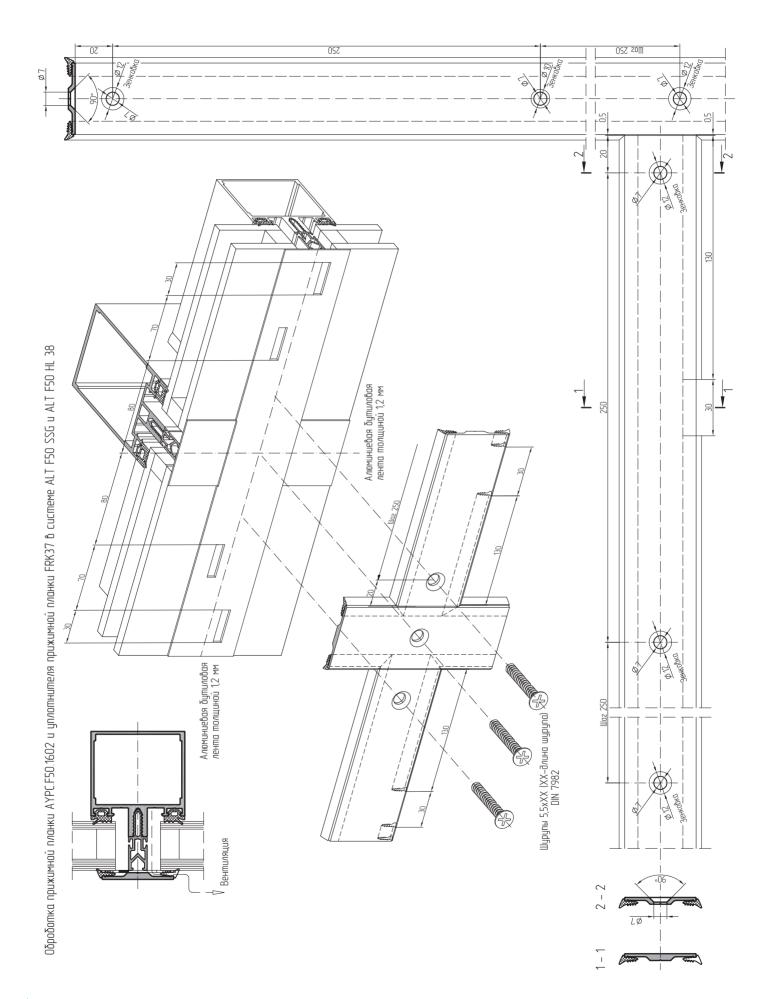
)6

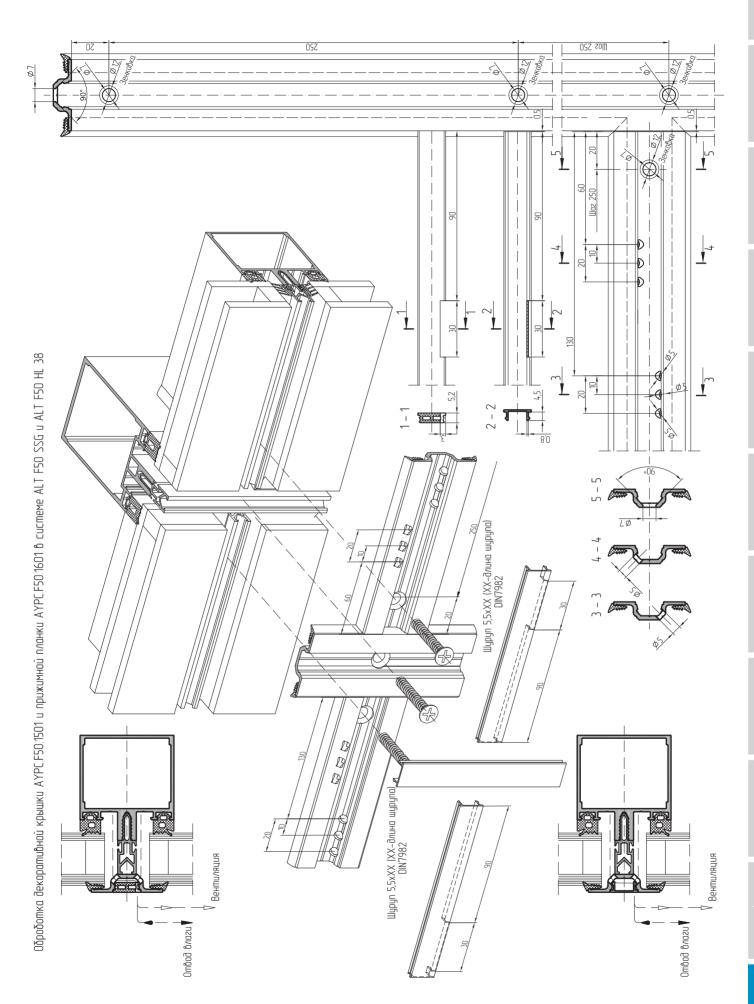
)7

)8

)9







03

04

)5

)6

07

)8

)9

11

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ





При разработке и производстве стоечно-ригельной фасадной системы ALUTECH ALT F50 учтен передовой опыт лучших европейских компаний. Применены комплектующие и аксессуары, полностью соответствующие мировым стандартам качества.

Собственное производство позволяет гибко подходить к пожеланиям заказчиков, учитывать их специфические требования к исполнению каждого изделия и обеспечивать выполнение любого, даже нестандартного заказа в кратчайшие сроки.

## СООО «АЛЮМИНТЕХНО»

тел.: +375 17 345 81 43, 45, факс: +375 17 345 81 48 e-mail: info@alt.by Свидетельство № 800017207 выдано Министерством иностранных дел РБ от 03.12.2002 г. УНП 800017207





